

ภาคผนวก ข

---

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1-1

---









แผนงานการติดตั้งเต็นท์ถาวร (Permanent Tent)







# ตรวจสอบกฎหมายเกี่ยวกับระบบดับเพลิงอาคาร TENT (พท.<1,000 m<sup>2</sup>)

กฎหมายอ้างอิง	เนื้อหา	หมายเหตุ
 กฎกระทรวง ฉบับที่ ๓๓ (พ.ศ. ๒๕๖๔) ออกตามราชบัญญัติการควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๖๒	<div>ข้อ ๒๑ อาคารสูงหรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษซึ่งมีระดับเพลิงอัตโนมัติ เช่น SPKDN KLE SYSTEM หรือระบบอื่นที่เทียบเท่า ที่สามารถทำงานได้ด้วยตัวเองทันทีเมื่อมีเพลิงไหม้ โดยที่สามารถทำงานครอบคลุมพื้นที่ทั้งหมดทุกชั้น ในกรณี ให้แสดงแบบแปลนและรายการประกอบแบบแปลนของระบบดับเพลิงอัตโนมัติในแต่ละชั้นของอาคารไว้ด้วย</div> <div>NFPA13 Not Require</div>	 Adobe Acrobat Document
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๒	<div>หมวด ๙ ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ</div> <div>ข้อ ๓๒ โรงงานที่มีอาคารที่มีลักษณะพิเศษซึ่งมีพื้นที่ขนาดใหญ่เกิน ๑,๐๐๐ ตารางเมตรขึ้นไป ต้องติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติ เช่น ระบบแจ้งกระจายน้ำแบบเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Sprinkler System) หรือระบบอื่นที่เทียบเท่า ให้ครอบคลุมพื้นที่ขึ้น</div> <div>NFPA13 Not Require</div>	 Adobe Acrobat Document
 กฎกระทรวง ฉบับที่ ๙๔ (พ.ศ. ๒๕๖๓) ออกตามราชบัญญัติการควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๖๒	<div>อาคารอื่นนอกจากอาคารตามวรรคหนึ่ง ต้องติดตั้งเครื่องดับเพลิงแบบมือถืออย่างน้อยอย่างใดอย่างหนึ่ง</div> <div>ตามชนิดและขนาดที่กำหนดไว้ในตารางตามวรรคหนึ่ง สำหรับดับเพลิงที่เกิดจากประเภทของวัสดุที่มี</div> <div>ในแต่ละชั้นไว้ ๑ เครื่อง ต่อพื้นที่อาคารไม่เกิน ๑,๐๐๐ ตารางเมตร ทุกชั้นไม่เกิน ๔๕ เมตร</div> <div>แต่น้อยกว่าชั้นละ ๑ เครื่อง</div> <div>จัดหา 2 ดัง</div>	 Adobe Acrobat Document
กฎกระทรวง ฉบับที่ ๕ (พ.ศ. ๒๕๖๓) ออกตามราชบัญญัติการควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๖๓	<div>โครงสร้างอาคารตามวรรคหนึ่งในการติดตั้งต่อไปนี้ ไม่ต้องมีอัตราการทนไฟตามที่กำหนดในวรรคหน้าก็ได้</div> <div>(1) เป็นโครงสร้างของอาคารที่มีพื้นที่อาคารรวมกันทุกชั้นในหลังเดียวกันไม่เกิน 1,000 ตารางเมตร</div> <div>เว้นแต่โรงงานผลิต สถานพยาบาล หรือหอประชุม</div> <div>ไม่ต้องทำลิ้นไฟ</div>	 Adobe Acrobat Document
 กฎกระทรวง ฉบับที่ ๖๓ (พ.ศ. ๒๕๖๓) ออกตามราชบัญญัติการควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๖๓	<div>(ก) อาคารที่มีความสูงไม่เกิน ๕ เมตร ผนังหรือระเบียงของอาคารต้องอยู่ห่างจากผนัง</div> <div>หรือระเบียงของอาคารอื่นที่มีความสูงไม่เกิน ๕ เมตร ไม่น้อยกว่า ๔ เมตร</div> <div>ติดตั้ง Tent ใหม่ห่าง &gt; 6 เมตร</div>	 Adobe Acrobat Document

Strictly Confidential: Internal Use Only

**ภาคผนวก ข.1-2**

---

**เอกสาร JSEA**



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

--

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

--

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

## ภาคผนวก ข.2-1

---

ตำแนห่งสื่อนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



## บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร  
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 09-013 /2567

25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2567  
จำนวน 3 ฉบับ

ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโพลิเอทิลีน ได้รับความเห็นชอบใน  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต  
โพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 3) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือที่ ออก 5103.3.1/3382 ลง  
วันที่ 17 ธันวาคม 2564 โดยมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัทฯ ต้องดำเนินการนั้น

บริษัทฯ ใ้ร่ขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ  
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2567 ดังรายละเอียดในสิ่ง  
ที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโพลิเมอร์

หน่วยงาน SHE-Polymers

โทร. 038-994000 ต่อ 5387

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 31 กค 67  
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

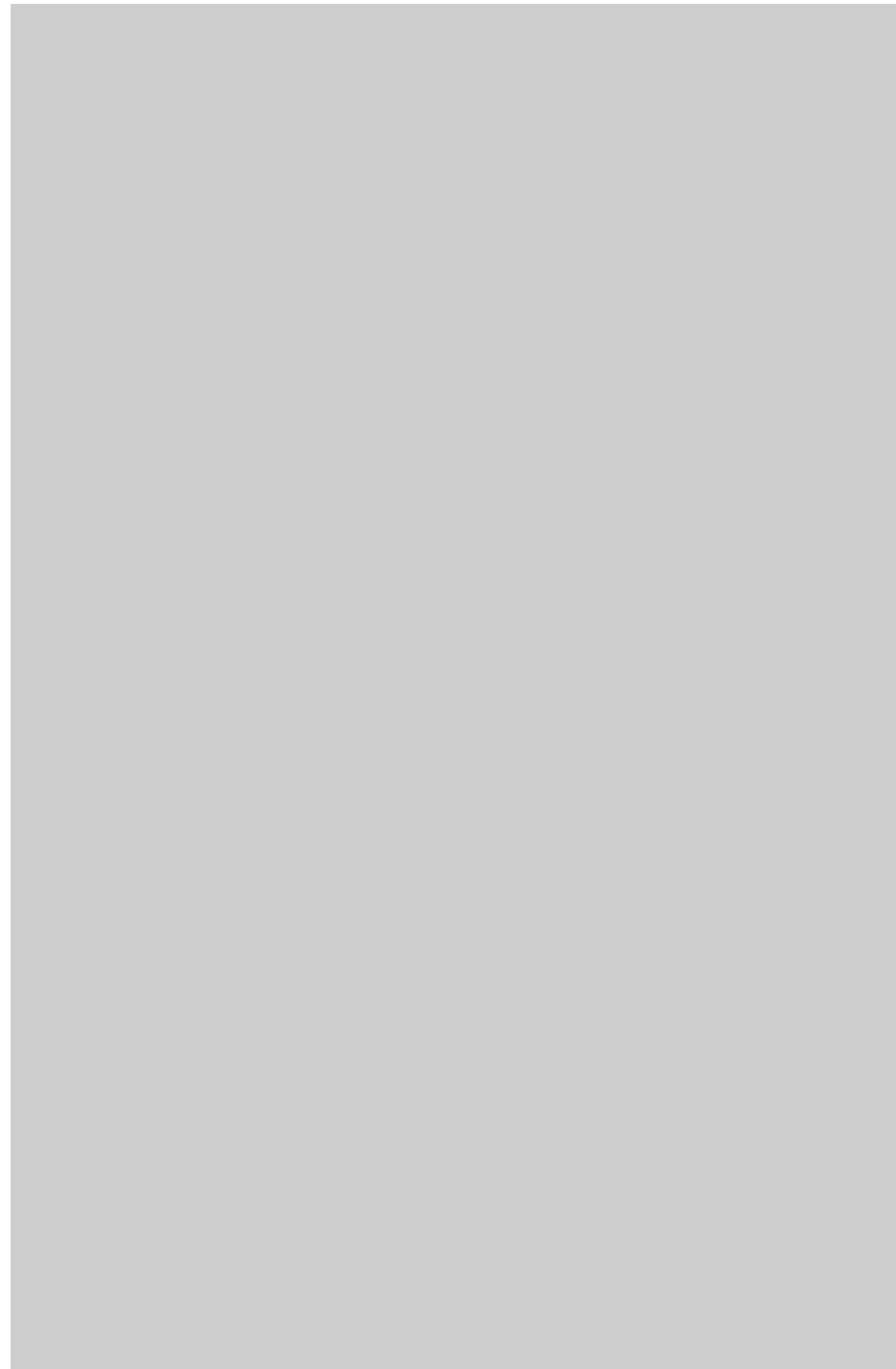
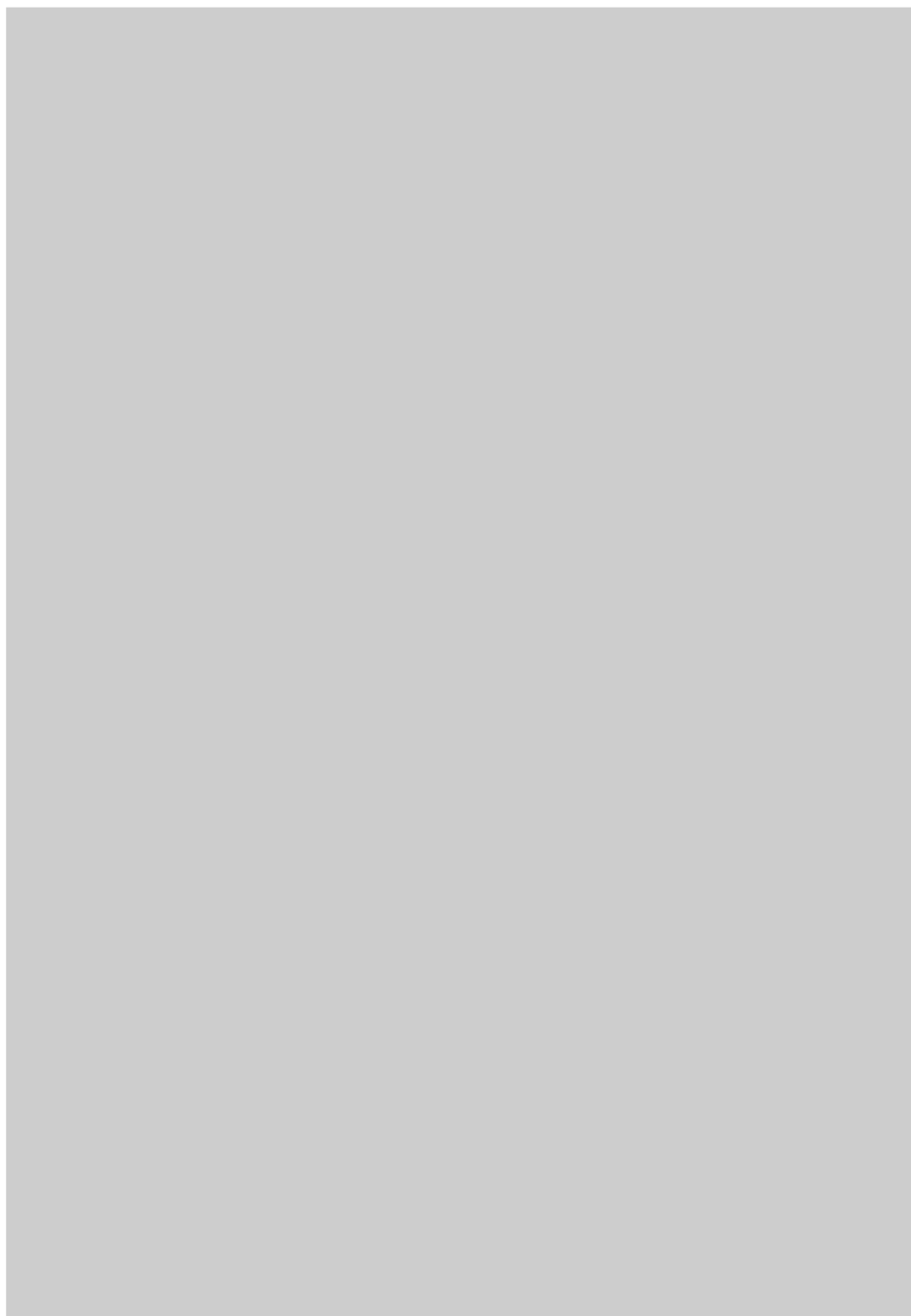
## ภาคผนวก ข.2-2

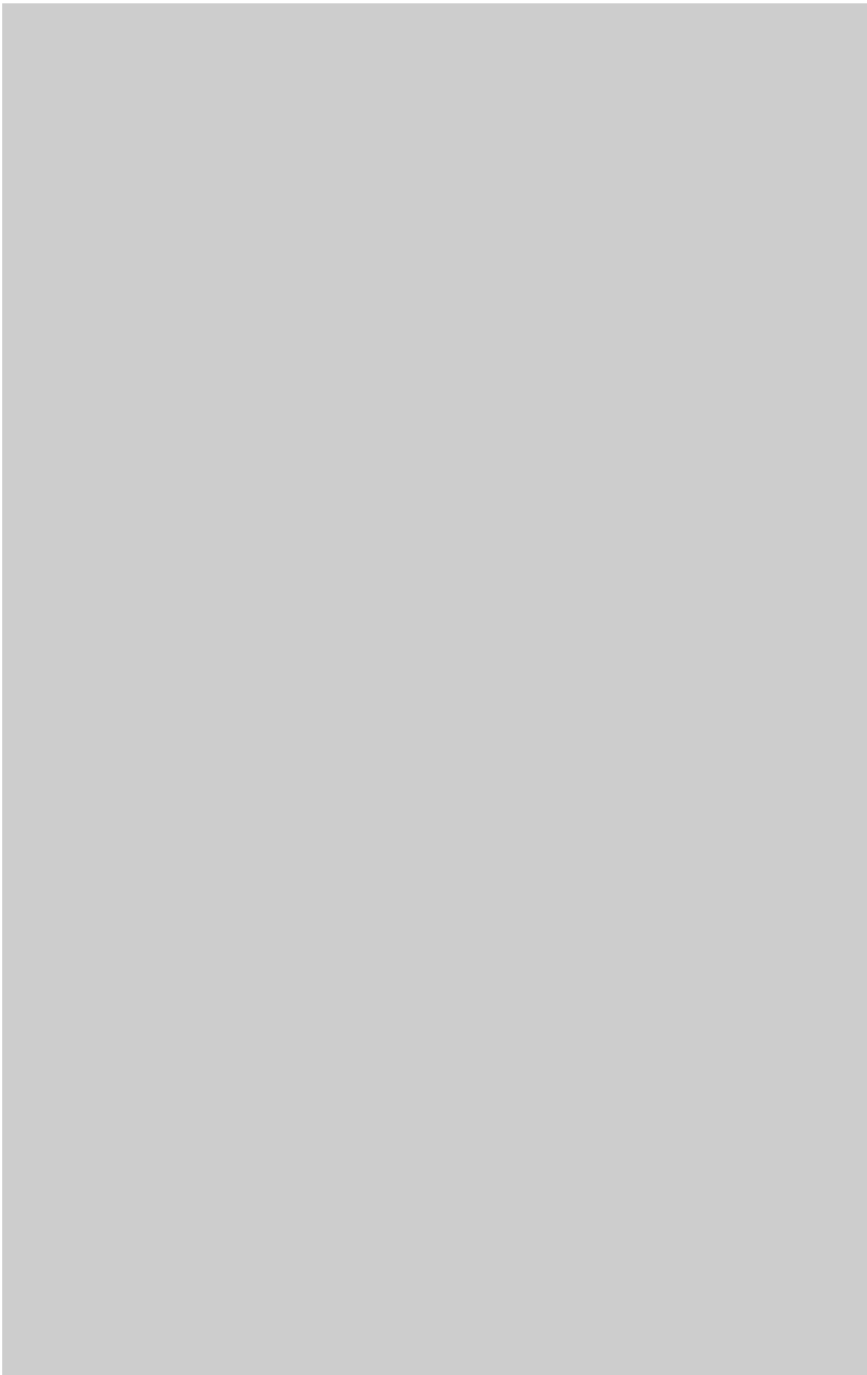
---

สรุปผลการวิเคราะห์และประเมินความเสี่ยง (HAZOP)  
และรายงานการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง  
จากอันตรายจากการปฏิบัติการโรงงาน

สรุปผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2









## ภาคผนวก ข.2-3

---

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง  
จากอันตรายจากการประกอบกิจการโรงงาน  
และสำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการดำเนินงาน  
ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง



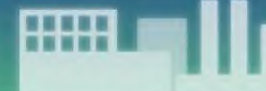
รหัสผู้ใช้งาน : DIW-G-054800925

Home

Logout

## ระบบรายงานการประเมินความเสี่ยง

(รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน)



### < รายการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง

🔄 โหลดใหม่

+ สร้างรายการข้อมูล

ค้นหา..

ลำดับที่	รหัสรายงาน	ประเภทรายงาน	วันที่ยื่นรายงาน	สถานะ	จัดการ
1	RR25670102	ทบทวนรายงาน	30 ส.ค. 67	เจ้าหน้าที่รับเรื่องแล้ว	<a href="#">ดูรายละเอียด</a>
2	RR25670103	ทบทวนรายงาน	30 ส.ค. 67	ยืนยัน	<a href="#">ดูรายละเอียด</a>
3	RR25670108	ทบทวนรายงาน	31 ส.ค. 67	ยืนยัน	<a href="#">ดูรายละเอียด</a>



## บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-0038/2568

28 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 62/2555 เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงาน ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2567

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 62/2555 เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน กำหนดให้โรงงานดำเนินการจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานส่งให้กับผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ทุกๆ 1 ปี

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (High Density Polyethylene : HDPE) ไครโซ่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2567 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ.....

29 มก 68

ผู้รับเอกสาร

หน่วยงาน SHE-Polymers

โทรศัพท์ : 038-975387

โทรสาร : 038-975381

**ภาคผนวก ข.2-4**

---

**แผนการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ประจำปี พ.ศ.2567**



**บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร  
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บบจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ Q-SH-PO - 032/2567

20 มีนาคม 2567

เรื่อง แจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

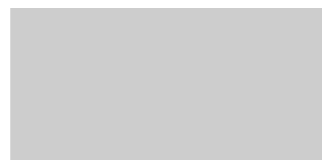
เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.)

เนื่องด้วยตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของรายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน บริษัท  
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ได้กำหนดให้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและตรวจวัด  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลิเอทิลีนทะเลเบียนผู้ประกอบ  
อุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-27/2535-ญนพ. ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอแจ้งแผนการตรวจวัด  
คุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567ให้ทราบ รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วน SHE- Polymers

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 30 มี.ค. 67  
ลงชื่อ.....ผู้รับ

หน่วยงาน SHE-Polymers  
โทร. 038-975387

## ภาคผนวก ข.2-5

---

เอกสารการแจ้งการหยุดการผลิต  
เพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีน
นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : น.42(1)-27/2535-ฉุนพ.
หน่วยผลิต : HDPE
วันที่ : 3 ตุลาคม 2567
( ) การซ่อมบำรุง (Y) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :
<p>1.ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการหยุดซ่อมบำรุงหน่วยผลิต HDPE ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> Annual Shutdown ตั้งแต่วันที่ 23 ตุลาคม – 7 พฤศจิกายน 2567</p> <p>วันเริ่มลดการผลิต : 22 ตุลาคม 2567</p> <p>วันเริ่มเดินเครื่องกระบวนการผลิต (Start up) : 4-7 พฤศจิกายน 2567</p>
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อมูลข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย  
ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด



วันที่ 3 เดือน ตุลาคม พ.ศ.2567

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 4/10/67  
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	/		1.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่ จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง (เอกสารแนบ)
	/		2.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ใน อุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน ได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและ มาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง (เอกสารแนบ)
	/		3.มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออก จากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	/		4.มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย (เอกสารแนบ)
	/		5.มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	/		6.มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อม บำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน (เอกสารแนบ)
	/		7.มีมาตรการในการควบคุมหอยเหวก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือ ชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	/		8.มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน (เอกสารแนบ)
	/		9.มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถฟอร์คลิฟท์ การใช้แรงดันสูง (เอกสารแนบ)
	/		10.แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง (เอกสารแนบ)
	/		11.มีรายชื่อผู้จัดการ โรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม มาบตาพุด (เอกสารแนบ)
	/		12.มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	/		13.มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	/		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไป ด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิก ภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประตอบุติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือ คณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับ หัวหน้างานของผู้รับจ้าง เพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่ สำหรับจอดรถ จุฬรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด



วันที่ 3 เดือน ตุลาคม พ.ศ.2567

2.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุม สารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง

ลำดับที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน (Kg.)
1	D-110A, D-110B	Hexane	0 kg
2	D-201, D-202, D-205, D-207	Hexane	0 kg
3	D-221, D-222, D-223, D-225, D-227	Hexane	0 kg
4	D-301, D-302	Hexane	0 kg
5	D-717	Hexane	0 kg
6	D-721, D-722	Hexane, NaOH	0 kg
7	M-301A, M301B	Hexane	0 kg
8	M-302	Hexane	0 kg
9	Z-302	Hexane	0 kg

ระบุมตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง

ไม่มีสารเคมีตกค้างในอุปกรณ์ เนื่องจากได้เตรียมการตัดแยกระบบและทำการ Purge อุปกรณ์ นอกจากนี้ มีการทบทวนข้อมูล SDS สารเคมีก่อนนำมาใช้งานในกระบวนการซ่อมบำรุง และมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พร้อมใช้งาน

14.มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง

(1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง

(2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ

ลำดับ	ชื่อบริษัทผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน (คน)
1	บริษัท GCME	Inspection	14
2	บริษัท GCME ,บริษัท JS-TECH , บริษัท PSI ,บริษัท THAI Express , บริษัท C.E. ,บริษัท WINTHERMS , บริษัท CAPE ,บริษัท ICS ,บริษัท GENOS	Mechanic	280
3	บริษัท EEE, บริษัท ABB, บริษัท DHE, บริษัท TIS,บ. Plutotech	Electrical	60
4	บริษัท FLOW LAB,บริษัท GCME, บริษัท THAI CAL.,บริษัท V-Phase	Instrument	60
5	บริษัท AUTO INFO, บริษัท FLOW LAB,บริษัท YOKOGAWA	Control System	40
6	บริษัท PSI, บริษัท C.E.,บริษัท GCME, บริษัท CAPE	Major Overhaul	120
รวม			574

**ภาคผนวก ข.2-6**

---

**เอกสารการประเมินโรงงาน  
ตามแผนปรับลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ**



การนำเสนอผลการดำเนินงานของโรงงาน  
ภายใต้โครงการตรวจประเมินโรงงานภายใต้หลักธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม  
วันที่ 4 เมษายน 2567 เวลา 09:00-12:00 น.

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

### ข้อมูลทั่วไป

- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีน
- นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด
- ทะเบียนโรงงานเลขที่ : น.42(1)-27/2535 ญนพ.
- เนื้อที่ : 58.63 ไร่
- ประกอบกิจการ : ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)
- จำนวนพนักงานทั้งหมด 68 คน (ชาย : 56 คน , หญิง : 12 คน )



### ข้อมูลทั่วไป

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโพลีเอทิลีน หรือ HDPE2 เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท  
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (PTTGC) อยู่ในสายธุรกิจผลิตภัณฑ์ Polymer ทำการผลิต เม็ดพลาสติกโพลี  
เอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง(HDPE) ด้วยกำลังการผลิต 376,680 ตันต่อปี



### รายละเอียดโครงการ

สถานที่ตั้งโครงการ : เลขที่ 14 ถนนโอ-หิ้ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง  
ขนาดพื้นที่ : 58.63 ไร่



อาณาเขต/ พื้นที่โดยรอบ  
ทิศเหนือ  
ติดกับพื้นที่บางส่วนของโรงโหลยเส้นของบริษัทฯ  
และ บริษัท อีวอนิก ยูไนเต็ต ซิลิกา (สยาม) จำกัด  
ทิศใต้  
ติดกับบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด  
ทิศตะวันตก  
ติดกับบริษัท วินไทย จำกัด และบริษัท พีทีที โกลบอล  
เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3  
ทิศตะวันออก  
ติดกับพื้นที่บางส่วนของโรงโหลยเส้นของบริษัทฯ  
และบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

## รายละเอียดโครงการ

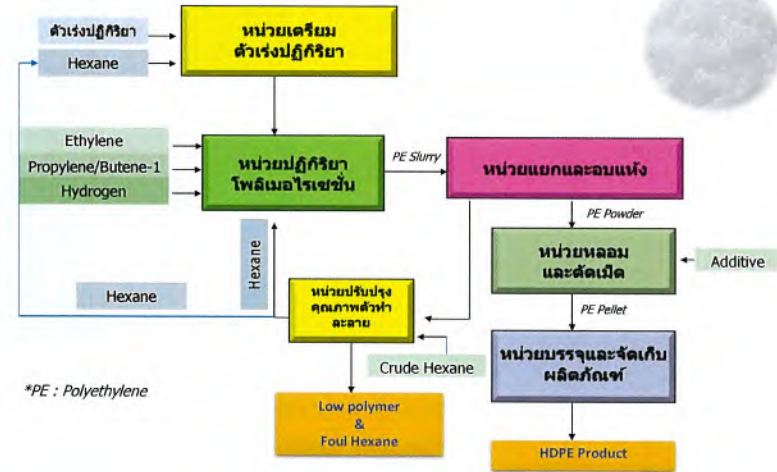
- แผนผังแสดงการจัดแบ่งพื้นที่การใช้ประโยชน์ด้านต่างๆ ของโครงการ (Lay Out)



7

## รายละเอียดโครงการ

- แผนผังกระบวนการผลิตของโรงงาน



8

## ผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติก HDPE

- ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากบริษัทฯ มี 21 เกรด ส่งมอบไปยังอุตสาหกรรมแปรรูปพลาสติกขึ้นรูปเป็นผลิตภัณฑ์ Application ชนิดต่างๆ เช่น ของเด็กเล่น, ขวดแชมพู, แก้วลอน, เข็กร, ท่อ, ถุง, ฝาขวดพลาสติก เป็นต้น

Injection Application



Film Application



Blow molding Application



Cap & Closure Application

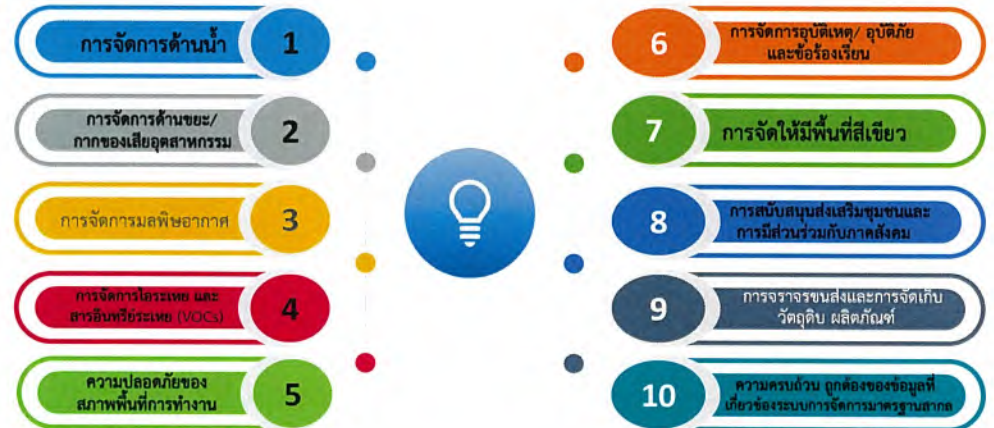


Monofilament Application



9

## หัวข้อการนำเสนอ



10

## 1 การจัดการน้ำ

### 1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง

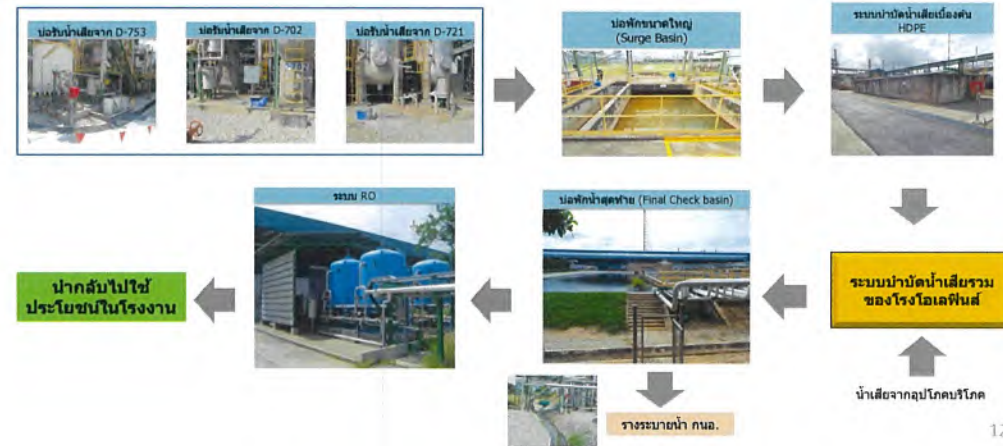
1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และจัดส่งรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535

1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle



11

## 1 การจัดการน้ำ



12

## 1 การจัดการน้ำ

### 1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง



- ความสามารถในการบำบัด : 45 m<sup>3</sup>/hr
- การบำบัดน้ำเสียของโรงงาน HDPE มีวัตถุประสงค์ : เพื่อปรับแยกคราบน้ำมัน ปรับสภาพน้ำเสียให้เป็นกลาง ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโรงโหลยีนส์ I-1
- ปริมาณน้ำเสียจากโรงงาน HDPE เข้าสู่ระบบประมาณ 10 m<sup>3</sup>/hr

13

## 1 การจัดการน้ำ

### 1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง



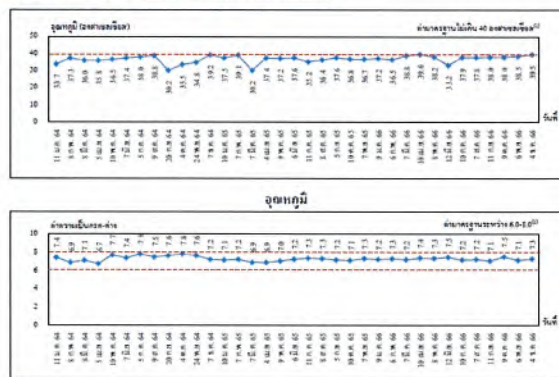
พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ความถี่
1. ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	1 ครั้ง/เดือน
2. อุณหภูมิ (Temperature)	
3. บีโอดี (BOD)	
4. ซีโอดี (COD)	
5. น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	
6. ค่าของแข็งละลาย (TDS)	
7. ค่าของแข็งแขวนลอย (SS)	

14

## 1 การจัดการน้ำ

### 1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง

- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งผ่านมาตรฐานทุกพารามิเตอร์



ค่าความเบี่ยงคลาด

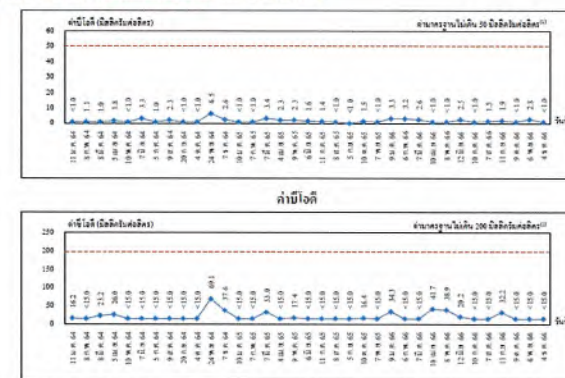
อุณหภูมิมีค่าใกล้เคียงเกณฑ์ควบคุม เนื่องจากอุณหภูมิน้ำจากกระบวนการผลิตมีค่อนข้างสูง แม้จะโดยการพักน้ำในบ่อให้นานขึ้น เพื่อลดอุณหภูมิก่อนส่งไปยังระบบบำบัดของโรงเลื่อยไม้



## 1 การจัดการน้ำ

### 1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง

- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งผ่านมาตรฐานทุกพารามิเตอร์



ค่าซีโอดี

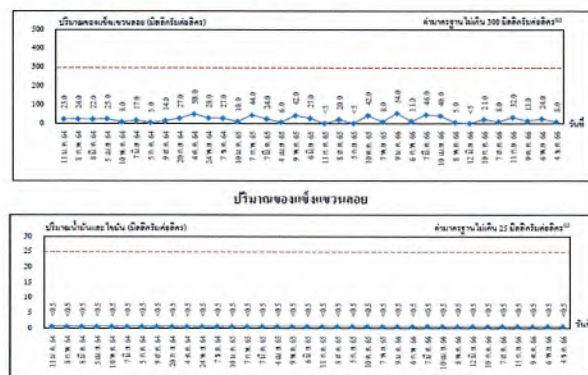


16

## 1 การจัดการน้ำ

### 1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง

- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งผ่านมาตรฐานทุกพารามิเตอร์



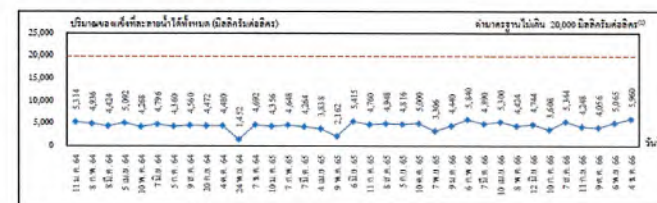
ปริมาณน้ำในแต่ละชั่วโมง



## 1 การจัดการน้ำ

### 1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง

- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งผ่านมาตรฐานทุกพารามิเตอร์



ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด



18

17

## 1 การจัดการน้ำ

## 1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2

- ☐ แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ให้ระบบบำบัดน้ำเสียอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

A	Pic	PlantItem	InstPlan	Equipment	Maintenance Item description	Description of technical object	Group	GrC	Type	PMActType	PG	Meas.cdr
C	1043	70	P01AT921A/T	P-01-AT-921A	1W-Clean Sensor(N)	X-922A	PAT	18	PM	PM	P22	P223E-T1
C	1043	71	P01AT921B/T	P-01-AT-921B	1W-Clean Sensor(N)	X-922B	PAT	18	PM	PM	P22	P223E-T1
A	1043	22917	P01AT922-2/T	P-01-AT-922	2W-CLEAN SENSORS(N)	P-927 A,B DELIVERY	PNP/PAH	34	PM	PM	P22	P223E-T1



## 1 การจัดการน้ำ

### 1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2

- ❑ มีการจัดส่งการจดบันทึกรายงานการใช้ไฟฟ้าและสารเคมีที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ตามแบบแผนบันทึกรายละเอียดของสภักดีและข้อมูลซึ่งแสดงผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษ(ทส.1)
- ❑ มีการจัดส่งรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย (ทส. 2)



**ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ  
ԿՐԹԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ ԻՐԱՎԱԿԱՆ  
ԴԵՊԱՐՏԱՄԵՆ**

## ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ ԿՐԹԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ ԻՐԱՎԱԿԱՆ ԴԵՊԱՐՏԱՄԵՆԻ ՎԵԲ-ՍԵԼԻՆԵՆ







Հայաստանի Հանրապետության կրթության նախարարություն

Հայաստանի Հանրապետության կրթության նախարարություն

Հայաստանի Հանրապետության կրթության նախարարություն

[illegible]

รายงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

## 1 การจัดการน้ำ

### 1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

### การนำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse)

- น้ำน้ำที่ผ่านการบำบัดน้ำเสียไปรดน้ำต้นไม้
  - ไข Steam Condensate ที่ผ่านการแลกเปลี่ยน
- ความร้อนไปใช้ในกระบวนการผลิต



### การลดปริมาณการใช้ (Reduce)

- ลดปริมาณการใช้ DMW ในกระบวนการผลิตโดยใช้จาก Condensate แทน
- ลดปริมาณการใช้ น้ำ Cooling โดยติดตั้ง De superheat (ยกเลิกการใช้ Heat Exchanger)
- ลดปริมาณการใช้ น้ำที่ Heat Exchanger และ Pump โดยควบคุมอัตราการไหล

### การนำกลับมาผลิตใหม่ (Recycle)

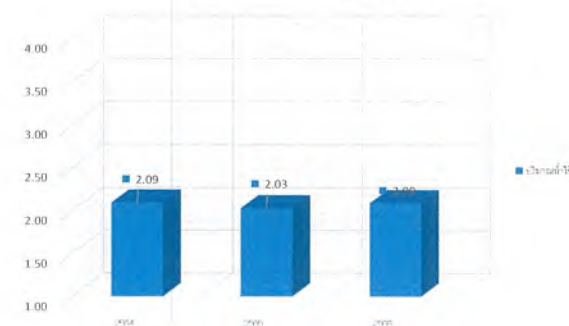
- นำน้ำทิ้งผ่านระบบ RO เพื่อนำกลับเข้ามาใช้ในกระบวนการผลิตใหม่อีกครั้ง



## 1 การจัดการน้ำ

### 1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

ปริมาณน้ำใช้ (ลบ.ม./ตันผลิตภัณฑ์)



## โครงการปรับปรุงเพื่อลดการใช้น้ำ/โครงการปรับปรุงระบบบำบัดฯ

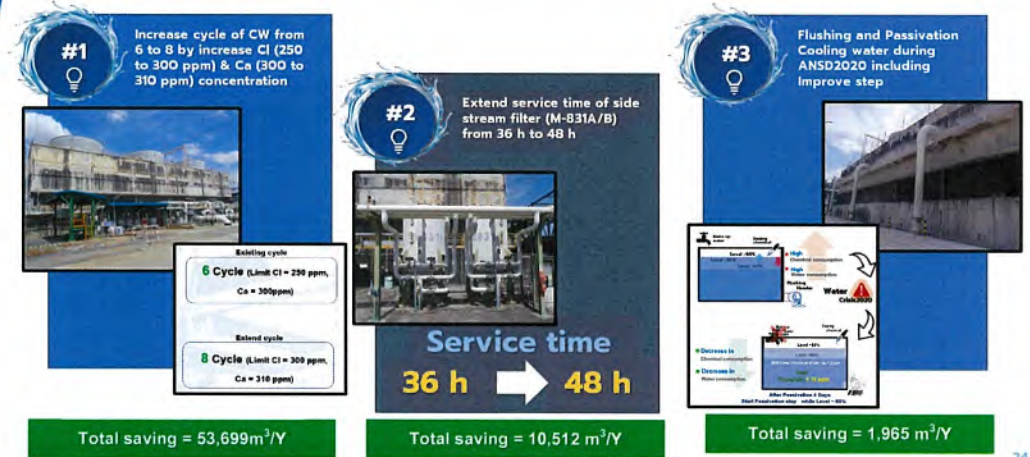
❖ โครงการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) เพื่อดึงน้ำผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่



- 2563: หยุดเดินเครื่องจากกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงหน่วยโอเลฟเล็กซ์ (Oleflex Shutdown)  
 2564: หยุดเดินเครื่องจากกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงหน่วยโอเลฟเล็กซ์ (Oleflex Shutdown)  
 2565-2566: หยุดเดินเครื่องจากกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงหน่วยกลั่นก๊าซหนัก และโอเลฟินส์หยุดเดินเครื่องเพื่อบริหารจัดการวัตถุดิบ (ค.ค.-ร.ค.65 - ม.ค.66)  
 2566: หยุดซ่อมบำรุงใหญ่ และหยุดเดินระบบ RO ในเดือน ค.ค.-ร.ค.66

กิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงประจำปี หยุดการเดินเครื่องระบบ RO ส่งผลต่อปริมาณการผลิตนํ้า

## โครงการปรับปรุงเพื่อลดการใช้น้ำ/โครงการปรับปรุงระบบบำบัดฯ



## 2 การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

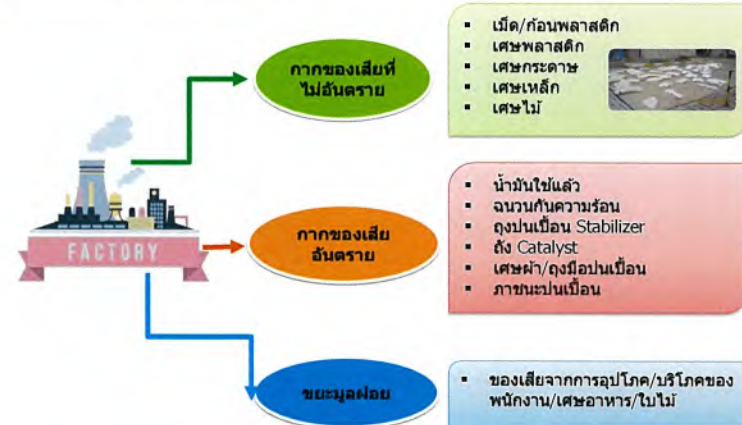
2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย โดยระบบ GPS



## 2 การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม

ประเภทและสถานที่จัดเก็บของเสียในพื้นที่



พื้นที่รวบรวมของเสีย





ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดแบ่งตามประเภทของเสีย



ประเภทขยะ	ปี 2564 (ตัน)	ปี 2565 (ตัน)	ปี 2566 (ตัน)
ขยะมูลฝอย	63.2	50.0	50.1
กากของเสียไม่อันตราย	2,518.4	404.3	842.4
กากของเสียอันตราย	10,236.7	9,091.4	8,137.2

ปี 2564 : โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 1/2 (OLE4) เปิดดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ ในเดือน ก.ค. 64  
 ปี 2565 : กิจกรรมแยกขยะอย่างละเอียดกับกากขี้เถ้า ปะปนกับกากขี้เถ้าปี 2564 และโอเลฟินส์ 1 หยุดเดินเครื่องเพื่อปรับปรุงการจัดการกากขี้เถ้า (ค.ค.-ธ.ค. 65)  
 ปี 2566 : กิจกรรมแยกขยะอย่างละเอียดกับกากขี้เถ้า ปะปนกับกากขี้เถ้าปี 2565 และโอเลฟินส์ 1 (ค.ค.-ธ.ค. 66 และ ม.ค.-มิ.ค. 67)  
 กากของเสีย จาก OLE1, OLE4, UTY, HDPE2

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

□ ตัวอย่างวิธีการบำบัด/ รายชื่อบริษัทรับกำจัดกากของเสีย

ประเภทกากของเสีย	รายการ	วิธีการจัดการ	ผู้รับบำบัด/กำจัด
1. กากของเสียจากกระบวนการผลิตที่เป็นของเสียอันตราย	1.1 กากปนเปื้อน Stabilizer	041: เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	บจก. เอสซีไอ ดีพี
	1.2 Insulation (Rock wool, Ceramic fiber)	042: ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก. ทีเออาร์เอฟ
	1.3 Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	042: ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก. ทีเออาร์เอฟ
	1.4 Oil Contaminated Garbage	042: ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก. เวสท์ เมเนจเม้นท์ สยาม
	1.5 กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ใช้แล้ว	049: นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	บจก. เวสท์ เมเนจเม้นท์ สยาม
2. กากของเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่เป็นอันตราย	2.1 เศษชิ้นส่วนไม้	011: คัดแยกประเภท เพื่อจำหน่ายต่อ	บริษัท 3K รีไซเคิล
	2.2 เศษเหล็ก	011: คัดแยกประเภท เพื่อจำหน่ายต่อ	บริษัท 3K รีไซเคิล
	2.3 เศษอลูมิเนียม	011: คัดแยกประเภท เพื่อจำหน่ายต่อ	บริษัท 3K รีไซเคิล
	2.4 เม็ดพลาสติก	049: นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	จาก. สัมไทยเนส พลาสติก
	2.5 พลาสติกขี้ดินผง Powder	049: นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	จาก. สัมไทยเนส พลาสติก
	2.6 Lump Polymer	049: นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	จาก. สัมไทยเนส พลาสติก
	2.7 Jumbo Bag ใส่วางแล้ว	049: นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	จาก. สัมไทยเนส พลาสติก
	2.8 เศษฟิล์มถุง	049: นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	จาก. สัมไทยเนส พลาสติก
3. ขยะมูลฝอยทั่วไป	3.1 ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน	ฝังกลบ	เทศบาลเมืองมาบตาพุด

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

โครงการลดปริมาณกากของเสีย Zero Waste to Landfill ✓ ลดการจัดการโดยวิธีฝังกลบ 100 %

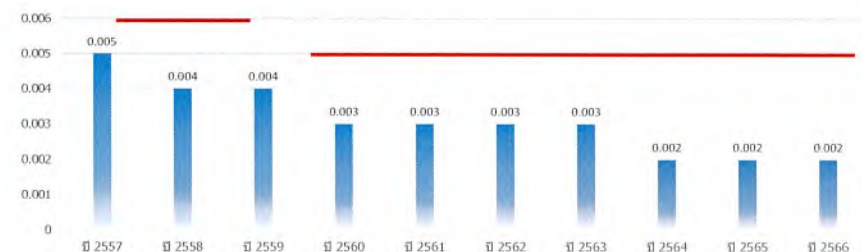
- เป้าหมาย ปี 2554 : ลดปริมาณของเสียไปฝังกลบได้ 69 %
- เป้าหมาย ปี 2555 : ลดปริมาณของเสียไปฝังกลบได้ 89 %
- เป้าหมาย ปี 2556-2565 : ลดปริมาณของเสียไปฝังกลบได้ 100 %
- เป้าหมาย ปี 2566 : ลดปริมาณของเสียไปฝังกลบได้ 100%



2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

โครงการลดปริมาณเม็ดพลาสติกตกพื้น ที่คลังผลิตกักเก็บ

- จากการปฏิบัติงานภายใน warehouse กิจกรรมหลักคือการบรรจุเม็ด pellet (packing) และการส่งมอบสินค้าให้ลูกค้า (shipping) ที่ผ่านมา จะพบปัญหาจากกิจกรรมหลักทั้ง 2 ทำให้ปริมาณเม็ดพลาสติกที่เกิดขึ้นในคลังสินค้ามีจำนวนมาก
- ปี 2557 & 2558 ตั้งเป้าหมายการลดจำนวนเม็ดพลาสติกพื้นให้  $\leq 0.006 \%$  โดยทำร่วมกันของพนักงานแผนกบรรจุและแผนกคลังสินค้า
- ปี 2559 - 2566 เป้าหมาย  $\leq 0.005 \%$



## 2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

### □ Green Activity ขบวนการซ่อมบำรุงโรงงานประจำปี 2565 (ในปี 2566 ไม่มีกิจกรรมซ่อมบำรุง)

ที่	กิจกรรม	เป้าหมาย	ผลการดำเนินการ
1	โครงการ Green S/D Insulation	สามารถรีไซเคิล Insulation ที่มีสภาพดี	<ul style="list-style-type: none"> <li>สามารถนำ Insulation มาใช้ซ้ำ (Reused) ได้ 293 kg.</li> </ul> 
2	โครงการใช้กระดาษทดแทนเศษผ้าในงานซ่อมบำรุง	มีการใช้กระดาษทดแทนเศษผ้าในงาน HDPE S/D	<ul style="list-style-type: none"> <li>มีการใช้กระดาษทดแทนเศษผ้า 83 กก.</li> </ul>
3	โครงการป้องกันน้ำมันหกรั่วไหลจากเครื่องจักร	Zero spill	<ul style="list-style-type: none"> <li>มีการใช้กระดาษน้ำมันที่ต้องผ่านการตรวจสอบและลงนามโดยหัวหน้างานและ Job owner ก่อนนำมาใช้งาน เพื่อป้องกันน้ำมันหกรั่วไหลจากเครื่องจักร</li> </ul> 

35

## 2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตรายโดยระบบ GPS

### □ การติดตาม ตรวจสอบผู้ขนส่ง โดย GPS




ตรวจสอบผู้รับกำจัดถึงสถานประกอบการ ก่อนการคัดเลือกจัดจ้าง

การติดตามรถขนส่งของเสีย จากโรงงานจนถึงสถานที่รับกำจัด

ไม่พิจารณาจัดจ้างผู้รับกำจัดที่ติด Black list กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

การเลือกผู้รับกำจัด ที่ดำเนินการติดตั้งระบบ GPS เป็นลำดับสำคัญ



รถติดตั้ง GPS  
รถที่ใช้ขนส่งของเสียอันตราย



อุปกรณ์บันทึกข้อมูลการใช้รถ (กล่องดำ) ที่ติดตั้งอยู่ในตัวรถ

36

## 2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตรายโดยระบบ GPS

### □ ตัวอย่างใบรายงานผลเส้นทาง GPS

รายงานผลเส้นทาง (Report) (ฉบับที่ 001/2565)

วันที่	เวลา	พิกัด	ความเร็ว	ทิศทาง	สถานะ
1	08:00:00	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
2	08:00:05	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
3	08:00:10	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
4	08:00:15	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
5	08:00:20	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
6	08:00:25	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
7	08:00:30	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
8	08:00:35	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
9	08:00:40	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
10	08:00:45	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
11	08:00:50	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
12	08:00:55	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
13	08:01:00	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
14	08:01:05	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
15	08:01:10	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
16	08:01:15	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
17	08:01:20	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
18	08:01:25	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
19	08:01:30	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
20	08:01:35	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
21	08:01:40	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
22	08:01:45	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
23	08:01:50	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
24	08:01:55	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
25	08:02:00	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
26	08:02:05	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
27	08:02:10	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
28	08:02:15	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
29	08:02:20	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
30	08:02:25	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
31	08:02:30	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
32	08:02:35	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
33	08:02:40	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
34	08:02:45	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
35	08:02:50	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
36	08:02:55	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
37	08:03:00	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
38	08:03:05	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
39	08:03:10	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
40	08:03:15	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
41	08:03:20	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
42	08:03:25	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
43	08:03:30	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
44	08:03:35	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
45	08:03:40	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
46	08:03:45	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
47	08:03:50	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
48	08:03:55	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
49	08:04:00	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
50	08:04:05	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
51	08:04:10	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
52	08:04:15	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
53	08:04:20	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
54	08:04:25	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
55	08:04:30	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
56	08:04:35	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
57	08:04:40	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
58	08:04:45	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
59	08:04:50	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
60	08:04:55	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
61	08:05:00	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
62	08:05:05	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
63	08:05:10	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
64	08:05:15	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
65	08:05:20	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
66	08:05:25	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
67	08:05:30	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
68	08:05:35	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
69	08:05:40	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
70	08:05:45	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
71	08:05:50	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
72	08:05:55	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
73	08:06:00	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
74	08:06:05	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
75	08:06:10	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
76	08:06:15	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
77	08:06:20	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
78	08:06:25	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
79	08:06:30	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
80	08:06:35	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
81	08:06:40	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
82	08:06:45	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
83	08:06:50	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
84	08:06:55	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
85	08:07:00	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
86	08:07:05	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
87	08:07:10	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
88	08:07:15	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
89	08:07:20	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
90	08:07:25	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
91	08:07:30	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
92	08:07:35	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
93	08:07:40	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
94	08:07:45	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
95	08:07:50	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
96	08:07:55	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
97	08:08:00	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
98	08:08:05	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
99	08:08:10	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด
100	08:08:15	13.751111, 100.511111	0.00	0.00	หยุด

□ จะดำเนินการตรวจสอบรถบรรทุกขยะอันตรายทุกคัน เพื่อไม่ให้วิ่งออกเส้นทางที่กำหนด ตามหนังสือสัญญาการว่าจ้างของ PTTGC



37

### 3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

### 3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

### 3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ

### □ การจัดการด้านอากาศ

- ไม่มีแหล่งกำเนิดและไม่มีกระบวนการก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2)
- ไม่มีกระบวนการกิจการที่ก่อให้เกิดมลภาวะด้านอากาศที่จะต้องจัดให้มีระบบบำบัดอากาศเสียเพิ่มเติม

38



#### 4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

39



#### 4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

##### 1) มีแผนการจัดการ VOCs

แผนงานการจัดการด้าน VOCs กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์โพลีเมอร์ (พื้นที่ HDPE1, HDPE2 และ PS Plant) ประจำปี 2023																
No.	Description	Status	Year 2023												Person in charge	Remarks
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
I : จัดทำ VOCs Inventory (ครอบคลุมทุกแหล่งกำเนิด)																
1	ดำเนินการ Update ข้อมูลจำนวนอุปกรณ์ที่เป็นปัจจุบัน	P													P-XX-TE	
2	ดำเนินการคำนวณผลการระบายของแต่ละแหล่งกำเนิด เช่น Combustion, Tank, Loading, Flares, WWT	A													P-XX-TE/ Q-SH-PO	
II : ดำเนินการตรวจวัด VOCs จากแหล่งรั่วของอุปกรณ์ (Fugitive Source)																
3	ดำเนินการตรวจวัด VOCs โดยใช้เครื่องมือตรวจวัด และบันทึกผล	P													P-XX-OP/ Q-SH-PO	
4	ดำเนินการแก้ไขจุดที่ไม่ผ่านตามเกณฑ์ควบคุม	A													P-XX-OP/ P-XX-MN	
5	ดำเนินการตรวจวัด ติดตามและรายงานผลการตรวจวัดหลังการแก้ไข	P													Q-SH-PO	
6	ดำเนินการส่งผลการตรวจวัดให้หน่วยงานราชการ (6 เดือน/ ครั้ง) ตามแบบ รว. 3/1	A	2023												Q-SH-PO	

40



#### 4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

##### 2) มีการเฝ้าระวังการรั่วซึมของ VOCs โดยเป็นประจำโดยการ Walk Through Survey และรวมถึงจัดหาเครื่องมือตรวจวัด VOCs



• อุปกรณ์ตรวจวัด  
Total VOCs ชนิด PID

รูป	สิ่งที่ตรวจพบ	สถานะ
 X-781	<b>1. ปัญหา : ตรวจวัด VOCs ที่โดยรวมของอุปกรณ์</b> • ผลการตรวจวัด ณ Activated Carbon 1) ณ X-781 ค่าเท่ากับ 1.3 ppm 2) ณ X-782 ค่าเท่ากับ 0.4 ppm 3) ณ X-783 ค่าเท่ากับ 13.2 ppm 4) ณ M-921 ค่าเท่ากับ 0.0 ppm <b>2. ปัญหา : ตรวจพบ Breather valve</b> • ผลการตรวจวัด ณ Breather Valve Sec.100,200,300,700 จำนวน 23 จุด มีค่าเท่ากับ 0 ppm	ปกติ
 M-921		
 X-782		
 X-783		

41



#### 4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

##### 3) มีการตรวจวัด VOCs อย่างน้อยมีละ 1 ครั้ง

□ ปี 2565 ตรวจวัดอุปกรณ์ระหว่างวันที่ พ.ย. 65

- จากการตรวจวัดปี 2566 ตรวจวัดทั้งหมด 4,092 จุด
- ไม่พบจุดรั่วซึมที่เกินเกณฑ์ควบคุม (300 ppm)



□ รายงาน รว.3/1 ให้กับกนอ. และ กรอ. ตามกฎหมายทุก 6 เดือน

42

## 5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่การทำงาน

5.3 การดูแลสภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



43

## 5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน



44

## 5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1. คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน : ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง



Hydrocarbon

Note : วันที่ 11 ก.พ. 2565 พบค่า Hydrocarbon สูงเกินขีดจำกัดที่ระบุไว้บนเครื่องวัดก๊าซและเกินขีดจำกัดที่ระบุไว้ในใบตรวจวัด

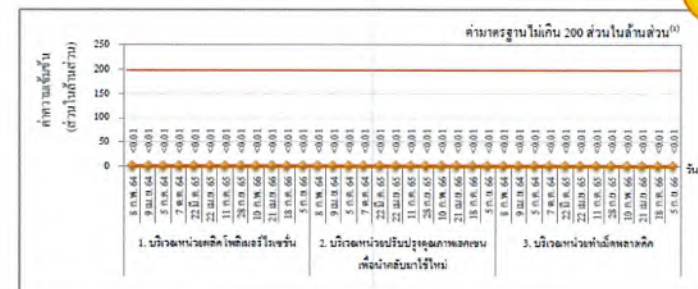


45

## 5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1. คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน : ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง



Ethylene

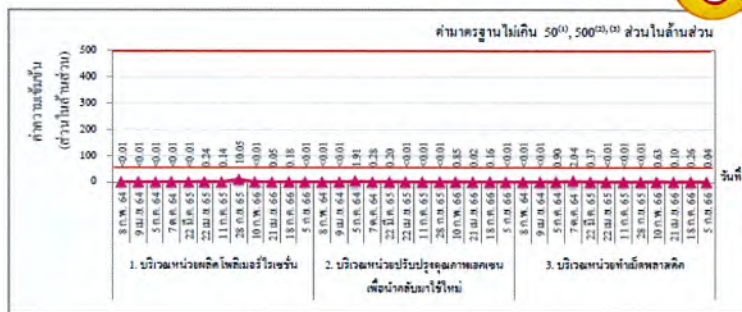


46

## 5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 1. คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน : ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง



Hexane



47

## 5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 2) ความเข้มของแสงสว่าง : ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง

ช่วงเวลา	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ผ่านเกณฑ์	ต่ำกว่าเกณฑ์
กลางวัน	247 จุด	247 จุด (100%)	0 จุด (0%)
กลางคืน	322 จุด	322 จุด (100%)	0 จุด (0%)

ปี 2566 ตรวจวัดเมื่อ มิถุนายน 2566



#### การดำเนินการจัดการหาพบจุดที่ต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐาน

- จัดพื้นที่ทำงานให้ตรงกับแนวหลอดไฟ, ทำความสะอาดหลอดไฟและเปลี่ยนหลอดไฟที่ชำรุด
- พิจารณาเปลี่ยนชนิดหลอดไฟ เพื่อเพิ่มกำลังส่องสว่างหลอดไฟ
- พิจารณาติดตั้งหลอดไฟเฉพาะจุด ติดตั้งหลอดไฟเพิ่มเติม
- จุดจุด Log sheet ในพื้นที่กระบวนการผลิตให้ใช้ไฟฉายชนิด Explosion proof

48

## 5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 3) ความร้อนในพื้นที่ทำงาน : ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง

- ตรวจวัดเมื่อ 10 เมษายน 2566
- ผลการตรวจวัดผ่านค่ามาตรฐานที่กำหนด

พื้นที่ตรวจวัดความร้อน	จัดประเภทงาน	ผลตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
Product W/H: Bagging Packing	งานเบา	30.8 องศาเซลเซียส	34 องศาเซลเซียส
Product W/H: Export Logistic/Domestic Logistic	งานปานกลาง	29.2 องศาเซลเซียส	32 องศาเซลเซียส
Product W/H: จุดทำความสะอาดถุง	งานปานกลาง	30.0 องศาเซลเซียส	32 องศาเซลเซียส
Product W/H: เดินหิ้วถังเก็บสินค้า	งานปานกลาง	31.2 องศาเซลเซียส	32 องศาเซลเซียส
Pelletizer: HDPE Plant 2	งานเบา	30.8 องศาเซลเซียส	34 องศาเซลเซียส
จุด Load Stabilizer : HDPE Plant 2	งานเบา	30.1 องศาเซลเซียส	34 องศาเซลเซียส



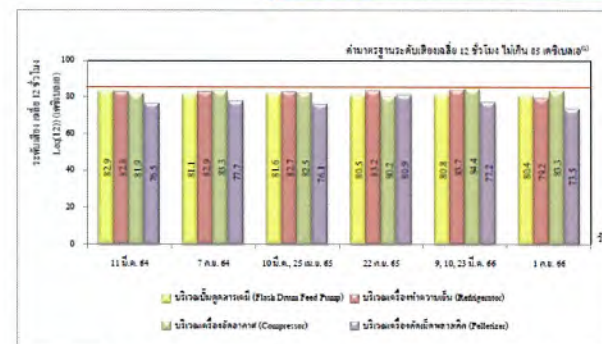
49

## 5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 4) ระดับเสียง – ในพื้นที่ปฏิบัติงาน : ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง

ระดับความดังเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq 12)

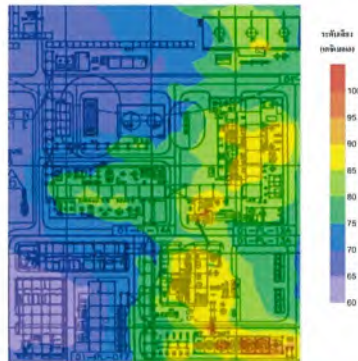


ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงสาธารณสุขเรื่องมาตรการลดการสัมผัสกับเสียงในการทำงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2546 และกฎกระทรวงกำหนดเงื่อนไขการดำเนินการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนแสงสว่างและเสียง 2549

50

## 5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน  
4) ระดับเสียง – Noise Contour Map ทุก 3 ปี



▪ ล่าสุดตรวจวัดเมื่อวันที่ 9-10 ต.ค. 66



51

## 5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน  
5) ระดับเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงาน: ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง



- ตรวจวัดเมื่อ กันยายน 2566
- ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		Noise Dose 12 hrs	
		TWA (dB(A))	ค่ามาตรฐาน(dB(A))
พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ A (12 hrs)	27 ก.ย. 66	63.8-82.5	83.0
พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ B (12 hrs)	22 ก.ย. 66	54.3-81.5	83.0
พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ C (12 hrs)	26 ก.ย. 66	67.7-82.0	83.0
พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ D (12 hrs)	1 ก.ย. 66	68.3-82.0	83.0
Product W/H : Bagging Packing (8 hrs)	1 ก.ย. 66	84.5-84.9	85.0

หมายเหตุ : อ้างอิงประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างให้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในการทำงาน (พ.ศ. 2561)

52

## 5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- ป้ายสัญลักษณ์/ ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่



- พื้นที่ปฏิบัติงานโดยรอบเป็นระเบียบ ไม่มีคราบน้ำสกปรก



53

## 5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- การจัดเก็บอุปกรณ์ วัสดุภัณฑ์ สารเคมีเป็นระเบียบ



จัดเก็บวัสดุภัณฑ์



จัดเก็บผลิตภัณฑ์

- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



54



## 5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.3 การดูแลสภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

- มีการรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพของพนักงาน



59

## 5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.3 การดูแลสภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

- แผนการดำเนินงาน โรงงานปลอดภัยเสด็จ

ลำดับ	กิจกรรม/โครงการ	วันที่	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ
1	โครงการรณรงค์ความปลอดภัย (Safety Campaign) โดยจัดทำโปสเตอร์และแจกจ่ายให้กับพนักงาน	01/01/2562 - 31/03/2562	นายสมชาย ใจดี	เสร็จสิ้น
2	โครงการฝึกอบรมความปลอดภัย (Safety Training) ให้กับพนักงานใหม่และพนักงานประจำ	01/01/2562 - 31/03/2562	นายสมชาย ใจดี	เสร็จสิ้น
3	โครงการตรวจสุขภาพประจำปี (Annual Health Check-up) ให้กับพนักงาน	01/01/2562 - 31/03/2562	นายสมชาย ใจดี	เสร็จสิ้น
4	โครงการรณรงค์ความปลอดภัย (Safety Campaign) โดยจัดทำโปสเตอร์และแจกจ่ายให้กับพนักงาน	01/01/2562 - 31/03/2562	นายสมชาย ใจดี	เสร็จสิ้น
5	โครงการฝึกอบรมความปลอดภัย (Safety Training) ให้กับพนักงานใหม่และพนักงานประจำ	01/01/2562 - 31/03/2562	นายสมชาย ใจดี	เสร็จสิ้น
6	โครงการตรวจสุขภาพประจำปี (Annual Health Check-up) ให้กับพนักงาน	01/01/2562 - 31/03/2562	นายสมชาย ใจดี	เสร็จสิ้น

รูปภาพผู้ตรวจและออกข้อสั่งการและสารเสด็จ

60

## 5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

- HAZOP Studies
- Risk Assessment
- Job Safety & Environmental Analysis (JSEA)
- ประเมินความเสี่ยงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 1 (ทุก 5 ปี)
- รายงานผลการปฏิบัติตามแผนควบคุมความเสี่ยงต่อ สทพ. ปีละ 1 ครั้ง



OSHEMS : มีการกำหนดขั้นตอนการประเมินอันตราย และการประเมินความเสี่ยงตาม 18 การกำหนด เพื่อไม่ให้เกิดอุบัติเหตุ และควบคุม ทุกกิจกรรมการดำเนินงานของโรงงาน

JSEA

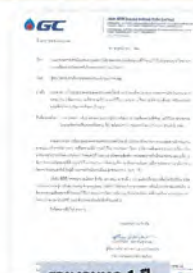
61

## 5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

#### การส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

หน่วยงาน	วันที่จัดส่งรายงานล่าสุด	วันที่แจ้งผลการพิจารณาของ ก.ร.
กรมโรงงานอุตสาหกรรม	11 พฤศจิกายน 2562	20 ธันวาคม 2562
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	29 พฤศจิกายน 2566	-



รายงานทุก 1 ปี



รายงานทุก 5 ปี

62

## Process Safety Management (PSM)

[illegible]

### 6.3 เรื่องร้องเรียน

☐ มีวิธีการปฏิบัติงานการสอบสวนอุบัติเหตุและการจัดบันทึกอุบัติเหตุ

PTT Global Chemical Public Company Limited

Technical Safety and HSE

PTG-ITS-GEN-004

Incident Investigation System

Created By: Mr. Paiton Eapen  
Safety Engineer

Approved By: Mr. Sakorn Pongy  
Vice President


Review Report

Reviewer	Position	Email Address
Mr. Sakorn Pongy	Safety Engineer	sa.pongy@ptt.co.th

Case Type: Near Miss

Buttons: Cancel, Start

☐ มีขั้นตอนการดำเนินงานการสอบสวนอุบัติเหตุและการจัดบันทึกอุบัติเหตุ



**Mr. Ignatius**  
 Mr. Ignatius  
 Mr. Ignatius

**Incident Filter Sheet**

Select Report Incident Filter Sheet

**Headings / Keywords**

SEARCH

Headings / Keywords / Headings

Filter by status: [ ]

**Incident Filter Sheet**

#	Case No	Incident Title	Case	Status	Priority
1	MPA 2022-00112	การขอ 2, 555A-B	New Miss	Completed	HQPE
2	MPA 2022-00112	การขอ 2, 555A-B	New Miss	Completed	HQPE
3	MPA 2022-00112	การขอ 2, 555A-B	New Miss	Completed	HQPE
4	MPA 2022-00112	การขอ 2, 555A-B	New Miss	Completed	HQPE
5	MPA 2022-00112	การขอ 2, 555A-B	New Miss	Completed	HQPE
6	MPA 2022-00112	การขอ 2, 555A-B	New Miss	Completed	HQPE
7	MPA 2022-00112	การขอ 2, 555A-B	New Miss	Completed	HQPE
8	MPA 2022-00112	การขอ 2, 555A-B	New Miss	Completed	HQPE
9	MPA 2022-00112	การขอ 2, 555A-B	New Miss	Completed	HQPE
10	MPA 2022-00112	การขอ 2, 555A-B	New Miss	Completed	HQPE



# POL B-CAREs News

ฉบับที่ ๑๖

๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๑



Vol.03/24

**ประกาศทางรณี SWO และ Safety focus ที่เห็น**  
**ประจำเดือน ธันวาคม 2566**

**ในด้านการ SWO ที่เห็น**

<ol style="list-style-type: none"> <li>1) การดูแลงาน</li> <li>2) การดูแลพื้นที่</li> <li>3) การดูแล</li> <li>4) การดูแล</li> <li>5) การดูแลพื้นที่</li> <li>6) การดูแล</li> <li>7) การดูแล</li> <li>8) การดูแล</li> <li>9) การดูแล</li> <li>10) การดูแล</li> </ol>	<p>การดูแลงาน</p> <p>การดูแลพื้นที่</p> <p>การดูแล</p> <p>การดูแล</p> <p>การดูแลพื้นที่</p> <p>การดูแล</p> <p>การดูแล</p> <p>การดูแล</p> <p>การดูแล</p>
--	---

**ทาง Safety focus ที่เห็น**

<ol style="list-style-type: none"> <li>1) การดูแลงาน</li> <li>2) การดูแลพื้นที่</li> <li>3) การดูแล</li> </ol>	<p>การดูแลงาน</p> <p>การดูแลพื้นที่</p> <p>การดูแล</p>
--	--



ใช้โกลน  
ทำกับข้าวทุกวัน

**PRO Be SAFE Together**

By: [Signature]

## 6 การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

### 6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

โครงการลดอุบัติเหตุในพื้นที่อาคารคลังสินค้า/ผลิตภัณฑ์

- มีการรณรงค์ลดการเกิดอุบัติเหตุ
  - มีการนำกระบวนการใหม่ เข้ามารับใช้ เช่น Safety Talk , Tool Box , KYT
- 1) มี Standard KYT ของแต่ละกลุ่มงาน เพื่อเฝ้าระวังความเสี่ยงในแต่ละกลุ่มงาน
  - 2) มี KYT เข้าสอนในหลักสูตร Basic safety training
  - 3) เพิ่ม Management speech ในการอบรม Basic safety training

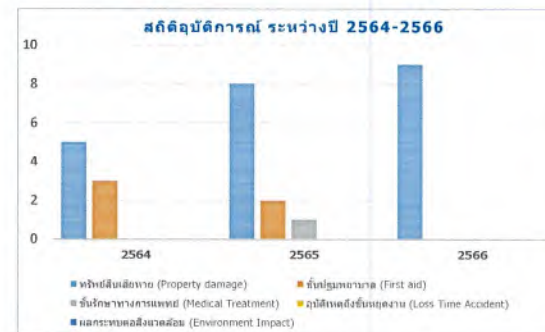


67



## 6 การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

### 6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน



กิจกรรมส่งเสริมความสำเร็จทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ  
พื้นที่คลังสินค้า HDPE2

68

## 6 การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

### 6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1

- การอบรมหลักสูตรดับเพลิงเบื้องต้นสำหรับพนักงานใหม่
- การจัดทำแผนรองรับภาวะฉุกเฉิน (Pre Incident Plan)
- การซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 เดือนละ 1 ครั้ง รวมจำนวน 12 ครั้ง/ปี
- การซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 จำนวน 1 ครั้ง/ปี : กำหนดซ้อมแผนฯ
- การซ้อมแผนฉุกเฉินแบบ Table Top
- การตรวจสอบอุปกรณ์ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยเพื่อให้พร้อมใช้งาน

69



## 6 การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

### 6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

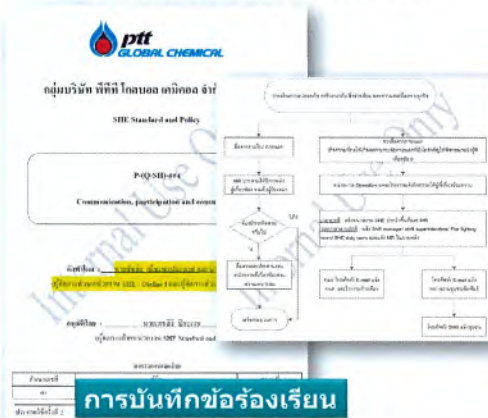
ภาพการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 วันที่ 24 มีนาคม 66

ทีมสนับสนุนเข้าพื้นที่จุดเกิดเหตุ

70

## 6.3 เรื่องร้องเรียน

- ไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ จากหน่วยงานภายนอก

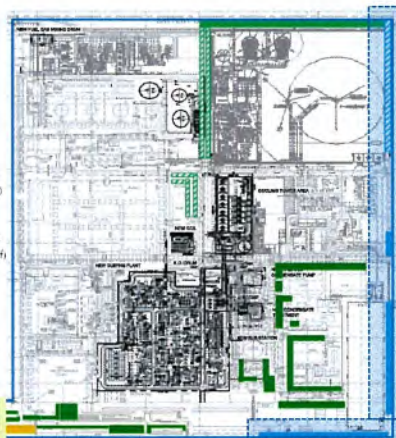


ไม่มีรายการข้อร้องเรียนต่อ GC2 ในปี 2566-2567

## 7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

## 7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

## 7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว



จัดให้มีพื้นที่สีเขียวปัจจุบัน HDPE มีพื้นที่สีเขียวคิดเป็น 8.31% ของพื้นที่โรงงาน และมีการดูแลบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง โดยมีกิจกรรมเพิ่มพื้นที่สีเขียวอย่างต่อเนื่องทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

## 7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

## เพิ่มพื้นที่สีเขียวในบริษัท



## เพิ่มพื้นที่สีเขียวภายนอกบริษัท



## 7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว



75

## 8.1 การดำเนินงานตามแผน CSR ของโรงงาน

## 8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

## 8.3 การให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆ ที่ กนอ. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องขอความร่วมมือ

## 8.4 โครงการรณรงค์การย้ายทะเบียนบ้าน และการโอนย้ายทะเบียนรถ

76

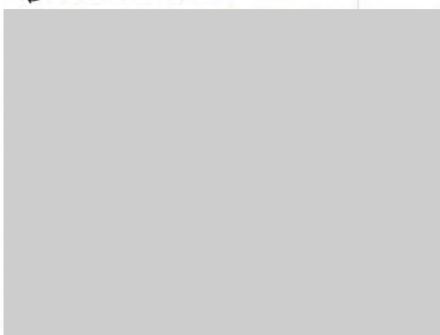
## 2023 HDPE2 CSR Programs

CSR Dimension	Projects/Timeline	Key Activities	Focus Area	Focal Point	Target
Circular Economy Community Loop Connecting	โครงการ Think Cycle Bank	กิจกรรมคัดแยก 3R	- รร. ระยองวิทยาคม	HDPE2	- ปริมาณขยะ - รายได้จากการขายขยะ
Environment Net Zero support	โครงการเก็บขยะชายหาด	เก็บขยะชายหาด	ชายหาดหนองแปน	HDPE2	- ปริมาณขยะ
Economy สร้างเสริมคุณภาพ ชีวิตที่ดี	โครงการ POL marketplace #POL ยิ่งให้ ยิ่งได้ ปี2	- จัดตลาดนัดใน plant - จัดตลาดวันสุข AuTo One	- ชุมชนหนองแปน - ชุมชนเกาะขุด - ชุมชนเกาะขุด-ซากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	HDPE2	- ยอดขายสินค้า
	โครงการตั้งเป้าด้านสังคมโลก	สนับสนุนอุปกรณ์/เครื่องมือในการดำเนินงาน ของกลุ่มวิสาหกิจชุมชน	- ชุมชนเกาะขุด - เทศบาลเมืองระยอง	HDPE2	- จำนวนเงินเข้า - จำนวนผู้ได้รับประโยชน์
Health สร้างเสริมสุขภาพที่ดี	โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพกลุ่มโรค NCD	- ทำกิจกรรมให้ความรู้ด้านสุขภาพ - เตรียมแผนจัดกิจกรรม - จัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านสุขภาพ	- ชุมชนหนองแปน - ชุมชนเกาะขุด - ชุมชนเกาะขุด-ซากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	HDPE2	- จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Education ส่งเสริมการศึกษา พัฒนาทักษะวิชาชีพ	โครงการแนะแนวสายอาชีพ	จัดกิจกรรมแนะแนวสายอาชีพให้กับน้องๆ นักเรียน	- รร. ระยองวิทยาคม นิตย - ตลาดสาทร	HDPE2	- จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Community Relations	ร่วมกิจกรรม/ประเพณีชุมชน	- ร่วมกิจกรรม ประเพณีของชุมชน อาทิ งานบุญ ข้าวหลาม งานกินข้าวป่า - ร่วมกิจกรรม Get Together สานสัมพันธ์ผู้นำ ชุมชน	- ชุมชนหนองแปน - ชุมชนเกาะขุด - ชุมชนเกาะขุด-ซากกลาง - เทศบาลตำบลบ้านฉาง	HDPE2	- จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม

## สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ HDPE2 ประจำปี 2023

## โครงการ ThinkCycle Bank ปี 3

Circular Economy



▲ กิจกรรมให้ความรู้ด้านการคัดแยกขยะ (Roadshow) ให้แก่นักเรียนระดับชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 1 และ ปีที่ 4 จำนวน 170 คน ณ โรงเรียนระยองวิทยาคม นิตยตลาดสาทร

## โครงการเก็บขยะชายหาด

Environment



▲ กิจกรรมเก็บขยะชายหาดหนองแปน ร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กหนองแปน จำนวน 7 ครั้ง สามารถเก็บขยะได้ 915 กิโลกรัม และขยะพลาสติก 12.2 กิโลกรัม

## สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ HDPE2 ประจำปี 2023

ด้าน Economy

### โครงการ POL marketplace Economy

- จัดตลาดนัดสัญจร onsite ณ GC11, GC12 และ GC17 (delivery) จากร้านค้าในชุมชนจำนวน 12 ชุมชน (ชุมชนหนองพัน ชุมชนกรอกทรายชา ชุมชนเงินทอง ชุมชนตลาดมาตาด ชุมชนบ้านฉาง ชุมชนเกาะกอก ชุมชนช่ออีชี ชุมชนขลุ่ย ชุมชนเงินกระบือ ชุมชนเขาตุ๊ก ชุมชนลานฟ้า-สำนักช้างงอน ชุมชนเงินกระบือ 2)
- สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 145,288 บาท (กำไร 50,096 บาท)

- จัดตลาดวันสุข @PTT AuTo One ร่วมกับสถานีบริการน้ำมัน PTT AuTo One และ บริษัท ประชาวิรุติศาสตร์ (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด โดยมีร้านค้าชุมชนเข้าร่วม 22 ร้าน และจัดกิจกรรมแยกขยะขวดพลาสติก
- สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 78,785 บาท (กำไร 32,730 บาท)

### โครงการถึงเผ่าถิ่นรักษ์โลก Economy

- พนักงานจิตอาสาทีม P-HD2 ส่งมอบถังเผ่าถิ่นรักษ์โลก จำนวน 7 ใบ ให้แก่ เทศบาลเมืองมาตาด และวิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาตาด ชุมชนกรอกทรายชาและชุมชนหนองแดง

## สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ HDPE2 ประจำปี 2023

ด้าน Health  
ด้าน Education

### โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพกลุ่มโรค NCD Health

- จัดกิจกรรมให้ความรู้ส่งเสริมดูแลสุขภาพสำหรับผู้สูงอายุ ร่วมกับชมรมผู้สูงอายุเทศบาลเมืองมาตาดจำนวน 100 คน

### โครงการแนะแนวสายอาชีพ Education

- จัดกิจกรรมให้ความรู้เพื่อเตรียมความพร้อมสู่การประกอบอาชีพ ร่วมกับหน่วยงานภาครัฐภาคเอกชน และกลุ่ม YEC (ผู้ประกอบการรุ่นใหม่) แก่นักเรียนโรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม จำนวน 150 คน

## สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ HDPE2 ประจำปี 2023

กิจกรรมสานสัมพันธ์ชุมชน

### งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน

- กิจกรรมวันเด็ก ประจำปี 2566

- พิธีบรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อนประจำปี 2566

- ลงพื้นที่พบปะชุมชน

- แจกหนังสือประเพณีไตรภาคี

### กิจกรรม Get Together

- ผู้บริหารสายงาน POL พบปะผู้นำชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง

## สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ HDPE2 ประจำปี 2023

กิจกรรมสานสัมพันธ์ชุมชน

### งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน

- พิธีสักการะท้าวบุญข้าวหลาม ประจำปี 2566 ชุมชนมาตาด-ซากกกสูง ชุมชนหนองพัน

- ทำบุญใหม่เทศบาลตำบลบ้านฉาง

- กิจกรรมรณรงค์ ขอพรผู้สูงอายุ และประเพณีโสมภพ ประจำปี 2566 กณอ. ชุมชนมาตาด-ซากกกสูง ชุมชนหนองพัน ชุมชนมาตาด ชุมชนเจริญพัฒนา และชุมชนหนองพัน

- ลงพื้นที่พบปะชุมชน

- สนับสนุนของรางวัลร้านกระทรวงอุตสาหกรรมงานกาชาด ประจำปี 2566 (กณอ.)

- กิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10

- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2567

## มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

จัดกิจกรรม/โครงการส่งเสริมเศรษฐกิจ/ร้านค้าชุมชน เพื่อสนับสนุนให้เกิดการซื้อขายผลิตภัณฑ์ชุมชนจากกลุ่มวิสาหกิจและร้านค้าในชุมชน และในจังหวัดระยอง

### GC Marketplace Onsite



### ตลาดวันสุข @PTT Auto One



### ดนตรีในสวน



- ร่วมกับสวนมะม่วงพันทราย ชุมชนรอกยายชา และเทศบาลเมืองมาบตาพุด
  - เปิดฤดูกาลเทศกาลมะม่วงพันทราย
- Timeline : มี.ค. - พ.ค.
- วิสาหกิจเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด

## การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

- EIA Monitoring ประจำปี
- กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเฉลิมพระเกียรติฯ
- เข้าร่วมชมรม WHA CSR Club
- สนับสนุนศูนย์บริหารจัดการคัดแยกขยะรีไซเคิลชุมชนวัดช้างกลูกหญ้า
- สนับสนุนกฐินสามัคคีประจำปี
- สนับสนุนสละกาขาดการกุศลของเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง
- ส่งเสริมและพัฒนาศักยภาพวิสาหกิจชุมชนร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน
- สนับสนุนทุนปริญญาดริและทุนอาชีวศึกษาในโครงการเพื่อนชุมชน
- ปิดป้ายประกาศหนังสือคำชี้แจงการอนุญาตฯ ของ กนอ.

## มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

โครงการธรรมชาติโมเดล สมาคมเพื่อนชุมชน รุ่น 8 วิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด



## การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

การจ้างคนในท้องถิ่นเข้ามาทำงานในโรงงาน

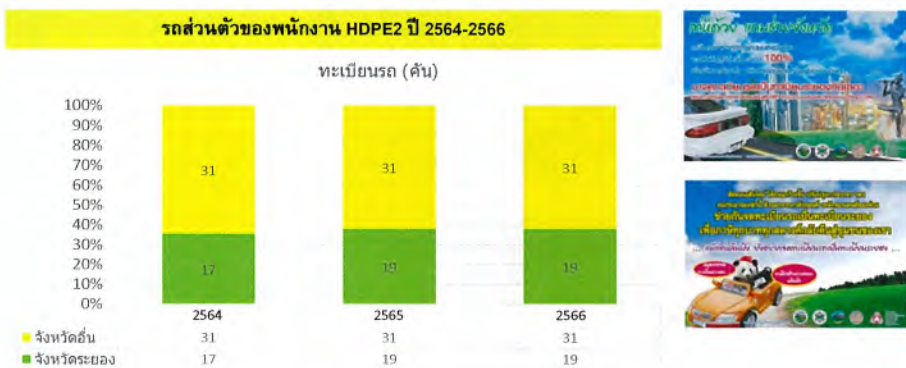
- บริษัทฯ จ้างชุมชนเข้ามาขายอาหารให้แก่พนักงานในโรงงาน
- งานจัดจ้างต่างๆ ของบริษัทฯ เช่น งานจ้างผู้รับเหมา แม่บ้าน และคนงาน ใช้บริการจากคนในท้องถิ่น

### โครงการแรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

- แรงค์ให้พนักงานโอนย้ายทะเบียนบ้านมาเป็นจังหวัดระยอง เพื่อประโยชน์ทางภาษีของท้องถิ่นและจังหวัดระยอง

พนักงานภายใต้สังกัด	ภูมิภาค	จำนวนพนักงาน (คน)		
		2564	2565	2566
HDPE2	พนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ที่จะของ	27	30	29
	จำนวนพนักงานทั้งหมด	48	50	50

## โครงการรณรงค์ การโอนย้ายทะเบียนรถ



## 9.การจราจรขนส่ง

### 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- ☐ มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลักเสียงเดินทางชุมชน และหลักเสียงข้างเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



- ระบุให้ผู้รับจ้างขนส่ง  
หลักเมืองเส้นทางชุมชน  
และหลักเมืองช่วงเวลา  
เร่งด่วน (เวลา 7.00-8.00  
น. และ 16.30-17.30 น.)  
ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



### 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

## 9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

### 9.3 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)

## 9.การจราจรขนส่ง

### 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

**การขนส่งผลิตภัณฑ์เพื่อส่งจำหน่าย ทางบริษัท ใช้บริการรถของ GCL**

GPS control room (24 hr)



**"มีพนักงานประจำตลอด 24 ชั่วโมง"**

หน้าที :

1. สื่อสารหากพบพนักงานขับรถเร็วเกินกำหนด/จอดติดเครื่องนานผิดปกติ
2. แจ้งเส้นทางจราจร เช่น น้ำท่วม เหตุการณ์ประท้วงปิดถนน เป็นต้น
3. แจ้งเมื่อรถถึงบริษัทลูกค้า

รถขนส่งดี GPS ทุกคัน



### ระบบการติดตามแบบทันที

- สามารถระบุที่อยู่ของพาหนะทุกคันได้
- เดือนเมื่อออกนอกเส้นทาง หรือช้าเร็วกว่ากำหนด
- สามารถให้ข้อมูลลูกค้าในสิ่งที่ต้องการ

## מאמרים

- จัดส่งเป็นรายวัน
- ส่งมอบรายงานโดยมีข้อมูลที่เป็นต่างๆ เช่น เวลาที่ใช้ในการขนส่ง เวลาที่จุดเริ่มต้น เวลาที่ถึงที่หมายปลายทาง และอื่นๆ
- วิเคราะห์ผลการดำเนินงานตามที่เกิดขึ้นจริง



**เบอร์ติดต่อห้อง  
GPS Control room**  
• 038-974-146

## 9.การจราจรขนส่ง

### 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

ติดตามและรายงานสถานการณ์รถขนส่งแบบรายวัน

#### Daily Report GPS 2024.03.04



01

## 9.การจราจรขนส่ง

### 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

ติดตั้งระบบ Fatigue Monitoring เพื่อตรวจสอบการเหนื่อยล้าและพฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัย

ระบบ Fatigue Monitoring



## 9.การจราจรขนส่ง

### 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

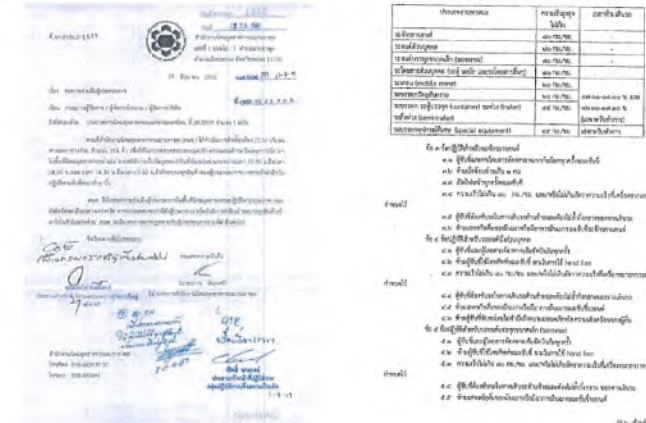
ประเมินความเสี่ยงเส้นทางขนส่งและพื้นที่ลูกค้า



## 9.การจราจรขนส่ง

### 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

มีการระบุในผู้รับจ้างขนส่งหลักความเสี่ยงเส้นทางชุมชน และหลักความเสี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน

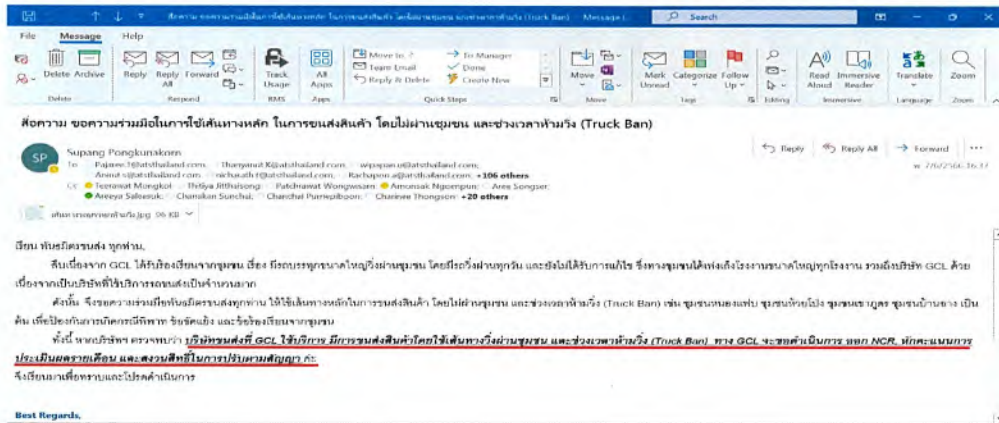


13

## 9.การจราจรขนส่ง

### 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- ☐ มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลักเคียงเส้นทางชุมชน และหลักเคียงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



## 9.การจราจรขนส่ง

### 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- ☐ มีการศึกษาโครงการสนับสนุนการลดการจราจรขนส่ง

### Key Highlight

**Objective :** To study feasibility of transport by EV Truck

**Target :** To reduce CO2 emission



### Trial : EV Truck

**Owner:** D TM

**Contributor:** T-MT/ S-CB/ O-WH

#### As-Is / Action Plan

❑ ปัญหา การจราจรที่หนาแน่นทำให้รถติด เป็นสาเหตุของมลพิษทางอากาศและเสียงดังจากเครื่องยนต์ของรถบรรทุกที่ใช้เป็น EV Truck ดังต่อไปนี้ (รถบรรทุกที่ใช้เป็นรถบรรทุกและเป็น Solution ที่สามารถลดการปล่อยมลพิษได้ CO2


ด้วยเทคโนโลยีการขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า (Electric Drive) และแบตเตอรี่ (Battery) ที่ทันสมัย ทำให้รถบรรทุก EV Truck สามารถลดการปล่อยมลพิษได้มากถึง 90% เมื่อเทียบกับรถบรรทุกที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine) นอกจากนี้ รถบรรทุก EV Truck ยังสามารถลดการบำรุงรักษาได้มากถึง 30% เมื่อเทียบกับรถบรรทุกที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine) ด้วย

#### Summary

✅ การใช้รถบรรทุกไฟฟ้าช่วยลดการปล่อยมลพิษได้มากถึง 92% (1) Charging station สามารถใช้งานได้ 100% (2) การใช้รถบรรทุกไฟฟ้าช่วยลดการปล่อยมลพิษได้มากถึง 92% (3) การใช้รถบรรทุกไฟฟ้าช่วยลดการปล่อยมลพิษได้มากถึง 92%

❗ 50% 220 กม.ต่อชั่วโมง 1 มื้อ การใช้รถบรรทุกไฟฟ้าช่วยลดการปล่อยมลพิษได้มากถึง 92%

❗ การใช้รถบรรทุกไฟฟ้าช่วยลดการปล่อยมลพิษได้มากถึง 92%




### Key Action in 2022

**Trial period : 3 – 9 Oct 2022**

Date	Activities
3 Oct 2022	• Perform test assessment for using EV truck in GC product transferring service • Submit MOC for Constructing temporary EV Charging in GC's warehouse
3-4 Oct 2022	• Study the feasibility for service with GC-HA PIA
5 Oct 2022	• Study the feasibility for service with TFFC
7-8 Oct 2022	• Study the feasibility for service with GC

### Outcome/Deliverable

achievement : 100% in warehouse - GC-HA PIA on on-site ready to use  
completed at 9 Oct 2022



Item	Requirement	Actual	Remarks
1	EV charging station	1	100% completed
2	EV charging station	1	100% completed
3	EV charging station	1	100% completed
4	EV charging station	1	100% completed
5	EV charging station	1	100% completed
6	EV charging station	1	100% completed
7	EV charging station	1	100% completed
8	EV charging station	1	100% completed
9	EV charging station	1	100% completed
10	EV charging station	1	100% completed

## 9.การจราจรขนส่ง

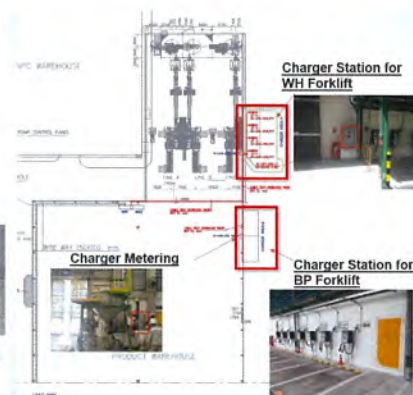
### 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

**เปลี่ยนรถ Forklift ที่ใช้งานที่คลังสินค้า GC2 จาก LPG Forklift ไปเป็น Electrical Forklift [2023]**

จากนโยบาย Net Zero ของ PTTGC ทางสายงาน Polymer จึงได้มีนโยบายให้เปลี่ยนการ  
ใช้รถ Forklift ภายในพื้นที่ Product WH จากการใช้รถ LPG Forklift ที่ใช้ไปเป็น รถ  
Electrical Forklift โดยโรงงาน HDPE2 ได้เริ่มทำการ Implement ใน ปี 2023

**เป้าหมาย:** ลด GHG Emission ตามนโยบาย Net Zero

**ผลการดำเนินการ:** หลังจากดำเนินการสามารถลดการปลดปล่อย GHG ได้ 410.4 Ton CO<sub>2</sub>/yr.



## 9.การจราจรขนส่ง

## 9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

การอบรมขั้นที่เชิงป้องกันอุบัติเหตุ **Defensive Driving**

**ผู้เข้าร่วมการอบรม:**  
บริษัทขนส่ง 20 บริษัท จำนวน 40 คน

**หลักสูตร:**

### Train the Trainer

วัตถุประสงค์หลัก:

1. หัวหน้างานและพนักงานขับรถของพันธมิตรขนส่ง GCL มีความรู้และทักษะการขับขี่ด้วยการปลอดภัย
2. พนักงานขับรถให้บริการขนส่งสินค้าด้วยความปลอดภัย

การอบรม Service Mind

ผู้เข้าร่วมการอบรม:  
บริษัทขนส่ง 8 บริษัท จำนวน 30 คน

**หลักสูตร:**

### Train the Trainer

**วัตถุประสงค์หลัก:**

1. หัวหน้างานและพนักงานรับผิดชอบพันธกิจบนธงของ GCL มีทักษะในการให้บริการลูกค้าอย่างมีคุณภาพ
2. พนักงานรับผิดชอบให้บริการบนธงสินค้าด้วยการมี “จิตใจรักบริการ”

## 9.การจราจรขนส่ง

### 9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

- คณะกรรมการความปลอดภัยงานขนส่ง (Transportation Safety Committee)

#### Transportation Safety Committee

##### หน้าที่และความรับผิดชอบ

- กำหนดนโยบาย แผนงานหลักและตัวชี้วัดการดำเนินงานต่างๆ ด้านความปลอดภัยงานขนส่ง
- ติดตามประสิทธิภาพของการดำเนินการตามนโยบาย แผนงาน และตัวชี้วัดของความปลอดภัยงานขนส่ง
- ส่งเสริมและสนับสนุนการดำเนินการในกิจกรรมต่างๆ รวมทั้งแลกเปลี่ยนองค์ความรู้ภายในคณะทำงานที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการด้านความปลอดภัยงานขนส่ง
- ให้มีอำนาจในการเชิญตัวพนักงานหรือผู้ให้บริการงานขนส่ง เข้าร่วมกำหนดนโยบาย แผนงาน ตัวชี้วัดที่เกี่ยวข้อง และสนับสนุนการดำเนินการในกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนการแลกเปลี่ยนองค์ความรู้ระหว่างกัน
- ประชุมประจำเดือนร่วมกับพันธมิตรขนส่งทุกราย เพื่อกำหนดการป้องกันอุบัติเหตุ ทบทวนความเสี่ยงเมื่อเกิดอุบัติเหตุ ติดตามการแก้ไขและเปลี่ยนแปลงความรู้ กรณีอุบัติเหตุ และ Best Practice sharing

## 9.การจราจรขนส่ง

### 9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

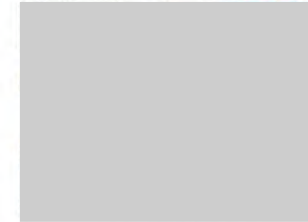
- สื่อสาร/ สื่อความ มาตรการความปลอดภัย



Safety Talk & KYT



DO & DON'T Sharing



ผู้บริหารสื่อสารด้านความปลอดภัย



Lesson Learned

103

## 9.การจราจรขนส่ง

### 9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

- สื่อสาร/ สื่อความ มาตรการความปลอดภัย

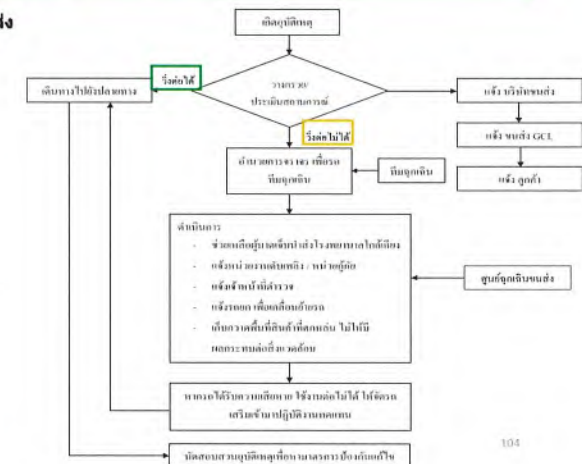


101

## 9.การจราจรขนส่ง

### 9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

- ขั้นตอนการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่ง



104

## 9.การจรรยาบรรณส่ง

### 9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจรรยาบรรณส่ง

ในปี 2561-ปัจจุบัน

ไม่มีอุบัติเหตุจากการจรรยา

105

## 9 การจรรยาบรรณส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์

### 9.3 การดูแลถังบรรจุก๊าซ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์) แผนตรวจสอบและบำรุงรักษา Hexane Tank (TK-702 & TK-703) □ ตรวจสอบภายนอกทุก 5 ปี

1043 P-S-00391 135433 P-NONE-HOPE NONE EQUIPMENT HOPE2 5Y-CIVIL INSPECTION ALL PLANT(H) IM P21 P21MC-T



#### □ การทดสอบและตรวจสอบถังบรรจุก๊าซ



ผลการทดสอบถัง TK-902

ผลการทดสอบถัง TK-903

107

## 10 ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/ IEE

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการสากลด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



108

## 10 ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน

□ ดำเนินการกรอกข้อมูลครบถ้วนตามแบบฟอร์ม

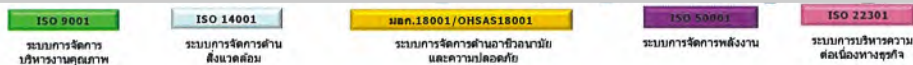
10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/ IEE

□ ไม่มีข้อเสนอแนะจากการนำเสนอมาตรการติดตามและตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring)



109

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



## ภาคผนวก ข.2-7

---

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ  
ที่เกิดจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีลักษณะเดียวกัน

สารจาก QSE เรื่อง “อุบัติเหตุขั้นบันทึกรายที่ 4/2567”

เรื่อง พนักงานสะดุดขอบ Bunding curb ของ Pump ขณะเดินข้าม



### รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Description)

วันศุกร์ ที่ 19 กรกฎาคม 2567 เวลา 04.00 น. หลังจากพนักงาน Operator ปฏิบัติงาน Switch run down pump จากนั้นได้เดินลงบันได เพื่อไปขึ้นรถกระบะที่จอดอยู่ข้างกับบันไดทางลง ห่างประมาณ 15 เมตร โดยได้เดินลัดทางเดินปกติและเดินข้าม Bunding curb ของ Pump ที่มีความสูงประมาณ 23 เซนติเมตร ซึ่งขณะเดิน ใจจดจ่อกับการเดินไปที่รถ จึงหะที่เดินข้ามเท้าขวาได้สะดุดขอบ Bunding curb ทำให้เสียหลักล้มลง พนักงานมีอาการปวดที่บริเวณไหล่ไม่พบบาดแผลหรือรอยลอกจากนั้นได้ส่งต่อโรงพยาบาลกรุงเทพมหานครเพื่อพบแพทย์เฉพาะทาง พบว่าข้อไหล่ซ้ายหลุด แพทย์ได้ฉีดยาระงับปวดและดึงข้อไหล่ให้เข้าที่ จากนั้นทำการ X-ray ข้าง ผลการวินิจฉัยเป็นปกติ โดยอุบัติเหตุครั้งนี้ถือเป็นอุบัติเหตุขั้นรักษาทางการแพทย์ (Medical Treatment Case)

### สาเหตุเกิดจากอะไร?

1. ผู้ปฏิบัติงานเดินลัดข้าม Bunding curb ของ Pump โดยมองตรงไปด้านหน้าเพื่อไปที่รถ ไม่ได้มองพื้นต่างระดับที่ก้าวข้าม
2. ผู้ปฏิบัติงานเดินข้าม bunding curb ด้วยความคุ้นเคย จึงขาดความระมัดระวังถึงอันตรายจากการลื่น สะดุด หรือตก (Slip, Trip, Fall) ในพื้นที่ทำงานที่มีความสูงต่างระดับถ้าหากเดินไม่มองพื้น

### เราได้เรียนรู้อะไร?

1. ในพื้นที่โรงงานมีอันตรายจากการลื่น สะดุด หรือตก (Slip, Trip, Fall) แม้ในเส้นทางที่เคยใช้เดินในพื้นที่กระบวนการผลิตเป็นประจำทุกวัน
2. การทำงานในพื้นที่โรงงานต้องมีความระมัดระวังกับสิ่งที่อยู่ตรงหน้าเสมอเพราะในพื้นที่โรงงานมีอันตรายแฝงอยู่รอบตัว

### เราต้องทำอะไร เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ?

1. ผู้ปฏิบัติงานควรเลือกเดินในเส้นทางที่กำหนดไว้ ยกเว้นต้องเข้าไปตรวจสอบในพื้นที่ที่ต้องมีการข้าม Bund หรือสิ่งกีดขวาง ให้เพิ่มความระมัดระวังด้วยการชะลอตัวเป็นระยะขณะเดิน
2. ผู้ปฏิบัติงานไม่ควรเดินลัดเส้นทางในพื้นที่ที่ไม่ได้ออกแบบให้เป็นทางเดินปกติ หากไม่ได้มีกิจกรรมบริเวณนั้น
3. เจ้าของพื้นที่ควรสำรวจพื้นที่ ที่อาจมีความเสี่ยงต่อการลื่น สะดุด หรือตก (Slip, Trip, Fall) ในพื้นที่ปฏิบัติงานและพิจารณาติดสัญลักษณ์แจ้งเตือนให้เห็นชัดเจน

### พื้นที่และลักษณะการเกิดเหตุ



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

สารจาก QSE เรื่อง “อุบัติเหตุถึงขั้นบันทึกรายที่ 5/2567”

เรื่อง ผู้รับเหมาถูกฝ่าแตกกระแทกนิ้วโป้งข้างขวา ขณะ Box up เตา



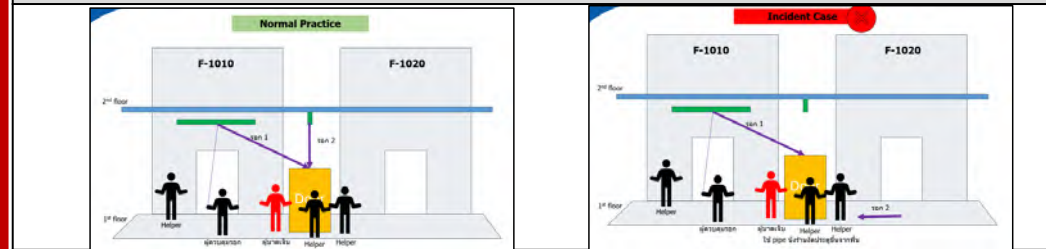
### รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Description)

ขณะผู้รับเหมากำลังทำการปิดฝาเตาที่มีขนาด กว้าง 1.4 เมตร ยาว 1.72 เมตร น้ำหนักประมาณ 300 กก. โดยมีผู้ปฏิบัติงานหลัก 4 คน ได้แก่ ผู้ควบคุมรถ ผู้ใช้ Pipe สำหรับจัดฝาเตา และผู้ประคองฝาเตา 2 ข้าง ในขณะที่สรวอก ฝาเตาได้เหวี่ยงมากระแทกกับมือของผู้ที่ทำหน้าที่ประคองฝา ทำให้เกิดการบาดเจ็บที่นิ้วโป้งขวา ซึ่งอุบัติเหตุครั้งนี้ถือเป็นอุบัติเหตุขั้นบันทึกราย

### สาเหตุเกิดจากอะไร?

1. การออกแบบ Davit arm ไม่เหมาะสม ไม่สามารถใช้งานกับน้ำหนักจริงได้ เนื่องจากพื้นที่มีความคับแคบ จึงต้องใช้รถเคลื่อนย้ายฝาแทน แต่ใน JSEA ระบุให้ใช้ Davit arm เพราะเป็นแผน standard ที่เขียนมาให้ใช้กับทุกเตา ไม่ได้ทวนสอบกับข้อจำกัดที่เตา F-1010 & F-1020
2. ขณะติดตั้งรถหิ้วงานเดินไปตรวจงานที่จุดอื่นทำให้ผู้ปฏิบัติงานตัดสินใจตัดสินใจขึ้นตอนจากการมอบหมายงานของหัวหน้างานเนื่องจากจะเร่งทำงานให้เสร็จก่อนเที่ยง โดยใช้รถเพียง 1 ตัวแทนการใช้รถ 2 ตัวตามที่หัวหน้างานสั่ง ทำให้ฝาติดขัดกับพื้น grating ขณะเคลื่อนย้าย จึงต้องใช้ Pipe จัด แล้วทำให้ฝาเตาขาดจุดสมดุลเกิดการเหวี่ยงของฝาย่างรวดเร็ว
3. การประคองฝาที่มีขนาดใหญ่และมีน้ำหนักมากด้วยมือ ไม่ได้ใช้ Special tool ในการประคอง ทำให้มือของผู้ปฏิบัติงานอยู่ในตำแหน่งวิถีอันตราย (Line of fire)

### ภาพจำลองเหตุการณ์



### เราได้เรียนรู้อะไร?

1. การออกแบบ Davit arm สำหรับปฏิบัติงานต้องสามารถปฏิบัติงานได้จริง หากพบว่าไม่สามารถใช้งานได้ต้องทำการปรับปรุงแก้ไขให้เหมาะสมกับน้ำหนักก่อนที่จะเกิดอุบัติเหตุ
2. ในกรณีจำเป็นต้องใช้รถ 2 ตัว ติดตั้งทดแทน Davit arm เพื่อเคลื่อนย้าย ต้องเขียนใน Job method statement และ JSEA ให้ชัดเจน
3. หัวหน้างานควรควบคุมอยู่หน้างานในขั้นตอนที่มีความเสี่ยงสูง (Critical Step) ไม่ควรปล่อยให้พนักงานตัดสินใจแก้ปัญหาด้วยตนเอง
4. การใช้ Special Tool โดยการนำมือเข้าไปในจุดเสี่ยง (Line of Fire) เช่น จุดเหวี่ยง จุดกระแทก จุดหนีบและจุดตัด เป็นต้น มีความเสี่ยงสูงมากที่จะเกิดอุบัติเหตุกับมือ (Hand Injury)

### เราต้องทำอะไร เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ?

1. ทีมงานที่เตรียม JSEA ต้องสำรวจหน้างานจริงว่าความเสี่ยงสอดคล้องกับที่เขียนใน standard JSEA หรือไม่ และต้องทวนสอบเพื่อยืนยันว่าการปฏิบัติงานตาม Job method statement ใน JSEA สามารถปฏิบัติงานได้จริง
2. ใน JSEA ควรระบุให้ชัดเจนว่าขั้นตอนใดเป็นงานความเสี่ยงสูง (Critical Step) ที่หัวหน้างานต้องควบคุมงานอยู่หน้างานเสมอ
3. Maintenance Supervisor/ Technician ต้องปฏิบัติ ดังนี้
  - 3.1 สื่อสารความเสี่ยงตามลักษณะงานที่เปลี่ยนแปลงให้กับผู้ปฏิบัติงานได้ทราบ และควบคุมหน้างานในขั้นตอนที่มีความเสี่ยงสูง
  - 3.2 จัดหา Special tool ให้ผู้ปฏิบัติงานช่วยประคองอุปกรณ์ที่มีน้ำหนักมากแทนการใช้มือ ไม่ให้อยู่ในตำแหน่งวิถีอันตราย (Line of fire)
4. หากพบว่า Davit arm ที่เตาไม่สามารถใช้งานได้ Maintenance ต้องทบทวนและแก้ไขการออกแบบ Davit arm ให้เหมาะสมและปฏิบัติได้จริง หรือ ออกแบบวิธีอื่นที่ปลอดภัยกว่า

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

สารจาก QSE เรื่อง “อุบัติเหตุชั้นบันทึกรายที่ 6/2567”

เรื่อง ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บจากการลุดคัลไฟ ขณะทำการตัดท่อ instrument Impulse line



กำหนดกฎ ๐๖๖  
ไม่ปลอดภัย...พวกเราไม่ทำ

ขนาด 1.5 นิ้วของ เครื่องมือวัดความดันตกคร่อมของหอกลิ้น Depropanizer C-1452

### รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Description)

เนื่องจากท่อ instrument impulse line เกิดการลุดตัน ฝ่ายผลิตจึงได้ตัดแยก impulse line และออกใบแจ้งซ่อมให้ตัดเปลี่ยนท่อ ดังนั้น ในวันอังคารที่ 24 ธันวาคม 2567 เวลาประมาณ 10.30 น. ทีมผู้รับเหมาได้ขออนุญาตทำงานแล้วจะท่อ impulse line บริเวณด้านล่างของหอกลิ้นเพื่อตรวจวัดไอระเหยของสารไวไฟ (%LEL) ที่ตกค้างในท่อ impulse line ก่อนจะทำการตัดท่อ พบว่ามีค่าเป็น 0% LEL จึงคิดว่าท่อ impulse line ที่มีความสูงประมาณ 30 เมตรทั้งเส้นท่อ ไม่มีก๊าซไวไฟหลงเหลืออยู่แล้ว จากนั้นผู้รับเหมาได้ขึ้นไปตัดท่อ impulse line ที่ยอดหอกลิ้น โดยไม่ได้เจาะเพื่อวัดก๊าซที่อยู่ในท่อ impulse line ที่จุดสูง 34 เมตรจากพื้น ขณะทำการตัดท่อ Impulse line ขนาด 1.5 นิ้ว ด้วยหินเจียร์ ประกายไฟจากการตัดทำให้เกิดการลุดคัลไฟ จากไอระเหยของ Hydrocarbon ที่ค้างอยู่ภายในท่อ impulse line ส่งผลให้ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บ 2 ราย โดย 1 รายได้รับบาดเจ็บขั้นรุนแรงพยาบาล และ อีก 1 รายได้รับบาดเจ็บขั้นบันทึก

หมายเหตุ หัวหน้างานของผู้รับเหมา ไม่ได้ควบคุมผู้รับเหมาขณะตัดท่อและไม่ได้เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ที่จุดทำงาน



### สาเหตุเกิดจากอะไร?

- การออกใบอนุญาตทำงานโดยที่ไม่สื่อสารสถานะของอุปกรณ์ทำให้เขียนรายละเอียดไม่ครอบคลุมความเสี่ยงในงานที่ทำ
  - 1.1 ผู้ขอใบอนุญาตทำงานระบุให้ใช้หินเจียร์ตัดท่อและไม่ได้ระบุรายละเอียดงาน ได้แก่ ท่อที่จะตัด จุดตัดท่อ
  - 1.2 ผู้อนุญาตทำงาน
    - ไม่ได้ระบุว่าท่อบีบสารไฮโดรคาร์บอนค้างอยู่ (Polymer plug) และอนุญาตให้ใช้วิธีการตัดท่อด้วยใช้หินเจียร์ซึ่งไม่ถูกต้อง ควรกำชับให้ใช้วิธีการตัด ด้วย Cold cut ที่ไม่ทำให้เกิดประกายไฟจากการตัดเท่านั้น
    - ไม่ได้สื่อสารข้อควรระวังการตัดท่อบีบสารไฮโดรคาร์บอนค้างอยู่ (Polymer plug) ให้แก่หัวหน้างาน (Permit supervisor)
- ใช้ JSEA สำหรับงานทั่วไปหนา 32 แผ่นแบบ Work Permit ซึ่งไม่เฉพาะเจาะจงกับงานที่ทำ ทำให้ไม่สามารถนำมาใช้ในงานจริงได้
- GC ยังไม่มีขั้นตอนในการเตรียมระบบ (Empty) ท่อที่เกิดการลุดตัน วิธีการตรวจวัดแก๊ส และวิธีการตัดท่อ ที่มีสารไฮโดรคาร์บอนค้างภายใน

### เราได้เรียนรู้อะไร?

- การเลือกวิธีการทำงานตัดท่อด้วยหินเจียร์ ที่มีสารไฮโดรคาร์บอนค้างอยู่ภายใน มีโอกาสในการลุดคัลไฟ และทำให้เกิดการบาดเจ็บที่ร้ายแรงได้
- การขอและการอนุมัติใบอนุญาตทำงานที่ผู้ขอใบอนุญาตไม่ทราบสถานะที่แท้จริงของอุปกรณ์ และ ระบุรายละเอียดไม่ครบถ้วน จะทำให้เกิดการทำงานผิดพลาด เช่น อุปกรณ์ที่จะทำงาน วิธีการทำงาน และข้อควรระวังที่เป็นอันตราย เป็นต้น
- การสื่อสารวิธีการทำงานและข้อควรระวังที่เป็นอันตรายของ Area owner และ Job owner ไปถึงผู้รับเหมาเป็นสิ่งจำเป็น
- หัวหน้างานของผู้รับเหมาควรทำความเข้าใจสถานะของอุปกรณ์ก่อนเริ่มงานและต้องควบคุมอยู่ที่จุดทำงาน โดยเฉพาะเมื่อกำลังเริ่มงาน

### เราต้องทำอะไร เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ?

- GC ต้องจัดทำขั้นตอนการเตรียมระบบ (Empty) วิธีการตรวจวัดแก๊ส และวิธีการตัดท่อ ที่มีสารไฮโดรคาร์บอนค้างภายใน และนำไปใช้ทุกพื้นที่
- GC Job owner ต้องปรับ JSEA ให้เฉพาะเจาะจงกับงานที่มีความเสี่ยงสูง และสามารถใช้งานได้จริง อย่างใช้ JSEA ที่ประเมินความเสี่ยงอย่างกว้างๆ ชุดเดียวกับหลายงานเพื่อความสะดวกในการเตรียมใบขออนุญาตทำงาน
- การออกใบอนุญาตทำงานต้องดำเนินการ ดังนี้
  - 3.1 ผู้ขอใบอนุญาตทำงานต้องระบุรายละเอียดงานให้ครบถ้วน ได้แก่ อุปกรณ์ที่จะทำงาน วิธีการทำงาน โดยเฉพาะจุดที่ต้องการตัดท่อ
  - 3.2 ผู้อนุญาตทำงาน ต้องแจ้งสถานะของอุปกรณ์ให้หัวหน้างานของผู้รับเหมาทราบเพื่อประเมินความเสี่ยงของงานให้รอบคอบ กรณีที่ไม่สามารถ Empty อุปกรณ์ได้ ให้เลือกวิธีการตัดท่อด้วย Cold cut เท่านั้น และระบุ ข้อควรระวังที่เป็นอันตราย พร้อมทั้งสื่อสารให้แก่หัวหน้างาน (Permit supervisor)
- GC Job owner ต้องดำเนินการ ดังนี้
  - 4.1 ต้องกำกับดูแลพนักงาน ร่วมกับ Permit supervisor ในขั้นตอนที่มีความเสี่ยงสูง
  - 4.2 ต้องกำหนดและตรวจสอบให้ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วย สวมใส่ PPE เช่น Face shield และถุงมือ และตรวจการปิดช่องรอยต่อระหว่างชุดกับถุงมือและรองเท้าที่ไฟ สามารถวางเข้าไปได้ เป็นต้น



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

**ภาคผนวก ข.2-8**

---

**เอกสารการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน**

## การจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน



Health Book

ข้อมูลสุขภาพพนักงาน

ข้อมูลการตรวจสุขภาพ

ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง

รายงาน

จัดการข้อมูล

จัดการข้อมูลการตรวจสุขภาพ

จัดการข้อมูล

ข้อมูลสุขภาพ

e-Health Book

ข้อมูลสุขภาพพนักงาน

ค้นหา

รหัสพนักงาน:

ชื่อ-นามสกุล:

ชื่อตำแหน่ง:

พื้นที่ปฏิบัติงาน:

ชื่อหน่วยงาน: HDPE Plant II

ชื่อเขตหน่วยงาน:

บริษัท:

Search

รหัสพนักงาน	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	บริษัท
			HDPE Plant II	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift A	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift A	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift A	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift A	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift A	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift A	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift B	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift B	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift B	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift B	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift B	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift B	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift B	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift C	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift C	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift C	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
			HDPE Plant II - Plant Operation Shift C	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ภาคผนวก ข.2-9

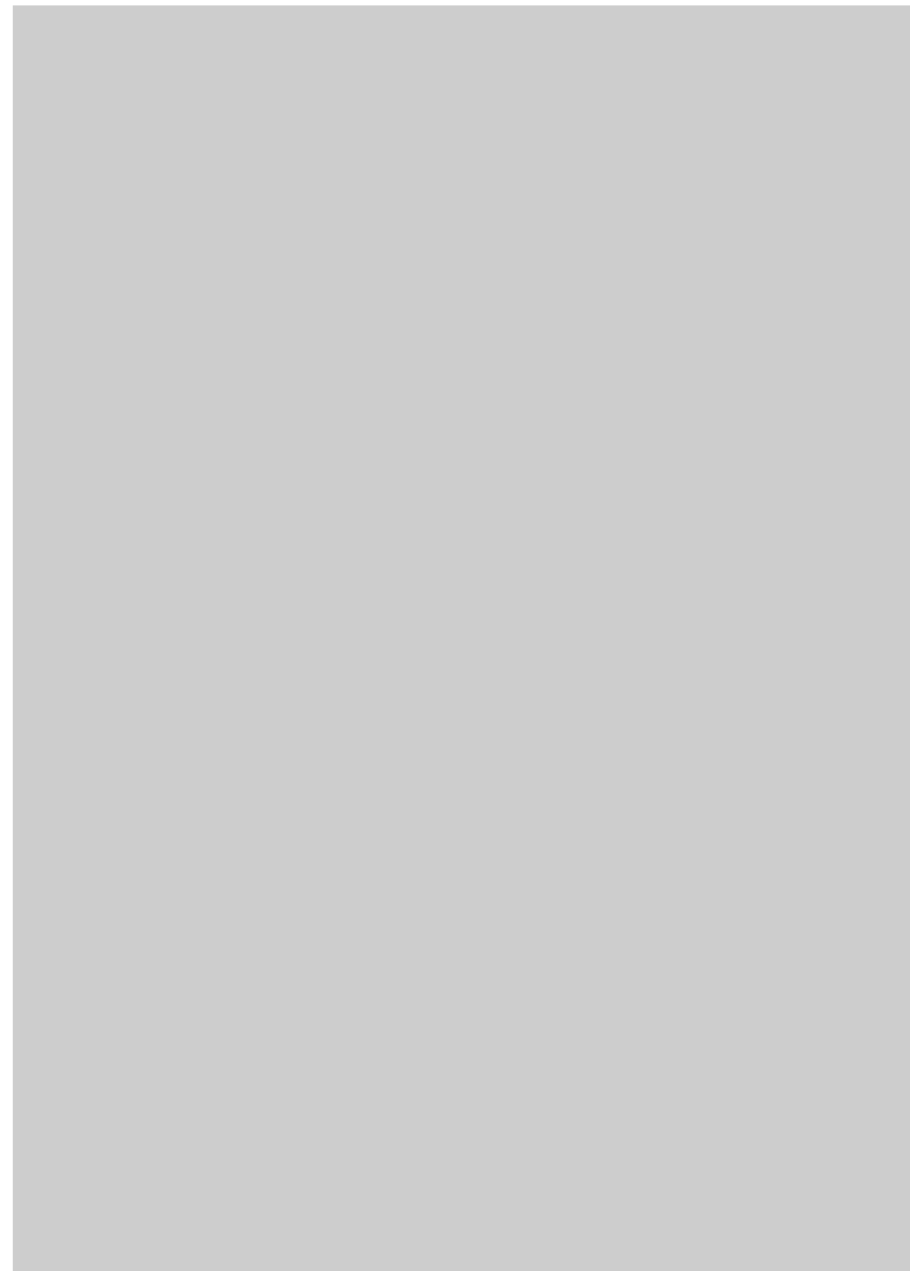
---

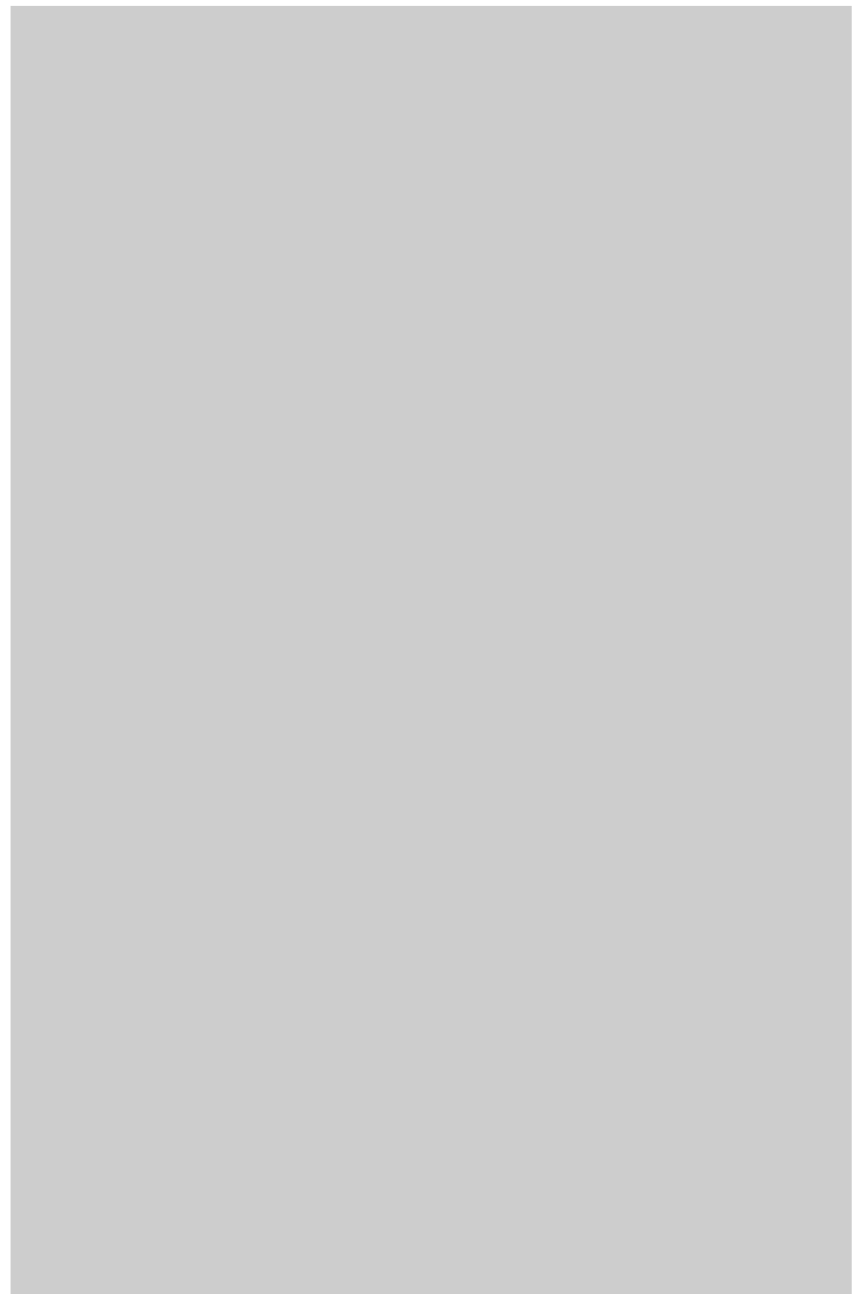
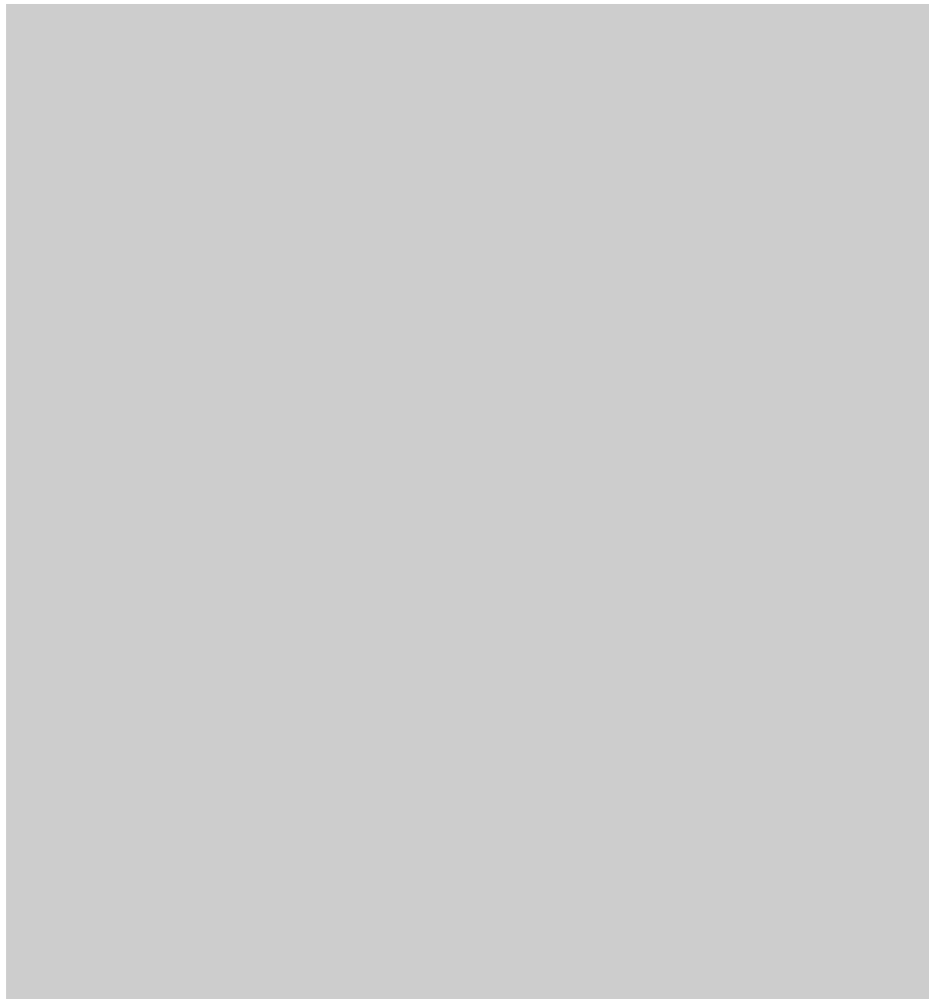
โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน




บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


Occupational Health Management

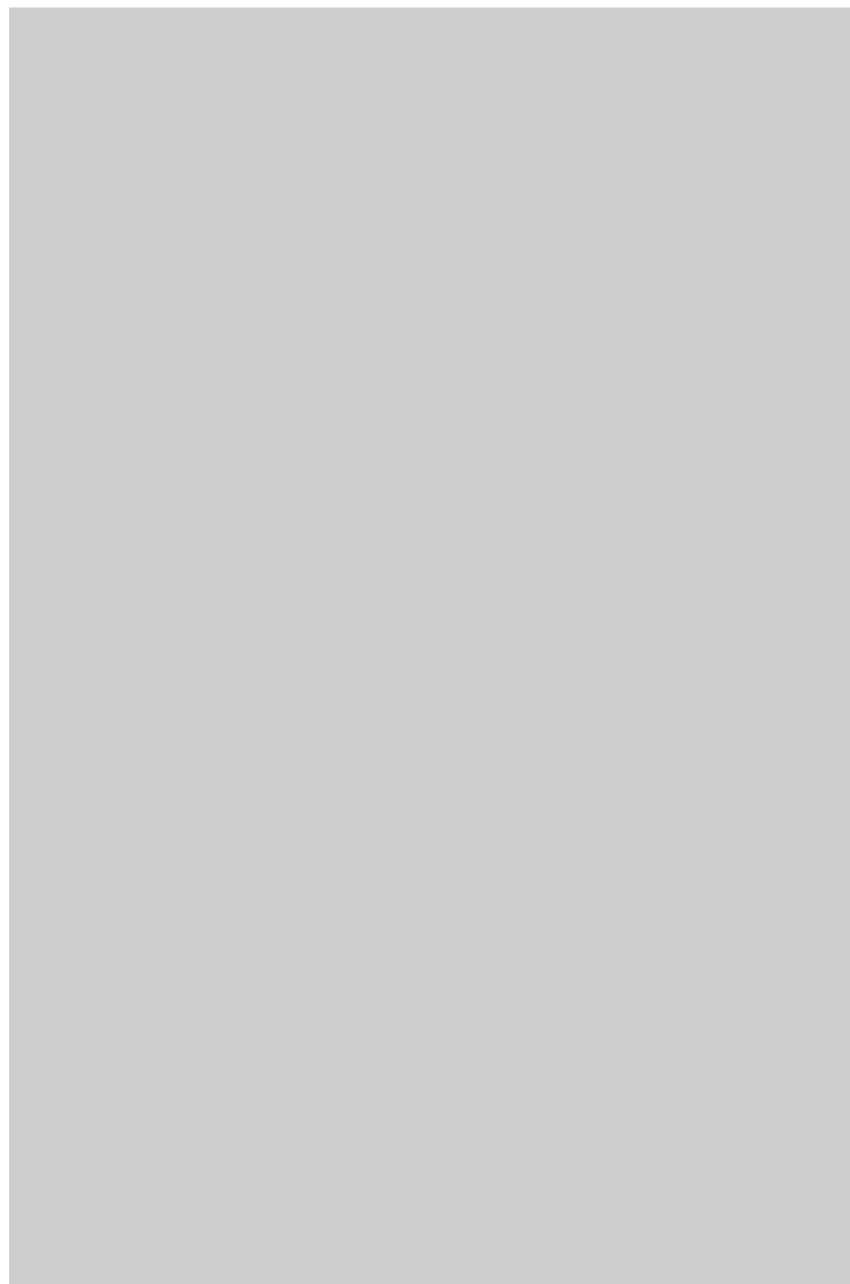





	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบ พนักงาน
---	---	---




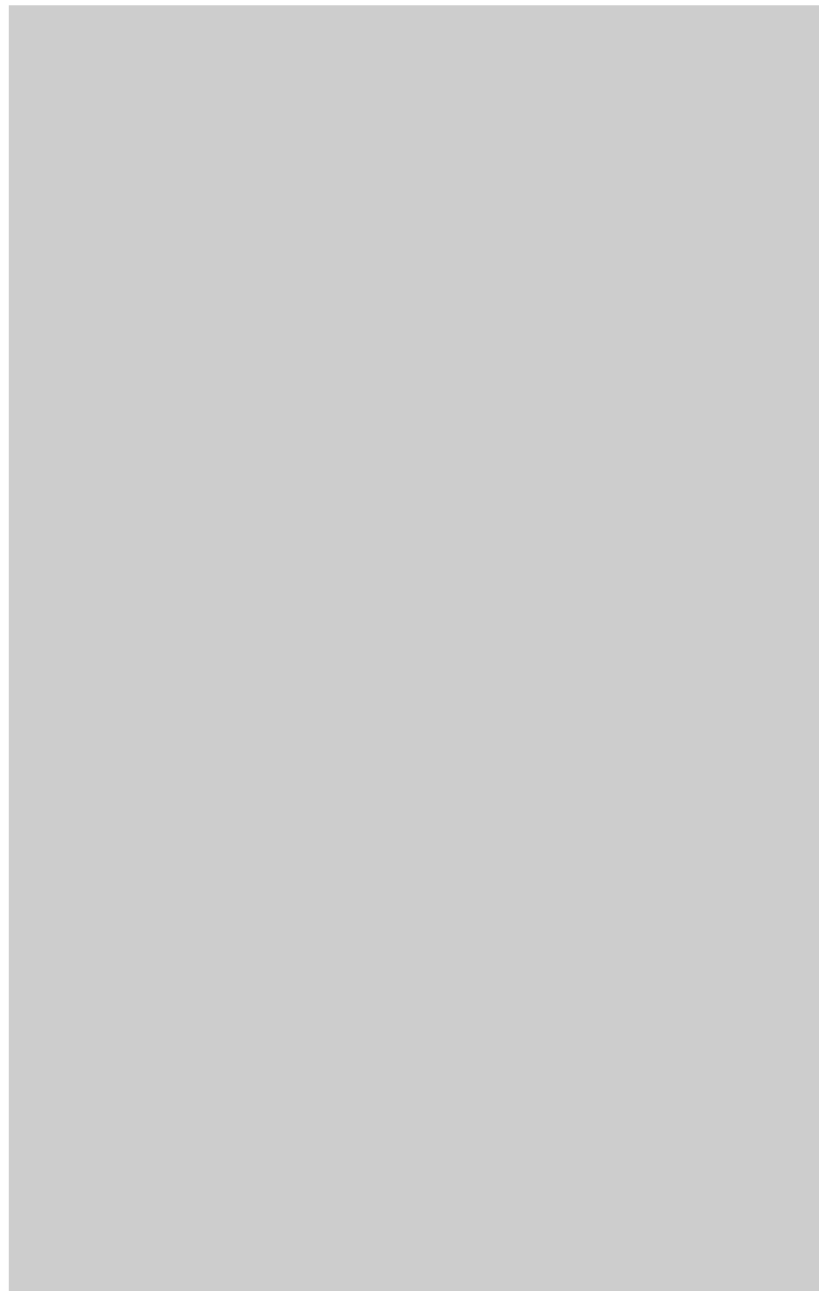
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบ พนักงาน
---	---	---




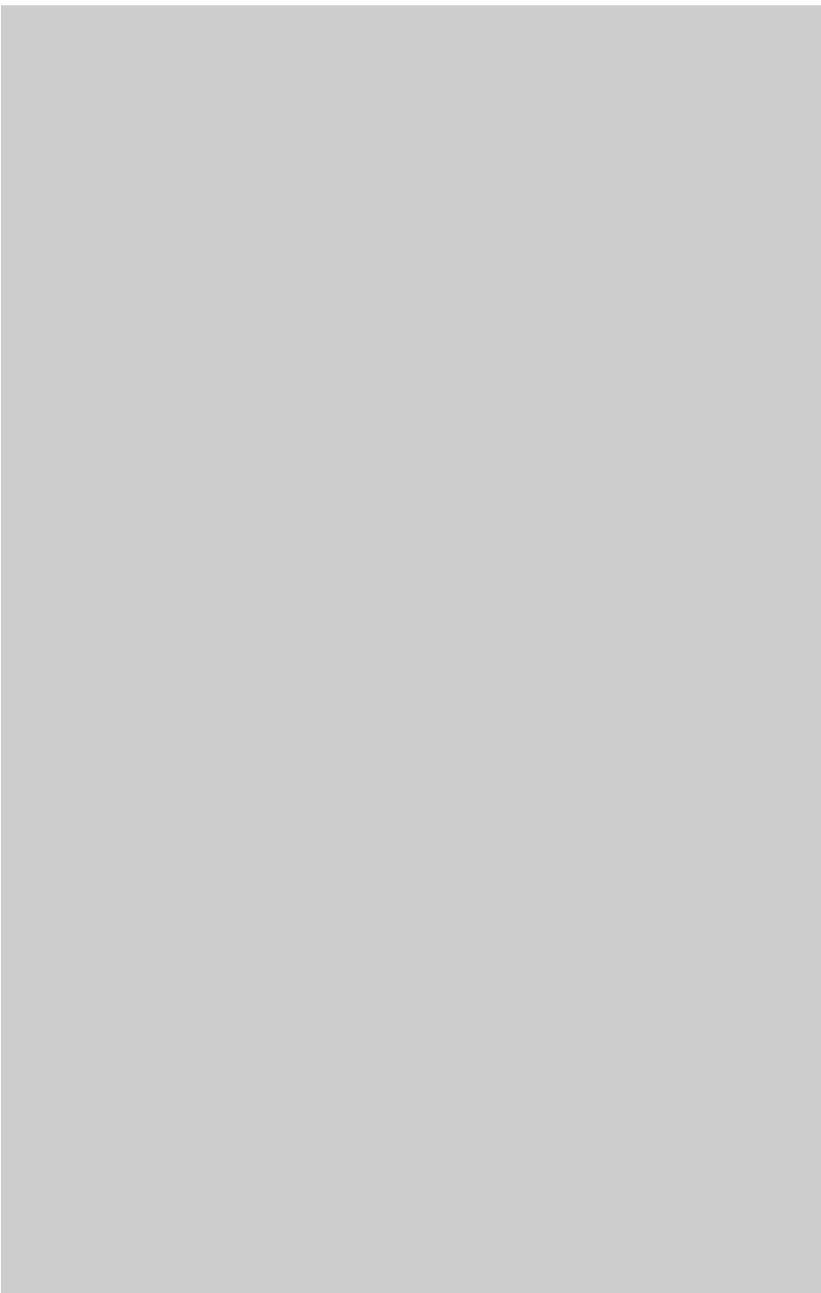
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--




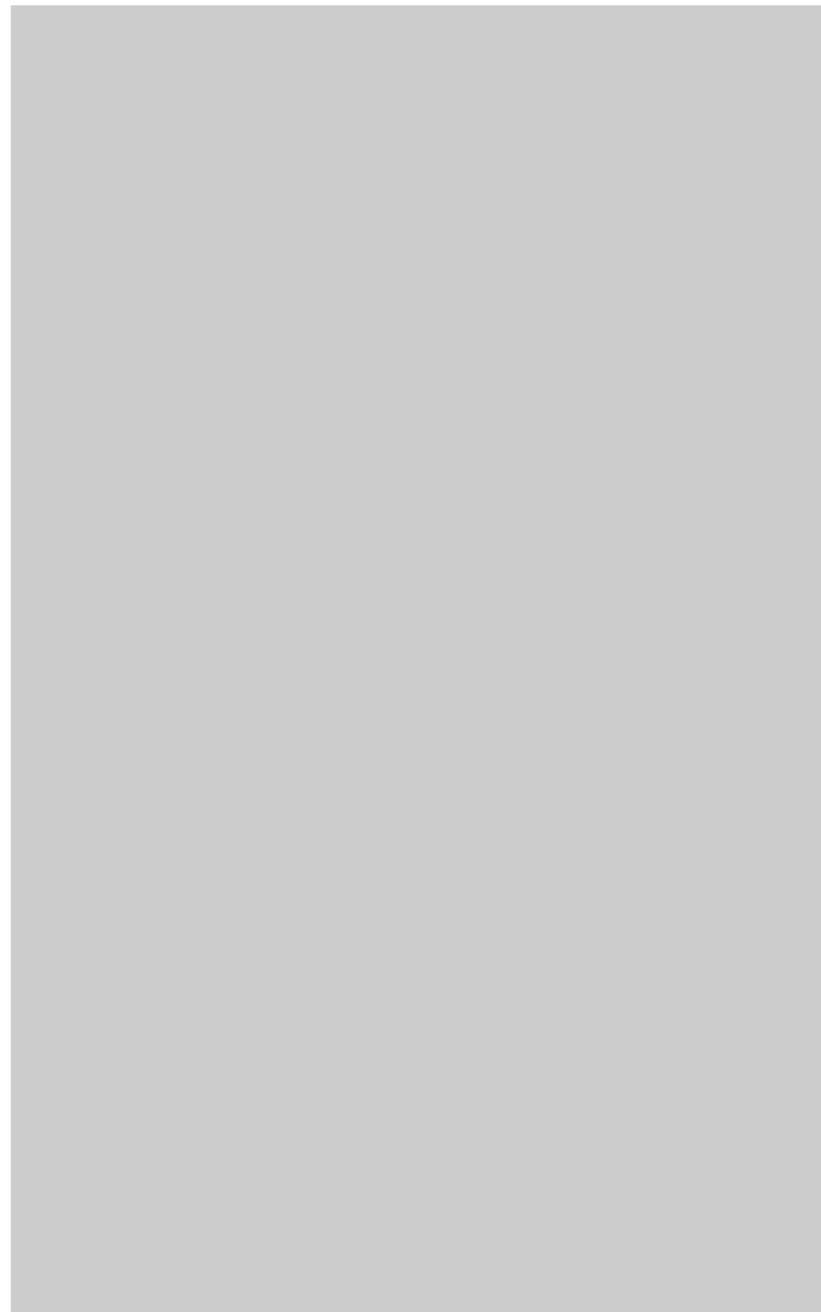
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--




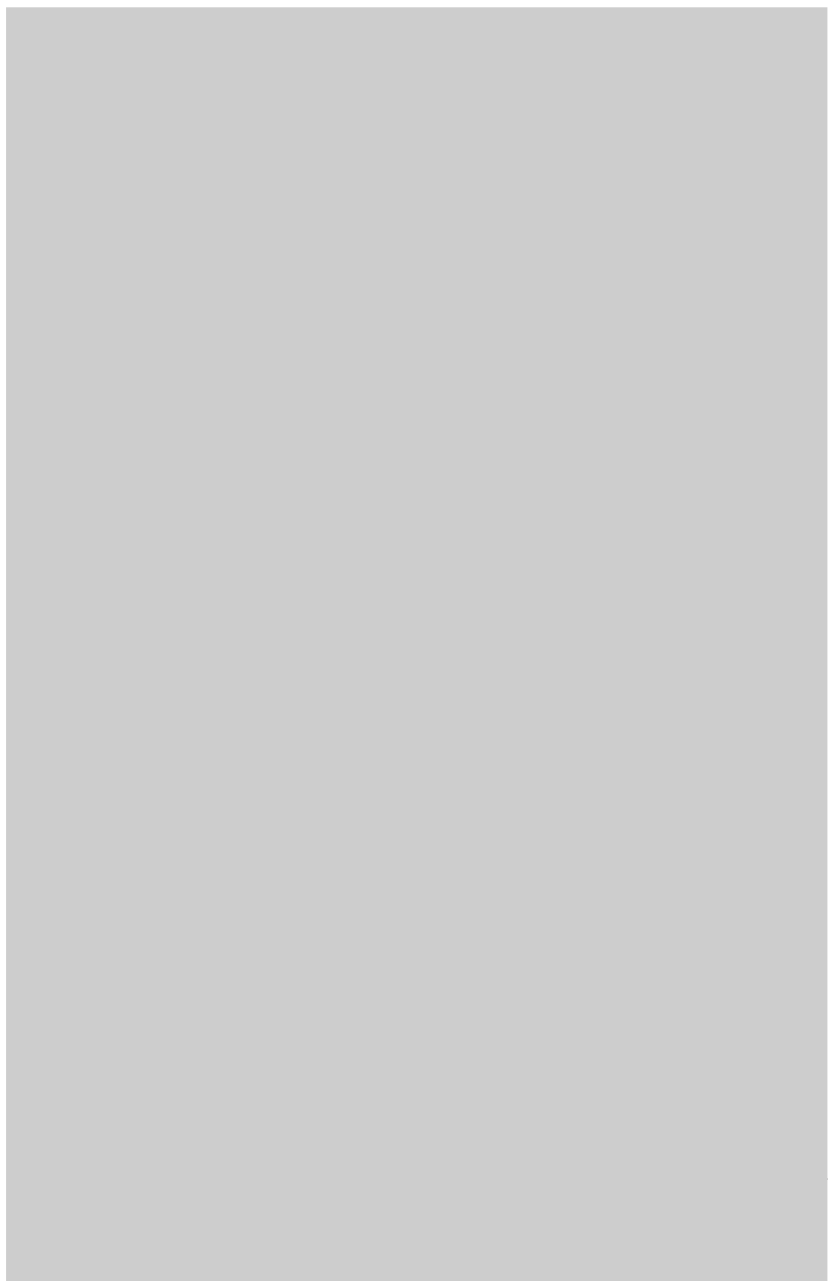
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--




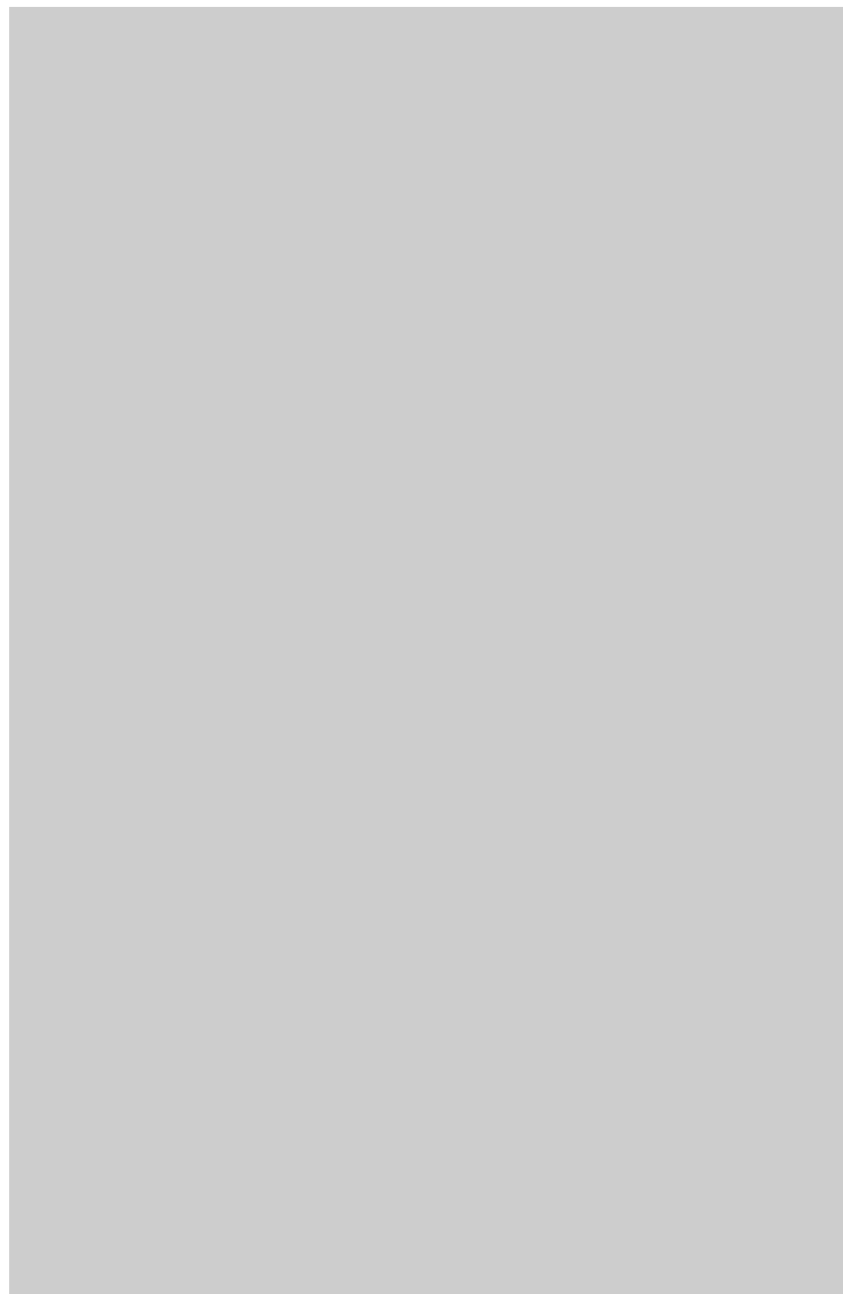
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--




	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--




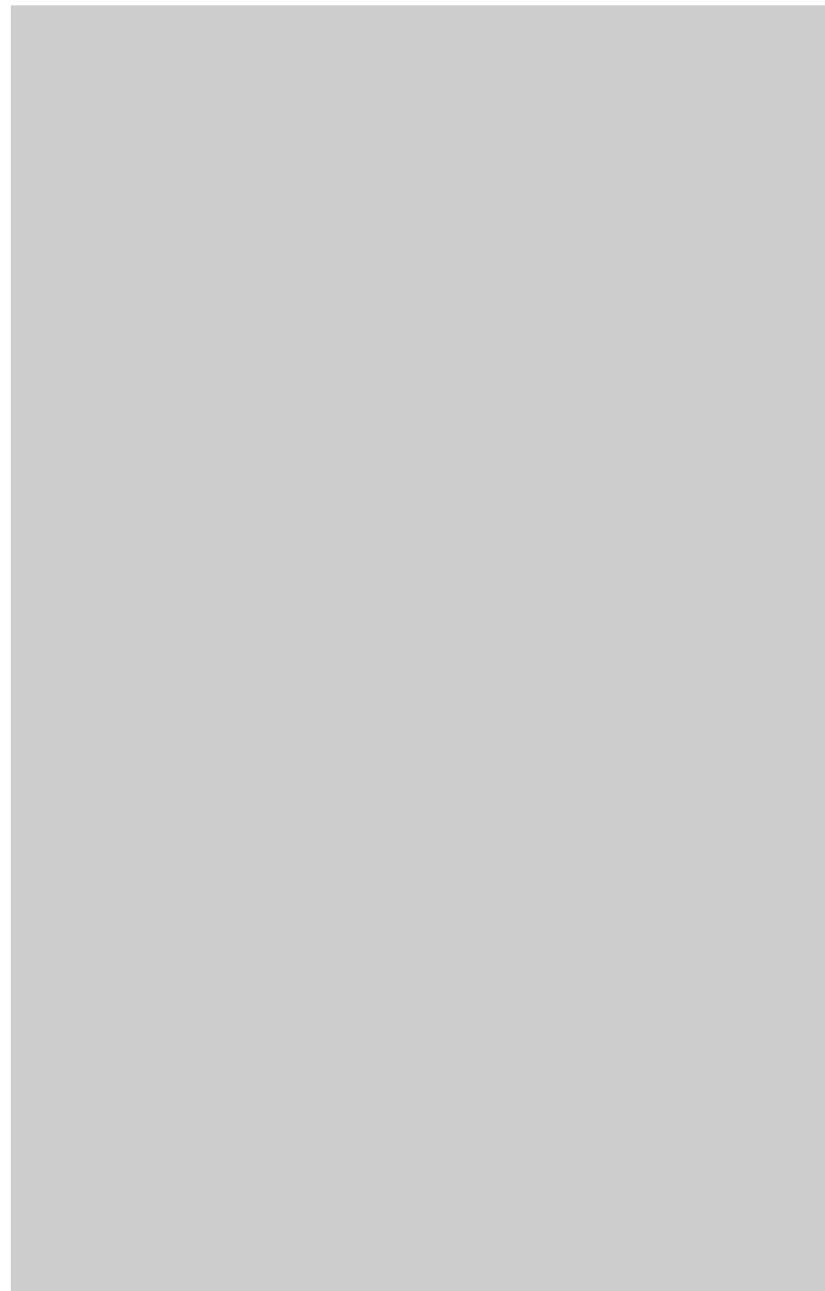
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--




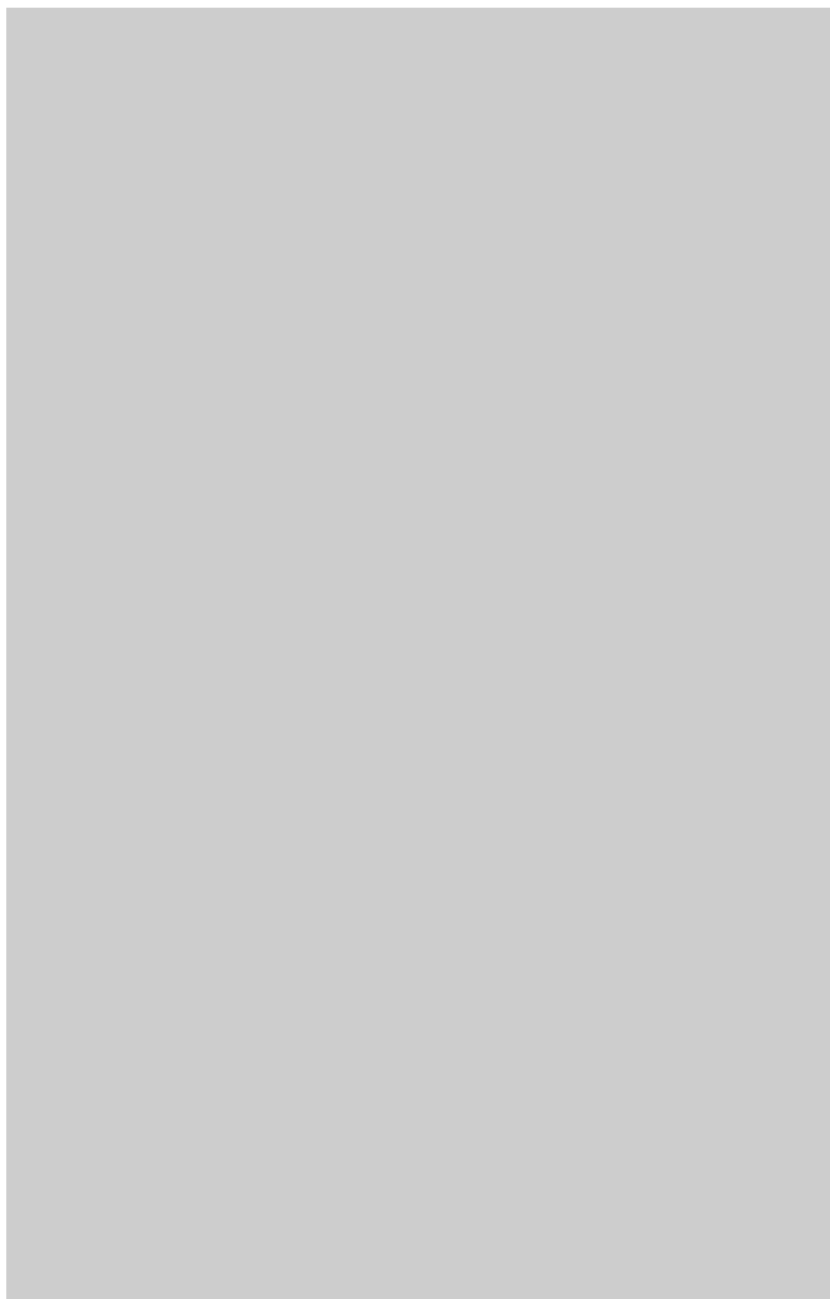
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--




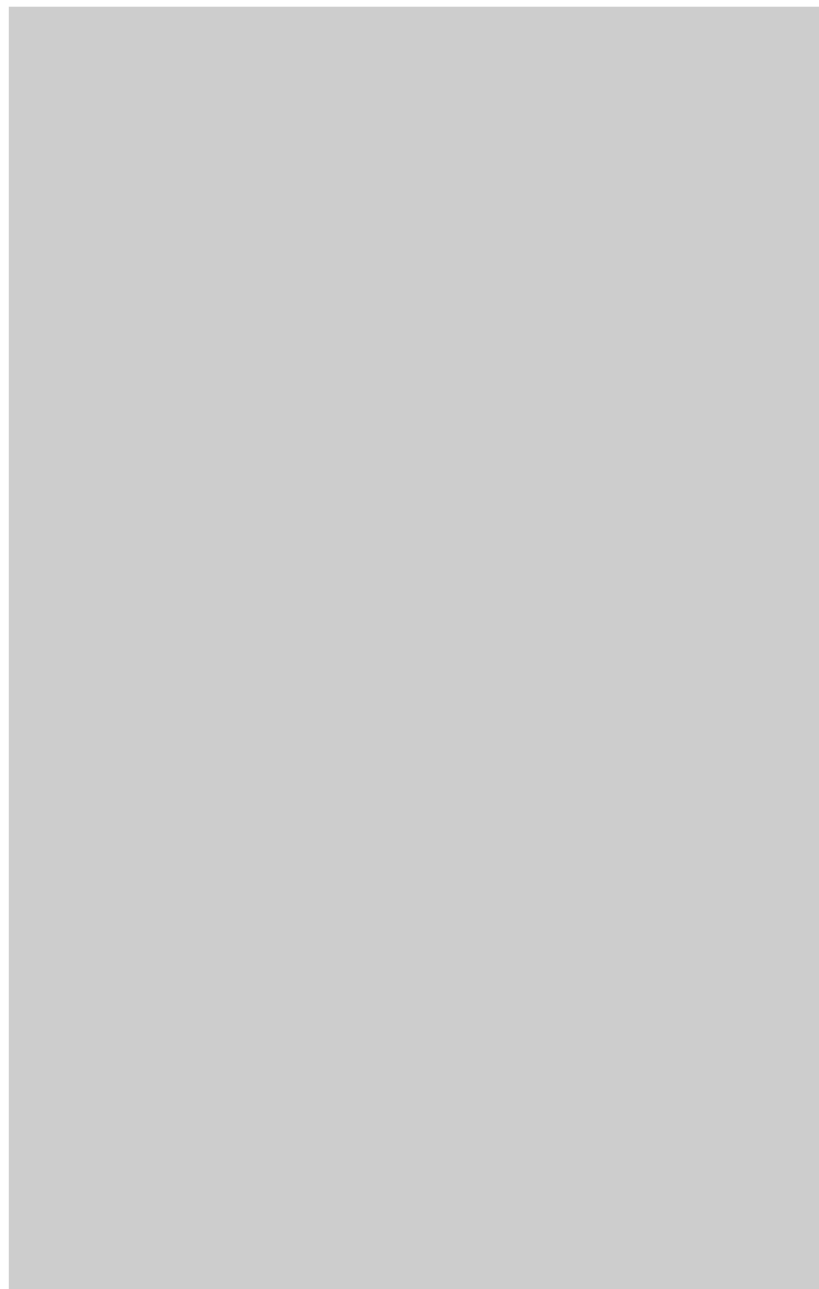
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--




	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--




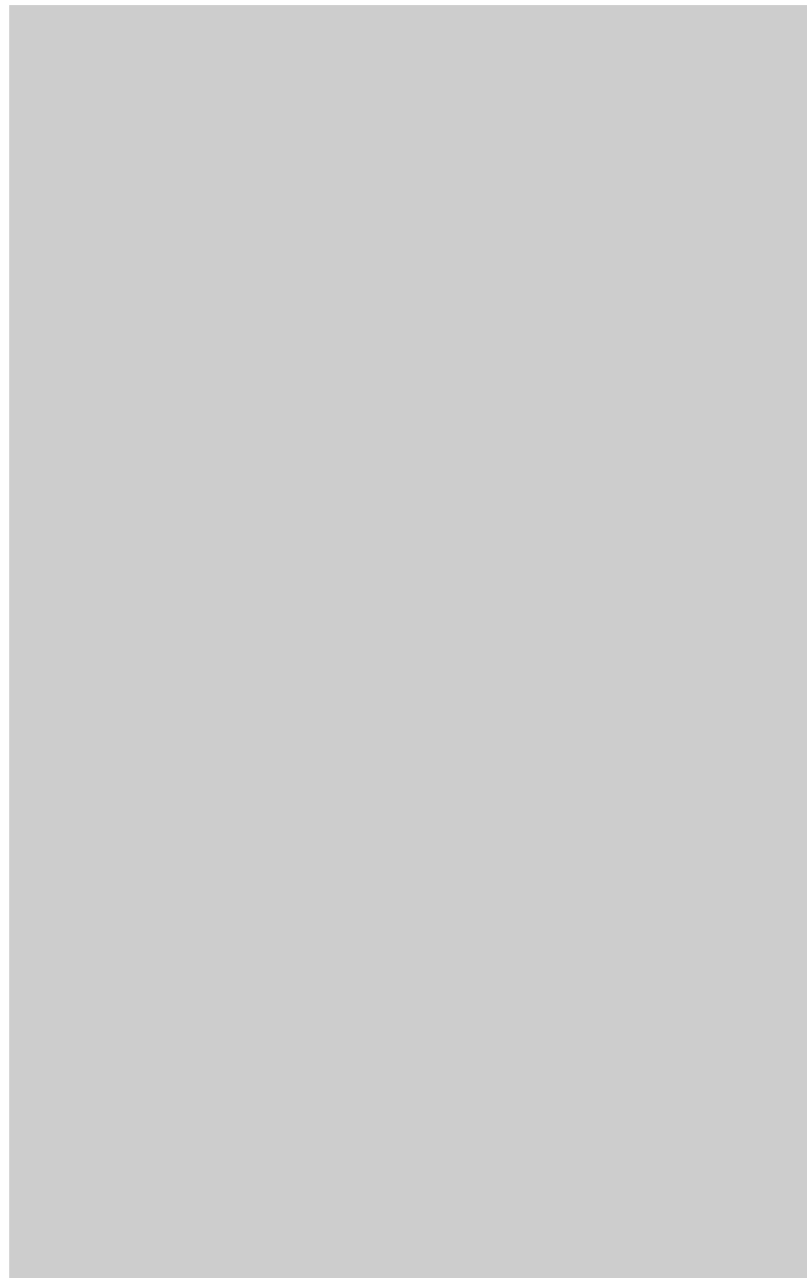
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--




	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--




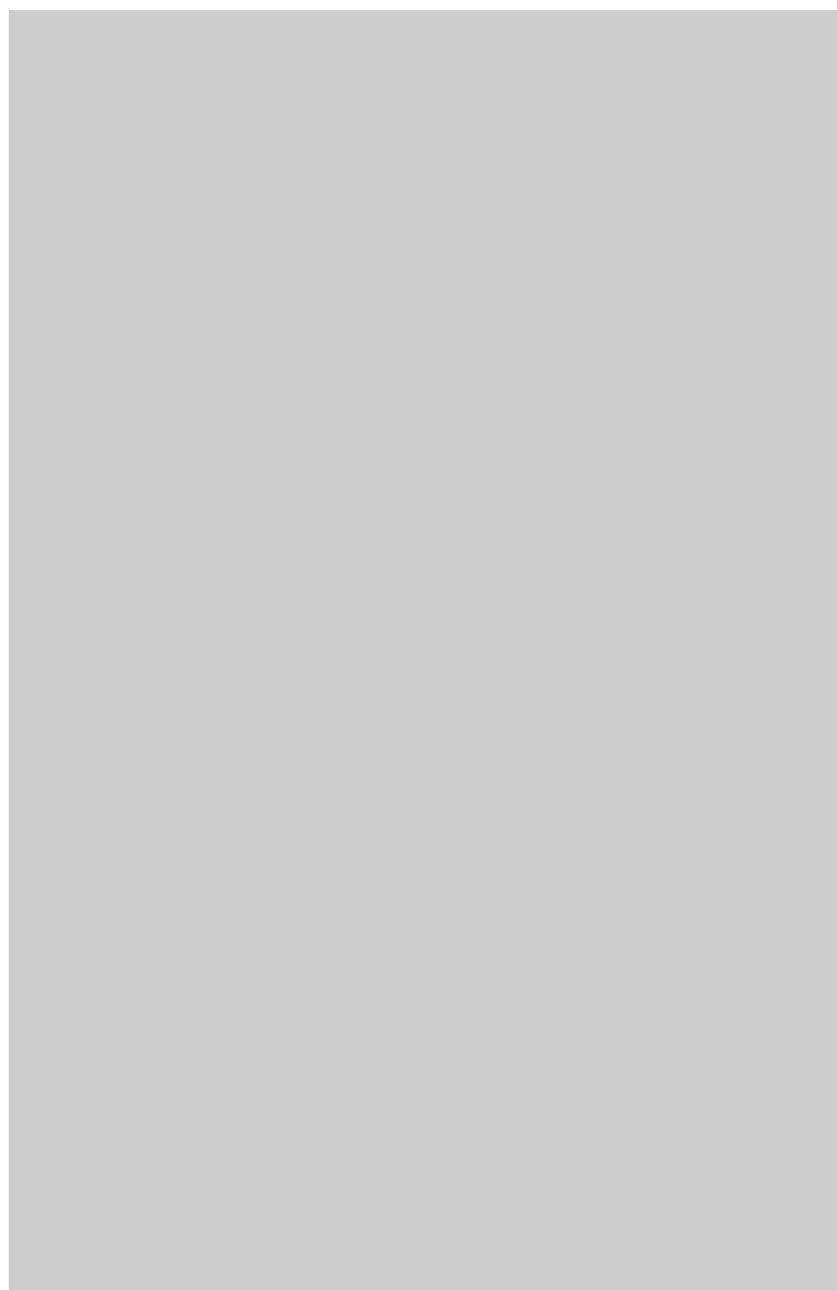
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--




	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--




	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบ พนักงาน
---	---	---



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบ พนักงาน
---	---	---





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน



<div data-bbox="124 846 172 972" data-label="Image"></div> <div data-bbox="114 591 178 828" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 197 178 555" data-label="Text"> <p>P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน</p> </div>
---	---

<div data-bbox="188 1209 373 1272" data-label="Image"></div>	<div data-bbox="399 1223 756 1254" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="817 1223 1248 1254" data-label="Text"> <p>P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน</p> </div>
--	--	--





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ



P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ

พนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ  
พนักงาน



ภาคผนวก ข.2-10

---

เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เอกสารแนบท้ายสัญญาหมายเลข 1



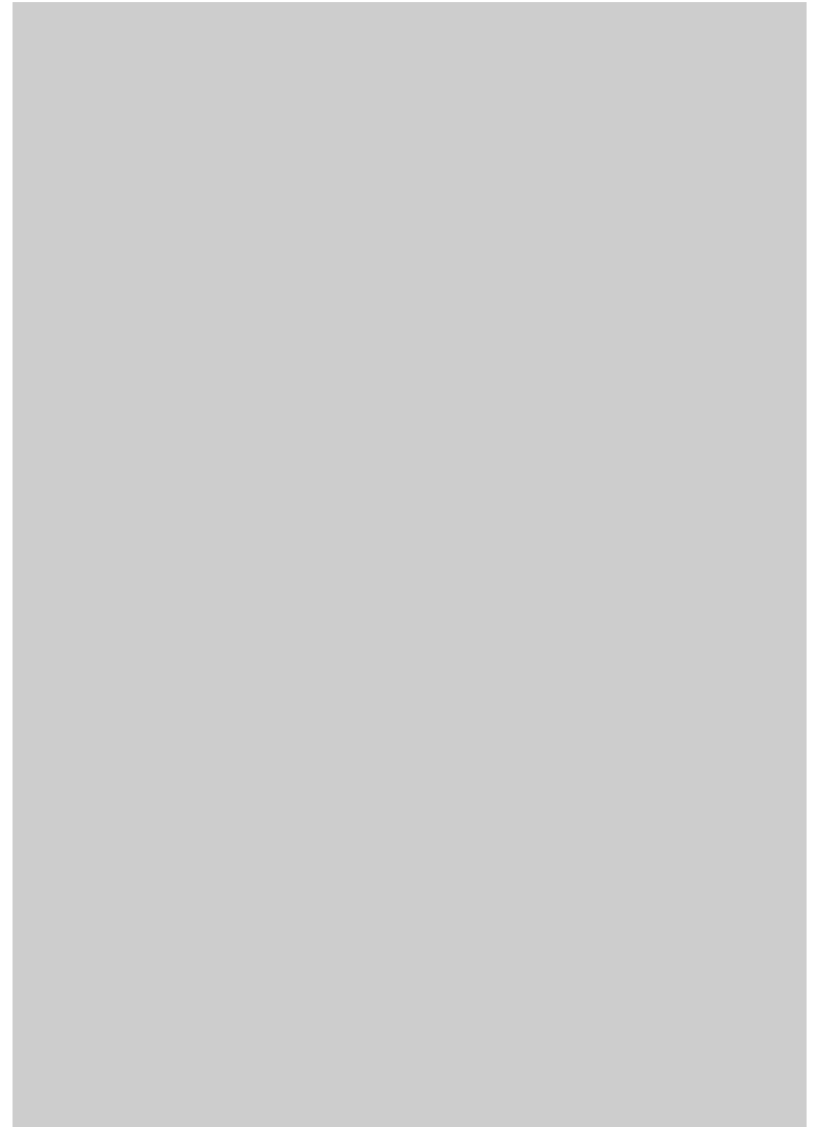
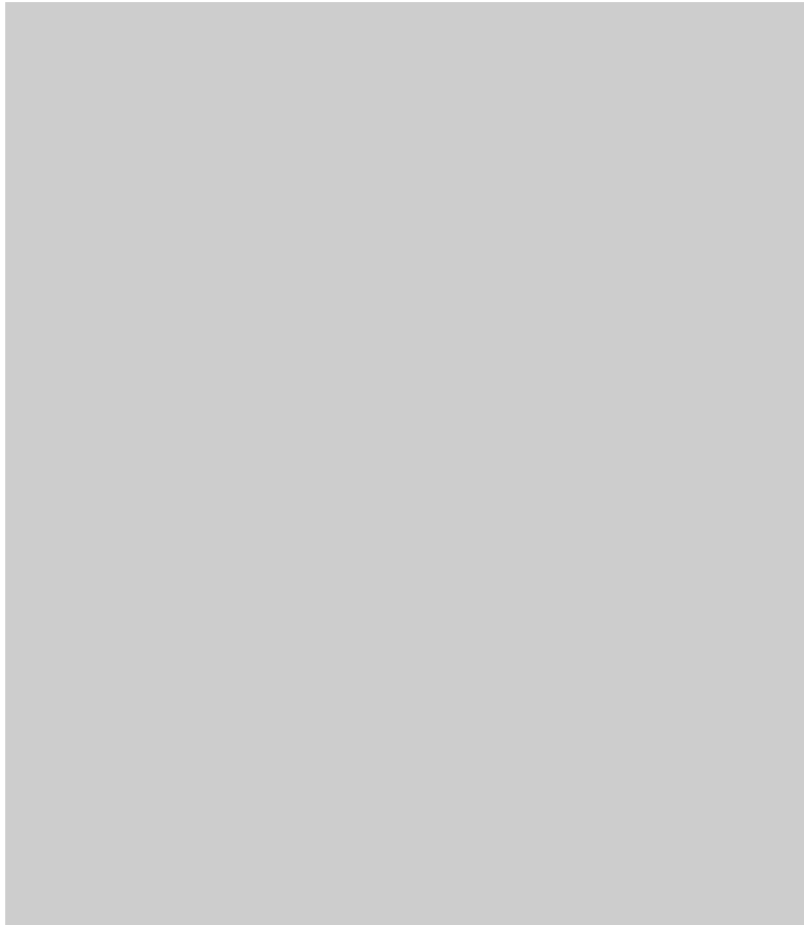
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

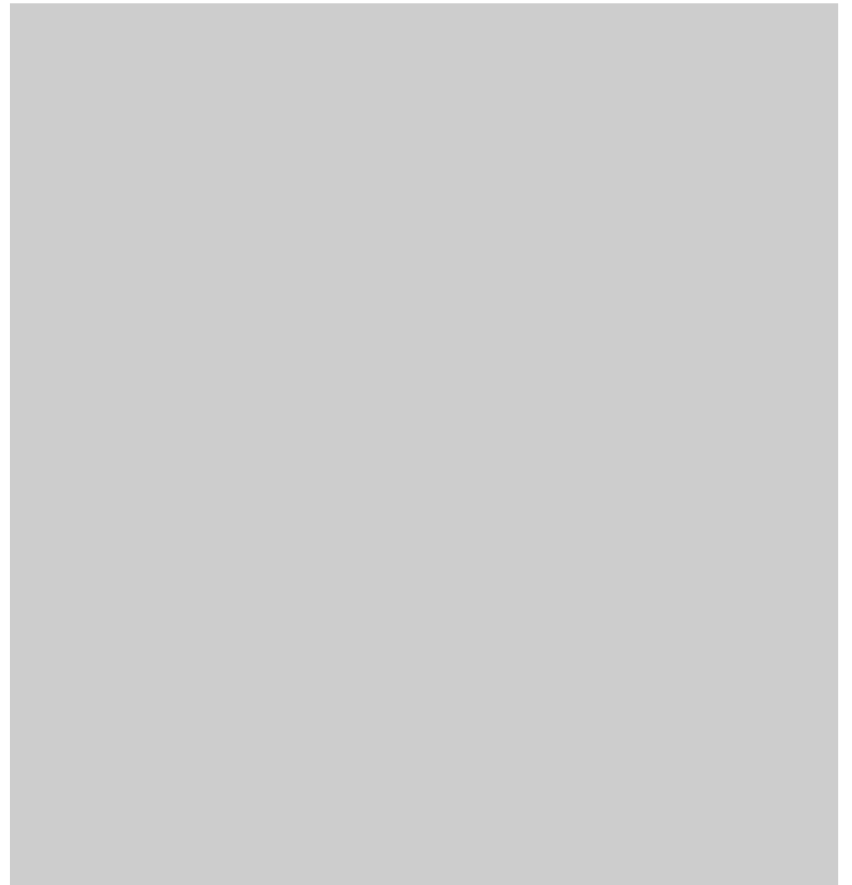
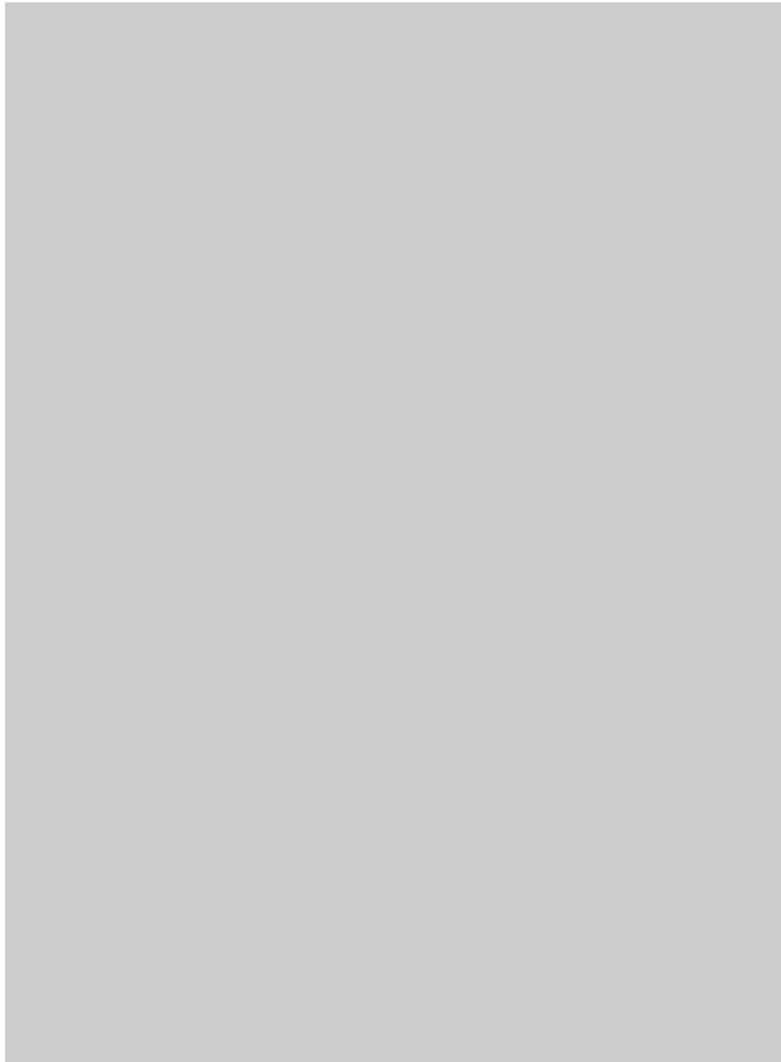
ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

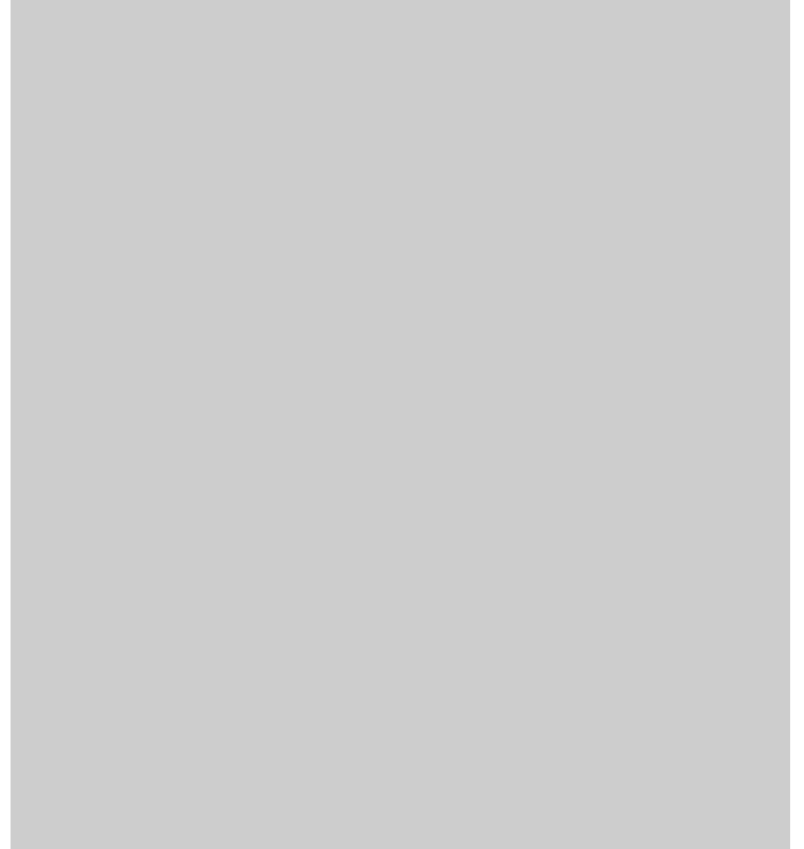
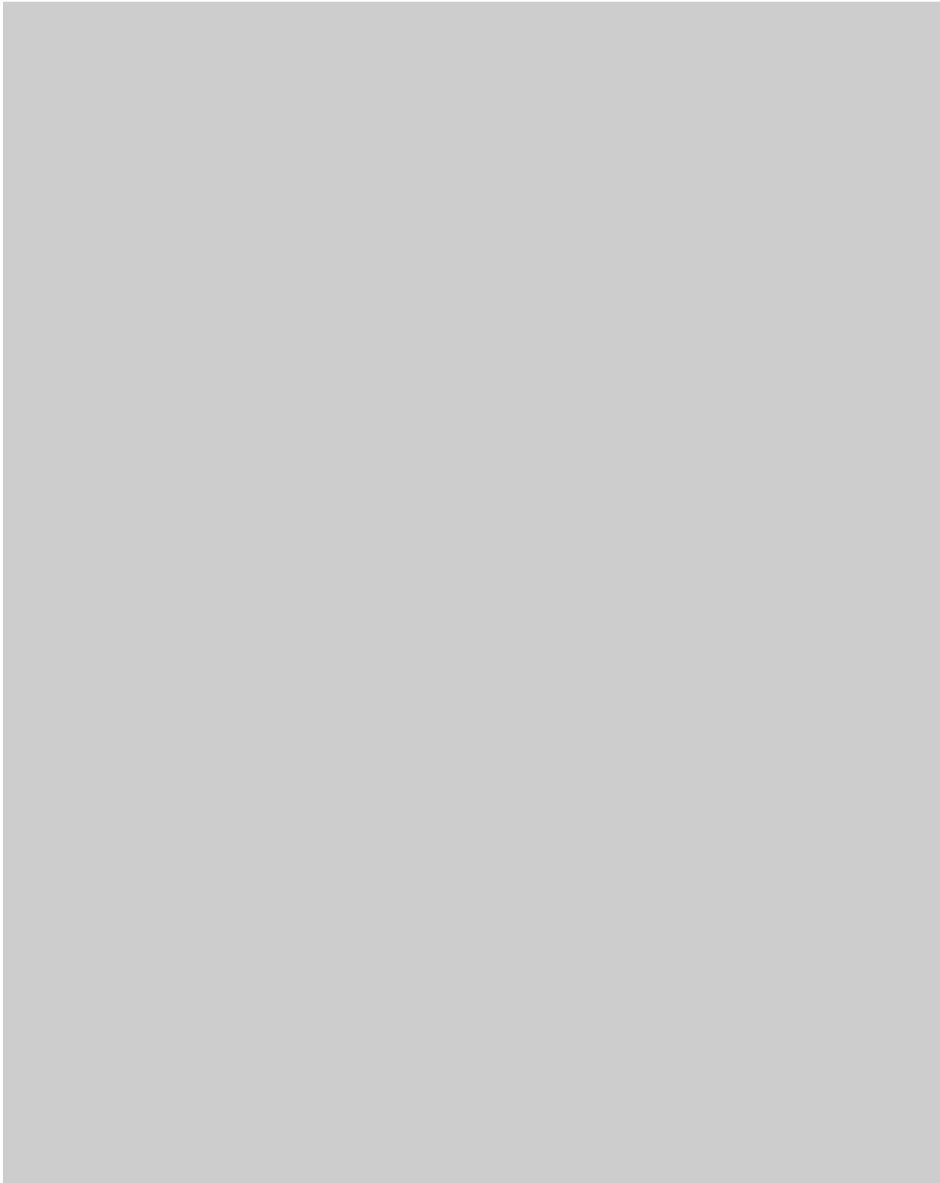
(EIA Monitoring Report)

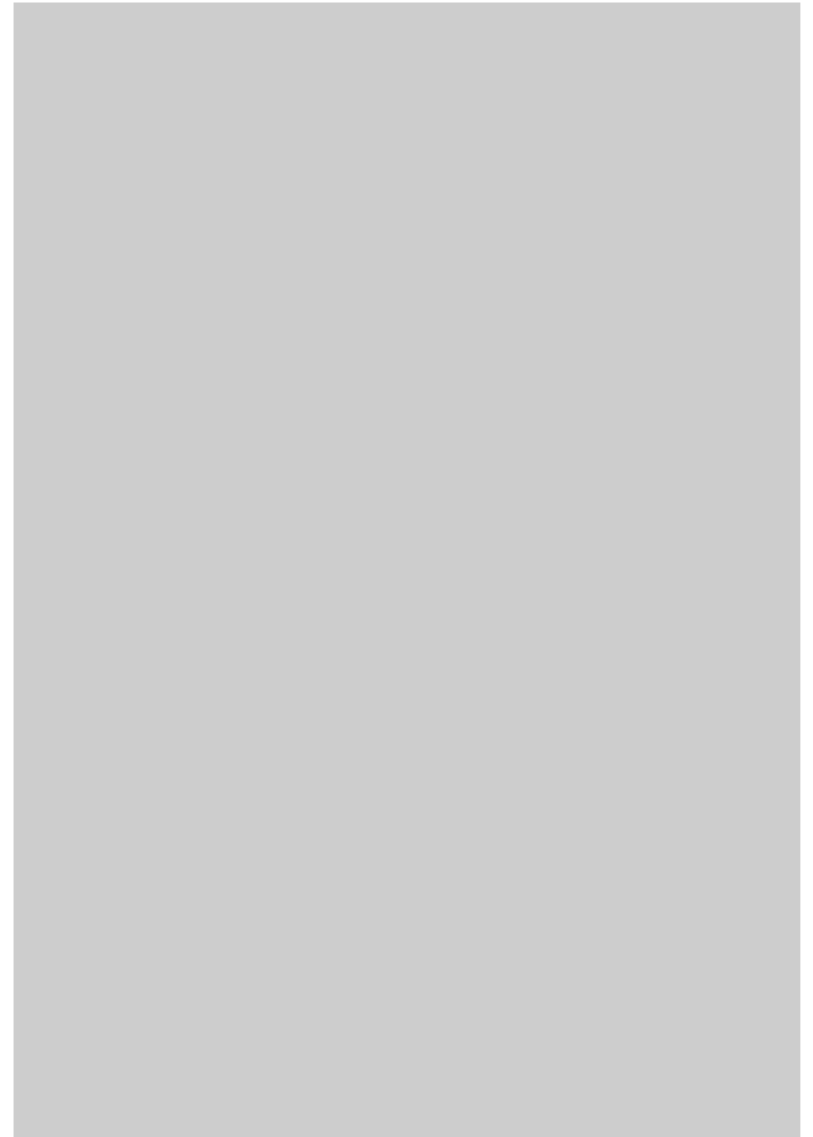
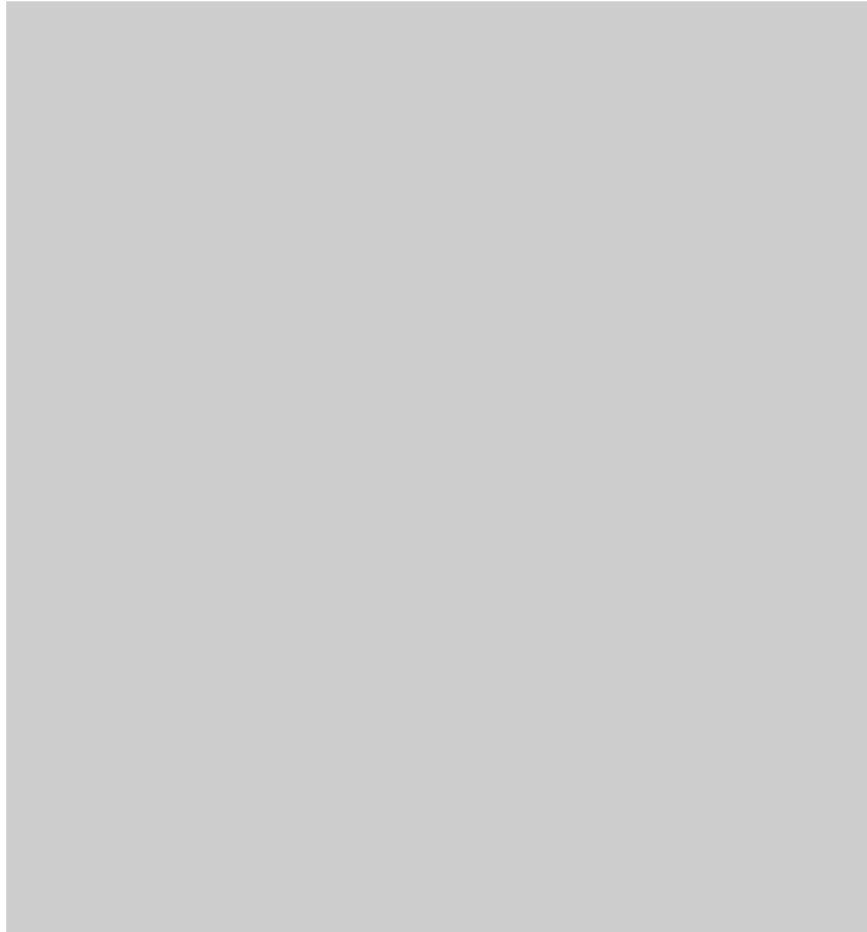
ประจำปี 2566 – 2568

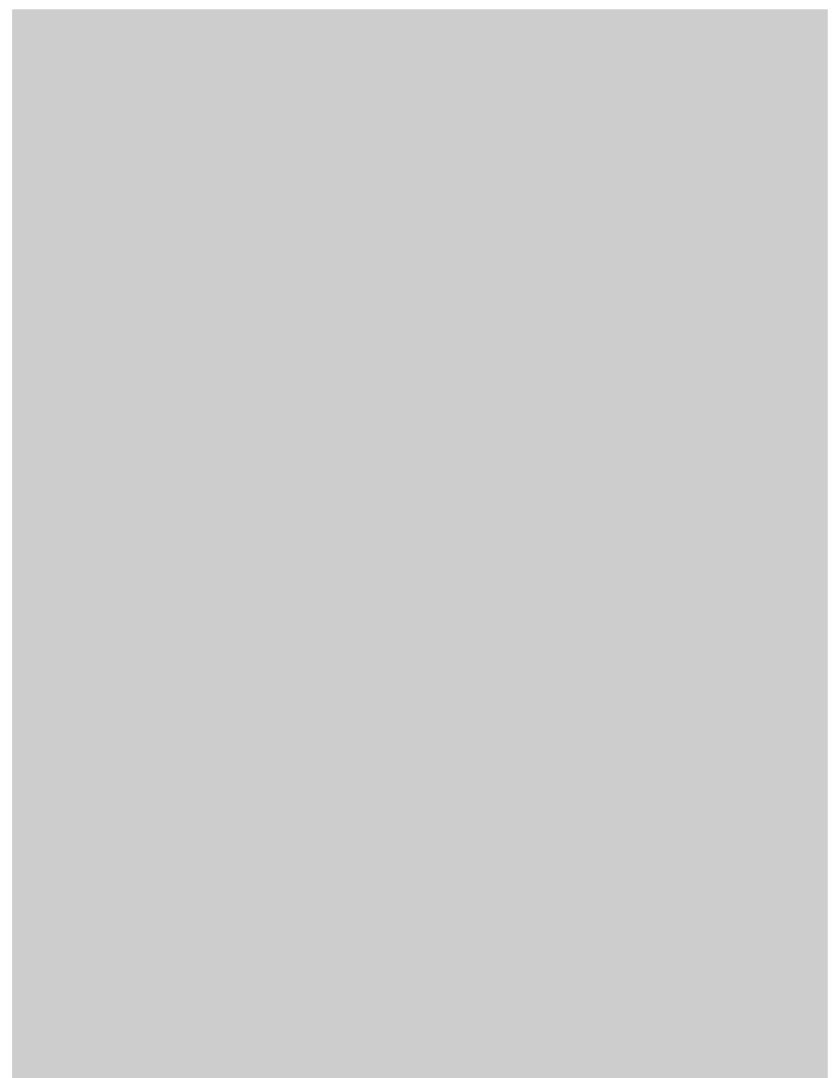












ภาคผนวก ข.2-11

---

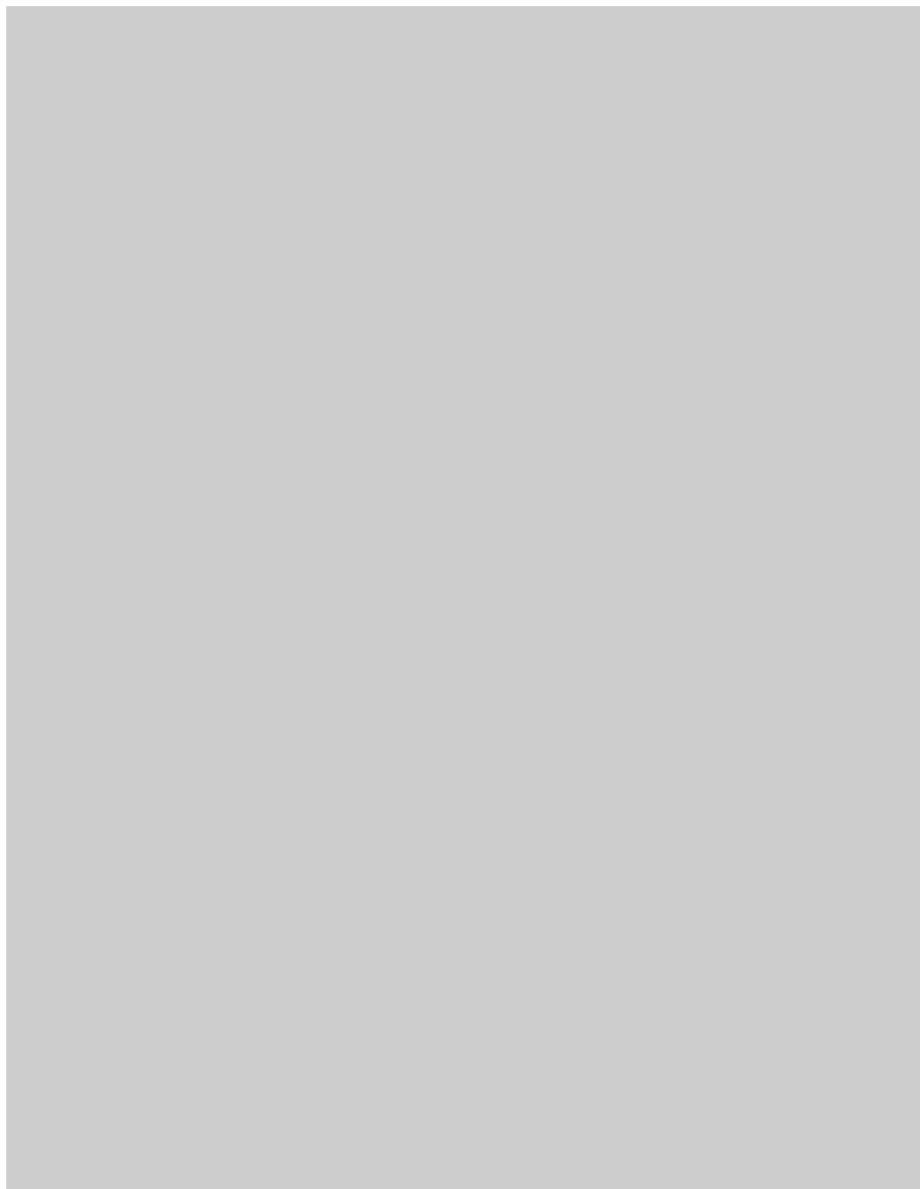
เอกสารการคัดเลือกและประเมินสถานบริการสุขภาพ  
สำหรับบริการตรวจสุขภาพของพนักงาน



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

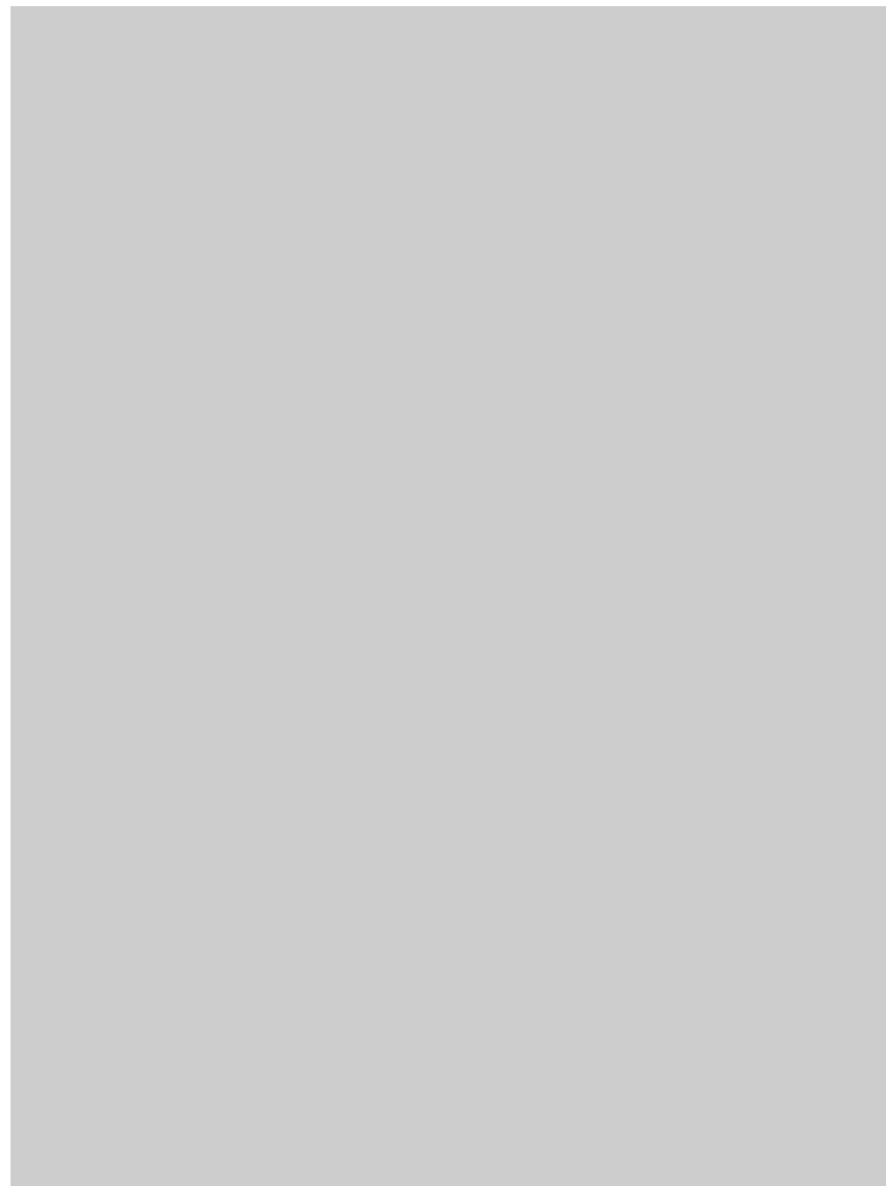
SHEET: 1 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 2 OF 14





AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 3 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 4 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

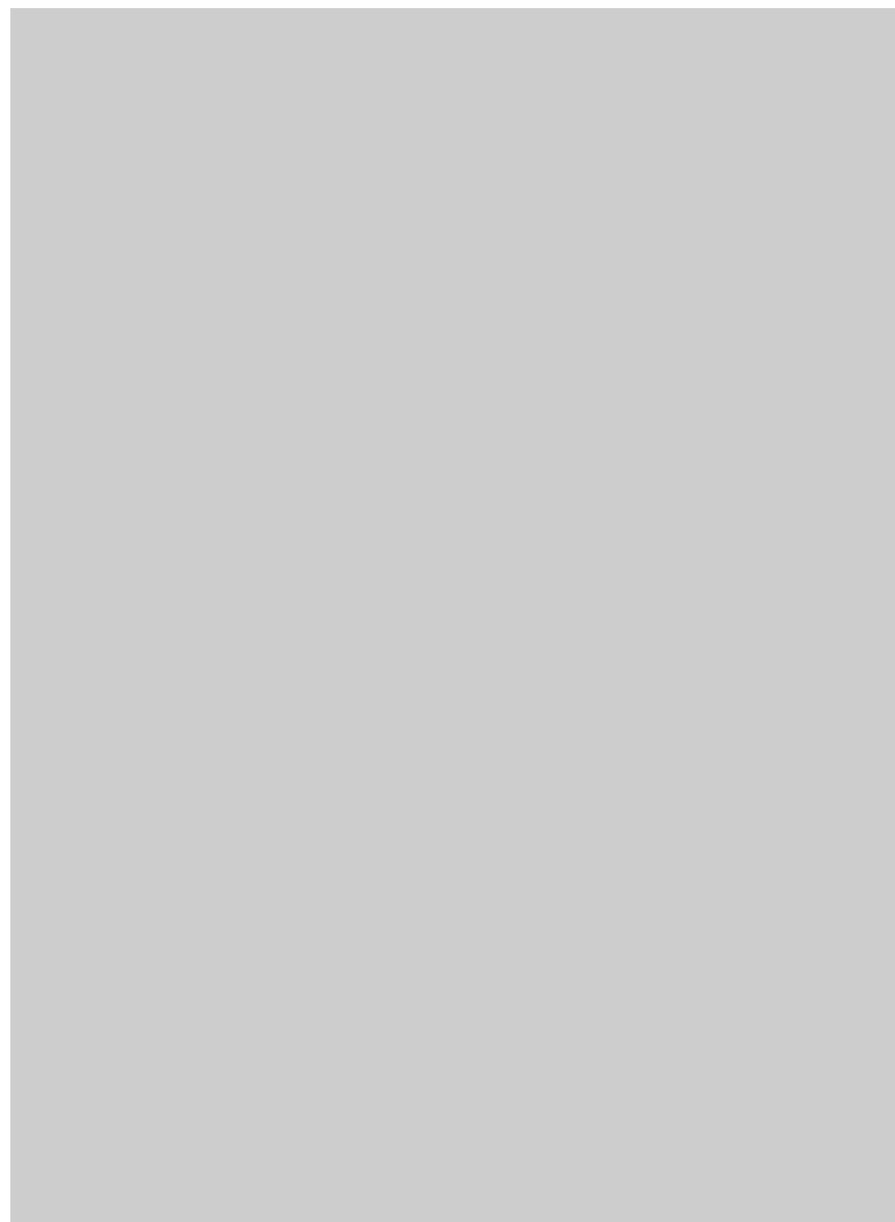
SHEET: 5 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 6 OF 14





AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

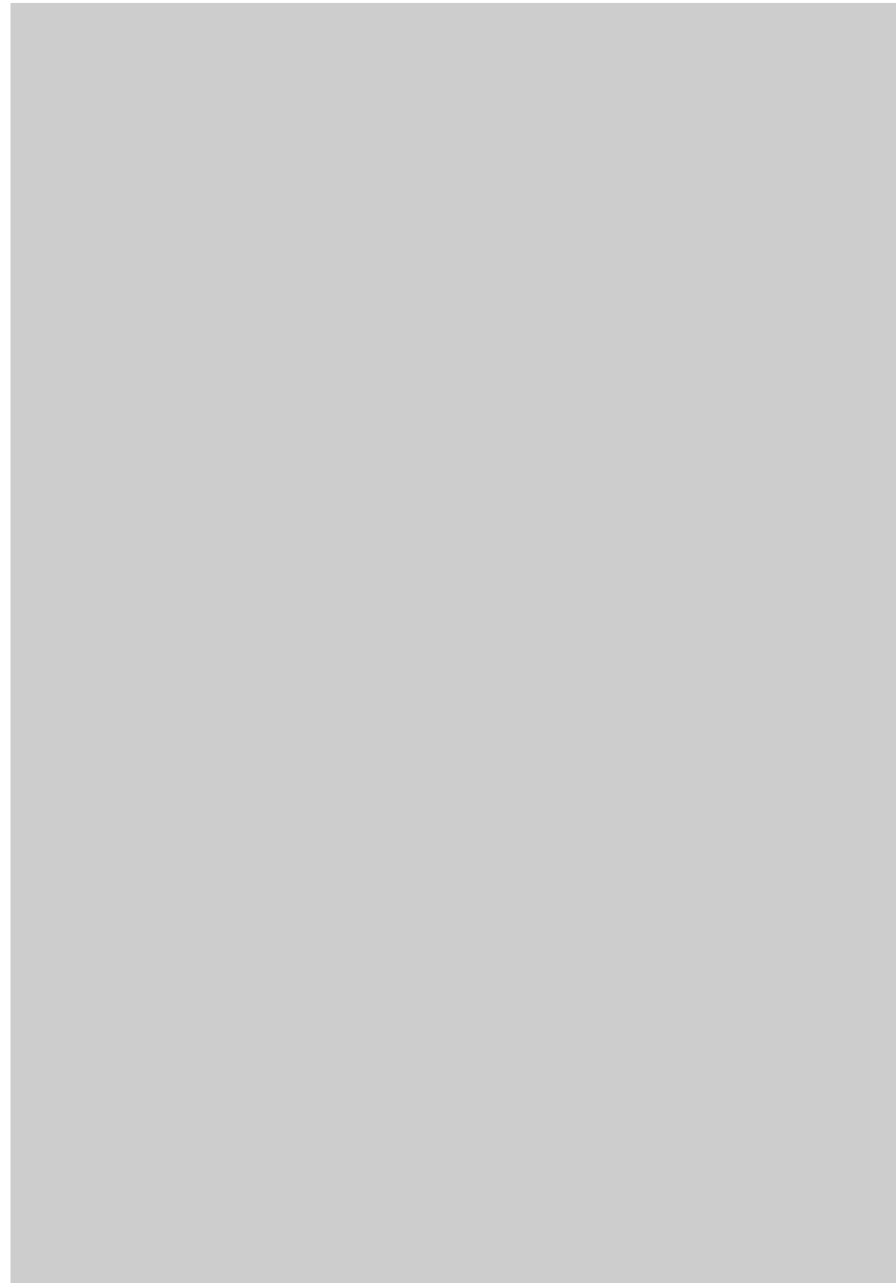
SHEET: 7 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 8 OF 14





AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

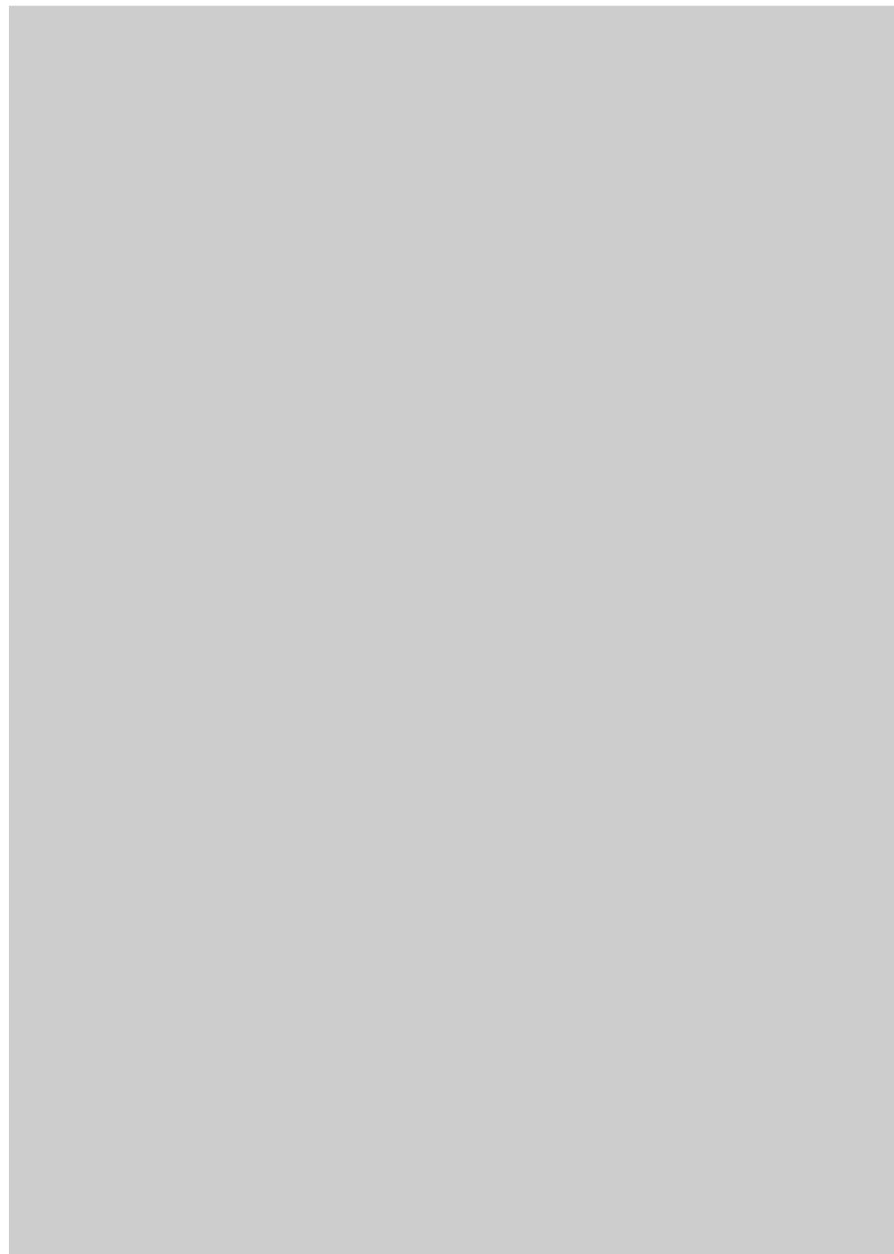
SHEET: 9 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 10 OF 14

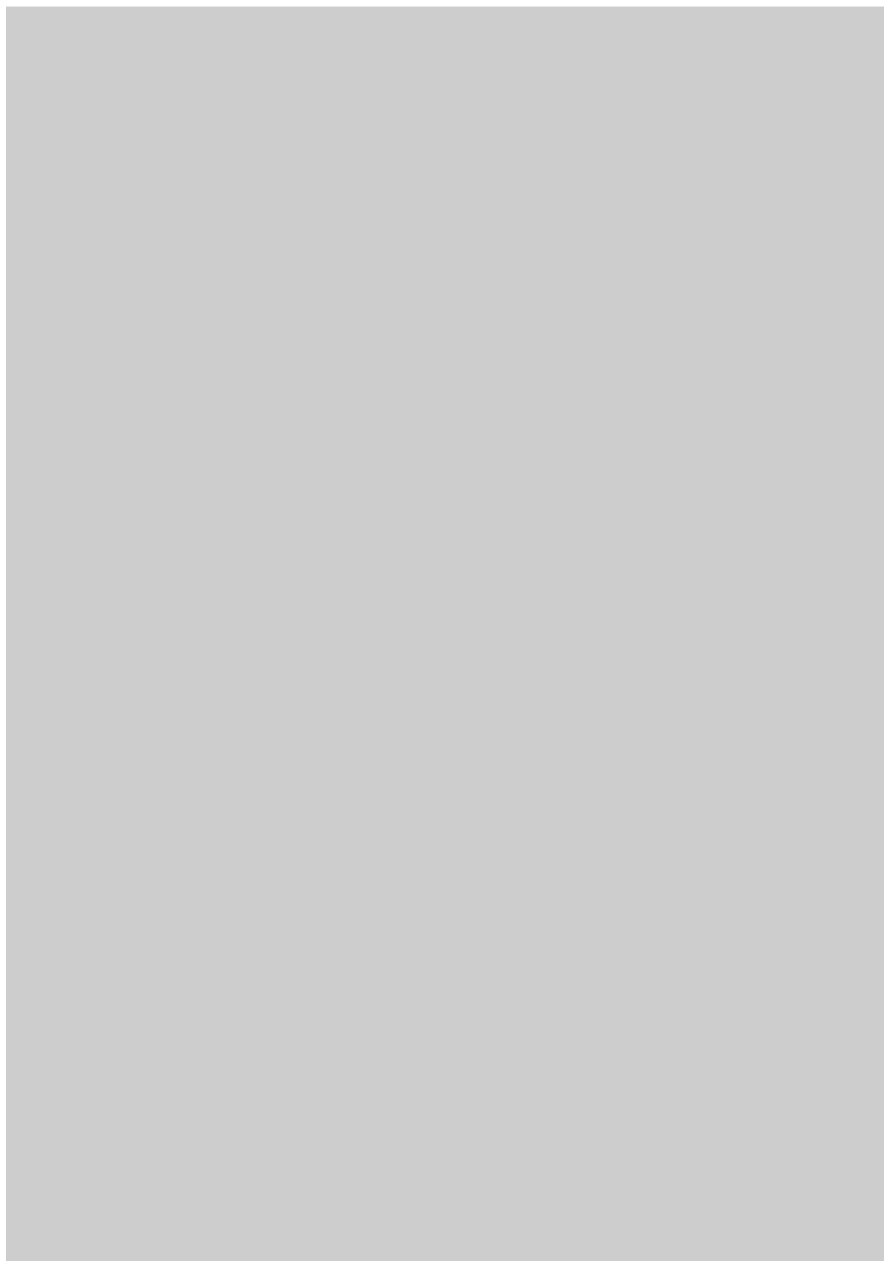




AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

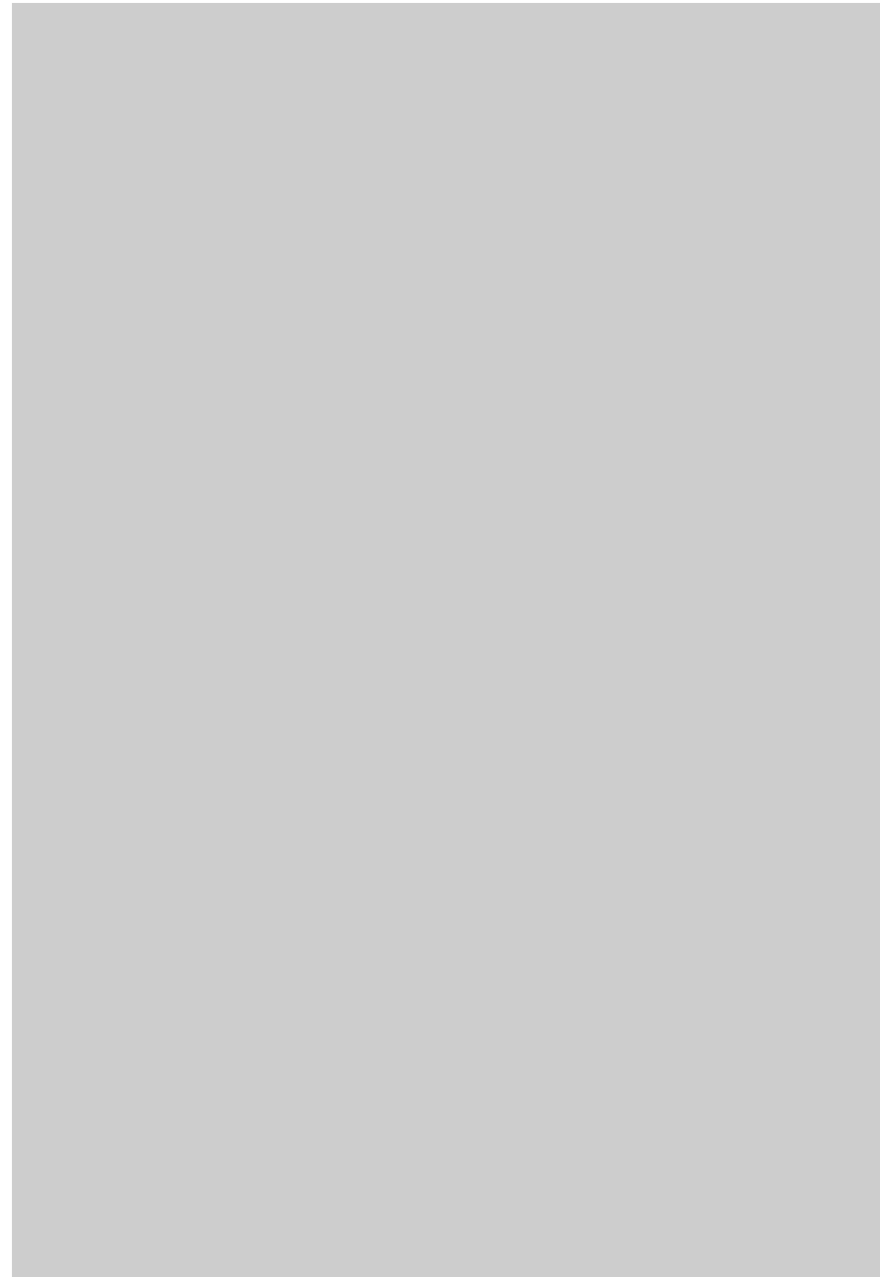
SHEET: 11 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 12 OF 14





AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 13 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 14 OF 14



ภาคผนวก ข.2-12

---

**แผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Program)  
ของเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี พ.ศ.2567**

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
	P-INSP-CH-HD2-A	VIBRATION AND CONDITION CHECK(N)	CONDITION MONITOR FOR INSPECT CRITICAL	PM	INS	A	N		114CM-T	
	P-INSP-CH-HD2-N	VIBRATION AND CONDITION CHECK(N)	CONDITION MONITOR FOR INSPECT GENERAL	PM	INS	A	N		114CM-T	
	P-MISCELLANOUS	1M-MISC. WORK FOR MISCELLANOUS INSTRU(N)	MISCELLANOS FOR INSTRUMENT	MS	MSC	C			P22IE-TI	
	P-01-PDT-01	1Y-CALIBRATION TEST(N)	DIFF PRESSURE MONITOR	PM	PM	C			P22IE-TI	
	P-01-PT-948	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT FUEL GAS OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B			P52QM-T	
	P-01-TT-948	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TI FUEL GAS OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B			P52QM-T	
100	P-D-128	1Y-DRAIN KEROSINEN	AT CONTRAINER SEAL POT	PM	PM	B			P21MC-T	
100	P-D-110A	1Y-INSPECT AND CLEAN BALL VALVE LOAD PZ	PZ FEED DRUM	PM	CLN	A			P21MC-T	
100	P-D-110B	1Y-INSPECT AND CLEAN BALL VALVE LOAD PZ	PZ FEED DRUM	PM	CLN	A			P21MC-T	
100	P-VALVE-HDPE1	1Y-INSPECT MANUAL VALVE	VALEV HDPE UNIT 100,200,300	PM	PM	C			P21MC-T	
100	P-ZZ-110C	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR D-110A	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-ZZ-110D	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR D-110B	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-P-105A	2M-CLEAN CHECK VALVE (TG)	PZ FEED PUMP	PM	CLN	A			P21MC-T	
100	P-P-105C	2M-CLEAN CHECK VALVE (TG)	PZ FEED PUMP	PM	CLN	A			P21MC-T	
100	P-P-105B	3M-EXERCISE PUMP (2 DAYS)	PZ FEED PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-P-106B	3M-EXERCISE PUMP (2DAY)	AT FEED PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-A-110B	6M-CHANGE LUBE OIL&REGREASE BEARING N(N)	PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-A-110A	6M-CHANGE LUBE OIL&REGREASE BEARING N(N)	PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-P-106B	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	AT FEED PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-P-106C	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	AT FEED PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-P-106A	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	AT FEED PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-P-105B	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	PZ FEED PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-P-105C	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	PZ FEED PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-P-105A	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	PZ FEED PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
100	P-FK-107	6M-INSPECT / REPLACE FLEXIBLE 2 HRS(N)	FLEXIBLE HOIST MOTOR	PM	PM	C			P21MC-T	
100	P-ZZ-110A	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR A-110A	PM	PM	C			P21MC-T	
100	P-ZZ-110B	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR A-110B	PM	PM	C			P21MC-T	
100	P-AM-110B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-AM-110A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110D-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110D-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110C-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110C-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	B			P22IE-TE	
100	P-PM-106B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	AT FEED PUMP	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-PM-106A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	AT FEED PUMP	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-PM-105A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)(SD/RCM)	PZ FEED PUMP	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-PM-106C	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	AT FEED PUMP	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-PM-105B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)(SD/RCM)	PZ FEED PUMP	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-PM-105C	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)(SD/RCM)	PZ FEED PUMP	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-01-FACP-AT01	1Y-INSPECTION(N)	DRY SAND DROP SYSTEM	PM	PM	S			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110C-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-110C	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110D-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-110D	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-AM-110B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-AM-110A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110D-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110D-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	B			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110C-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C			P22IE-TE	
100	P-ZZ-110C-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	B			P22IE-TE	
100	P-AM-110A	6M-REGREASE MOTOR(N)	PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-AM-110B	6M-REGREASE MOTOR(N)	PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A			P22IE-TE	
100	P-01-PT-132A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-110A	PM	PM	B			P22IE-TI	
100	P-01-PT-132B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-110B	PM	PM	B			P22IE-TI	
100	P-01-AT-11	4M-CALIBRATE(N)	P-128	PM	PM	S			P22IE-TI	
100	P-01-AT-12	4M-CALIBRATE(N)	P-106	PM	PM	S			P22IE-TI	
100	P-01-AT-14	4M-CALIBRATE(N)	D-110A	PM	PM	S			P22IE-TI	
100	P-01-PS-105A	6M-CALIBRATE PS,(N)	P-105A DISH(SIS)	PM	PM	S			P22IE-TI	
100	P-01-PS-105B	6M-CALIBRATE PS,(N)	P-105B DISH(SIS)	PM	PM	S			P22IE-TI	
100	P-01-PS-105C	6M-CALIBRATE PS,(N)	P-105C DISH(SIS)	PM	PM	S			P22IE-TI	
100	P-01-PT-141	6M-CALIBRATE(N)	D-111	PM	PM	B			P22IE-TI	
200	P-A-201	1M-REGREASE AT LOWER BEARING GEAR R(N)	1ST POLYMERIZER AGITATOR	PM	PM	A			P21MC-T	
200	P-A-221	1M-REGREASE AT LOWER BEARING GEAR R(N)	2ND POLYMERIZER AGITATOR	PM	LOG	A			P21MC-T	
200	P-ZZ-222	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR C-222	PM	PM	A			P21MC-T	
200	P-FL-229	2TG-CLEAN STRAINER(TG)	STRAINER	PM	PM	A			P21MC-T	
200	P-FL-224	2TG-CLEAN STRAINER(TG)	STRAINER	PM	PM	A			P21MC-T	
200	P-A-201	3M-TURNING	1ST POLYMERIZER AGITATOR	PM	ADJ	A			P21MC-T	
200	P-A-221	3M-TURNING	2ND POLYMERIZER AGITATOR	PM	ADJ	A			P21MC-T	
200	P-FL-220	4M-CLEAN FILTER(TG)	STRAINER	PM	PM	C			P21MC-T	
200	P-FL-223	4M-CLEAN FILTER(TG)	STRAINER	PM	PM	C			P21MC-T	
200	P-P-202B	5Y-OVERHAUL(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-201B	5Y-OVERHAUL(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-222B	5Y-OVERHAUL(RA)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-221B	5Y-OVERHAUL(RA)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-202A	5Y-OVERHAUL(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-222A	5Y-OVERHAUL(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-201A	5Y-OVERHAUL(RB)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-221A	5Y-OVERHAUL(RB)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-C-222	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPECT V-BELT(TG)	FLASH GAS COMPRESSOR	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-205	6M-CHANGE LUBE OIL # 1(TG)(RCM)	1ST SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
200	P-P-225	6M-CHANGE LUBE OIL # 1(TG)(RCM)	2ND SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A			P21MC-T	
200	P-P-202B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-222B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-201B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-221B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-202A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-222A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-201A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-221A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-A-202	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	1ST SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-A-222	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	2ND SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR	PM	PM	B			P21MC-T	
200	P-P-203A	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	LOG	B			P21MC-T	
200	P-P-203B	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	LOG	B			P21MC-T	
200	P-P-223A	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	LOG	B			P21MC-T	
200	P-P-223B	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	LOG	B			P21MC-T	
200	P-P-204	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)(RCM)	1ST JACKET WATER PUMP	PM	LOG	A			P21MC-T	

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	PM	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	Work Cn
200	P-A-224	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)(RCM)	2ND JACKET WATER PUMP	PM	LOG	A				P21MC-T	
200	P-A-203	6M-CHANGE LUBE OIL&REGREASE BEARING (TG)	1ST FLASH DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P21MC-T	
200	P-A-223	6M-CHANGE LUBE OIL&REGREASE BEARING (TG)	2ND FLASH DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P21MC-T	
200	P-ZZ-203	6M-INSPECTION(N)	HAND CHAIN HOIST FOR P-203	PM	INS	C				P21MC-T	
200	P-ZZ-223	6M-INSPECTION(N)	HAND CHAIN HOIST FOR P-223	PM	INS	C				P21MC-T	
200	P-A-201	6M-RE-GREASE BEARING(COUPILING(TG)	1ST POLYMERIZER AGITATOR	PM	PM	A				P21MC-T	
200	P-A-221	6M-RE-GREASE BEARING(COUPILING(TG)	2ND POLYMERIZER AGITATOR	PM	LOG	A				P21MC-T	
200	P-PM-201B	15Y-REVANISMING ON CONDITION(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-202B	15Y-REVANISMING ON CONDITION(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-222B	15Y-REVANISMING ON CONDITION(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-201A	15Y-REVANISMING ON CONDITION(RB)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-202A	15Y-REVANISMING ON CONDITION(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-222A	15Y-REVANISMING ON CONDITION(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-AM-222A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	2ND POLYMERIZER AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-AM-221	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	1ST POLYMERIZER AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-CM-201	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	1ST RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-203B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-223A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-223B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-CM-221	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-203A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-ZZ-222-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C				P22IE-TE	
200	P-ZZ-222-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C				P22IE-TE	
200	P-PM-202B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-201B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-221B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-222B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-202A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-222A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-201A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-221A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-CM-222	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FLASH GAS COMPRESSOR	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-AM-223	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	2ND FLASH DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-225	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	2ND SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-205	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	1ST SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-204	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	1ST JACKET WATER PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-224	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	2ND JACKET WATER PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-AM-202	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	1ST SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-AM-203	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	1ST FLASH DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-AM-222	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	2ND SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-202B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-222B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-201B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-222A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-201A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-221A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-AM-201	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	1ST POLYMERIZER AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-CM-201	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	1ST RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-203B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-223A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-223B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-CM-221	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-203A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-ZZ-222-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C				P22IE-TE	
200	P-ZZ-222-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C				P22IE-TE	
200	P-PM-202B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-201B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-202A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-AM-223	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	2ND FLASH DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-CM-222	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	FLASH GAS COMPRESSOR	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-AM-202	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	1ST SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-AM-203	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	1ST FLASH DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-AM-222	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	2ND SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-225	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)(SD/RCM)	2ND SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-205	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)(SD/RCM)	1ST SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-AM-221	6M-REGREASE MOTOR(N)	2ND POLYMERIZER AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-AM-221	6M-REGREASE MOTOR(N)	2ND FLASH DRUM AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-CM-201	6M-REGREASE MOTOR(N)	1ST RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-CM-221	6M-REGREASE MOTOR(N)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-CM-222	6M-REGREASE MOTOR(N)	FLASH GAS COMPRESSOR	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-203A	6M-REGREASE MOTOR(N)	1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-203B	6M-REGREASE MOTOR(N)	1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-223B	6M-REGREASE MOTOR(N)	2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-AM-201	6M-REGREASE MOTOR(N)	1ST POLYMERIZER AGITATOR	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-223A	6M-REGREASE MOTOR(N)	2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-204	6M-REGREASE MOTOR(N)(SD/RCM)	1ST JACKET WATER PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-225	6M-REGREASE MOTOR(N)(SD/RCM)	2ND SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-221	6M-REGREASE MOTOR(N)(SD/RCM)	1ST JACKET WATER PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-205	6M-REGREASE MOTOR(N)(SD/RCM)	1ST SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A				P22IE-TE	
200	P-PM-202A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-221A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-222A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-201	6M-REGREASE MOTOR(RB)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-202B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-201B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-221B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-PM-222B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B				P22IE-TE	
200	P-01-F1-222A	1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	BU/PR TO D-201	PM	PM	A				P22IE-T1	
200	P-01-F1-222B	1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	BU/PR TO D-201	PM	PM	A				P22IE-T1	
200	P-01-F1-222C	1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	BU/PR TO D-201 (NTEG)	PM	PM	A				P22IE-T1	
200	P-01-F1-223A	1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	H2 TO D-201 (NTEG)	PM	PM	A				P22IE-T1	

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	indc	Main	WorkCt
200	P-01-FT-222B	1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	H2 TO D-201	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-FT-242A	1.5Y-CALIBRATION CHECK(SD)	BU/PR TO D-221	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-FT-242B	1.5Y-CALIBRATION CHECK(SD)	BU/PR TO D-221	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-FT-242C	1.5Y-CALIBRATION CHECK(SD)	BU/PR TO D-221 (INTEG)	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-TT-221	1Y-CALIBRATE TEMP CONVERTER (ISO9002)(N)	D-201 SIDE (ISO)	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-TT-241	1Y-CALIBRATE TEMP CONVERTER (ISO9002)(N)	D-221 SIDE (ISO)	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-PT-202	1Y-CALIBRATION CHECK(TG)	E-231 OUT	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-FT-221	1Y-CALIBRATION CHECK(TG)	ETH TO D-201	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-FT-241	1Y-CALIBRATION CHECK(TG)	ETH TO D-221	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-PT-256	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-222 PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TT-224	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-201 JACKET IN	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TT-227	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	P-205 OUT	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TT-244	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-221 JACKET IN	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TT-247	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	P-225 OUT	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TT-254	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-222 PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TT-251	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-222 PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-PT-252	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-228 OUT	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-PT-253	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-222 SUCTION	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TE-211	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(TG)	C-201 OUT	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TE-231	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(TG)	C-221 DELIVERY	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-TE-233	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(TG)	D-225 SIDE	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-PT-221	1Y-PT CALIBRATE (N)(N)	D-201 (ISO)	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-PT-241	1Y-PT CALIBRATE (N)(N)	D-221 (ISO)	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-TT-922	1Y-VERIFY & INSPECTION(N)	P-927 A,B DELIVERY	PM	CAL	A	P221E-TI			
200	P-01-FT-250A	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	P-221A/B TO M-301A (MS)	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-FT-250B	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	P-221A/B TO M-301A (MS)	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-AT-13	4M-CALIBRATE(N)	P-203A	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-21	4M-CALIBRATE(N)	D-201	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-22	4M-CALIBRATE(N)	D-221 H2 MAKE UP	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-23	4M-CALIBRATE(N)	P-201A	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-24	4M-CALIBRATE(N)	P-224	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-25A	4M-CALIBRATE(N)	ANALYZERHOUSE	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-25B	4M-CALIBRATE(N)	ANALYZERHOUSE	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-26	4M-CALIBRATE(N)	D-205 OUT TO FL	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-27	4M-CALIBRATE(N)	E-229	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-29	4M-CALIBRATE(N)	C-221	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-63	4M-CALIBRATE(N)	P-203B	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-64	4M-CALIBRATE(N)	P-223B	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-65	4M-CALIBRATE(N)	D-203	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-66	4M-CALIBRATE(N)	D-223	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-AT-67	4M-CALIBRATE(N)	C-222	PM	PM	S	P221E-TI			
200	P-01-TT-2507	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	CWR A-E-225 OUT	PM	CAL	B	P221E-TI			
200	P-01-FT-212	6M-CALIBRATE(N)	P-202A/B TO D-201	PM	PM	C	P221E-TI			
200	P-01-FT-214	6M-CALIBRATE(N)	P-202A/B TO D-201	PM	PM	C	P221E-TI			
200	P-01-FT-226	6M-CALIBRATE(N)	HHX TO D-201	PM	PM	C	P221E-TI			
200	P-01-FT-234	6M-CALIBRATE(N)	P-222 A/B TO D-221	PM	PM	C	P221E-TI			
200	P-01-FT-235	6M-CALIBRATE(N)	E-221 CWR OUTLET	PM	PM	C	P221E-TI			
200	P-01-FT-236	6M-CALIBRATE(N)	D-221 OUT	PM	PM	C	P221E-TI			
200	P-01-FT-247	6M-CALIBRATE(N)	D-221 JACKET	PM	PM	C	P221E-TI			
200	P-01-PT-212	6M-CALIBRATE(N)	D-205 TOP	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-PT-232	6M-CALIBRATE(N)	D-225	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-PT-251	6M-CALIBRATE(N)	D-226	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-LT-241	6M-CALIBRATE(TG)	D-221	PM	PM	C	P221E-TI			
200	P-01-FT-224	6M-TEST& ZERO CHECK(N)	HHX TO D-201 (MS)	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-FT-225	6M-TEST& ZERO CHECK(N)	P-301 A/B TO D-201 (MS)	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-FT-244	6M-TEST& ZERO CHECK(N)	HHX TO D-221 (MS)	PM	PM	B	P221E-TI			
200	P-01-FT-245	6M-TEST& ZERO CHECK(N)	P-301 A/B TO D-221 (MS)	PM	PM	A	P221E-TI			
200	P-01-AT-201	1M-CAL.GC. WITH STD.GAS(N)	GC ANALYZER D-201/D221 (ISO)	PM	PM	A	P52QM-T			
200	P-01-AT-202	1M-CAL.GC. WITH STD.GAS(N)	GC ANALYZER D-201/D221 (ISO)	PM	PM	A	P52QM-T			
200	P-01-AT-205A	1M-CLEAN LINE SAMPLE AND FILTER	MOISTURE ANALYZER D-304 BTM	PM	PM	B	P52QM-T			
200	P-01-AT-205B	1M-CLEAN LINE SAMPLE AND FILTER	MOISTURE ANALYZER P-707A/B DISCH (ISO)	PM	PM	B	P52QM-T			
200	P-01-AT-205C	1M-CLEAN LINE SAMPLE AND FILTER	MOISTURE ANALYZER Z-704 A/B OUT (ISO)	PM	PM	B	P52QM-T			
200	P-01-PSI-201	4M-CALIBRATE 3 HRS(N)	ANALYZER HOUSE LOW PRESS. SW.	PM	PM	C	P52QM-T			
200	P-01-AT-205A	4M-TEST SENSOR & CHECK CONFIG(N)	MOISTURE ANALYZER D-304 BTM	PM	PM	B	P52QM-T			
200	P-01-AT-205B	4M-TEST SENSOR & CHECK CONFIG(N)	MOISTURE ANALYZER P-707A/B DISCH (ISO)	PM	PM	B	P52QM-T			
200	P-01-AT-205C	4M-TEST SENSOR & CHECK CONFIG(N)	MOISTURE ANALYZER Z-704 A/B OUT (ISO)	PM	PM	B	P52QM-T			
200	P-01-TS-201	4M-REPLACE POWER SUPPLY-CARD(N)	ANALYZER HOUSE TEMP. SW.	PM	PM	C	P52QM-T			
200	P-01-AT-202	6Y-REPLACE POWER SUPPLY-CARD(N)	GC ANALYZER D-201/D221 (ISO)	PM	PM	A	P52QM-T			
200	P-C-201	1Y-CHANGE LUBE OIL & INSPECT IMPELLE(N)	1ST RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A	P61MC-T			
200	P-C-221	1Y-CHANGE LUBE OIL & INSPECT IMPELLE(TG)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A	P61MC-T			
200	P-C-221	2M-INSPECT. AND REFILL NITROGEN(N)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A	P61MC-T			
200	P-C-201	2Y-RECONDITION SPARE PART(N)	1ST RECYCLE GAS BLOWER	MS	RSP	A	P61MC-T			
200	P-C-221	2Y-RECONDITION SPARE PART(N)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	MS	RSP	A	P61MC-T			
200	P-C-201	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	1ST RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A	P61MC-T			
200	P-C-221	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-ZZ-3202A	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202B	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202D	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202F	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202G	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202H	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202I	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202J	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202K	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3201B	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR Z-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3201C	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR Z-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3201D	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR Z-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3201E	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR Z-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3201A	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR Z-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-A-301	1Y-CHANGE LUBE OIL&GREASE BEARING	MOTHER LIQUOR HOLDING DRUM AGITATOR	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-Z-303	1Y-INSPECT FRICTION RING &CHANGE L/(O)(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P21MC-T			
300	P-ZZ-302	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR C-302	PM	PM	A	P21MC-T			
300	P-A-301	3M-TURNING	MOTHER LIQUOR HOLDING DRUM AGITATOR	PM	ADJ	B	P221E-TI			

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	indc	Main	WorkCt
300	P-2-303	4M-INSPECTION(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P221MC-T			
300	P-C-301A	4M-REGREASE(RA)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P221MC-T			
300	P-C-301B	4M-REGREASE(RB)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P221MC-T			
300	P-P-302B	5Y-OVERHAUL(RA)	DRYER GAS SCRUBBING PUMP	PM	PM	B	P221MC-T			
300	P-C-301B	5Y-OVERHAUL(RA)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P221MC-T			
300	P-P-302A	5Y-OVERHAUL(RB)	DRYER GAS SCRUBBING PUMP	PM	PM	B	P221MC-T			
300	P-C-301A	5Y-OVERHAUL(RB)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P221MC-T			
300	P-C-302	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPECT V-BELT(TG)	OFF GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P221MC-T			
300	P-P-302B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	DRYER GAS SCRUBBING PUMP	PM	PM	B	P221MC-T			
300	P-P-301B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	MOTHER LIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P221MC-T			
300	P-P-302A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	DRYER GAS SCRUBBING PUMP	PM	PM	B	P221MC-T			
300	P-P-301A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	MOTHER LIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P221MC-T			
300	P-ZZ-301A	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR A-301	PM	PM	C	P221MC-T			
300	P-ZZ-301AB	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR M-301A	PM	PM	C	P221MC-T			
300	P-ZZ-301BB	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR M-301B	PM	PM	C	P221MC-T			
300	P-ZZ-301BA	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR M-301B	PM	PM	A	P221MC-T			
300	P-ZZ-301AA	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR M-301A	PM	PM	A	P221MC-T			
300	P-P-301B	6Y-OVERHAUL(RA)	MOTHER LIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P221MC-T			
300	P-P-301A	6Y-OVERHAUL(RB)	MOTHER LIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P221MC-T			
300	P-M302-PM-1B	15Y-REVALISMING ON CONDITION(RA)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-M302-PM-1A	15Y-REVALISMING ON CONDITION(RB)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-MM-301A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-MM-301B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZZ-302-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-302-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-301BA-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-301AA-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-301AA-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-301BA-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-PM-302B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-CH-301B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-M302-PM-1B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-PM-301B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-302A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-301A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-CM-301A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-M302-PM-1A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-AM-301	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	MOTHER LIQUOR HOLDING DRUM AGITATOR	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-CM-302	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	OFF GAS COMPRESSOR	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZM-303	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZM-301	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	WET CAKE SCREW FEEDER	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-M301A-PM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	LO PUMP FOR M-301A	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-M301B-PM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	LO PUMP FOR M-301B	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZZ-301AA-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-301AA	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZZ-301BA-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-301BA	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZZ-302-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-302	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-M302-PM-1B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-CM-301B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-M302-PM-1A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-CM-301A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-302B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-302A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-MM-301B	6M-INSPECTION-4V MOTOR(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-MM-301B	6M-INSPECTION-4V MOTOR(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-MM-302	6M-INSPECTION-LV MOTOR	DRYER	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-AM-301	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	MOTHER LIQUOR HOLDING DRUM AGITATOR	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-ZZ-302-M1	6M-INSPECTION-4V MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-302-M2	6M-INSPECTION-4V MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-301BA-M1	6M-INSPECTION-4V MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-301AA-M1	6M-INSPECTION-4V MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-301AA-M2	6M-INSPECTION-4V MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-ZZ-301BA-M2	6M-INSPECTION-4V MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TI			
300	P-PM-302B	6M-INSPECTION-4V MOTOR(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-302A	6M-INSPECTION-4V MOTOR(RB)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-ZM-302	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	DRYER SCREW FEEDER	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-CM-302	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	OFF GAS COMPRESSOR	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZM-303	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZM-301	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	WET CAKE SCREW FEEDER	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-M301A-PM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	LO PUMP FOR M-301A	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-M301B-PM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	LO PUMP FOR M-301B	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-ZM-302	6M-REGREASE MOTOR(N)	DRYER SCREW FEEDER	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-AM-301	6M-REGREASE MOTOR(N)	MOTHER LIQUOR HOLDING DRUM AGITATOR	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-CM-302	6M-REGREASE MOTOR(N)	OFF GAS COMPRESSOR	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-MM-301A	6M-REGREASE MOTOR(N)/RCM	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-MM-301B	6M-REGREASE MOTOR(N)/RCM	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P221E-TI			
300	P-PM-302A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-301A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-302B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-301B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-301B	6Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-PM-301A	6Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-01-TE-323	1Y-CALIBRATE ISO, CARD (ISO9002)(N)	M-302 OUTLET (ISO)	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-01-PT-324	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-306 OUT	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-01-PT-327	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-302 PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-01-TT-321	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	XN TO M-302	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-01-TT-325	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-302 PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-01-VP-321	2M-STROKE TEST & INSPECTION(TG)	LS TO E-304	PM	PM	B	P221E-TI			
300	P-01-A1-31	4M-CALIBRATE(N)	C-301A	PM	PM	S	P221E-TI			
300	P-01-A1-32	4M-CALIBRATE(N)	P-302A/B	PM	PM	S	P221E-TI			
300	P-01-A1-33	4M-CALIBRATE(N)	Z-303	PM	PM	S	P221E-TI			
300	P-01-A1-35	4M-CALIBRATE(N)	D-301	PM	PM	S	P221E-TI			
300	P-01-A1-34	4M-CALIBRATE(N)	VENT LINE AT E-301 OUT	PM	PM	S	P221E-TI			
300	P-01-TI-3211	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	CWR E-305 OUT	PM	CAL	B	P221E-TI			
300	P-01-PIS-341	6M-CALIBRATE PS(N)	Z-303 PACKAGE	PM	PM	A	P221E-TI			

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCd
300	P-01-FT-323	6M-CALIBRATE(N)	E-302 IN AN	PM	PM	B	P22IE-TI			
300	P-01-FT-406	6M-CALIBRATE(N)	C-401 A/B TO M-302	PM	PM	C	P22IE-TI			
300	P-01-LT-321	6M-CALIBRATE(N)	D-302 TO P-302A/B	PM	PM	B	P22IE-TI			
300	P-01-PT-321	6M-CALIBRATE(N)	LS TO E-304	PM	PM	B	P22IE-TI			
300	P-01-PT-322	6M-CALIBRATE(N)	XN CIRCULATION	PM	PM	B	P22IE-TI			
300	P-01-PT-323	6M-CALIBRATE(N)	D-305	PM	PM	B	P22IE-TI			
300	P-01-PT-326	6M-CALIBRATE(N)	C-302 SUCTION	PM	PM	B	P22IE-TI			
300	P-01-FIS-3203A	6M-TEST& CAL. FLOW-SW.(N)	C-303 PACKAGE	PM	PM	C	P22IE-TI			
300	P-01-FIS-3203B	6M-TEST& CAL. FLOW-SW.(N)	Z-303 PACKAGE	PM	PM	C	P22IE-TI			
300	P-Z-301	1.5Y-APPLY-GREASE ON OUTSIDE SURFACE(N)	WET CAKE SCREW FEEDER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-Z-301	1M-GREASE REPLENISHMENT(N)	WET CAKE SCREW FEEDER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-302	1M-GREASE UP FOR BEARING SUPPORT(N)	DRYER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-Z-302	1M-MAKE UP GREASE(N)	DRYER SCREW FEEDER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-301A	1M-TURNING SPARE BOWL(N)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-301A	1TG-REGREASE & RECHECK TENSION(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-301B	1TG-REGREASE & RECHECK TENSION(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-302	1W-MAKE UP GREASE & REFILL LUBE OIL(N)	DRYER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-MG-301-3	1Y-GEARBOX PRESERVATION(RCM)	CENTRIFUGE GEAR BOX	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-MG-301-4	2M-INSPECTION LEVEL OIL & LUBRICANT(TG)	CENTRIFUGE GEAR BOX	PM	LOG	A	P61MC-T			
300	P-MG-301-2	2M-INSPECTION LEVEL OIL & LUBRICANT(TG)	CENTRIFUGE GEAR BOX	PM	LOG	A	P61MC-T			
300	P-MG-301-3	2M-INSPECTION LEVEL OIL & LUBRICANT(TG)	CENTRIFUGE GEAR BOX	PM	LOG	A	P61MC-T			
300	P-MG-301-4	2M-INSPECTION LEVEL OIL & LUBRICANT(TG)	CENTRIFUGE GEAR BOX	PM	LOG	A	P61MC-T			
300	P-M-302	3M-SAMPLING OIL GEAR BOX	DRYER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-MG-301-3	3M-TURNING SPARE GEAR	CENTRIFUGE GEAR BOX	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-MG-301-4	3M-TURNING SPARE GEAR	CENTRIFUGE GEAR BOX	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-Z-301	4M-CHANGE LUBE OIL AT CYCLO PART(TG)	WET CAKE SCREW FEEDER	PM	LOG	A	P61MC-T			
300	P-M-301A	6M-INSPECT AND CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-301B	6M-INSPECT AND CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-302	6M-MAKE UP GREASE(N)	DRYER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-Z-302	6M-MAKE UP GREASE(N)	DRYER SCREW FEEDER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-301A	6M-OIL ANALYSIS	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-M-301B	6M-OIL ANALYSIS	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P61MC-T			
301	P-C-325	3M-REGREASE(N)	OFF GAS VACUUM PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
301	P-01-XV-356	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	D-325	IM	TSB	C	P22IE-TI			
301	P-01-AT-346	1M-CAL N2 ANALYZER WITH STANDARD GAS(N)	NRI ANALYZER Z-325 OUT	PM	PM	C	P52QM-T			
400	P-M-407	2M-CLEAN MAGNETIC(TG)	MAGNETIC SEPARATOR	PM	PM	B	BP3-A			
400	P-M-407	6M-REPLACE GASKET(TG)	MAGNETIC SEPARATOR	PM	PM	B	BP3-A			
400	P-FL-450	CLEAN STRAINER 2"	STRAINER	PM	PM	C	BP3-A			
400	P-C-404	5Y-INSPECT THICKNESS OF DISCHARGE(N)	VENT GAS BLOWER	IM	INS	S	I2ISE-E			
400	P-A-403	1.5Y-APPLY-GREASE ON OUTSIDE SURF(N)	STABILIZER HOPPER AGITATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-406	1.5Y-APPLY-GREASE ON OUTSIDE SURFACE(N)	HOMOGENIZER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-M-403A	1M-CHECK ALL SEAL(N)	GUARD FILTER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-M-403B	1M-CHECK ALL SEAL(N)	GUARD FILTER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-M-406	1M-CHECK ALL SEAL(N)	GUARD FILTER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-406	1M-CHECK ALL SEAL(N)	HOMOGENIZER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-M-465B	1M-INSPECTION ALL SEAL(N)	AIR FILTER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-X-420	1M-OIL AND GREASE(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-A-403	1M-REGREASE AT LOWER BEARING GEAR(N)	STABILIZER HOPPER AGITATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-M-404	1M-REGREASE BOTTOM-BEARING 1HR(N/RCM)	PELLET DRYER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-C-403	1M-REGREASE(N)	WET AIR FAN	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-M-404	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	PELLET DRYER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-M-404	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	PELLET DRYER	PM	CLN	A	P21MC-T			
400	P-C-403	1TG-INSPECT BELT(TG/RCM)	WET AIR FAN	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-C-403	1TG-INSPECT BELT(TG/RCM)	WET AIR FAN	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-Z-427	1TG-INSPECT(TG)	PCW STRAINER	PM	INS	C	P21MC-T			
400	P-Z-427	1TG-INSPECT(TG)	PCW STRAINER	PM	INS	C	P21MC-T			
400	P-Z-465A	1W-CLEAN DRAIN LINE(N)	ROTARY VALVE	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-465B	1W-CLEAN DRAIN LINE(N)	ROTARY VALVE	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-P-403B	1Y-CHANGE LUBE OIL AT GEAR AND PUMP (RA)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-P-403A	1Y-CHANGE LUBE OIL AT GEAR AND PUMP (RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-X-420	1Y-CHANGE LUBE OIL(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-409	1Y-CHANGE OIL GEAR BOX(TG)	STABILIZER MIXER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-Z-491	1Y-CLEAN FILTER(TG)	DUST COLLECTOR	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-Z-455B	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456B	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455D	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456R	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455C	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456C	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455A	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456A	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455R	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	REPELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456D	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-431	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(TG)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-VALVE-HDPE2	1Y-INSPECT MANUAL VALVE	VALEV HDPE UNIT 400	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-X-420	1Y-LAW INSPECTION(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-409A	1Y-LAW INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR Z-409A	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-D-404	2M-CLEAN & INSPECT(TG)	PCW DRYER	PM	CLN	A	P21MC-T			
400	P-Z-428	2M-INSPECT SILICONE CLEAN INSPECTION(TG/RCM)	PELLET VIBRATION SCREEN	PM	LOG	A	P21MC-T			
400	P-Z-428	2M-INSPECT SILICONE CLEAN INSPECTION(TG/RCM)	PELLET VIBRATION SCREEN	PM	LOG	A	P21MC-T			
400	P-Z-488A-3	2M-KEY-AND KEY-WAY INSPECTION(N)	BEVEL GEAR MOTOR	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-Z-488B-3	2M-KEY-AND KEY-WAY INSPECTION(N)	BEVEL GEAR MOTOR	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-403	2Y-CHANGE BELT(TG/RCM)	WET AIR FAN	PM	RPL	A	P21MC-T			
400	P-C-453A	2Y-INSPECTION(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453B	2Y-INSPECTION(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453C	2Y-INSPECTION(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453D	2Y-INSPECTION(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-451B	2Y-INSPECTION(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-401B	2Y-INSPECTION(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-402B	2Y-INSPECTION(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-451A	2Y-INSPECTION(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-401A	2Y-INSPECTION(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-402A	2Y-INSPECTION(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCd
400	P-Z-405	3M-INSPECTION FLEXIBLE	POWDER MEASURING FEEDER	PM	INS	A	P21MC-T			
400	P-X-420	3M-INSPECTION(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-M-402A	3M-LEAK TEST ALL VALVE : PERMANENT LE(N)	BAG FILTER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-431	3M-TURNING	PELLET ROTARY VALVE	PM	ADJ	A	P21MC-T			
400	P-Z-404	3M-TURNING	POWDER ROTARY VALVE	PM	ADJ	A	P21MC-T			
400	P-Z-411	3M-TURNING	SOLID STABILIZER ROTARY VALVE	PM	ADJ	A	P21MC-T			
400	P-C-402A	3M-TURNING	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T			
400	P-C-402B	3M-TURNING	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T			
400	P-Z-406	3Y-CHANGE LUBE OIL AT GEAR MOTOR(N)	HOMOGENIZER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-A-403	3Y-CHANGE LUBE OIL AT GEAR MOTOR(TG)	STABILIZER HOPPER AGITATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-P-407A	4M-CLEAN STRAINER(N)	HX TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-P-407B	4M-CLEAN STRAINER(N)	HX TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455A	4M-INSPECTION (N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-431	4M-INSPECTION (TG)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-Z-464A	4M-INSPECTION ROTARY-VALVE(N)	ROTARY VALVE	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-464B	4M-INSPECTION ROTARY-VALVE(N)	ROTARY VALVE	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-444	4M-INSPECTION ROTARY-VALVE(N)	REPELLET ROTARY VALVE	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455B	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456B	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455C	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456C	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-404	4M-INSPECTION(N)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-Z-456A	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-455R	4M-INSPECTION(N)	REPELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-456D	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-P-481A	4M-REGREASE(RA)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-P-481B	4M-REGREASE(RB)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-428	4M-REPLACE SILICONE CLEAN INSPEC(TG/RCM)	PELLET VIBRATION SCREEN	PM	LOG	A	P21MC-T			
400	P-C-451B	5Y-OVERHAUL(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-402B	5Y-OVERHAUL(RA)	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-401B	5Y-OVERHAUL(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-451A	5Y-OVERHAUL(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-402A	5Y-OVERHAUL(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-401A	5Y-OVERHAUL(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-402A	5Y-OVERHAUL(RB)	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-451	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN AIR FILTER(N)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-404	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPECT V-BEL(TG)	VENT GAS BLOWER	PM	PM	S	P21MC-T			
400	P-Z-405	6M-CHANGE LUBE OIL AT CYCLO DRIVE(TG)	POWDER MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-Z-412	6M-CHANGE LUBE OIL AT CYCLO DRIVE(TG)	STABILIZER MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-P-403B	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR & CLEAN S(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-P-403A	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR & CLEAN S(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-P-404B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA/RCM)	PCW CIRCULATING PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-P-404A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB/RCM)	PCW CIRCULATING PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-M-407	6M-CHECK SEAL(TG)	MAGNETIC SEPARATOR	PM	RPL	B	P21MC-T			
400	P-M-465A	6M-CHECK CONDITION/REPLACE(N)	AIR FILTER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-M-465A	6M-CHECK CONDITION/REPLACE(N)	AIR FILTER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-A-403	6M-CHECKING LUBRICATION OIL(TG)	STABILIZER HOPPER AGITATOR	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-Z-406	6M-CHECKING LUBRICATION OIL(TG)	HOMOGENIZER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453A	6M-INSPECTION(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453B	6M-INSPECTION(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453C	6M-INSPECTION(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-X-420	6M-INSPECTION(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-401	6M-INSPECTION(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-401	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR A-401	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-405	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR M-405	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-425A	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 MIXER ROTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-425C	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 BREAKER PLATE, SLIDE BAR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-425B	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 MIXER DRIVE END COVER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-425F	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 MIXER DRIVE END COVER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-425G	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 MIXER GEAR REDUCER,UPP C	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-ZZ-425I	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 PELLET DRYER SHAFT	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-451B	6M-INSPECTION(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-402B	6M-INSPECTION(RA)	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-401B	6M-INSPECTION(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-451A	6M-INSPECTION(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-401A	6M-INSPECTION(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-C-402A	6M-INSPECTION(RB)	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
400	P-ZZ-425H	6M-LAW INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR Z-425 MIXER UNIT,GEAR	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-ZZ-425J	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR Z-425 GEAR UNIT,GEAR	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-ZZ-425D	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE Z-425 PELLETIZER	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-X-420	6M-OIL AND GREASE(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453A	6Y-OVERHAUL	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	OVH	C	P21MC-T			
400	P-C-453B	6Y-OVERHAUL	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453C	6Y-OVERHAUL	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-C-453D	6Y-OVERHAUL	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-Z-431	8M-REPLACE FRICTION RING&INSPC SPROCK(N)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	A	P21MC-T			
400	P-P-407A	8Y-OVERHAUL(N)	HX TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-P-407B	8Y-OVERHAUL(N)	HX TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-P-481B	8Y-OVERHAUL(RA)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-P-481A	8Y-OVERHAUL(RB)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
400	P-XM-420	1M-INSPECTION 3HRS(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P22IE-T			
400	P-ZM-425-1-M1	1TG-INSPECTION (TG/RCM)	BRUSH LIFTING OPERATION MOTOR FOR ZM-425	PM	INS	A	P22IE-T			
400	P-Z-425-R01	1TG-INSPECTION(TG/RCM)	LIQUID PNEOSTAT STARTER	PM	INS	A	P22IE-T			
400	P-CM-453A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-T			
400	P-CM-453B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-T			
400	P-CM-453C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-T			
400	P-CM-453D	1Y-INSPECTION HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-T			
400	P-C-453A-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453A	PM	PM	B	P22IE-T			
400	P-C-453B-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453B	PM	PM	B	P22IE-T			
400	P-C-453C-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453C	PM	PM	B	P22IE-T			
400	P-C-453D-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453D	PM	PM	B	P22IE-T			
400	P-C-451A-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-451A	PM	PM	B	P22IE-T			
400	P-CM-463A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P22IE-T			

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
400	P-CM-4039	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-407A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HK-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZM-456A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-456R	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456R	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-464A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-464A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-465A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-465A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C451B-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-451B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-407B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HK-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZM-455F	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	REPELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-455R	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455R	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-456B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C401B-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-401B	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-409	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-C402A-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-402A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-464B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-464B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZZ-425B-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZZ-425B-M2-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZZ-425B-M2-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZZ-425D-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZZ-425D-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-C461-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-461	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-444	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-444	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-2425-PM-4A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N/RCM)	HYDRAULIC OIL PUMP FOR SCREEN CHANGER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-455C	1Y-INSPECTION LV MOTOR(NC)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455C	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-455C	1Y-INSPECTION LV MOTOR(NC)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455C	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-403B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-481B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	PCW W/LW PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-CM-401B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-CM-402B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C402B-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	FAN FOR C-402B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-461B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-2425-PM-1B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA/RCM)	LO PUMP FOR MIXER GEAR REDUCER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-2425-PM-3B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA/RCM)	LO PUMP FOR MIXER MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-403A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-481A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PCW W/LW PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-C401A-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	FAN FOR C-401A	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-455B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-402A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-401A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-MM-404A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB/RCM)	PCW CIRCULATION PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-2425-PM-3A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB/RCM)	LO PUMP FOR MIXER MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-2425-PM-1A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB/RCM)	LO PUMP FOR MIXER GEAR REDUCER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-2425-PM-2A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB/RCM)	LO RETURN PUMP FOR GEAR REDUCER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-404B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB/RCM)	PCW CIRCULATION PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-2425-PM-2B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB/RCM)	LO RETURN PUMP FOR GEAR REDUCER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-2425-PM-6	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HOT OIL PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-431	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-455D	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455D	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-456D	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456D	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-465B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-404	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-405	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	POWDER MEASURING FEEDER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-412	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	STABILIZER MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-721	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HX & WATER CONTACTOR	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-722	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HX & WATER CONTACTOR	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-408	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-411	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	SSB ROTARY VALVE	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-2425-PM-4B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HYDRAULIC OIL PUMP FOR MIXER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-425-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLETIZER	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-3-C1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FAN FOR ZM-425-3	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-455B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-455A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-AM-403	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	STABILIZER HOPPER AGITATOR	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-406	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HOMOGENIZER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-461	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	REPELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-403	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	WET AIR FAN	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-425-4	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	BARRING MOTOR	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-1-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	LRH AGITATOR FOR ZM-425-1	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-1-M3	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	LRH OPERATION FOR ZM-425-1	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-2-C1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	FAN FOR ZM-425-2	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-404	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	PELLET DRYER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-01CC302SA2-G15	1Y-INSPECTION(N)	CH-463B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-491	1Y-INSPECTION(N)	DUST COLLECTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-01CC302SA5-G11	1Y-INSPECTION(TG)	VSD ZM-404	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-01-CC-302-SA5-G1	1Y-INSPECTION(TG)	ZM-465B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-Z-425-CP03	1Y-INSPECTION(TG)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-2488B-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-2489B-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-2482A-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-2482B-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZZ-425B-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-425B	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZZ-425D-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-425D	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-Z-478A/B-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL BULK TRUCK	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-2489A-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-2405-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(TG)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-Z-425-CP03	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(TG)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-CM-451B	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-428-1	3M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	PELLET ROTARY VALVE ZM-428-1	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-428-2	3M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	PELLET ROTARY VALVE ZM-428-2	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-2489-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-2488B-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-2482A-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-2482B-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
400	P-2488A-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-XM-420	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-CM-402B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-402A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-491	4Y-OVERHAUL(N)	DUST COLLECTOR	PM	OVH	B	P221E-TE			
400	P-01CC302SA2-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	CM-463B	PM	RPL	B	P221E-TE			
400	P-CM-453D	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453B	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453A	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453C	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C453C-CM-1	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FAN FOR C-453C	PM	OVH	B	P221E-TE			
400	P-CM-453A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453C	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453D	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-425-1	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	MXER	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-C453A-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C453B-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C453C-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453C	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C453D-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453D	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-463A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-463B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-455D	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455D	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-456D	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456D	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-407A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZM-455C	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455C	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-456A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-456R	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456R	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-464A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-464A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-465A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-465A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-465B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-407B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZM-455F	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	REPELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-455R	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455R	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-456B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-409	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-455B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-455A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-456C	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456C	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-464B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-464B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZZ-425B-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZZ-425B-M2-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZZ-425B-M2-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZZ-425D-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-ZZ-425D-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-C461-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-461	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-444	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-444	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-403B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-MM-481B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	PCW W/U PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-C402B-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	FAN FOR C-402B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C451B-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	FAN FOR C-451B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-451B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-451A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	FAN FOR C-401A	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-MM-403A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-MM-481A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	PCW W/U PUMP	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-C451A-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	FAN FOR C-451A	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C401A-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	FAN FOR C-401A	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-CM-451A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-C402A-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	FAN FOR C-402A	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-3-C1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	FAN FOR ZM-425-3	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-425-3	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PELLETIZER	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-428-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-428-1	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-428-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-428-2	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-431	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-404	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-405	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	POWDER MEASURING FEEDER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-412	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	STABILIZER MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-721	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	HX & NAOH CONTACTOR	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-722	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	HX & WATER CONTACTOR	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-408	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-411	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	SSB ROTARY VALVE	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-AM-403	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	STABILIZER HOPPER AGITATOR	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-406	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	HOMOGENIZER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-461	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	REPELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-462	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	WET AIR FAN	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-2425-PM-6	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	HOT OIL PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-425-4	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	BARRING MOTOR	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-2425-PM-5	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	BCW PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-425-1-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	LRH AGITATOR FOR ZM-425-1	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-1-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	LRH OPERATOR FOR ZM-425-1	PM	PM	A	P221E-TE			
400	P-ZM-425-2-C1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	FAN FOR ZM-425-2	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-XM-420	6M-INSPECTION CONTROL PANEL 9HRS(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P221E-TE			
400	P-01CC302SA2-G15	6M-INSPECTION(N)	CM-463B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-01-CC-302-SAS-G1	6M-INSPECTION(N)	CM-465B	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-ZM-491	6M-INSPECTION(N)	DUST COLLECTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-01CC302SA5-G11	6M-INSPECTION(TG)	VSD ZM-404	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-01-CC-302-SA4-G2	6M-INSPECTION(TG)	ZM-431	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453A	6M-REGREASE MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453B	6M-REGREASE MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453C	6M-REGREASE MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-453D	6M-REGREASE MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-463A	6M-REGREASE MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
400	P-CM-463B	6M-REGREASE MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
400	P-ZM-425-2	6M-REGREASE MOTOR(N)RCM	GEAR PUMP	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-ZM-425-3	6M-REGREASE MOTOR(N)RCM	PELLETIZER	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-PM-404A	6M-REGREASE MOTOR(N)RCM	PCW CIRCULATION PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-PM-404B	6M-REGREASE MOTOR(N)RCM	PCW CIRCULATION PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-MM-404	6M-REGREASE MOTOR(N)RCM	PELLET DRYER	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-CH-451A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-CH-402A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-CH-401A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-CH-451B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-CH-402B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-CH-401B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-ZM-425-4	6M-REGREASE MOTOR(TG/RCM)	BARRING MOTOR	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-PM-403B	6Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-PM-403A	6Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-PM-407A	8Y-OVERHAUL MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-PM-407B	8Y-OVERHAUL MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-PM-481B	8Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-PM-481A	8Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-BWT-402B	1M-CALIBRATION LOAD CELL (N)	LOAD CELL SCALE 2 BAGGING B	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-BWT-101A	1M-CALIBRATION LOAD CELL (N)	LOAD CELL SCALE 1 BAGGING A	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-BWT-401B	1M-CALIBRATION LOAD CELL 2HRS.(N)	LOAD CELL SCALE 2 BAGGING A	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-BWT-402A	1M-CALIBRATION LOAD CELL 2HRS.(N)	LOAD CELL SCALE 1 BAGGING B	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-BWT-403A	1M-CALIBRATION WIEGHT CHECKER 2HRS.(N)	WIEGHT CHECKER BAGGING A (ISO)	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-BWT-403B	1M-CALIBRATION WIEGHT CHECKER 2HRS.(N)	WIEGHT CHECKER BAGGING B (ISO)	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-SV-482A-5	1M-INSPECTION(N)	SV HOLDING TONG	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-SV-482B-5	1M-INSPECTION(N)	SV HOLDING TONG	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-BMT-401B	1M-VERIFY METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR BAGGING B	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-BMT-401A	1M-VERIFY METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR BAGGING A	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-BMT-402A	1M-VERIFY METAL DETECTOR(N)	MEFAL DEFECTOR OF BIG BAG	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-LS-420	1TG-TEST LEVEL SW. DETECTOR 1 HR.(TG)	Z-425 PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-TE-410A	1Y-CALIBRATE ISO. CARD (ISO9002)(N)	TK-401 (ISO)	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-WE-001	1Y-CALIBRATE STANDARD WEIGHT(N)	STANDARD WEIGHT ELEMENT	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-WE-002	1Y-CALIBRATE STANDARD WEIGHT(N)	STANDART WEIGHT ELEMENT	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-TT-411	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	C-401 A/B DELIVERY	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-WE-409	1Y-CALIBRATE WEIGHT SCALE(N)	STABILIZER WEIGTH CHECKER	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	2 WAY VALVE TK-453	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451A	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-451A PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451B	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-451B PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451C	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-451C PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451R	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-451R PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-452B	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-452B PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-452C	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-452C PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457A	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457A PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457B	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457B PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457C	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457C PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457D	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457D PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457F	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457F PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457R	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457R PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-458A	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-458A PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-458B	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-458B PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-458C	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-458C PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-458D	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-458D PACKAGE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-PT-410	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	TK-401	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-PT-411	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-401 A/B SUCTION	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-PT-413A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-401 A DELIVERY	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-PT-413B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-401 B DELIVERY	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-PT-417	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-402 A/B SUCTION	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-PT-451A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-451A DELIVERY	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-PT-453A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-453 A DISCH	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-PT-453B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-453 B DISCH	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-PT-453C	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-453 C DISCH	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-PT-461	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-461 DISCH	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-TT-461	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-461 OUT	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-TT-462	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-453A OUT	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-TT-463	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-453C OUT	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-TT-464	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-453D OUT	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-PT-451B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-451B DELIVERY	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-TT-416	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	LN TO TK-401	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-TT-418	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-402 A/B DISCH	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-TT-455	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-451 OUT	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-454R	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(N)	TWO WAY VALVE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-451	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(N)	TWO WAY VALVE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-Z-451B	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-Z-451C	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-Z-451R	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-Z-452B	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-452C	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-452D	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-457A	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-457B	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-451A	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-Z-457C	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-457F	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-457R	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-458B	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-458C	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-458D	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-457D	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-458A	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-474-422	1Y-PLUS/SHINE IMPULSE LINE(TG)	Z-425	PM	PM	S	P221E-TI			
400	P-01-HSV-411	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-409	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-HSV-412	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-401 PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-HSV-413	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-462	PM	PM	B	P221E-TI			

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	Main	Active	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
400	P-01-HSV-415	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-402	PM	PM		S				P221E-TI
400	P-01-HSV-429	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-404 PACKAGE	PM	PM		B				P221E-TI
400	P-01-HSV-430	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-404 PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-HSV-475A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-HSV-475B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463B	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-HSV-475C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-HSV-475E	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-HSV-475F	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463B	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-459A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-459A PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-459B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-459B PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-459C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-459C PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-459D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-459D PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-460A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-460A PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-460B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-460B PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-460C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-460C PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-460D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-460D PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-461A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-461A PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-461B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-461B PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-461C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-461C PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-461D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-461D PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-461F	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-461F PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-461R	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-461R PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-462A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462A PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-462B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462B PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-462C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462C PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-462D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462D PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-462F	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462F PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-462R	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462R PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-463A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-463A PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-463B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-463B PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-451A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	2 WAY VALVE TK-453	PM	PM		B				P221E-TI
400	P-01-XSV-451B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-451A PACKAGE	PM	PM		B				P221E-TI
400	P-01-XSV-451C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-451C PACKAGE	PM	PM		B				P221E-TI
400	P-01-XSV-451R	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-451R PACKAGE	PM	PM		B				P221E-TI
400	P-01-XSV-452B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-452B PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-452C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-452C PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-452D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-452D PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-454R	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-454R PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-457A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-457A PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-457B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-457B PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-457C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-457C PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-457D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-457D PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-457E	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-457E PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-457R	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-457R PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-458A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-458A PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-458B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-458B PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-458C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-458C PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-458D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-458D PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-453A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-453A PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-453B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-453B PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-453C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-453C PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-453D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-453D PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-453F	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-453F PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-453R	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-453R PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-454A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-454A PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-454B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-454B PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-454C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-454C PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-454D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-454D PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-451	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	2 WAY VALVE TK-453	PM	PM		B				P221E-TI
400	P-01-XSV-451A	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-451A PACKAGE	PM	PM		B				P221E-TI
400	P-01-XSV-451B	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-451B PACKAGE	PM	PM		B				P221E-TI
400	P-01-XSV-451C	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-451C PACKAGE	PM	PM		B				P221E-TI
400	P-01-XSV-451R	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-451R PACKAGE	PM	PM		B				P221E-TI
400	P-01-XSV-452B	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-452B PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-452C	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-452C PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-452D	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-452D PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-454A	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-454A PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-454B	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-454B PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-454C	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-454C PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-454D	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-454D PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-454R	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-454R PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-458A	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-458A PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-458B	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-458B PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-458C	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-458C PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-458D	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-458D PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-453A	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-453A PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-453B	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-453B PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-453C	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-453C PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-453D	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-453D PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-453F	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-453F PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-453R	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-453R PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-457A	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-457A PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-457B	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-457B PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-457C	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-457C PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-457D	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-457D PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-457E	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-457E PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-01-XSV-457R	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-457R PACKAGE	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-M-407	1Y-VALIDATION MAGNETIC BAR (TG)	MAGNETIC SEPARATOR	PM	PM		B				P221E-TI
400	P-01-BMT-401A	1Y-VALIDATION METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR BAGGING A	PM	PM		A				P221E-TI
400	P-01-BMT-401B	1Y-VALIDATION METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR BAGGING B	PM	PM		A				P221E-TI
400	P-01-BMT-402A	1Y-VALIDATION METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR OF BIG BAG	PM	PM		A				P221E-TI
400	P-2-457D	2Y-DIRECT DIVERTER VALVE INSPECTION(N)	TWO WAY VALVES	PM	PM		C				P221E-TI
400	P-2-458A	2Y-DIRECT DIVERTER VALVE INSPECTION(N)	TWO WAY VALVES	PM	PM		C				P221E-TI

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
400	P-01-45461	2Y-FUNCTION CHECK(TG)	TK-462	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-Z-4534	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-4538	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-453C	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-453D	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-453F	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-454A	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-454B	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-454C	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-454D	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-463A	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	BUTTERFLY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-463B	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	BUTTERFLY VALVES	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-Z-463C	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-AT-41	4M-CALIBRATE(N)	TK-401	PM	PM	S	P221E-TI			
400	P-01-AT-42	4M-CALIBRATE(N)	P-407A/B	PM	PM	S	P221E-TI			
400	P-Z-429	4M-INSPECT AND REPAIR(TG)	SLIDE GATE VALVE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-Z-430	4M-INSPECT AND REPAIR(TG)	SLIDE GATE VALVE	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-BMT-401A	4Y-CHANGE BATTERY-BACK UP(N)	METAL DETECTOR BAGGING A	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-BMT-401B	4Y-CHANGE BATTERY-BACK UP(N)	METAL DETECTOR BAGGING B	PM	PM	A	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	2 WAY VALVE TK-453	PM	RPL	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451A	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451A PACKAGE	PM	RPL	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451B	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451B PACKAGE	PM	RPL	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451C	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451C PACKAGE	PM	RPL	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-451R	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451R PACKAGE	PM	RPL	B	P221E-TI			
400	P-01-XSV-452B	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-452B PACKAGE	PM	RPL	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-452C	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-452C PACKAGE	PM	RPL	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457A	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457A PACKAGE	PM	RPL	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457B	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457B PACKAGE	PM	RPL	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457C	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457C PACKAGE	PM	RPL	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457D	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457D PACKAGE	PM	RPL	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457F	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457F PACKAGE	PM	RPL	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-457R	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457R PACKAGE	PM	RPL	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-458A	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-458A PACKAGE	PM	RPL	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-458B	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-458B PACKAGE	PM	RPL	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-458C	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-458C PACKAGE	PM	RPL	C	P221E-TI			
400	P-01-XSV-458D	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-458D PACKAGE	PM	RPL	C	P221E-TI			
400	P-01-BWI-405A	6M-CALIBRATE BIG BAG(N)	WEIGHT CHECKER BIG BAG A	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-BWI-405B	6M-CALIBRATE BIG BAG(N)	WEIGHT CHECKER BIG BAG B	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-BWI-404A	6M-CALIBRATE BIG BAG(N)	WEIGHER SCALE OF BIG BAG	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-BWI-404B	6M-CALIBRATE BIGBAG(N)	WEIGHT SCALE OF BIGBAG	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-LT-412	6M-CALIBRATE TRANSMITTER/ISO CARD (IS(N)	D-403 (ISO)	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-FT-416	6M-CALIBRATE(N)	LN TO TK-401	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-PT-415	6M-CALIBRATE(N)	LS TO D-402 A/B	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-PT-418A	6M-CALIBRATE(N)	C-402 A DELIVERY	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-PT-418B	6M-CALIBRATE(N)	C-402 B DELIVERY	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-M-402A	6M-PULSE JET INSPECTION(TG)	BAG FILTER	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-M-402B	6M-PULSE JET INSPECTION(TG)	BAG FILTER	PM	PM	C	P221E-TI			
400	P-01-FIS-4102A	6M-TEST& CAL. FLOW-SW.(N)	Z-404 PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-01-FIS-4102B	6M-TEST& CAL. FLOW-SW.(N)	Z-404 PACKAGE	PM	PM	B	P221E-TI			
400	P-PLC-Z-476A	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-476 BIGBAG A	PM	PM	C	P510C-T			
400	P-PLC-Z-425	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-425 PELLETIZER	PM	PM	A	P510C-T			
400	P-PLC-Z-405	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-405 MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P510C-T			
400	P-PLC-Z-412	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-412 MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P510C-T			
400	P-PLC-Z-482A	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-482A 25KG BAGGING A	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-482B	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-482B 25KG BAGGING A	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-488A	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-488A PALLETIZER A	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-488B	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-488B PALLETIZER B	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-489	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-489 WRAPPING MACHINE	PM	PM	C	P510C-T			
400	P-PLC-Z-492	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-492 SEALBULK	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-476B	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-476 BIGBAG B	PM	PM	C	P510C-T			
400	P-PLC-Z-425	8Y-REPLACE INTERFACE MODULE ET 200 MT(G)	Z-405 PELLETIZER	PM	PM	A	P510C-T			
400	P-PLC-Z-476A	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-476 BIGBAG A	PM	PM	C	P510C-T			
400	P-PLC-Z-425	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-425 PELLETIZER	PM	PM	A	P510C-T			
400	P-PLC-Z-405	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-405 MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P510C-T			
400	P-PLC-Z-412	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-412 MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P510C-T			
400	P-PLC-Z-482A	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-482A 25KG BAGGING A	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-482B	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-482B 25KG BAGGING A	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-488A	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-488A PALLETIZER A	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-488B	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-488B PALLETIZER B	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-489	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-489 WRAPPING MACHINE	PM	PM	C	P510C-T			
400	P-PLC-Z-492	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-492 SEALBULK	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-PLC-Z-476B	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-476 BIGBAG B	PM	PM	C	P510C-T			
400	P-01-AT-401	1M-CALIBRATE OXYGEN	O2 ANALYZER Z-406 (ISO)	PM	PM	B	P510C-T			
400	P-Z-425-1	1M-BOLT TIGHTENING(N/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	1M-REGREASING GATE SECTION(N)	CONTINUOUS MIXER	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-2	1M-RTSV INSPECTION(N/RCM)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-3	1M-UNDER WATER PALLET REGREASE(N/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-3	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-3	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	CLN	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-2	1TG-GEAR REDUCER INSPECT(TG/RCM)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	1TG-LUBRICATION DIVERTER VALVE(TG/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	1TG-LUBRICATION DIVERTER VALVE(TG/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	1Y-CHANGE LUBE OIL, WORM GEAR REDUCT(G/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	1Y-CHANGE LUBE OIL, WORM GEAR REDUCT(G/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-2	1Y-CHANGE LUBE OIL, SAFE SET(TTG)	CONTINUOUS MIXER	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-2	1Y-CHANGE LUBE OIL, SAFE SET(TTG)	CONTINUOUS MIXER	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-4	1Y-OIL ANALYSIS	BARRING UNIT	RM	CHK	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-2	1Y-REPLACEMENT ROTARY-JOINT(TG)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	2M-CLEAN VENT POT&FLUSH LINE VOC(TG/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	2M-CLEAN VENT POT&FLUSH LINE VOC(TG/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	CLN	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-2	2M-REGREASE AT ROTARY-JOINT(TG/RCM)	GEAR PUMP	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-2	2Y-CHANGE FLEXIBLE TUBE, ROTARY(TG/RCM)	GEAR PUMP	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	3M-GREASE DRIVE END DUST STOP	CONTINUOUS MIXER	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-D-1	3M-OIL ANALYSIS(N/RCM)	LUBE OIL TANK FOR MIXER,MIXER G/R AND GE	PM	PM	C	P61MC-T			
400	P-Z-425-D-3	3M-OIL ANALYSIS(N/RCM)	LUBE OIL TANK FOR MIXER MOTOR	PM	PM	C	P61MC-T			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
400	P-Z-425-5	3M-REGREASE BEARING	VENT STUFFER	PM	PM	B	P61MC-T			
400	P-Z-425-P-5	4M-CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	BCV PUMP	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-P-4A	4Y-REPLACE HYDRAULIC VALVE(RB)	HYDRAULIC OIL PUMP FOR SCREEN CHANGER	PM	PM	C	P61MC-T			
400	P-Z-425-P-4B	4Y-REPLACE HYDRAULIC VALVE(TG)	HYDRAULIC OIL PUMP FOR MIXER,PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-4	6M-CHANGE LUBE OIL 4 HRS(N/RCM)	BARRING UNIT	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-2	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR COUPLING (TG)	GEAR PUMP	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-3	6M-CHANGE LUBE OIL AT SPINDLE GEAR(TG)	GEAR PUMP	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-3	6M-CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	LOG	A	P61MC-T			
400	P-Z-425	6M-GEAR PUMP GEAR REDUCER CLEAN FILTE(N)	PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-4	6M-REGREASING COUPLING(TG/RCM)	BARRING UNIT	PM	PM	A	P61MC-T			
400	P-Z-425-1	6M-REGREASING COUPLING(TG/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	PM	A	P61MC-T			
401	P-Z-482A	14M-CHANGE LUBE OIL AND REGREASE(N)	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482B	14M-CHANGE LUBE OIL AND REGREASE(N)	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-487A	1M-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-487B	1M-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-482A-5	1M-CHECK CLEARANCE(N)	HOLDING TONG	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482B-5	1M-CHECK CLEARANCE(N)	HOLDING TONG	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-483A	1M-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-483B	1M-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-489B	1M-INSPECTION(N)	STRETCH HOOD	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-488A	1M-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-488C	1M-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482C	1M-REGREASE AND LUBRICATION	BAGGING MACHINE LINE C	PM	LOG	B	P21MC-T			
401	P-Z-487A	1W-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-487B	1W-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-483A	1W-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-483B	1W-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-482A	1W-LUBRICATION PISTON ROD& CLEAN BAG(N)	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482B	1W-LUBRICATION PISTON ROD& CLEAN BAG(N)	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-488A	1W-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-488B	1W-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482A	1W-VISUAL INSPECTION	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	INS	B	P21MC-T			
401	P-Z-482C	1Y-CHANGE LUBE OIL	BAGGING MACHINE LINE C	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-476B	1Y-CHANGE LUBEOIL AT HYDRLIC POWER U(N)	BIG BAG MACHINE LINE B	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-476A	1Y-CHANGE LUBEOIL AT HYDRLIC POWER U(N)	BIG BAG MACHINE LINE A	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-482A	1Y-CHECK AND CHANGE HOLDING TONG BUSH(N)	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482B	1Y-CHECK AND CHANGE HOLDING TONG BUSH(N)	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482C	2W-REGREASE	BAGGING MACHINE LINE C	PM	LOG	B	P21MC-T			
401	P-Z-484A	2Y-CHANGE CONVEYOR BELT(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-484B	2Y-CHANGE CONVEYOR BELT(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-482B	2Y-CHANGE CYLINDER SEAL KIT	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	RPL	B	P21MC-T			
401	P-Z-487A	3M-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-487B	3M-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-483A	3M-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-483B	3M-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-489B	3M-INSPECTION(N)	STRETCH HOOD	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-488A	3M-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-488B	3M-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482A	4Y-CHANGE CYLINDER SEAL KIT	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	RPL	B	P21MC-T			
401	P-Z-485A	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	REJECTION STATION	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-486A	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	INK JET	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-485B	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	REJECTION STATION	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-485B	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	INK JET	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-483A	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-483B	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-488A	6M-CHANGE LUBE OIL 4HRS.(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-488B	6M-CHANGE LUBE OIL 4HRS.(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-484A	6M-CHECK WEIGHER INSPECTION(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-484B	6M-CHECK WEIGHER INSPECTION(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-476A	6M-INSPECTION NEOPRENE BUTTERFLY-VALV(N)	BIG BAG MACHINE LINEA	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-476B	6M-INSPECTION NEOPRENE BUTTERFLY-VALV(N)	BIG BAG MACHINE LINE B	PM	PM	C	P21MC-T			
401	P-Z-489B	6M-INSPECTION(N)	STRETCH HOOD	PM	PM	B	P21MC-T			
401	P-Z-482A	1W-VISUAL INSPECTION	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	INS	B	P22IE-TE			
401	P-Z-487A	1Y-CHANGE MAGNETIC CONTACTOR(N)	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-Z-482B	1Y-CHANGE MAGNETIC CONTACTOR(N)	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-Z-488A	1Y-CHANGE MAGNETIC CONTACTOR(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-Z-488B	1Y-CHANGE MAGNETIC CONTACTOR(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-489-12	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-489-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PALLET ROLLER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-489-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-489-4	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-483B-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BELT CONVEYOR WITH METAL DETECTOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-484B-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-485B-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	FLAT BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-485B-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BAG PUSHER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-486B-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	FLAT BELT CONVEYOR 1	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-486B-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BAG FLATTENER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-486B-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	TIMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-483A-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BELT CONVEYOR WITH METAL DETECTOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-484A-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-485A-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	FLAT BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-485A-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BAG PUSHER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-486A-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	FLAT BELT CONVEYOR 1	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-486A-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BAG FLATTENER	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-486A-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	TIMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-489-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	FLAT SHUTTLE CART	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-482A-1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-482A-3	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG OFFFEED CONVEYOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-482A-4	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG OFFFEED CONVEYOR-DRIVE	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-482A-5	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-482A-6	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-482A-7	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	UNWIND-HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-482A-8	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG ASPIRATION-VACUUM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
401	P-ZM-488A-1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CAMP TURNING DEVICE	PM	PM	B	P22IE-TE			

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	ind	Main	WorkCt
401	P-ZM-488A-2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	TURNING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-3	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	LAYER FORMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-4/M1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	LAYER PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-4/M2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	FAN FOR MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-5	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	PUSHER PLATE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-6	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	LAYER OFF TABLE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-7	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	RIGHT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-8	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	LEFT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-9/M1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	HOISTING UNIT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-9/M2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	FAN FOR HOIST MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG SHINGLING BELT-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-3	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG OUTFEED CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-4	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG OUTFEED CONVEYOR-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-5	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-6	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-7	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	UNWIND-HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-8	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG ASPIRATION-VACUUM PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG SHINGLING BELT-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	AUXILIARY DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-3	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-4	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-5	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 1	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-6	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 2	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-7	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	HEIGHT OUTFEED CONVEYOR MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-8	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG PICK-UP MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-9	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	VACUUM PUMP MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-10	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	UNWIND HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-11	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-12	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONNER SEAL ADJUSTMENT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-13	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	WEIGHER MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-14	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	DUST REMOVAL MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-9	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 H(N)	BAG FEEDING BELT DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-9	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4(N)	BAG FEEDING BELT DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-1	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-8	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG OUTFEED CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-4	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG OUTFEED CONVEYOR-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-5	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-6	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-7	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	UNWIND-HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-8	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG ASPIRATION-VACUUM PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-9	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG FEEDING BELT DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-1	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-3	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG OUTFEED CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-4	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG OUTFEED CONVEYOR-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-5	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-6	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-7	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	UNWIND-HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-8	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG ASPIRATION-VACUUM PUMP	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-9	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG FEEDING BELT DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-1	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	CLAMP TURNING DEVICE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	TURNING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-3	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	LAYER FORMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-4/M1	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	LAYER PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-4/M2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FAN FOR MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-5	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	PUSHER PLATE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-6	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	LAYER OFF TABLE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-7	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	RIGHT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-8	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	LEFT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-9/M2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FAN FOR HOIST MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-10	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	ROLLER CONVEYOR ON HOIST	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-12	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	PALLET SEPARATOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-13	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	SEPARATOR FORK	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-14	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	EMPTY TRANSPORT PALLET PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-15	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FULL PALLET ROLL, CON, BEHIND HOIST	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-16	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FULL PALLET ROLLER CONVEYOR 1	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-17	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FULL PALLET PICK UP ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-1	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	CLAMP TURNING DEVICE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	TURNING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-3	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	LAYER FORMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-4/M1	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	LAYER PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-4/M2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FAN FOR MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-5	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	PUSHER PLATE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-6	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	LAYER OFF TABLE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-7	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	RIGHT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-8	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	LEFT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-9/M2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FAN FOR HOIST MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-10	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	ROLLER CONVEYOR ON HOIST	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-12	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	PALLET SEPARATOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-13	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	SEPARATOR FORK	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-14	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	EMPTY TRANSPORT PALLET PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-15	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FULL PALLET ROLL, CON, BEHIND HOIST	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-16	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FULL PALLET ROLLER CONVEYOR 1	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-17	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FULL PALLET PICK UP ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488B-9/M1	3M-INSPECTION MOTOR(N)	HOISTING UNIT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-488A-9/M1	3M-INSPECTION MOTOR(N)	HOISTING UNIT	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482A-2	3M-INSPECTION(N)	BAG SHINGLING BELT-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-482B-2	3M-INSPECTION(N)	BAG SHINGLING BELT-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-489-1	3M-INSPECTION(N)	PALLET SHUTTLE CART	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-489-2	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-489-3	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-489-4	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			
401	P-ZM-489-12	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE			

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	Main	Active	Type	ABC	Indic	Main	Work Cn
401	P-ZM-482C-1	3M-INSPECTION(N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-2	3M-INSPECTION(N)	AUXILIARY DRAW MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-3	3M-INSPECTION(N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-4	3M-INSPECTION(N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-5	3M-INSPECTION(N)	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 1	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-6	3M-INSPECTION(N)	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 2	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-7	3M-INSPECTION(N)	HEIGHT OUTFEED CONVEYOR MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-8	3M-INSPECTION(N)	BAG PICK-UP MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-9	3M-INSPECTION(N)	VACUUM PUMP MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-10	3M-INSPECTION(N)	UNWIND HYDRAULIC PUMP	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-11	3M-INSPECTION(N)	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-12	3M-INSPECTION(N)	CONNER SEAL ADJUSTMENT	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-13	3M-INSPECTION(N)	WEIGHER MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-14	3M-INSPECTION(N)	DUST REMOVAL MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-Z-476A	3Y-CHANGE MAGNETIC RELAY(N)	BIG BAG MACHINE LINEA	PM	RPL		C	P221E-TE			
401	P-Z-476B	3Y-CHANGE MAGNETIC RELAY(N)	BIG BAG MACHINE LINE B	PM	RPL		C	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-1	4Y-OVERHAUL MOTOR	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-2	4Y-OVERHAUL MOTOR	AUXILIARY DRAW MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-3	4Y-OVERHAUL MOTOR	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-4	4Y-OVERHAUL MOTOR	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-5	4Y-OVERHAUL MOTOR	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 1	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-6	4Y-OVERHAUL MOTOR	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 2	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-7	4Y-OVERHAUL MOTOR	HEIGHT OUTFEED CONVEYOR MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-8	4Y-OVERHAUL MOTOR	BAG PICK-UP MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-9	4Y-OVERHAUL MOTOR	VACUUM PUMP MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-10	4Y-OVERHAUL MOTOR	UNWIND HYDRAULIC PUMP	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-11	4Y-OVERHAUL MOTOR	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-12	4Y-OVERHAUL MOTOR	CONNER SEAL ADJUSTMENT	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-13	4Y-OVERHAUL MOTOR	WEIGHER MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-482C-14	4Y-OVERHAUL MOTOR	DUST REMOVAL MOTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-Z-476A	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BIG BAG MACHINE LINEA	PM	PM		C	P221E-TE			
401	P-ZM-489-12	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-489-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	PALLET ROLLER	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-489-3	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-489-4	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-489B-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BELT CONVEYOR WITH METAL DETECTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-489A-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-485B-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	FLAT BELT CONVEYOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-485B-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG PUSHER	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-486B-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	FLAT BELT CONVEYOR 1	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-486B-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG FLATTENER	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-486C-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	TIMING BELT CONVEYOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-483A-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BELT CONVEYOR WITH METAL DETECTOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-484A-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-485A-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	FLAT BELT CONVEYOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-485A-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG PUSHER	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-486A-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	FLAT BELT CONVEYOR 1	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-486A-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	BAG FLATTENER	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-486A-3	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	TIMING BELT CONVEYOR	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-ZM-489-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS,(N)	PALLET SHUTTLE CART	PM	PM		B	P221E-TE			
401	P-01-BW1-406	1M-CALIBRATION LOAD CELL (N)	WEIGHT SCALE OF BAGGING C	PM	CAL	A	P221E-T				
401	P-01-BW1-403C	1M-CALIBRATION WEIGHT CHECKER 2HRS,(N)	WEIGHT CHECKER BAGGING C (ISO)	PM	CAL	A	P221E-T				
401	P-01-BMT-401C	1M-VERIFY METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR OF BIG BAG B	PM	CAL	A	P221E-T				
401	P-01-BMT-401C	1M-VERIFY METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR BAGGING C	PM	CAL	A	P221E-T				
401	P-Z-482A	1W-VISUAL INSPECTION	NO. 1 BAGGING MACHINE	IM	INS	B	P221E-T				
401	P-01-BWE-003	1Y-CALIBRATE STANDARD WEIGHT(N)	STANDARD WEIGHT ELEMENT	PM	CAL	A	P221E-T				
401	P-01-BMT-402B	1Y-VALIDATION METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR OF BIG BAG B	PM	CAL	B	P221E-T				
401	P-01-BMT-401C	1Y-VALIDATION METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR BAGGING C	PM	CAL	A	P221E-T				
401	P-01-BW1-410	2Y-CALIBRATE(N)	TRUCK SCALE	PM	CAL	A	P221E-T				
401	P-Z-482C	2Y-CHANGE CYLINDER SEAL KIT	BAGGING MACHINE LINE C	PM	PM	B	P221E-T				
401	P-01-BMT-401C	4Y-CHANGE BATTERY BACK UP	METAL DETECTOR BAGGING C	PM	PM	A	P221E-T				
401	P-01-BW1-407A	6M-CALIBRATE(N)	WEIGHT 30 KG BAGGING A	PM	CAL	A	P221E-T				
401	P-01-BW1-407B	6M-CALIBRATE(N)	WEIGHT 30 KG BAGGING B	PM	CAL	A	P221E-T				
401	P-01-BW1-407C	6M-CALIBRATE(N)	WEIGHT 100 KG	PM	CAL	A	P221E-T				
401	P-01-BW1-409	6M-CALIBRATE(N)	WEIGHT 100 KG	PM	CAL	A	P221E-T				
401	P-01-BW1-410	6M-VISUAL INSPECTION(N)	TRUCK SCALE	PM	CAL	A	P221E-T				
401	P-PLC-Z-482C	1.5Y-CLEAN AND TIGHTEN(S/SD)	PLC BAGGING LINEC	PM	PM	B	P51DC-T				
401	P-PLC-Z-482C	1.5Y-UPDATE AND BACK UP PROJECT(S/SD)	PLC BAGGING LINEC	PM	PM	B	P51DC-T				
401	P-PLC-Z-482C	1Y-REPLACEMENT POWER SUPPLY 24 VDC	PLC BAGGING LINEC	PM	PM	B	P51DC-T				
401	P-PLC-Z-482C	16Y-REPLACE CPU AND I/O MODULE	PLC BAGGING LINEC	PM	PM	B	P51DC-T				
401	P-PLC-Z-482C	16Y-REPLACE POWER SUPPLY MODULE (SD/R,L)	PLC BAGGING LINEC	PM	PM	B	P51DC-T				
401	P-PLC-Z-481	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-481 STRETCH HOOD	PM	PM	B	P51DC-T				
401	P-PLC-Z-482C	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	PLC BAGGING LINEC	PM	PM	B	P51DC-T				
401	P-PLC-Z-481	9M-THERMOSEAL, MARSHALLING CABINET(N)	Z-481 STRETCH HOOD	PM	PM	B	P51DC-T				
401	P-PZ-492	1M-CLEAN FILTERS	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T				
401	P-Z-494	1Y-ADJUST CLEARANCE(N)	PELLER ROTARY VALVE	PM	PM	B	P21MC-T				
401	P-PZ-492	1Y-CHANGE ALL FLEXIBLE TUBE(N)	SEA BULK AND BULK TRUCK SYSTEM	PM	PM	B	P21MC-T				
401	P-PZ-492	1Y-CHANGE SLING	SEA BULK AND BULK TRUCK SYSTEM	PM	PM	B	P21MC-T				
401	P-ZZ-492A	1Y-LAW INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR SEABULK	PM	PM	B	P21MC-T				
401	P-ZZ-492B	1Y-LAW INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR SEABULK	PM	PM	B	P21MC-T				
401	P-Z-494	3M-TURNING	PELLER ROTARY VALVE	PM	ADJ	B	P21MC-T				
401	P-Z-492	3M-TURNING	ROLLER CONVEYER	PM	ADJ	B	P21MC-T				
401	P-C-492	3M-TURNING	PELLER TRANSFER BLOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T				
401	P-Z-494	4M-INSPECTION ROTARY-VALVE(N)	PELLER ROTARY VALVE	PM	PM	B	P21MC-T				
401	P-Z-493	4M-INSPECTION(N)	SLIDE GATE VALVE	PM	PM	B	P21MC-T				
401	P-ZM-494	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	PELLER ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-T				
401	P-ZM-495-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FEEDING GUN	PM	PM	B	P221E-T				
401	P-ZM-495-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FEEDING GUN	PM	PM	B	P221E-T				
401	P-ZM-495-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FEEDING GUN	PM	PM	B	P221E-T				
401	P-ZM-495-4	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FEEDING GUN	PM	PM	B	P221E-T				
401	P-ZM-495-5	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	FEEDING GUN	PM	PM	B	P221E-T				
401	P-ZM-492	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-T				
401	P-ZM-492-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	ROLLER CONVEYER	PM	PM	B	P221E-T				
401	P-ZM-492-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS,(N)	ROLLER CONVEYER	PM	PM	B	P221E-T				

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
402	P-ZM-492-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	ROLLER CONVEYER	PM	PM	B	P22IE-TE			
402	P-Z-492-C	1Y-YEARLY INSPECTION(N)	SEA BULK CONTROL PANEL	PM	PM	B	P22IE-TE			
402	P-CM-492	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-492-1	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	ROLLER CONVEYER	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-492-2	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	ROLLER CONVEYER	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-492-3	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	ROLLER CONVEYER	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-494	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-495-1	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FEEDING GUN	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-495-2	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FEEDING GUN	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-495-3	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FEEDING GUN	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-495-4	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FEEDING GUN	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-ZM-495-5	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FEEDING GUN	PM	OVH	B	P22IE-TE			
402	P-01-L5-492	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	LEVEL SWITCH TRUCK LOAD	PM	PM	B	P22IE-TI			
402	P-01-Z5-492	6M-CLEAN SENSOR(N)	PHOTO SENSOR IN SEABULK UNIT	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-FL-728A	CLEAN STRAINER 2"	STRAINER	PM	PM	C	BP3-A			
700	P-FL-728B	CLEAN STRAINER 2"	STRAINER	PM	PM	C	BP3-A			
700	P-01-FT-726	CLEAN STRAINER 3/4"	P-714 A/B TO D-701 (INTEG)	PM	PM	C	BP3-A			
700	P-Z-721	1TG-INSPECTION BELT(TG)	HX & NAOH CONTACTOR	PM	PM	A	P21MC-T			
700	P-Z-722	1TG-INSPECTION BELT(TG)	HX & WATER CONTACTOR	PM	PM	A	P21MC-T			
700	P-A-712	2M-CHANGE GREASE(N)	LOW POLYMER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-C-701	2M-CHANGE LUBE OIL(N)	VACUUM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-757A	2Y-OVERHAUL(N)	OL CIRCULATION & TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-757B	2Y-OVERHAUL(N)	OL CIRCULATION & TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-713A	3M-CHANGE GREASE(RA)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-713B	3M-CHANGE GREASE(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-E-704	3M-VISUAL INSPECT FOR SPARE(N)	HEXANE OVER HEAD CONDENSER	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-X-783	4M-CHANGE ACTIVATED CARBON (M-783) 2 (N)	HEXANE WASHING WW PIT	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-718	4M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(N)	WASTE HEXANE LOADING PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-754	4M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(N)	HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-752	4M-REGREASE(N)	WASTE HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-781A	4M-REGREASE(RA)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-781B	4M-REGREASE(RB)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-754	4Y-OVERHAUL(N)	HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-752	4Y-OVERHAUL(N)	WASTE HEXANE TRANSFER PUMP	PM	OVH	B	P21MC-T			
700	P-P-718	4Y-OVERHAUL(N)	WASTE HEXANE LOADING PUMP	PM	OVH	B	P21MC-T			
700	P-P-781B	4Y-OVERHAUL(RA)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-X-781	5M-CHANGE ACTIVATED CARBON (M-781) 2 (N)	PROCESS WASTE PIT	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-713B	5Y-OVERHAUL PUMP AND GEAR REDUCER(RA)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	OVH	B	P21MC-T			
700	P-P-713A	5Y-OVERHAUL PUMP AND GEAR REDUCER(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	OVH	B	P21MC-T			
700	P-P-702B	5Y-OVERHAUL(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-707B	5Y-OVERHAUL(RA)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	OVH	B	P21MC-T			
700	P-P-721B	5Y-OVERHAUL(RA)	WASHED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-711B	5Y-OVERHAUL(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-705B	5Y-OVERHAUL(RA)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-706B	5Y-OVERHAUL(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-702A	5Y-OVERHAUL(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-706A	5Y-OVERHAUL(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-707A	5Y-OVERHAUL(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-708A	5Y-OVERHAUL(RB)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-711A	5Y-OVERHAUL(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-721A	5Y-OVERHAUL(RB)	WASHED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-705A	5Y-OVERHAUL(RB)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-X-782	6M-CHANGE ACTIVATED CARBON (M-782) 2 (N)	HEXANE WW PIT	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-703	6M-CHANGE LUBE OIL	MAKE UP HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-712	6M-CHANGE LUBE OIL # 3(N)	LOW POLYMER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-A-753	6M-CHANGE LUBE OIL(N)	HEXANE STRIPPER AGITATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-711B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-713B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-702B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-706B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-707B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	LOG	B	P21MC-T			
700	P-P-708B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-721B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	WASHED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-705B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-711A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-713A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-702A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-706A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-707A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-708A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-721A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	WASHED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-705A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-714B	6M-CLEAN STRAINER(RA)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-714A	6M-CLEAN STRAINER(RB)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-703	6Y-OVERHAUL(N)	MAKE UP HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
700	P-P-714B	8Y-OVERHAUL(RA)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	OVH	C	P21MC-T			
700	P-P-714A	8Y-OVERHAUL(RB)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-P-781A	8Y-OVERHAUL(RB)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
700	P-CM-701	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	VACUUM PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-701	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HEXANE UNLOADING PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-703	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	MAKE UP HEZANE FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-AM-753	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HEXANE STRIPPER AGITATOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-752	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	WASTE HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-718	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	WASTE HEXANE LOADING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-754	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-712	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	LOW POLYMER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-702B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-706B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-707B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-708B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-714B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-713B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-714B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-721B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
700	P-PM-781B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-705B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-702A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-706A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-707A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-708A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-711A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-713A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-714A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-721A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-781A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-705A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-757A	1Y-INSPECTION(N)	OL CIRCULATION TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-759	1Y-INSPECTION(N)	OIL TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-757B	1Y-INSPECTION(N)	OL CIRCULATION TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-758	1Y-INSPECTION(N)	HEXANE REFLUX PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-756	1Y-INSPECTION(NC)	OL HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-CM-404	1Y-INSPECTION(TG)	VENT GAS BLOWER	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-754	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)	HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-781B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-706B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-781A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-707B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-702B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-721B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-705B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-711B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-713B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-713A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-711A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-702A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-721A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-705A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-707A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-CM-701	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	VACUUM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-701	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HEXANE UNLOADING PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-703	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	MAKE UP HEZANE FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-AM-753	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HEXANE STRIPPER AGITATOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-752	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	WASTE HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-718	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	WASTE HEXANE LOADING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-712	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-712	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	LOW POLYMER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-702B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-706B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-707B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-708B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-711B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-713B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-714B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-702A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-706A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-707A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-708A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-711A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-714A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-756	6M-INSPECTION(N)	OL HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-757A	6M-INSPECTION(N)	OL CIRCULATION TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-759	6M-INSPECTION(N)	OIL TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-757B	6M-INSPECTION(N)	OL CIRCULATION TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-758	6M-INSPECTION(N)	HEXANE REFLUX PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-CM-404	6M-INSPECTION(TG)	VENT GAS BLOWER	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-702A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-706A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-707A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-708A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-711A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-721A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-705A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-702B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-706B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-707B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-708B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-711B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-721B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-705B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-AM-753	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	HEXANE STRIPPER AGITATOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-703	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	MAKE UP HEZANE FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
700	P-PM-714B	8Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-PM-714A	8Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
700	P-01-TT-762	1Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	HS TO E-755	PM	PM	CAL	P22IE-TI			
700	P-01-TT-763	1Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	P-758 TO T-752	PM	PM	CAL	P22IE-TI			
700	P-01-TT-767	1Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	P-758 TO TK-703, D-701	PM	PM	CAL	P22IE-TI			
700	P-01-TE-721	1Y-CALIBRATE ISO. CARD (ISO9002)(N)	T-703 BTM (ISO)	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-TE-739	1Y-CALIBRATE ISO. CARD (ISO9002)(N)	T-704 BTM (ISO)	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-761	1Y-CALIBRATE PRESSURE TRANSMITTER(N)	D-701	PM	PM	CAL	P22IE-TI			
700	P-01-PT-762	1Y-CALIBRATE PRESSURE TRANSMITTER(N)	T-752 TOP	PM	PM	CAL	P22IE-TI			
700	P-01-PT-706	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	HX TO E-701	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-722	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-711	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-728A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	T-703(SIS)	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-728B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	T-703(SIS)	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-728C	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	T-703(SIS)	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-733A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-702	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-733B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-702	PM	PM	B	P22IE-TI			

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
700	P-01-PT-733C	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-702	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-TT-724	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-711 OUT	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-TT-728	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-712 TO D-712	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-TT-705	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	ML TO Z-721	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-TT-706	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	ML TO Z-722	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-732	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-704 OUT	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-TE-763	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	T-752 TOP	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-TE-763	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	T-752 BOTTOM	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-TE-764	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	T-752 BOTTOM	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-TE-765	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	D-758	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-761	1Y-CLEAN & INSPECTION MASS FLOW(N)	P-756 TO T-752	PM	CLN	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-765	1Y-CLEAN & INSPECTION MASS FLOW(N)	E-756 TO D-756	PM	CLN	B	P221E-TI			
700	P-01-LT-701	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(N)	D-721	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-LT-702	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(N)	D-721	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-LT-703	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(N)	D-722	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-LT-704	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(N)	D-723	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-LSH-725A	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-705A SEAL	IM	TOT	B	P221E-TI			
700	P-01-LSH-725B	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-705B SEAL	IM	TOT	B	P221E-TI			
700	P-01-LSH-726A	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-711A SEAL	IM	TOT	B	P221E-TI			
700	P-01-LSH-726B	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-711B SEAL	IM	TOT	B	P221E-TI			
700	P-01-LSH-727A	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-714A SEAL	IM	TOT	B	P221E-TI			
700	P-01-LSH-727B	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-714B SEAL	IM	TOT	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-722	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	P-711 A/B TO E-711 (RD)	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-TT-710	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	P-702 A/B TO T-703	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-TT-764	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	T-752 BOTTOM TEMPERATURE	PM	PM	C	P221E-TI			
700	P-01-LI-716	3M-CHECK&TEST(N)	TK-703	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-LI-743	3M-CHECK&TEST(N)	TK-702	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-AT-28	4M-CALIBRATE(N)	D-751	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-61	4M-CALIBRATE(N)	P-705A/B	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-62	4M-CALIBRATE(N)	P-714A/B	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-71	4M-CALIBRATE(N)	X-782	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-72	4M-CALIBRATE(N)	X-783	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-73	4M-CALIBRATE(N)	X-781	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-74	4M-CALIBRATE(N)	D-752	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-75	4M-CALIBRATE(N)	P-706A	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-76	4M-CALIBRATE(N)	P-708A/B	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-77	4M-CALIBRATE(N)	TK-702	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-78	4M-CALIBRATE(N)	TK-703	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-79	4M-CALIBRATE(N)	Z-721	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-80	4M-CALIBRATE(N)	D-753	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-AT-94	4M-CALIBRATE(N)	OLIGOMER CUT FACILITY	PM	PM	S	P221E-TI			
700	P-01-TI-7202	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	E-712 OUT	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-TI-7204	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	BRK E-713 OUT	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-TI-7303	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	CWR E-706 OUT	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-TI-7305	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	E-704 OUT	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-TI-7801	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	BRK A-E-717 OUT	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-701	6M-CALIBRATE(N)	PW TO Z-721	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-721	6M-CALIBRATE(N)	MS TO E-703 A/B	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-736	6M-CALIBRATE(N)	T-703 REFLEX	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-LT-701	6M-CALIBRATE(N)	D-721	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-LT-720	6M-CALIBRATE(N)	E-701	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-PT-711	6M-CALIBRATE(N)	TK-703	PM	PM	C	P221E-TI			
700	P-01-PT-724	6M-CALIBRATE(N)	D-712	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-PT-725	6M-CALIBRATE(N)	D-713	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-PT-731	6M-CALIBRATE(N)	T-702 (ISO)	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-PT-741	6M-CALIBRATE(N)	TK-702	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-PT-751	6M-CALIBRATE(N)	D-754 TOP	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-LS-705	6M-TEST SW(N)	D-722	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-712	6M-TEST& ZERO CHECK(N)	P-702A/B TO E-701 (MS)	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-LT-733	6Y-INSPECT & REPLACE ON CONDITION(N)	T-704 (OS)	PM	PM	B	P221E-TI			
700	P-01-FOT-764	8Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	P-759 TO DRUM CAN	PM	CAL	C	P221E-TI			
700	P-01-FT-761	9Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	P-756 TO T-752	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-FT-765	8Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	E-756 TO D-756	PM	CAL	B	P221E-TI			
700	P-01-AT-701	1M-CALIBRATE OXYGEN(N)	O2 ANALYZER D-713 OUT	PM	PM	B	P52QM-T			
700	P-01-TT-968	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TO Z-948	PM	PM	C	P52QM-T			
800	P-FL-851A	CLEAN STRAINER 4"	STRAINER	PM	PM	C	BP3-A			
800	P-FL-851B	CLEAN STRAINER 4"	STRAINER	PM	PM	C	BP3-A			
800	P-882	1Y-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(N)	FLARE KNOCKOUT DRUM PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-813	1Y-CHANGE LUBE OIL # 4(N)	SEAL OIL MAKE UP PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	PA-H-HOSESTATION	1Y-HYDROTEST HOSE(N)	HOSE UTILITY STATION (HOPE)	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-ZZ-888	1Y-INSPECTION(RA)	HOIST FOR V-DITCH	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-C-872B	1Y-INSPECTION(RA)	IA/PA COMPRESSOR	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-C-872A	1Y-INSPECTION(RB)	IA/PA COMPRESSOR	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-ZZ-872A	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR C-872A	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-ZZ-872B	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR C-872B	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-C-871A	2Y-CHANGE BLOWER AIR INTAKE FILTER	REGENERATION BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-C-871B	2Y-CHANGE BLOWER AIR INTAKE FILTER	REGENERATION BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-C-872B	3M-INSPECTION(RA)	IA/PA COMPRESSOR	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-C-872A	3M-INSPECTION(RB)	IA/PA COMPRESSOR	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-C-821	3M-TURNING	REFRIGERATOR SCREW COMPRESSOR	PM	ADJ	B	P21MC-T			
800	P-Q-831A	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T			
800	P-Q-831B	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T			
800	P-Q-831C	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T			
800	P-C-872B	5Y-OVERHAUL COMPRESSOR(RA)	IA/PA COMPRESSOR	PM	OVH	B	P21MC-T			
800	P-C-872A	5Y-OVERHAUL COMPRESSOR(RB)	IA/PA COMPRESSOR	PM	OVH	B	P21MC-T			
800	P-Q-831A	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R1)	COOLING TOWER	PM	OVH	B	P21MC-T			
800	P-Q-831B	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R2)	COOLING TOWER	PM	OVH	B	P21MC-T			
800	P-Q-831C	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R3)	COOLING TOWER	PM	OVH	B	P21MC-T			
800	P-872B	5Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RA)	LUBE OIL PUMP FOR AIR COMPRESSOR C-872B	PM	OVH	C	P21MC-T			
800	P-872A	5Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RB)	LUBE OIL PUMP FOR AIR COMPRESSOR C-872A	PM	OVH	C	P21MC-T			
800	P-831A	5Y-OVERHAUL(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	A	A	P21MC-T			
800	P-831B	5Y-OVERHAUL(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	A	A	P21MC-T			
800	P-831C	5Y-OVERHAUL(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	A	A	P21MC-T			
800	P-821B	5Y-OVERHAUL(RA)	BRINE PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text
800	P-P-811B	5Y-OVERHAUL(RA)
800	P-P-811A	5Y-OVERHAUL(RB)
800	P-P-821B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RA)
800	P-P-851B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RA)
800	P-P-852B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RA)
800	P-P-821A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RB)
800	P-P-851A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RB)
800	P-P-852A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RB)
800	P-C-881	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPECT Y-BELT(TG)
800	P-Q-831A	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R1)
800	P-Q-831B	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R2)
800	P-Q-831C	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R3)
800	P-C-801	6M-CHANGE LUBE OIL(N)
800	P-P-831A	6M-CHANGE LUBE OIL(R1)
800	P-P-831B	6M-CHANGE LUBE OIL(R2)
800	P-P-831C	6M-CHANGE LUBE OIL(R3)
800	P-P-832A	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION STRAINER(N)
800	P-P-832B	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION STRAINER(N)
800	P-P-834B	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION STRAINER(RA)
800	P-P-835B	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION STRAINER(RA)
800	P-P-834A	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION STRAINER(RB)
800	P-P-835A	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION STRAINER(RB)
800	P-FL-853A	6M-CLEAN STRAINER FOR FL-853A/B(N)
800	P-FL-853B	6M-CLEAN STRAINER FOR FL-853A/B(N)
800	P-ZZ-881	6M-INSPECTION(N)
800	P-ZZ-831	6M-INSPECTION(N)
800	P-ZZ-832	6M-INSPECTION(N)
800	P-C-872B	6M-INSPECTION(RA)
800	P-C-872A	6M-INSPECTION(RB)
800	P-C821-P-1B	8Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RA)
800	P-C821-P-1A	8Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RB)
800	P-P-813	8Y-OVERHAUL(N)
800	P-P-832B	8Y-OVERHAUL(N)
800	P-P-832A	8Y-OVERHAUL(N)
800	P-P-834B	8Y-OVERHAUL(RA)
800	P-P-851B	8Y-OVERHAUL(RA)
800	P-P-852B	8Y-OVERHAUL(RA)
800	P-P-801B	8Y-OVERHAUL(RA)
800	P-P-835B	8Y-OVERHAUL(RA)
800	P-P-821A	8Y-OVERHAUL(RB)
800	P-P-834A	8Y-OVERHAUL(RB)
800	P-P-851A	8Y-OVERHAUL(RB)
800	P-P-852A	8Y-OVERHAUL(RB)
800	P-P-835A	8Y-OVERHAUL(RB)
800	P-P-801A	8Y-OVERHAUL(RB)
800	P-PM-831A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R1)
800	P-PM-831B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R1)
800	P-PM-831B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R2)
800	P-PM-831C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R3)
800	P-PM-831C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R3)
800	P-CM-872B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(RA)
800	P-CM-872B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(RB)
800	P-CM-821	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)
800	P-CM-871B	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HR
800	P-CM-801	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HR
800	P-C821-P-PM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HR
800	P-P-82B-PM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)
800	P-P-82B-PM-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)
800	P-PM-813	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)
800	P-PM-832B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)
800	P-ZZ-872A-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)
800	P-P-82B-PM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)
800	P-ZZ-872B-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)
800	P-ZZ-872B-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)
800	P-C821-PM-1B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)
800	P-PM-801B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)
800	P-PM-811B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)
800	P-PM-811B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-PM-834B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)
800	P-PM-851B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)
800	P-PM-852B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)
800	P-PM-835B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)
800	P-PM-834A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-PM-811A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-PM-821A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-PM-834A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-PM-851A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-PM-852A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-PM-835A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)
800	P-CM-881	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)
800	P-C-821-CP	1Y-INSPECTION(TG)
800	P-ZZ-872A-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)
800	P-P-872B-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)
800	P-PM-811B	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)
800	P-PM-851B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)
800	P-PM-852B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)
800	P-C821-PM-1B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)
800	P-C-872B-PM-1	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)
800	P-C821-PM-1A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)
800	P-C821-PM-1A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)
800	P-C-872A-PM-1	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MainItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
800	P-PM-851A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	STPM CONDENSATE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-QM-831A	5Y-OVERHAUL MOTOR(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-QM-831A	5Y-OVERHAUL MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-QM-831B	5Y-OVERHAUL MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-831B	5Y-OVERHAUL MOTOR(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-QM-831C	5Y-OVERHAUL MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-831C	5Y-OVERHAUL MOTOR(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-821B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	BRINE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-811B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	HP SEAL OIL PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-CM-872B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE			
800	P-PM-811A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	HP SEAL OIL PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-821A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	BRINE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-CM-872A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE			
800	P-01-AWCP-01	6M-AIR CRAFT WARNING LIGHT(N)	AIR CRAFT WARNING LIGHT	PM	PM	C	P22IE-TE			
800	P-CM-872B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE			
800	P-CM-872A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE			
800	P-CM-821	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	REFRIGERATOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-CM-871B	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	PURGE BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-CM-871A	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	PURGE BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-832A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORIDE DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-813	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	SEAL OIL MAKE UP MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-832B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORIDE DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-ZZ-872A-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE			
800	P-ZZ-872A-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE			
800	P-ZZ-872B-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE			
800	P-ZZ-872B-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE			
800	P-CM-901	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	REACTIVATION GAS BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-C821-PM-1B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	LO MOTOR PUMP FOR C-821B	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-C821-PM-1A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	LO MOTOR PUMP FOR C-821A	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-C-872A-PM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	LO PUMP FOR C-872A	PM	PM	A	P22IE-TE			
800	P-C-872B-PM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	LO PUMP FOR C-872B	PM	PM	A	P22IE-TE			
800	P-CM-881	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-C-821-CP	6M-INSPECTION(TG)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE			
800	P-CM-801	6M-REGREASE MOTOR(N)	REACTIVATION GAS BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-CM-821	6M-REGREASE MOTOR(N)	REFRIGERATOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-CM-881	6M-REGREASE MOTOR(N)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-831A	6M-REGREASE MOTOR(R4)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-QM-831A	6M-REGREASE MOTOR(R4)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-831B	6M-REGREASE MOTOR(R5)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-QM-831B	6M-REGREASE MOTOR(R5)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-831C	6M-REGREASE MOTOR(R6)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-QM-831C	6M-REGREASE MOTOR(R6)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-CM-872A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE			
800	P-PM-821A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	BRINE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-852A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	STEM CONDENSATE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-CM-872B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE			
800	P-PM-821B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	BRINE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-852B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	STEM CONDENSATE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-CM-801	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	REACTIVATION GAS BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-801B	6Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	CAUSTIC SODA FEEDER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-801A	6Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	CAUSTIC SODA FEEDER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-832A	8Y-OVERHAUL MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORIDE DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-832B	8Y-OVERHAUL MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORIDE DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-834B	8Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	DISPERSANT DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-835B	8Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-834A	8Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	DISPERSANT DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-PM-835A	8Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-QM-831A	9M-INSPECTION-HV MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-QM-831B	9M-INSPECTION-HV MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-QM-831C	9M-INSPECTION-HV MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE			
800	P-01-PT-813A	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	E-811 OUT	PM	CAL	A	P22IE-TI			
800	P-01-PT-813B	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	E-811 OUT	PM	CAL	A	P22IE-TI			
800	P-01-PT-813C	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	E-811 OUT	PM	CAL	A	P22IE-TI			
800	P-01-PT-871A	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	IA MAIN HEADER	PM	CAL	A	P22IE-TI			
800	P-01-PT-871B	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	IA MAIN HEADER	PM	CAL	A	P22IE-TI			
800	P-01-PT-871C	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	IA MAIN HEADER	PM	CAL	A	P22IE-TI			
800	P-01-TE-833BA	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831B WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TE-833BB	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831B WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TE-833BC	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831B WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TE-833AA	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831A WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TE-833AB	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831A WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TE-833AC	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831A WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TE-833CA	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831C WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TE-833CB	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831C WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TE-833CC	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831C WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TE-872AA	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	CM-872A WINDING TEMP	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TE-872AB	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	CM-872A WINDING TEMP	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TE-872AC	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	CM-872A WINDING TEMP	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TE-872BA	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	CM-872B WINDING TEMP	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TE-872BB	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	CM-872B WINDING TEMP	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TE-872BC	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	CM-872B WINDING TEMP	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-PT-813C	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-811 OUT	PM	PM	A	P22IE-TI			
800	P-01-FT-831	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	CW MAIN HEADER	PM	PM	S	P22IE-TI			
800	P-01-PT-813A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-811 OUT	PM	PM	A	P22IE-TI			
800	P-01-PT-813B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-811 OUT	PM	PM	A	P22IE-TI			
800	P-01-TT-803	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-802 IN	PM	PM	C	P22IE-TI			
800	P-01-TT-851	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	P-852 A/B OUT	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TT-854	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	HS MAIN HEADER	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TT-855	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	MS MAIN HEADER	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TT-881	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-881 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TT-857	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	HS MAIN HEADER	PM	PM	S	P22IE-TI			
800	P-01-TT-856	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	LS MAIN HEADER	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-AT-853	1Y-CLEANSENSOR&CALIBRATE(N)	P-851 A,B DELIVERY	PM	PM	C	P22IE-TI			
800	P-01-AT-834	1Y-CLEANSENSOR&CALIBRATE(N)	CWS MAIN HEADER	PM	PM	C	P22IE-TI			

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MainItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
800	P-C872B-CP	1Y-INSPECTION(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TI			
800	P-C872A-CP	1Y-INSPECTION(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TI			
800	P-01-XS-831A	1Y-TEST VIBRATION SW.(N)	Q-831 PACKAGE(SIS)	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-XS-831B	1Y-TEST VIBRATION SW.(N)	Q-831 PACKAGE(SIS)	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-XS-831C	1Y-TEST VIBRATION SW.(N)	Q-831 PACKAGE(SIS)	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-FT-871	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	1A MAIN HEADER	PM	PM	C	P22IE-TI			
800	P-01-FT-872	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	PA MAIN HEADER	PM	PM	C	P22IE-TI			
800	P-01-FT-881	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	MS TO F-801	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TT-821	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	BRINE MAIN	PM	PM	C	P22IE-TI			
800	P-01-TT-822	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	D-821 TEMP	PM	PM	C	P22IE-TI			
800	P-01-TT-831	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	CWS MAIN HEADER	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TT-834	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	CWS MAIN HEADER	PM	PM	C	P22IE-TI			
800	P-01-XV-101A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI			
800	P-01-XV-101B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI			
800	P-01-XV-102A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI			
800	P-01-XV-102B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI			
800	P-01-XV-103A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI			
800	P-01-XV-103B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI			
800	P-01-XV-104A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI			
800	P-01-XV-104B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI			
800	P-01-XV-105A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI			
800	P-01-XV-105B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI			
800	P-01-AT-81	4M-CALIBRATE(N)	C-811	PM	PM	S	P22IE-TI			
800	P-01-AT-82	4M-CALIBRATE(N)	C-872A	PM	PM	S	P22IE-TI			
800	P-01-AT-83A	4M-CALIBRATE(N)	Q-831A	PM	PM	S	P22IE-TI			
800	P-01-AT-83B	4M-CALIBRATE(N)	Q-831B	PM	PM	S	P22IE-TI			
800	P-01-AT-83C	4M-CALIBRATE(N)	Q-831C	PM	PM	S	P22IE-TI			
800	P-01-AT-84	4M-CALIBRATE(N)	VENT FROM E-851	PM	PM	S	P22IE-TI			
800	P-01-AT-85	4M-CALIBRATE(N)	VENT FROM D-853	PM	PM	S	P22IE-TI			
800	P-01-AT-86	4M-CALIBRATE(N)	VENT TO ATM	PM	PM	S	P22IE-TI			
800	P-01-AT-801	4Y-CALIBRATE LEVEL TRANSMITTER(N)	TK-801 (D)	PM	CAL	B	P22IE-TI			
800	P-01-TT-872AA	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872A PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TT-872AB	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872A PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TT-872AC	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872A PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TT-8103	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	E-811 OUT	PM	CAL	B	P22IE-TI			
800	P-01-TT-8510	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	E-852 OUT	PM	CAL	B	P22IE-TI			
800	P-01-TT-872BA	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872B PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TT-872BB	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872B PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TT-872BC	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872B PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-PS-815	6M-CALIBRATE PS.(N)	C-801 OUT	PM	PM	C	P22IE-TI			
800	P-01-PS-832	6M-CALIBRATE PS.(N)	R-831C DISCH	PM	PM	A	P22IE-TI			
800	P-01-FT-801	6M-CALIBRATE(N)	MM TO E-801	PM	PM	C	P22IE-TI			
800	P-01-FT-821	6M-CALIBRATE(N)	BKS MAIN HEADER	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-TT-836A	6M-CALIBRATE(N)	X-831	PM	PM	A	P22IE-TI			
800	P-01-TT-836B	6M-CALIBRATE(N)	X-831	PM	PM	A	P22IE-TI			
800	P-01-TT-836C	6M-CALIBRATE(N)	X-831	PM	PM	A	P22IE-TI			
800	P-01-PT-801	6M-CALIBRATE(N)	D-802	PM	PM	C	P22IE-TI			
800	P-01-PT-811	6M-CALIBRATE(N)	D-811	PM	PM	C	P22IE-TI			
800	P-01-PT-873	6M-CALIBRATE(N)	PA HEADER	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-PT-881	6M-CALIBRATE(N)	D-882	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-PT-882	6M-CALIBRATE(N)	E-882 TO D-881	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-PT-884	6M-CALIBRATE(N)	C-481 SUCTION	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-01-PT-1807	6M-CALIBRATE(N)	C-481 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI			
800	P-ZZ-801	6M-TEST SPARK PLUG PILOT BURNER IGNIT(N)	F-801 SPARK PLUG	PM	PM	S	P22IE-TI			
800	P-01-XV-101B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI			
800	P-01-XV-102B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI			
800	P-01-XV-103B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI			
800	P-01-XV-104B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI			
800	P-01-XV-105B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI			
800	P-PLC-M-831A	1M-SCM SYSTEM INSPECTION(N)	C-821 REFRIGERATOR	PM	PM	C	P51DC-T			
800	P-PLC-M-831B	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	M-831A SIDE STREAM FILTER	PM	PM	C	P51DC-T			
800	P-PLC-M-831C	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	M-831B SIDE STREAM FILTER	PM	PM	C	P51DC-T			
800	P-PLC-M-871A	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	M-871A I/A/P DRYER A	PM	PM	B	P51DC-T			
800	P-PLC-M-871B	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	M-871B I/A/P DRYER B	PM	PM	B	P51DC-T			
800	P-PLC-M-821	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	C-821 REFRIGERATOR	PM	PM	C	P51DC-T			
800	P-PLC-M-831A	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	M-831A SIDE STREAM FILTER	PM	PM	C	P51DC-T			
800	P-PLC-M-831B	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	M-831B SIDE STREAM FILTER	PM	PM	C	P51DC-T			
800	P-PLC-M-871A	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	M-871A I/A/P DRYER A	PM	PM	B	P51DC-T			
800	P-PLC-M-871B	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	M-871B I/A/P DRYER B	PM	PM	B	P51DC-T			
800	P-P-911	1M-W IN-SERVICE INSPECTION(N)	BUTENE-1 STORAGE TANK	IM	INS	E	I2MSE-E			
900	P-M-921	1M-CHANGE ACTIVATED CARBON (M-922)(N)	CPI OIL SEPARATOR	PM	PM	C	P21MC-T			
900	P-P-911B	1Y-CHANGE LUBE OIL 3HRS.(RA)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-P-911A	1Y-CHANGE LUBE OIL 3HRS.(RB)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-A-921B	1Y-CHANGE LUBE OIL(N)	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-A-921A	1Y-CHANGE LUBE OIL(N)	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-A-921	2M-REFILL LUBE OIL(N)	CONTAMINATED RUN-OFF PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
900	P-A-921B	3M-TURNING	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	ADJ	B	P21MC-T			
900	P-A-921B	3M-TURNING	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	ADJ	B	P21MC-T			
900	P-P-921	3Y-OVERHAUL # 6(N)	CONTAMINATED RUN-OFF PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
900	P-P-923	4M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(N)	TREATED W.W RETURN PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-P-923	4Y-OVERHAUL(RA)	TREATED W.W RETURN PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-P-925B	5Y-OVERHAUL(RA)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-P-911B	5Y-OVERHAUL(RA)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-P-925A	5Y-OVERHAUL(RB)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-P-911A	5Y-OVERHAUL(RB)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-P-927B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
900	P-P-927A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
900	P-P-911B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-P-925B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
900	P-P-926B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM					
900	P-P-911A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM					
900	P-P-925A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B				
900	P-P-926A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	C				
900	P-A-922	6M-REPLACE GREASE(N)	CAUSTIC SODA TANK AGITATOR	PM	PM	B				
900	P-A-922	6Y-OVERHAUL(N)	CAUSTIC SODA TANK AGITATOR	PM	PM	B				
900	P-A-921B	6Y-OVERHAUL(N)	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	PM	B				
900	P-A-921A	6Y-OVERHAUL(N)	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	PM	B				
900	P-P-927B	8Y-OVERHAUL(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C				
900	P-P-926A	8Y-OVERHAUL(RB)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	C				
900	P-P-927A	8Y-OVERHAUL(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C				
900	P-P-926B	8Y-OVERHAUL(RA)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	C				
900	P-AM-921A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B				
900	P-CM-922	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	VENTILATION FOR BAT. ROOM	PM	PM	B				
900	P-PM-923	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B				
900	P-AM-921B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B				
900	P-AM-922	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	CAUSTIC SODA TANK AGITATOR	PM	PM	B				
900	P-PM-911B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-925B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-925B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-927B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-911A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-925A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-926A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-927A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-928A	6M- INSPECTION(N)	SUBMERISABLE PUMP A	PM	PM	C				
900	P-PM-928B	6M- INSPECTION(N)	SUBMERISABLE PUMP B	PM	PM	C				
900	P-AM-921A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B				
900	P-CM-922	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	VENTILATION FOR BAT. ROOM	PM	PM	B				
900	P-PM-923	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B				
900	P-AM-921B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B				
900	P-AM-922	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	CAUSTIC SODA TANK AGITATOR	PM	PM	B				
900	P-PM-925B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-925B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-925A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B				
900	P-PM-926A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	B				
900	P-AM-921A	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B				
900	P-AM-921B	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B				
900	P-01-AT-923A	1M-CLEAN AND VERIFY SENSOR(N)	PH FINAL CHECK X-923A	PM	CAL	A				
900	P-01-AT-923B	1M-CLEAN AND VERIFY SENSOR(N)	PH FINAL CHECK X-923B	PM	CAL	A				
900	P-01-AT-923C	1M-CLEAN AND VERIFY SENSOR(N)	PH FINAL CHECK X-923C	PM	CAL	A				
900	P-01-AT-921A	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922A	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921B	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922B	PM	PM	C				
900	P-01-AT-921C	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922C	PM	PM	C				
900	P-01-AT-91	4M-CALIBRATE(N)	D-911	PM	PM	S				
900	P-01-AT-92	4M-CALIBRATE(N)	D-911	PM	PM	S				
900	P-01-AT-93	4M-CALIBRATE(N)	P-911A/B	PM	PM	S				
900	P-PLC-METERING	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	METERING HOUSE	PM	PM	C				
900	P-PLC-METERING	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	METERING HOUSE	PM	PM	C				
900	P-01-TE-968	1Y-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	TO Z-948	PM	CAL	C				
900	P-01-TE-975	1Y-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	VG AT B/L	PM	CAL	C				
900	P-01-FT-945	1Y-CALIBRATE HX CUSTODY METER(N)	CORLIOLIS HEXANE OLE1 TO HD2 (EXCISE)	PM	CAL	A				
900	P-01-TT-975	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	VG AT B/L	PM	PM	B				
900	P-01-PT-968	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	FUEL GAS FROM B/L	PM	PM	B				
900	P-01-PT-969	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	BFW AT B/L	PM	PM	C				
900	P-01-PT-970	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	DMW AT B/L	PM	PM	C				
900	P-01-PT-972	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	NAOH AT B/L	PM	PM	C				
900	P-01-PT-973	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TW FROM B/L	PM	PM	C				
900	P-01-PT-974	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	DTW FROM B/L	PM	PM	C				
900	P-01-PT-975	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	LC FROM B/L	PM	PM	C				
900	P-01-FQ-945	4M-CALIBRATE HX CUSTODY METER	FLOW COM, HEXANE OLE1 TO HD2 (EXCISE)	PM	CAL	A				
900	P-01-PT-945	4M-CALIBRATE HX CUSTODY METER	PT HEXANE OLE1 TO HD2 (EXCISE)	PM	CAL	A				
900	P-01-TE-945	4M-CALIBRATE HX CUSTODY METER	TT HEXANE OLE1 TO HD2 (EXCISE)	PM	CAL	A				
900	P-01-TE-945	4M-CALIBRATE HX CUSTODY METER	RTD HEXANE OLE1 TO HD2 (EXCISE)	PM	CAL	A				
900	P-01-FT-945	4M-CALIBRATE HX CUSTODY METER(N)	CORLIOLIS HEXANE OLE1 TO HD2 (EXCISE)	PM	CAL	A				
900	P-01-TE-941	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD ETHYLENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	B				
900	P-01-TE-942	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD PROPYLENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	B				
900	P-01-TE-943	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD HYDROGENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	B				
900	P-01-TE-946	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	TT HYDROGENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	A				
900	P-01-TE-947	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD HP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	B				
900	P-01-TE-948	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD FUEL GAS OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	B				
900	P-01-TE-951	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD N2 OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	B				
900	P-01-TE-956	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD MP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	B				
900	P-01-TE-957	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD LP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	B				
900	P-01-TE-958	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	TT VENT GAS HD2 TO OLE2 (CUSTODY)	PM	CAL	B				
900	P-01-FQ-957	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM, LP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				
900	P-01-FQ-943	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM, HYDROGENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				
900	P-01-FQ-958	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM, VENT GAS HD2 TO OLE2 (CUSTODY)	PM	PM	B				
900	P-01-FQ-941	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM, ETHYLENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				
900	P-01-FQ-942	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM, PROPYLENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				
900	P-01-FQ-947	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM, HP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				
900	P-01-FQ-948	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM, FUEL GAS OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				
900	P-01-FQ-951	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM, N2 OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				
900	P-01-FQ-952	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM, CS SODA OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
900	P-01-FQ-956	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM, MP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-FQ-946	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM, BU-1 OLE2/BTF/BST TO HD2 (EXCI	PM	PM	A				P52QM-T
900	P-01-FQ-949	6M-CALIBRATE RATE TOTALIZER	RATE TOTALIZER BFW OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-FQ-950	6M-CALIBRATE RATE TOTALIZER	RATE TOTALIZER DM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-FQ-953	6M-CALIBRATE RATE TOTALIZER	RATE TOTALIZER TW OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-FQ-954	6M-CALIBRATE RATE TOTALIZER	RATE TOTALIZER PTW OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-FQ-955	6M-CALIBRATE RATE TOTALIZER	RATE TOTALIZER SC OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-PT-941	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT ETHYLENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-PT-942	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT PROPYLENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-PT-943	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT HYDROGENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-PT-946	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT BU-1 OLE2/BTF/BST TO HD2 (EXCISE)	PM	PM	A				P52QM-T
900	P-01-PT-947	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT HP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-PT-951	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT N2 OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-PT-956	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT MP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-PT-957	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT LP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-PT-958	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT VENT GAS HD2 TO OLE2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-PT-957	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT LP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-PT-958	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT VENT GAS HD2 TO OLE2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-TT-941	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TT ETHYLENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-TT-942	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TT PROPYLENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-TT-943	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TT HYDROGENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-TT-946	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TT BU-1 OLE2/BTF/BST TO HD2 (EXCISE)	PM	PM	A				P52QM-T
900	P-01-TT-947	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TT HP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-TT-951	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TT N2 OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-TT-956	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TT MP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-TT-957	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TT LP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-TT-958	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TT VENT GAS HD2 TO OLE2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-FT-947	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	DP HP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-FT-953	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	DP TW OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-FT-955	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	DP SC OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-FT-956	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	DP MP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-FT-957	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	DP LP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-FT-958	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	DP VENT GAS HD2 TO OLE2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
900	P-01-FT-941	6M-TURBINE METER LUBRICATE(N)	TURBINE ETHYLENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B				P52QM-T
911	P-01-SW-2127	1Y-MV INSPECTION(N)	CM-453B(200KV)	PM	PM	B				P22IE-TF
911	P-01-SW-2147	1Y-MV INSPECTION(R1)	QM-831A(220KV)	PM	PM	B				P22IE-TF
911	P-01-SW-2128	1Y-MV INSPECTION(R2)	QM-831B(220KV)	PM	PM	B				P22IE-TF
911	P-01-SW-2149	1Y-MV INSPECTION(R3)	QM-831C(220KV)	PM	PM	B				P22IE-TF
911	P-01-SW-2125	1Y-MV YEARLY INSPECTION(N)	CM-453A(200KV)	PM	PM	B				P22IE-TF
911	P-01-SW-2129	1Y-MV YEARLY INSPECTION(N)	CM-453C(200KV)	PM	PM	B				P22IE-TF
911	P-01-SW-2143	1Y-MV YEARLY INSPECTION(R1)	PM-831A(620KV)	PM	PM	A				P22IE-TF
911	P-01-SW-2126	1Y-MV YEARLY INSPECTION(R2)	PM-831B(620KV)	PM	PM	A				P22IE-TF
911	P-01-SW-2145	1Y-MV YEARLY INSPECTION(R3)	PM-831C(620KV)	PM	PM	A				P22IE-TF
911	P-01-SW-2131	1Y-MV YEARLY INSPECTION(TG)	CM-453D(200KV)	PM	PM	B				P22IE-TF
911	P-01-SW-2118	1Y-MV YEARLY INSPECTION(TG)	CM-872B(328KV)	PM	PM	B				P22IE-TF
911	P-01-SW-1101	6M-THERMO SCAN(N)	INCOMING 1	PM	PM	B				P22IE-TF
911	P-01-SW-1102	6M-THERMO SCAN(N)	22 KV INCOMING 2	PM	PM	A				P22IE-TF
912	P-01-TR-1102	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	MAIN TRANSFORMER 102	PM	PM	A				P22IE-TF
912	P-01-TR-2201	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 201	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-2202	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 202	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-2301	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 301	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-2302	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 302	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-2401	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 401	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-2402	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 402	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-2501	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 501	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-2502	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 502	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-1101	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	MAIN TRANSFORMER 101	PM	PM	A				P22IE-TF
912	P-01-TR-1102	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	MAIN TRANSFORMER 101	PM	PM	A				P22IE-TF
912	P-01-TR-1101	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	MAIN TRANSFORMER 102	PM	PM	A				P22IE-TF
912	P-01-TR-2201	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 201	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-2202	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 202	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-2301	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 301	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-2302	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 302	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-2401	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 401	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-2402	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 402	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-2501	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 501	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-2502	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 502	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-2601	3M-TRANSFORMER INSPECTION 1HR.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 601	PM	PM	B				P22IE-TF
912	P-01-TR-2602	3M-TRANSFORMER INSPECTION 1HR.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 602	PM	PM	B				P22IE-TF
913	P-01-AP-001A	1M- INSPECTION 2HR.(N)	CHARGER A	PM	PM	B				P22IE-TF
913	P-01-AP-001B	1M- INSPECTION 2HR.(N)	CHARGER B	PM	PM	B				P22IE-TF
913	P-01-UPS-001C	1M- INSPECTION 3HR.(N)	INCOMING/BYPASS/DISTRIBUTOR	PM	PM	S				P22IE-TF
913	P-01-UPS-002A	1M- INSPECTION 3HR.(N)	UPS 10 KVA 3*380V/1*220V,50HZ.	PM	PM	S				P22IE-TF
913	P-01-UPS-002B	1M- INSPECTION 3HR.(N)	INCOMING/BYPASS/DISTRIBUTOR	PM	PM	S				P22IE-TF
913	P-01-UPS-001A	1M- INSPECTION 3HR.(N)	UPS 60 KVA 3*380V/1*220V,50HZ.	PM	PM	S				P22IE-TF
913	P-01-UPS-001B	1M- INSPECTION 3HR.(N)	UPS 60 KVA 3*380V/1*220V,50HZ.	PM	PM	S				P22IE-TF
913	P-01-BAT-001A	1M- INSPECTION, 2HR.(N)	220V, 60A0H, STATIONARY BATTERY	PM	PM	S				P22IE-TF
913	P-01-BAT-001B	1M- INSPECTION, 2HR.(N)	220V, 60A0H, STATIONARY BATTERY	PM	PM	S				P22IE-TF
913	P-01-BAT-002	1M- INSPECTION, 2HR.(N)	110V, 160AH, STATIONARY BATTERY	PM	PM	S				P22IE-TF
913	P-01-BAT-003	1M- INSPECTION, 2HR.(N)	110V, 80AH, STATIONARY BATTERY	PM	PM	B				P22IE-TF
913	P-01-AP-001A	1Y-INSPECTION 6HR.(N)	CHARGER A	PM	PM	B				P22IE-TF
913	P-01-AP-001B	1Y-INSPECTION 6HR.(N)	CHARGER B	PM	PM	B				P22IE-TF
913	P-01-UPS-001C	6M- INSPECTION 3HR.(N)	INCOMING/BYPASS/DISTRIBUTOR	PM	PM	S				P22IE-TF
913	P-01-UPS-002A	6M- INSPECTION 3HR.(N)	UPS 10 KVA 3*380V/1*220V,50HZ.	PM	PM	S				P22IE-TF
913	P-01-UPS-002B	6M- INSPECTION 3HR.(N)	INCOMING/BYPASS/DISTRIBUTOR	PM	PM	S				P22IE-TF
913	P-01-UPS-001A	6M- INSPECTION 3HR.(N)	UPS 60 KVA 3*380V/1*220V,50HZ.	PM	PM	S				P22IE-TF
913	P-01-UPS-001B	6M- INSPECTION 3HR.(N)	UPS 60 KVA 3*380V/1*220V,50HZ.	PM	PM	S				P22IE-TF
913	P-01-AP-001A	6M- INSPECTION 4HR.(N)	CHARGER A	PM	PM	B				P22IE-TF
913	P-01-AP-001B	6M- INSPECTION 4HR.(N)	CHARGER B	PM	PM	B				P22IE-TF
913	P-01-BAT-001A	6M- INSPECTION, 4HR.(N)	220V, 60A0H, STATIONARY BATTERY	PM	PM	S				P22IE-TF
913	P-01-BAT-001B	6M- INSPECTION, 4HR.(N)	220V, 60A0H, STATIONARY BATTERY	PM	PM	S				P22IE-TF
913	P-01-BAT-002	6M- INSPECTION, 4HR.(N)	110V, 160AH, STATIONARY BATTERY	PM	PM	S				P22IE-TF
913	P-01-BAT-003	6M- INSPECTION, 4HR.(N)	110V, 80AH, STATIONARY BATTERY	PM	PM	B				P22IE-TF
913	P-01-AP-001B	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 9	PM	PM	B				P22IE-TF
915	P-01-LP-010	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 10	PM	PM	B				P22IE-TF
915	P-01-LP-011	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 11	PM	PM	B				P22IE-TF

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActive	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
915	P-01-RP-001	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 1	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-002	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 2	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-003	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 3	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-004	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 4	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-005	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 5	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-006	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 6	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-007	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 7	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-008	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 8	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-009	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 9	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-010	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 10	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-RP-011	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 11	PM	PM		C	P221E-TE		
915	P-01-LP-001	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 1	PM	PM		B	P221E-TE		
915	P-01-LP-002	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 2	PM	PM		B	P221E-TE		
915	P-01-LP-003	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 3	PM	PM		B	P221E-TE		
915	P-01-LP-004	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 4	PM	PM		B	P221E-TE		
915	P-01-LP-005	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 5	PM	PM		B	P221E-TE		
915	P-01-LP-006	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 6	PM	PM		B	P221E-TE		
915	P-01-LP-007	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 7	PM	PM		B	P221E-TE		
915	P-01-LP-008	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 8	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01-CC-201	1M-INSPEC. BUSBAR TEMP MONITORING 45 (N)	BUSBAR 201	PM	PM		A	P221E-TE		
916	P-01SD202SA3G14/5	1Y-INSPECTION SD PANEL 2 HRS.(N)	PALETTIZER Z-488A-CP	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA3-G5-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	ELECTRIC SHUTTER ZZ-420A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA3-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR C-872A ZZ-872A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA4-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-482B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA4-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-420C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA4-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-482E	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA8-G5-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-951B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA8-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PAC-951B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAI-611-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-WR-02	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAI-68-13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-WR-01	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAI-68-17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	DE-AWCP-01	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAA-G11-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR M-301A ZZ-301AA	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAA-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR D-110D ZZ-110D	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAI-611-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PAC-921B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA4-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-482D	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA9-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	ELECTRIC SHUTTER ZZ-450A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA1-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-WR-03	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201SA1-G8-14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-CTCP-01	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAI-68-16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-CTCP-02	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA1-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-WR-04	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAI-611-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-CTCP-07	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAI-611-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-CTCP-05	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA3-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	LCP FOR ZZ-1202	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA5-G17	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	LCP FOR ZZ-302	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA2-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	BIG BAG MACHINE Z-476	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA3-G11	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	ZZ-425B4-CP	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA3-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PALETTIZER Z-488B-CP	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA3-G17	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	Z489-CP	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA5-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	P-928 CP	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA1-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY LIGHTING PANEL 01-LP-003	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA1-G11	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY LIGHTING PANEL 01-LP-002	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA1-G5-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	C-953A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA8-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RECEPTACLE PANEL 01-RP-011	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA8-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RECEPTACLE PANEL 01-RP-003	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA8-G14	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RECEPTACLE PANEL 01-RP-002	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA8-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	NORMAL LIGHTING PANEL 01-LP-003	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA9-G14	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR PHYSICAL TESTING ROOM RAC-959C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD302SA9-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR PHYSICAL TESTING ROOM RAC-959C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-201-SAI-617-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR C-302 ZZ-302	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAI-614-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR SUBSTATION PAC-921F	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAI-614-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR SUBSTATION PAC-921D	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAI-611-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR Z425B ZZ-425B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAI-614-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PALETTIZER Z-488B-CP	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAI-617-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AUTOMATIC WRAPPING MACHINE Z-489	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA2-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PAC-921C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA2-G11	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PAC-921B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA2-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-482C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAA-G11-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-482A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAA-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-420B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-202-SAI-617-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	DUST COLLECTOR Z-491	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-301-SAI-611-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY LIGHTING PANEL 01-LP-002	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA1-G2-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PAC-951A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA2-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-959A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA2-G11	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-953B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-301-SAI-611-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-953B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA2-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-953A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA2-G14	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-952B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-301-SAI-614-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-952B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA2-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-952A	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-301-SAI-617-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-951C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD301SA2-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-959B	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-302-SAI-614-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RECEPTACLE PANEL 01-RP-002	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-302-SAI-614-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	NORMAL LIGHTING PANEL 01-LP-002	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-302-SAI-614-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR CONFERENCE ROOM RAC-959C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-SD-302-SAI-617-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR POLYMERIZATION ROOM (LAB) RAC-952C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA2-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	01-CTCP-06	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA4-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR M-301B ZZ-301BA	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA4-G11	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR M-301A ZZ-301AA-LCP	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA4-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR C-222 ZZ-222	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA4-G14	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR ZZ-110D-LCP	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD201SA4-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR D-110A ZZ-110C	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA2-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	ELEVATOR X-402-CP X-420	PM	PM		B	P221E-TE		
916	P-01SD202SA2-G14	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR SUBSTATION PAC-921F	PM	PM		B	P221E-TE		

## แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text
916	P-01SD202SA2-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)
916	P-01SD202SA2-G17	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)
916	P-01SD202SA2-G5-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)
916	P-01SD202SA2-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)
916	P-01SD202SA3-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)
916	P-01CC402SA6-G11	1Y-INSPECTION(N)
916	P-01CC402SA5-G11	1Y-INSPECTION(N)
916	P-01CC402SA7-G11	1Y-INSPECTION(N)
916	P-01-CC-201-SAI-62	1Y-INSPECTION(N)
916	P-01CC402SA4-G11	1Y-INSPECTION(TG)
916	P-01CC-301SA5-G15	1Y-INSPECTION(TG)
916	P-01CC402SA4-G13	1Y-INSPECTION(TG)
916	P-01-CC-301-SAI-67	1Y-MCC LV INSPECTION(N/RCM)
916	P-01-CC-301-SAI-68	1Y-MCC LV INSPECTION(N/RCM)
916	P-01-CC-301-SAI-62	1Y-MCC LV INSPECTION(RA/RCM)
916	P-01CC301SA2-G16	1Y-MCC LV INSPECTION(RA/RCM)
916	P-01-CC-301-SAI-61	1Y-MCC LV INSPECTION(RB/RCM)
916	P-01-CC-301-SAI-63	1Y-MCC LV INSPECTION(RB/RCM)
916	P-01-CC-301-SAI-65	1Y-MCC LV INSPECTION(RB/RCM)
916	P-01CC301SA1-G16	1Y-MCC LV INSPECTION(RB/RCM)
916	P-01-CC-301-SAI-66	1Y-MCC LV INSPECTION(RB/RCM)
916	P-01-CC-301-SAI-64	1Y-MCC LV INSPECTION(RB/RCM)
916	P-01-CC-301-SAI-65	1Y-MCC LV INSPECTION(TG/RCM)
916	P-01CC301SA2-G14	1Y-MCC LV INSPECTION(TG/RCM)
916	P-01CC301SA4-G16	1Y-MCC LV INSPECTION(TG/RCM)
916	P-01CC301SA4-G13	1Y-MCC LV INSPECTION(TG/RCM)
916	P-01CC201SA1-G11	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01-CC-201-SAI-69	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G16	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA4-G16	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA4-G13	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G12	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G15	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G13	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-201-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G15	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-202-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G13	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-202-SAI-G(N)
916	P-01-CC-202-SAI-63	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-202-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G11	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-202-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-202-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-302-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-302-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-302-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-401-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-401-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-401-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-402-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-402-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-402-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-403-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-403-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-403-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-404-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-404-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-404-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-405-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-405-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-405-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-406-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-406-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-406-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-407-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-407-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-407-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-408-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-408-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-408-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-409-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-409-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-409-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-410-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-410-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-410-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-411-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-411-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-411-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-412-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-412-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-412-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-413-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-413-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-413-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-414-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-414-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-414-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-415-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-415-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-415-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-416-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-416-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-416-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-417-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-417-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-417-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-418-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-418-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-418-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-419-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-419-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-419-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-420-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-420-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-420-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-421-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-421-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-421-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-422-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-422-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-422-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-423-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-423-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-423-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-424-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-424-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-424-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-425-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-425-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-425-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-426-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-426-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-426-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-427-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-427-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-427-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-428-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-428-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-428-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-429-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-429-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-429-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-430-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-430-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-430-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-431-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-431-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-431-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-432-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-432-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-432-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-433-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-433-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-433-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-434-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-434-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-434-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-435-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-435-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-435-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-436-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-436-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-436-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-437-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-437-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-437-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-438-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-438-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-438-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-439-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-439-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-439-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-440-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-440-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-440-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-441-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-441-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-441-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-442-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-442-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-442-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-443-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-443-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-443-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-444-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-444-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-444-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-445-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-445-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-445-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-446-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-446-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-446-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-447-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-447-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-447-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-448-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-448-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-448-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-449-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-449-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-449-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-450-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-450-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-450-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-451-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-451-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-451-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-452-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-452-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-452-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-453-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-453-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-453-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-454-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-454-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-454-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-455-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-455-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-455-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-456-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-456-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-456-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-457-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-457-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-457-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-458-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-458-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-458-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-459-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-459-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-459-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-460-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-460-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-460-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-461-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-461-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-461-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-462-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-462-SAI-G(N)
916	P-01CC201SA2-G14	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-CC-462-SAI-G(N)

## แผนการบำรุงรักษา

Item	Equipment	MaintItem	Description	Order Type	Main	Activity	Typ	ABC	Indic	Main	Work
916	P-01-CC02SA6-G11	6M-INSPCTION(N)	PM-7138	PM	PM	B					P221E-TE
916	P-01-CC02SA7-G11	6M-INSPCTION(N)	PM-7178	PM	PM	B					P221E-TE
916	P-01-CC-001-SA2-G2	6M-INSPCTION(N)	CM-922	PM	PM	B					P221E-TE
916	P-01-CC02SA2-G14	6M-INSPCTION(TG)	C821-PM-1B	PM	PM	A					P221E-TE
916	P-01CC02SA5-A11	6M-INSPCTION(TG)	PM-712	PM	PM	B					P221E-TE
916	P-01CC042SA4-G13	6M-INSPCTION(TG)	ZM-722	PM	PM	A					P221E-TE
916	P-01-CC-301-SA1-G6	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEDDER TO2M-455A	PM	RPL	B					P221E-TE
916	P-01-CC-301-SA1-G7	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEDDER TO2M-455B	PM	RPL	B					P221E-TE
916	P-01-CC-301-SA1-G8	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEDDER TO2M-455C	PM	RPL	B					P221E-TE
916	P-01-CC-301-SA2-G1	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEDDER TO2M-455D	PM	RPL	B					P221E-TE
916	P-01-CC-301-SA2-G2	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEDDER TO2M-455F	PM	RPL	B					P221E-TE
916	P-01-CC-301-SA2-G3	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEDDER TO2M-455R	PM	RPL	B					P221E-TE
916	P-01-CC-301-SA2-G4	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEDDER TO2M-456A	PM	RPL	B					P221E-TE
916	P-01-CC-301-SA2-G5	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEDDER TO2M-456B	PM	RPL	B					P221E-TE
916	P-01-CC-301-SA2-G6	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEDDER TO2M-456C	PM	RPL	B					P221E-TE
916	P-01-CC-301-SA2-G7	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEDDER TO2M-456D	PM	RPL	B					P221E-TE
916	P-01-CC-301-SA2-G8	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEDDER TO2M-456R	PM	RPL	B					P221E-TE
916	P-01-CC-302-SA4-G4	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEDDER TO2M-464A	PM	RPL	B					P221E-TE
916	P-01-CC-302-SA4-G5	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEDDER TO2M-464B	PM	RPL	B					P221E-TE
917	P-01-VSD-005	1Y-MCC YEARLY INSPCT 01-VSD-005(N)	VSD PM-712	PM	PM	B					P221E-TE
917	P-01-VSD-006	1Y-MCC YEARLY INSPCT 01-VSD-006(N)	VSD PM-713A	PM	PM	B					P221E-TE
917	P-01-VSD-008	1Y-MCC YEARLY INSPCT 01-VSD-008(N)	VSD PM-717A	PM	PM	B					P221E-TE
917	P-01-VSD-009	1Y-MCC YEARLY INSPCT 01-VSD-009(N)	VSD PM-717B	PM	PM	C					P221E-TE
917	P-01-VSD-009	1Y-MCC YEARLY INSPCTION(N)	VSD PM-713B	PM	PM	B					P221E-TE
919	P-01-SD-202-SA3-G7	1Y-INSPCTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR C-872B	PM	PM	C					P221E-TE
919	P-01-SD-301-SA1-G7	1Y-INSPCTION SUB DIST PANEL(N)	RECEPTACLE PANEL	PM	PM	C					P221E-TE
919	P-01-SD-401-SA2-G4	1Y-INSPCTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY NIGHT LIGHTING	PM	PM	C					P221E-TE
919	P-01-SD-402-SA2-G4	1Y-INSPCTION SUB DIST PANEL(N)	NORMAL NIGHT LIGHTING	PM	PM	C					P221E-TE
919	P-01-SD-402-SA2-G9	1Y-INSPCTION SUB DIST PANEL(N)	NORMAL ALL DAY LIGHTING	PM	PM	C					P221E-TE
919	P-01-SD-402-SA2-G1	1Y-INSPCTION SUB DIST PANEL(N)	PHOTO CELL CONTROL CIRCUIT	PM	PM	C					P221E-TE
919	P-01-SD-401-SA2-G9	1Y-INSPCTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY ALL DAY LIGHTING	PM	PM	C					P221E-TE
919	P-01-SD-202-SA2-G7	1Y-INSPCTION SUB DIST PANEL(N)	BAGGING MACHINE	PM	PM	A					P221E-TE
919	P-01-SD-301-SA1-G4	1Y-INSPCTION SUB DIST PANEL(N)	EXHAUST FAN FOR POLYMER PROCESS	PM	PM	B					P221E-TE
919	P-01-SD-401-SA2-G1	1Y-INSPCTION SUB DIST PANEL(N)	PHOTO CELL CONTROL CIRCUIT	PM	PM	C					P221E-TE
921	P-01-FFCP-M01	1M-INSPCTION 1 HR.(N)	MASTER FIRE ALARM PANEL	PM	PM	S					P221E-TE
921	P-01-FFCP-M01	1Y-INSPCTION 1 HR.(N)	SLAVE FIRE ALARM PANEL	PM	PM	S					P221E-TE
921	P-01-FFCP-M01	1Y-INSPCTION(N)	MASTER FIRE ALARM PANEL	PM	PM	S					P221E-TE
921	P-01-FFCP-M01	6M-INSPCTION FIRE ALARM-CONTROL PANE(N)	MASTER FIRE ALARM PANEL	PM	PM	S					P221E-TE
922	P-01-FFCP-S01	6M-INSPCTION FIRE ALARM-CONTROL PANE(N)	SLAVE FIRE ALARM PANEL	PM	PM	S					P221E-TE
922	P-01-CK08-01	6M- INSPCTION CCTV HDPE 1-I(N)	CCTV CONTROL PANEL	PM	PM	C					P221E-TE
922	P-01-IC0P-01	6M-INSPCTION INTERCOM SYSTEM-HDPE 1-I(N)	INTERCOM CONTROL PANEL	PM	PM	C					P221E-TE
923	P-01-ET-001	1Y-INSPCTION EARTHING(N)	EARTHING MCC	PM	PM	C					P221E-TE
923	P-01-LN-001	1Y-INSPCTION LIGHTING PROTECN(N)	LIGHTNING MCC BUILDING	PM	PM	C					P221E-TE
923	P-01-ET-001	6M-INSPCTION EARTHING SYSTEM-HDPE 1-I(N)	EARTHING MCC	PM	PM	C					P221E-TE
923	P-01-LN-001	6M-INSPCTION LIGHTNING PROTECN(N)	LIGHTNING MCC BUILDING	PM	PM	C					P221E-TE
930	P-DCS-HDPE	1M-MISC,WORK FOR DCS GROUP.(N)	DCS OF HDPE PLANT	MS	MSC	B					P51DC-T
930	P-DCS-HDPE	1Y-SYSTEM INSPECTION(N)	DCS OF HDPE PLANT	PM	PM	S					P51DC-T
930	P-ESD-HDPE	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	ESD OF HDPE PLANT	PM	PM	S					P51DC-T
930	P-DCS-HDPE	3Y-TEST SPARE PART(CARD CPU/DI/DO/AI/AO)	DCS OF HDPE PLANT	PM	PM	B					P51DC-T
930	P-ESD-HDPE	3Y-TEST SPARE PART(CARD CPU/DI/DO/AI/AO)	ESD OF HDPE PLANT	PM	PM	S					P51DC-T
930	P-DCS-HDPE	9M-BACK UP & CLEAN CONSOLE HIS & EWS(N)	DCS OF HDPE PLANT	PM	PM	B					P51DC-T
930	P-ESD-HDPE	9M-BACK UP & CLEAN CONSOLE HIS & EWS(N)	ESD OF HDPE PLANT	PM	PM	S					P51DC-T
930	P-DCS-HDPE	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	DCS OF HDPE PLANT	PM	PM	B					P51DC-T
930	P-ESD-HDPE	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	ESD OF HDPE PLANT	PM	PM	S					P51DC-T
933	P-COMMON-METERING	1Y-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	MISCELLANEOUS WORK FOR METERING	MS	MSC	C					P52QM-T
940	P-NONE-HDPE	1M-MISC WORK FOR MECHANICAL HDPE(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	MSC	C					P21MC-T
940	P-NONE-HDPE	5Y-CVIL INSPECTION ALL PLANT(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	IM	INS	C					P21MC-T
940	P-NONE-HDPE	6Y-SURVEY STEAM-TRAP ALL HDPE PLANT(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	PM	PM	S					P21MC-T
940	P-NONE-HDPE	1M-MISC,WORK FOR ELECTRICAL HDPE(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	MSC	C					P221E-TE
940	P-NONE-HDPE	1Y-LAW INSPECTION ELECTRICAL SYSTEM(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	PM	PM	C					P221E-TE
940	P-NONE-HDPE	1Y-CLEAN OTS SYSTEM(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	PM	PM	C					P51DC-T
940	P-NONE-HDPE	1M-MISCELLANEOUS FOR ALL ANALYZER(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	MSC	C					P52QM-T
940	P-NONE-HDPE	1M-ITAE MACHINING & FABRICATION	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	SER	C					P62MS-T
940	P-NONE-HDPE	1M-MISC, P&S TOOL ROOM-HDPE2	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	SER	C					P62MS-T
940	P-NONE-HDPE	1M-WELDING SERVICE	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	SER	C					P62MS-T
942	P-VALVE-HDPE3	1Y-INSPCT MANUAL VALVE	VALEF HDPE UNIT 700,800,900	PM	PM	C					P21MC-T
951	P-951-CY-101	1M-FM-200 INSPECTION(N)	200 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-CY-201	1M-FM-200 INSPECTION(N)	200 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-CY-301	1M-FM-200 INSPECTION(N)	200 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-PN-001	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-PN-002	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-PN-003	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-S-101	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-S-201	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-S-301	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-01-EL-001	2M-INSPCTION EMERGENCY-LIGHT(N)	EMERGENCY LIGHT COB BUILDING	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-CY-101	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	200 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-CY-201	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	200 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-CY-301	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	20 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-PN-001	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-PN-002	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-PN-003	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-S-101	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-S-201	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-951-S-301	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM	S					P221E-TE
951	P-01-AT-50	6M-CALIBRATE(N)	COB PRESSURE SWITCH	PM	PM	B					P221E-TE
951	P-951-PS-101	6M-CALIBRATE CHECK(N)	PRESSURE SWITCH	PM	PM	B					P221E-TE
951	P-951-PS-201	6M-CALIBRATE CHECK(N)	PRESSURE SWITCH	PM	PM	B					P221E-TE
951	P-951-PS-301	6M-CALIBRATE CHECK(N)	PRESSURE SWITCH	PM	PM	B					P221E-TE
953	P-953-CY-402	1M-FM-200 INSPECTION(N)	1011 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S					P221E-TE
953	P-953-CY-403	1M-FM-200 INSPECTION(N)	1011 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S					P221E-TE
953	P-953-PN-001	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S					P221E-TE
953	P-953-S-401	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM	S					P221E-TE

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivTyp	ABC indic	Main WorkCb
953	P-P-928CP	6M- INSPECTION(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE
953	P-953-CY-401	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	1010 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P22IE-TE
953	P-953-CY-402	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	1011 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P22IE-TE
953	P-953-CY-403	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	1012 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P22IE-TE
953	P-953-PN-001	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S	P22IE-TE
953	P-953-S-401	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM	S	P22IE-TE
953	P-953-PS-401	6M-CALIBRATE CHECK(N)	PRESSURE SWITCH	PM	PM	B	P22IE-TI
960	P-01-CTCP-01	1Y-CATHODIC PROTECTION(N)	CATHODIC PROTECTION PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE
960	P-01-CTCP-02	1Y-CATHODIC PROTECTION(N)	CATHODIC PROTECTION PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE
960	P-01-CTCP-01	2M-CATHODIC PROTECTION(N)	CATHODIC PROTECTION PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE
960	P-01-CTCP-02	2M-CATHODIC PROTECTION(N)	CATHODIC PROTECTION PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE

---

## **Preventive Maintenance Program : เครื่องจักรที่มีเสียงดัง**

**แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรที่มีเสียงดัง**

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
400	P-ZZ-425D	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE Z-425 PELLETIZER	PM	PM	A	P21MC-T
400	P-Z-425-3	1M-UNDER WATER PALLET REGREASE(N/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T
400	P-Z-425-3	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T
400	P-Z-425-3	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	CLN	A	P61MC-T
400	P-Z-425-3	6M-CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	LOG	A	P61MC-T
700	P-P-711B	5Y-OVERHAUL(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-P-711A	5Y-OVERHAUL(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-P-711B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-P-711A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-PM-711B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711B	6M-INSPECTION LV MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711A	6M-INSPECTION LV MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-P-872B	5Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RA)	LUBE OIL PUMP FOR AIR COMPRESSOR C-872B	PM	OVH	C	P21MC-T
800	P-P-872A	5Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RB)	LUBE OIL PUMP FOR AIR COMPRESSOR C-872A	PM	OVH	C	P21MC-T
800	P-CM-872B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872B	6M-INSPECTION HV MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872A	6M-INSPECTION HV MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE

---

## **Preventive Maintenance Program : ระบบบำบัดมลพิษอากาศ**

แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	ε MaintActivType	ABC indic	Main WorkCtr
400	P-Z-491	1Y-CLEAN FILTER(TG)	DUST COLLECTOR	PM	PM	A	P21MC-T
400	P-M-402A	3M-LEAK TEST ALL VALVE : PERMANENT LE(N)	BAG FILTER	PM	PM	C	P21MC-T
400	P-ZM-491	1Y-INSPECTION(N)	DUST COLLECTOR	PM	PM	B	P22IE-TE
400	P-ZM-491	4Y-OVERHAUL(N)	DUST COLLECTOR	PM	OVH	B	P22IE-TE
400	P-ZM-491	6M-INSPECTION(N)	DUST COLLECTOR	PM	PM	B	P22IE-TE
400	P-M-402A	6M-PULSE JET INSPECTION(TG)	BAG FILTER	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-M-402B	6M-PULSE JET INSPECTION(TG)	BAG FILTER	PM	PM	C	P22IE-TI
916	P-SD-202-SA5-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	DUST COLLECTOR Z-491	PM	PM	B	P22IE-TE

---

## **Preventive Maintenance Program : ระบบท่อเผา**

แผนการบำรุงรักษาระบบหอเผา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
800	P-P-882	1Y-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(N)	FLARE KNOCKOUT DRUM PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
800	P-C-881	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPECT V-BELT(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	A	P21MC-T
800	P-CM-881	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-CM-881	6M-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-CM-881	6M-REGREASE MOTOR(N)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE

---

## **Preventive Maintenance Program : ระบบบำบัดน้ำเสีย**

**แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดคุณภาพน้ำทิ้ง**

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
900	P-M-921	1M-CHANGE ACTIVATED CARBON (M-1)	CPI OIL SEPARATOR	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-A-921B	1Y-CHANGE LUBE OIL(N)	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-A-921A	1Y-CHANGE LUBE OIL(N)	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-P-921	2M-REFILL LUBE OIL(N)	CONTAMINATED RUN-OFF PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-A-921A	3M-TURNING	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	ADJ	B	P21MC-T
900	P-A-921B	3M-TURNING	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	ADJ	B	P21MC-T
900	P-P-921	3Y-OVERHAUL # 6(N)	CONTAMINATED RUN-OFF PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-P-923	4M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRA	TREATED W.W RETURN PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-P-923	4Y-OVERHAUL(N)	TREATED W.W RETURN PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-P-927B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRA	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-P-927A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRA	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-A-921B	6Y-OVERHAUL(N)	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-A-921A	6Y-OVERHAUL(N)	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-P-927B	8Y-OVERHAUL(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-P-927A	8Y-OVERHAUL(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-PM-923	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-927B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-927A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-923	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-927B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-927A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-923	6M-INSPECTION LV MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE

---

**Preventive Maintenance Program : อุปกรณ์ตรวจจับ (Detector)**  
**หรืออุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ**

## แผนการบำรุงรักษาระบบตรวจจับ

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
100	P-01-AT-11	4M-CALIBRATE(N)	P-128	PM	PM	S	P22IE-TI
100	P-01-AT-12	4M-CALIBRATE(N)	P-106	PM	PM	S	P22IE-TI
100	P-01-AT-14	4M-CALIBRATE(N)	D-110A	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-13	4M-CALIBRATE(N)	P-203A	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-21	4M-CALIBRATE(N)	D-201	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-22	4M-CALIBRATE(N)	D-221 H2 MAKE UP	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-23	4M-CALIBRATE(N)	P-201A	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-24	4M-CALIBRATE(N)	P-224	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-25A	4M-CALIBRATE(N)	ANALYZERUSE	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-25B	4M-CALIBRATE(N)	ANALYZERUSE	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-26	4M-CALIBRATE(N)	D-205 OUT TO FL	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-27	4M-CALIBRATE(N)	E-229	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-29	4M-CALIBRATE(N)	C-221	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-63	4M-CALIBRATE(N)	P-203B	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-64	4M-CALIBRATE(N)	P-223B	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-65	4M-CALIBRATE(N)	D-203	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-66	4M-CALIBRATE(N)	D-223	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-67	4M-CALIBRATE(N)	C-222	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-31	4M-CALIBRATE(N)	C-301A	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-32	4M-CALIBRATE(N)	P-302A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-33	4M-CALIBRATE(N)	Z-303	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-35	4M-CALIBRATE(N)	D-301	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-34	4M-CALIBRATE(N)	VENT LINE AT E-301 OUT	PM	PM	S	P22IE-TI
400	P-01-AT-41	4M-CALIBRATE(N)	TK-401	PM	PM	S	P22IE-TI
400	P-01-AT-42	4M-CALIBRATE(N)	P-407A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-28	4M-CALIBRATE(N)	D-751	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-61	4M-CALIBRATE(N)	P-705A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-62	4M-CALIBRATE(N)	P-714A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-71	4M-CALIBRATE(N)	X-782	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-72	4M-CALIBRATE(N)	X-783	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-73	4M-CALIBRATE(N)	X-781	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-74	4M-CALIBRATE(N)	D-752	PM	PM	S	P22IE-TI

## แผนการบำรุงรักษาระบบตรวจจับ

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
700	P-01-AT-75	4M-CALIBRATE(N)	P-706A	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-76	4M-CALIBRATE(N)	P-708A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-77	4M-CALIBRATE(N)	TK-702	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-78	4M-CALIBRATE(N)	TK-703	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-79	4M-CALIBRATE(N)	Z-721	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-80	4M-CALIBRATE(N)	D-753	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-94	4M-CALIBRATE(N)	OLIGOMER CUT FACILITY	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-81	4M-CALIBRATE(N)	C-811	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-82	4M-CALIBRATE(N)	C-872A	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-83A	4M-CALIBRATE(N)	Q-831A	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-83B	4M-CALIBRATE(N)	Q-831B	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-83C	4M-CALIBRATE(N)	Q-831C	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-84	4M-CALIBRATE(N)	VENT FROM E-851	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-85	4M-CALIBRATE(N)	VENT FROM D-853	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-86	4M-CALIBRATE(N)	VENT TO ATM	PM	PM	S	P22IE-TI
900	P-01-AT-20	4M-CALIBRATE(N)	Z-952	PM	PM	S	P22IE-TI
900	P-01-AT-91	4M-CALIBRATE(N)	D-911	PM	PM	S	P22IE-TI
900	P-01-AT-92	4M-CALIBRATE(N)	D-911	PM	PM	S	P22IE-TI
900	P-01-AT-93	4M-CALIBRATE(N)	P-911A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
951	P-01-AT-50	4M-CALIBRATE(N)	CCB	PM	PM	S	P22IE-TI

---

## **Preventive Maintenance Program : ระบบท่อ และถังเก็บสารเคมี**

### แผนการบำรุงรักษาถังเก็บสารเคมี

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
400	P-01-TE-410	1Y-CALIBRATE ISO. CARD (ISO9002)(N)	TK-401 (ISO)	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-PT-410	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	TK-401	PM	PM	B	P22IE-TI
400	P-01-HSV-412	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-401 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI
400	P-01-HSV-413	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-462	PM	PM	B	P22IE-TI
400	P-01-HSV-415	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-402	PM	PM	S	P22IE-TI
400	P-01-HSV-429	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-404 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI
400	P-01-HSV-430	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-404 PACKAGE	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-HSV-475A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-HSV-475B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463B	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-HSV-475C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-HSV-475E	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-HSV-475F	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463B	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-LS-464	2Y-FUNCTION CHECK(TG)	TK-462	PM	PM	B	P22IE-TI
400	P-01-AT-41	4M-CALIBRATE(N)	TK-401	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-LI-716	3M-CHECK&TEST(N)	TK-703	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-LI-743	3M-CHECK&TEST(N)	TK-702	PM	PM	B	P22IE-TI
700	P-01-AT-77	4M-CALIBRATE(N)	TK-702	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-78	4M-CALIBRATE(N)	TK-703	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-PT-711	6M-CALIBRATE(N)	TK-703	PM	PM	C	P22IE-TI
700	P-01-PT-741	6M-CALIBRATE(N)	TK-702	PM	PM	B	P22IE-TI
800	P-01-LT-801	4Y-CALIBRATE LEVEL TRANSMITTER(N)	TK-801 (D)	PM	CAL	B	P22IE-TI
900	P-D-911	1Y-LAW-INSPECTION(N)	BUTENE -1 STORAGE TANK	IM	INS	C	I2ISE-E

---

**Preventive Maintenance Program : Control Valve**  
**และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิต**

**แผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมในกระบวนการผลิต**

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
301	P-01-XV-356	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	D-325	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-101A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-101B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-102A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-102B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-103A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-103B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-104A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-104B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-105A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-105B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-101A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-101B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-102A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-102B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-103A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-103B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-104A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-104B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-105A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-105B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI

---

## **Preventive Maintenance Program : ระบบหล่อเย็น**

**แผนการบำรุงรักษาระบบหล่อเย็น**

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivTyp	ABC indic	Main	WorkCtr
401	P-ZM-482C-11	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
401	P-ZM-482C-11	3M-INSPECTION(N)	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
401	P-ZM-482C-11	4Y-OVERHAUL MOTOR	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-Q-831A	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T	
800	P-Q-831B	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T	
800	P-Q-831C	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T	
800	P-Q-831A	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R1)	COOLING TOWER	PM	PM	B	P21MC-T	
800	P-Q-831B	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R2)	COOLING TOWER	PM	OVH	B	P21MC-T	
800	P-Q-831C	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R3)	COOLING TOWER	PM	PM	B	P21MC-T	
800	P-P-831A	5Y-OVERHAUL(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T	
800	P-P-831B	5Y-OVERHAUL(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T	
800	P-P-831C	5Y-OVERHAUL(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T	
800	P-Q-831A	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R1)	COOLING TOWER	PM	PM	B	P21MC-T	
800	P-Q-831B	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R2)	COOLING TOWER	PM	LOG	B	P21MC-T	
800	P-Q-831C	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R3)	COOLING TOWER	PM	PM	B	P21MC-T	
800	P-P-831A	6M-CHANGE LUBE OIL(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T	
800	P-P-831B	6M-CHANGE LUBE OIL(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T	
800	P-P-831C	6M-CHANGE LUBE OIL(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T	
800	P-PM-831A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-QM-831A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-PM-831B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-QM-831B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-PM-831C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-QM-831C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-PM-831A	5Y-OVERHAUL MOTOR(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-QM-831A	5Y-OVERHAUL MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-QM-831B	5Y-OVERHAUL MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-PM-831B	5Y-OVERHAUL MOTOR(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-QM-831C	5Y-OVERHAUL MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-PM-831C	5Y-OVERHAUL MOTOR(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-PM-831A	6M-REGREASE MOTOR(R4)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-QM-831A	6M-REGREASE MOTOR(R4)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-PM-831B	6M-REGREASE MOTOR(R5)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-QM-831B	6M-REGREASE MOTOR(R5)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-PM-831C	6M-REGREASE MOTOR(R6)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-QM-831C	6M-REGREASE MOTOR(R6)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-QM-831A	9M-INSPECTION HV MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-QM-831B	9M-INSPECTION HV MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE	
800	P-QM-831C	9M-INSPECTION HV MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE	

**ภาคผนวก ข.2-13**

---

**เอกสารการจัดทำ VOCs Inventory**

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์  
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)  
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2  
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

ภาคผนวก ข.2-14

---

เอกสารการขึ้นทะเบียน  
บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโครงการ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๗ ๓๑๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

**๒๓ กรกฎาคม ๒๕๖๗**

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๙๖๘ ลงรับวันที่ ๑๑ กรกฎาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๒๗๒๕๓๕๒ (น.๔๒(๑)-๒๗/๒๕๓๕-ญนพ.) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ไฟฟ้า ใวน้ำ โรงบำบัดน้ำเสียรวม และผลิตสารโอลิฟินส์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๔ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๗ ๖๗๓๖ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายธีชาญ สิงห์คำ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวณัฐจริย์ ไชยรักษ์	๑๐๓-๕๐-๐๐๕๒๐	✓		✓
๒	นางสาวอมขวัญ เลือดกรุงศรี	๐๒๐-๖๖-๐๐๒๙๘		✓	
๓	นางสาวจันทิพา อีระอำนวยกุล	๐๒๐-๖๖-๐๐๒๙๐		✓	
๔	นายพิริยากร พิริยะกิจกุล	๑๐๐-๖๖-๐๐๒๒๔	✓		
๕	นายปัญจวัฒน์ แก้ววิเศษกุล	๑๐๐-๖๕-๐๐๒๔๔	✓		
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายอนุรักษ์ มะเมียเมือง			✓	
๒	นายพรนพ ธรรมวุฒา		✓		
๓	นายพงษ์พันธ์ กล้าพูล		✓		✓

ลำดับ ๔...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔	นายณัฐพงษ์ นันทะเสนีย์		✓	
๕	นายไชยา สุทธิชม		✓	
๖	นายมานิต อริยพัฒน์พร	✓	✓	
๗	นายอัมพร รัตนะ		✓	
๘	นายภูวติ ธงชัยชยากร			✓
๙	นายชลิต ภู่มรินทร์	✓	✓	
๑๐	นายชัยฤกษ์ ถาวรเจริญ	✓		
๑๑	นายอนุสรณ์ โพธมาตร	✓	✓	
๑๒	นายพีระภรณ์ คุณศิลป์	✓	✓	
๑๓	นายสืบพงษ์ เข้มกลัด		✓	
๑๔	นายเกรียงศักดิ์ เหมือนใจ		✓	✓
๑๕	นายสุทธิ แสงจันทร์		✓	
๑๖	นายยิ่งศักดิ์ รอดเงิน		✓	
๑๗	นายโสฬศ จันทรสิทธิ์		✓	
๑๘	นายอักริช คณานับ		✓	
๑๙	นายสมพร สาจันทร์		✓	
๒๐	นายสุเวทย์ พินเขียว		✓	
๒๑	นายวรพันธ์ สิงห์ทอง		✓	
๒๒	นายวิญญู ธงชัยชยากร		✓	

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข.2-15

---

เอกสารแสดงการทำงานระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำแบบอาร์โอ

## เอกสารแนบท้ายสัญญาหมายเลข 1

รายการคุณลักษณะเฉพาะ (Specification) ของน้ำ RO

รายละเอียดของระบบ RO ที่ผู้ขายต้องติดตั้งในโรงงานของ

พีทีที โกลบอล เคมิคอล ขอบเขตหน้าที่ของผู้ขาย

๑1-1

### 1. NPC Scope of work

- 1.1 Supply treated waste water at final check basin outlet flow rate at around 100 m<sup>3</sup>/hr which specification state in table 2 with free of charge.
- 1.2 Provide the electric power up to bidder RO plant for operating the facilities. The terms and conditions to be stated in commercial parts.
- 1.3 Site preparation and foundation.
- 1.4 Buy the treated water produced by the facilities (RO plant), which specification state in table 1, at the price to be stated in commercial parts.
- 1.5 Provide the premise that is suitable for installation of RO plant and access thereto, without any rental charge.

### 2. Bidder scope of work

- 2.1 Provide, install operate and maintain the facilities (RO plant).
- 2.2 Sell the treated water, which specification state in table 1 to NPC at the price to be stated in commercial parts.

๑1-2

### 3. Guarantee.

Bidder shall supply treated water at the flow rate not less than 22,000 m<sup>3</sup>/month (base on influent water 100 m<sup>3</sup>/hr).

Table.1 Treated water specification

Water Quality	Unit	Specification
pH	-	6.0 - 7.9
Conductivity	uS/cm	< 200
Turbidity	FTU	< 1.0
SS	ppm	< 1.0
TDS	ppm	< 150
Na	ppm	< 20
Total Iron	ppm as Fe	< 0.4
Chloride	ppm as Cl	< 30
COD	ppm	< 50
Total Hardness	ppm as CaCO <sub>3</sub>	< 50
Calcium Hardness	ppm as CaCO <sub>3</sub>	< 30

Table.1 Treated water specification (cont.)

Water Quality	Unit	Specification
Mg Hardness	ppm as CaCO <sub>3</sub>	< 20
Sulfate	ppm as sulfate	< 50
Silica	ppm as SiO <sub>2</sub>	< 10
Temperature	°C	< 35

๑1-3

### 4. Reject water from bidder facilities.

The quality of reject water from the facility that is discharged to outside must meet the specifications according to the law.

Table.2 Treated wastewater Analysis

Parameter	Unit	Specification
pH	-	7.1 - 7.9
Conductivity	uS/cm	3000 - 4000
Turbidity	FTU	4 - 6
SS	ppm	5 - 15
TDS	ppm	2200 - 3000
Total Iron	ppm as Fe	0.10 - 0.25
Chloride	ppm as Cl	260 - 320
Oil & Grease	ppm	< 5
BOD	ppm	1 - 5

Table.2 Treated wastewater analysis (cont.)

Parameter	Unit	Specification
COD	ppm	< 120
Total Hardness	ppm as CaCO <sub>3</sub>	180 - 220
Calcium Hardness	ppm as CaCO <sub>3</sub>	120 - 150
M-Alkalinity	ppm as CaCO <sub>3</sub>	80 - 110
Sulfate	ppm as sulfate	800 - 1000
Silica	ppm as SiO <sub>2</sub>	30 - 40
S-Phosphate	ppm	3.5 - 5.0
T-Phosphate	ppm	4 - 6
S-Zinc	ppm	< 1

๑1-4

T-Zinc	ppm	0.8 - 1.2
Temperature	°C	< 35
Influent Flowrate	m <sup>3</sup> /hr	100
Effluent Pressure	KSCG	< 3

๑1-5

**ECM**

Environmental Care Management Co., Ltd.  
WE CARE NOW FOR THE FUTURE  
126/9-10 Soi Ekkamai, Sukhumvit Rd., Klongton Nuea, Wattana, Bangkok 10110 Tel. 02-7473735 Fax. 02747-3727

Quotation Number RO: NPC 002

Date 19/08/2548

## WATER RECYCLING SYSTEM

Maximum Capacity 600 m<sup>3</sup> x 2/day of Product Water

to

**National Petrochemical Public Company Limited**

for

Recycling of Treated Effluent Waste Water

by

**Environmental Care Management Company limited (ECM)**



Environmental Care Management Co. Ltd.

1/10

บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด

๑1-6

**ECM**

Environmental Care Management Co., Ltd.  
WE CARE NOW FOR THE FUTURE  
126/9-10 Soi Ekkamai, Sukhumvit Rd., Klongton Nuea, Wattana, Bangkok 10110 Tel. 02-7473735 Fax. 02747-3727

บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด

Environmental Care Management Co., Ltd.

### SECTION 1: DESIGN PHILOSOPHY

We propose herewith the Effluent Water Recycling System of total 100 m<sup>3</sup> effluent waste water per hour, feed to system, installed in 2 modules of 50 m<sup>3</sup> effluent waste water per hour, each maximum operating 24 hours with 50 % recovery rate (adjustable) which is equivalent to the product water capacity of 25 m<sup>3</sup> per hour for each module or total of 1,200 m<sup>3</sup> per day, with average TDS rejection of 97 to 99 %. The system shall be obtainable at the approximated pressure of 10 to 15 bar. The normal temperature is 30-35 ° C (Max. value allowed at 45 ° C).

#### 1.1 Feed Water (Input) Characteristics

Effluent waste water analysis shall be supplied by NPC with average data as follow:

Parameter	Unit	Specification
pH		7.1 - 7.9
Conductivity	u S/cm	3000 - 4000
Turbidity	FTU	4 - 6
SS	ppm	5 - 15
TDS	ppm	2200 - 3000
Total Iron	ppm as Fe	0.10 - 0.25
Chloride	ppm as Cl	280 - 320
Oil & Grease	ppm	< 5
BOD	ppm	1 - 5
COD	ppm	< 120
Total hardness	ppm as CaCO <sub>3</sub>	180 - 220
Calcium Hardness	ppm as CaCO <sub>3</sub>	120 - 150
M-Alkalinity	ppm as CaCO <sub>3</sub>	80 - 110
Sulfate	ppm as Sulfate	800 - 1000
Silica	ppm as SiO <sub>2</sub>	30 - 40
Na	ppm	700 - 850
S-Phosphate	ppm	3.5 - 5.0
T-Phosphate	ppm	4 - 6
S-Zinc	ppm	< 1
T-Zinc	ppm	0.8 - 1.2
Temperature	° C	< 35

Environmental Care Management Co. Ltd.

2/10

บริษัท จัดการ

๑1-7

**ECM**

Environmental Care Management Co., Ltd.  
WE CARE NOW FOR THE FUTURE  
126/9-10 Soi Ekkamai, Sukhumvit Rd., Klongton Nuea, Wattana, Bangkok 10110 Tel. 02-7473735 Fax. 02747-3727

บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด

Environmental Care Management Co., Ltd.

### 1.2 Anticipated Plant Product Water Characteristics

The anticipated final RO product water characteristics shall be designed to the Following:

Parameter	Unit	Specification
pH		6.5-7.9
Conductivity	u S/cm	< 200
Turbidity	FTU	< 1.0
SS	ppm	< 1.0
TDS	ppm	< 150
Na	ppm	< 20
Total Iron	ppm as Fe	< 0.4
Chloride	ppm as Cl	< 30
COD	ppm	< 50
Total hardness	ppm as CaCO <sub>3</sub>	< 50
Calcium Hardness	ppm as CaCO <sub>3</sub>	< 30
Mg Hardness	ppm as CaCO <sub>3</sub>	< 20
Sulfate	ppm as Sulfate	< 50
Silica	ppm as SiO <sub>2</sub>	< 10
Temperature	° C	< 35
Effluent Pressure	KSCG	< 3

### 1.3 Rejected Water

The anticipated rejected water characteristics shall be qualified within the following:

Item	Unit	Value
pH		6-9
Temperature	° C	< 40
BOD <sub>5</sub>	mg/l	< 20
COD	mg/l	< 120
Total Dissolved Solids	mg/l	< 5000
Oil & Grease	mg/l	< 5.0
Suspended solids	mg/l	≤
TKN	mg/l	≤

Environmental Care Management Co. Ltd.

3/10

บริษัท จัดการ

๑1-8

#### 1.4 Membrane Chemical Cleaning

During normal operation, the properly designed pretreatment units shall reduce the deposition of mineral scale, biological matter, silt and insoluble organic constituents, which otherwise formed on the membrane surface, to a very low rate. Frequent chemical cleaning is not required for properly designed and well-operated Reverse Osmosis systems. However, we do provide the necessary chemical cleaning loop for the membrane within our RO system, as for some operation convenience and also for rendering the effective cleaning ability.

In normal operation the routine scheduled for some periodic chemical cleaning shall be operated at ECM proprietary facility, out side the client boundary to guarantee non-interruption of the client plant operation processes. The fouling vessel of required membranes shall be disconnected from the skid, and then replaced with the new cleaned vessel of membranes to resume the usual operation with minimal downtime for the operation.

### SECTION 2: PROCESS DESCRIPTION

The Process flow diagram is shown in **ECM5-PFD-001**. The system shall be composed of a feed pump unit, a pretreatment unit and a main Reverse Osmosis system. The details are as follows.

#### 2.1 PRETREATMENT SYSTEM

Since the Feed Water to the system is the combined effluent from waste water treatment plant, a high standard precaution pretreatment practice shall be applied for the system as follows:

**2.1.1** The Feed Water shall be pumped from final check basin into the system, passed through the Chemical dosing system. PAC (Poly aluminum chloride), NaOCl (Sodium Hypochlorite) and acid shall be injected at the predetermined rate to eliminate the micro organism, oxide, BOD, TKN and other metals as well.

**2.1.2** The water is then passed through the multimedia sand filter tank (MMF), which contained a few media substances grade sand and anthracite to remove particles and suspended solids form the entire feed water.

**2.1.3** Sodium meta bisulphite (SBS) shall be then injected accordingly at the predetermined rate to eliminate the residue chlorine.

**2.1.4** The water shall then be passed through the activated carbon filter tank, where odor, residual chlorine and color shall be adsorbed and removed from the feed stream.

Environmental Care Management Co. Ltd.

4/10

๑1-9

**2.1.5** An ORP (Oxidation Reduction Potential) monitor/controller shall be provided to safeguard the RO membranes from possibility of damage done by the residual chlorine. The ORP unit should be installed after the activated carbon filter tank.

**2.1.6** The feed now shall be injected with antiscalant at a predetermined rate to protect RO membranes from general Inorganic scale deposition. The acid is also injected to control the pH of feed water at the optimum value. Injection shall be controlled by pH monitor-controller.

**2.1.7** The temperature indicator and controller are also provided to observe the temperature and to protect the system from high temperature damage.

**\*NOTE:** Chemical dosing shall be adjusted / verified when full water analysis has been done.

#### 2.2 REVERSE OSMOSIS SYSTEM (RO SYSTEM)

**2.2.1** The pretreated water, assumed to have the pressure of approximately 1.5 bar, shall be derived through 5 micron cartridge filtration system for the removal of finer suspended solids.

**2.2.2** The feed water stream shall be then pressurized by the high pressure pump to enter the Reverse Osmosis vessels which contain a lot of membranes.

**2.2.3** The Reverse Osmosis membranes shall allow only purified water to permeate through the product water stream for recovery while salty compounds could be completely rejected and flow out in brine or to the rejected stream line and afterwards to drain out of the recycle system and discharge to the plant's drainage system.

**2.2.4** Two conductivity monitors/controllers shall be provided, one set for measuring at feed water to RO system and one set for measuring at product water stream. And also one pH monitor/controller shall be provided for measuring at product water stream.

### SECTION 3: SCOPE OF SUPPLY

#### 3.1 FEED WATER PUMP UNIT (for two modules)

Three	Feed water pumps (one for each module and one for stand-by)
One	Set of level control

#### 3.2 PRETREATMENT UNIT (Basis on one module)

One	Multimedia Filter Tank, with pneumatic auto-backwash
One	Activated Carbon Filter Tank, with pneumatic auto-backwash
Five	Chemical dosing pumps for PAC, Acid, NaOCl, SBS and Antiscalant

Environmental Care Management Co. Ltd.

5/10

บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม

๑1-10

#### 3.3 Reverse Osmosis Unit (Basis on one module)

One Reverse Osmosis unit, capacity is 600 m<sup>3</sup>/day comprised the following equipments as minimum (shall be adjust later detail engineering)

Two	5 micron cartridge filter, PP filter, SUS housing
One	High pressure RO Pumps
Forty five	Brackish water RO elements, spiral wound, 8" (diameter) x 1 m. (length)
Nine	RO membrane vessels for 5 RO elements each, FRP pressure rating 300 psi
One	Auto flushing system programmed to work at pre-determined period for cleaning of the RO membranes
Two	Flow meters for feed and product water
One	Range of high pressure manifold pipe work in SUS304
One	Range of low pressure manifold pipe work in PVC Sch.80
One	PLC controller
One	Industrial computer with touch-screen for remote monitoring/controlling (one set for two modules)
Seven	Pressure transmitters
One	ORP monitor/controller
One	pH controller
Two	Conductivity controllers
One	Cleaning pump (for two modules)

#### 3.4 Skid Mounting

Material	Epoxy coated mild steel skid base and membrane vessel rack
----------	--

Environmental Care Management Co. Ltd.

7/10

๑1-11

### SECTION 5: EQUIPMENT SPECIFICATION

For Effluent Water Recycling by 600 m<sup>3</sup>/day x 2 modules Product water (50% Recovery of total feed of 100 m<sup>3</sup>/hr or 2,400 m<sup>3</sup>/day)

#### 5.1 FEED WATER PUMP UNIT (for two modules)

Quantity	: 3 sets
Type	: Vertical-multistage centrifugal
Manufacture	: Grundfos or equivalent
Capacity	: 50 m <sup>3</sup> /hr., 5 bar, 11 kW./set
Materials	: Body/Impeller/Shaft/Cast iron/ SS304/SS431

#### 5.2 PRETREATMENT SYSTEM (Basis on one module)

##### 5.2.1 Chemical Dosing Pump

Quantity	: 5 sets
Type	: Diaphragm pump
Manufacture	: Prominent or equivalent
Capacity	: 50 m <sup>3</sup> /hr., 5 bar, 11 kW./set
Materials	: depend on dosing rate for each chemicals

##### 5.2.2 Chemical Storage Tank

Quantity	: 5 sets (for two modules)
Capacity	: 1000 L. and 500 L., Mat. PP or PE

Environmental Care Management Co. Ltd.

7/10

บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม

๑1-12

Depend on dosing rate for each chemicals

**5.2.3 Multimedia Sand Filter Tank**

Quantity	: 1 unit
Capacity	: 50 m <sup>3</sup> /hr. Feed
Diameter	: 2.5 m.
Height(straight)	: 2.0 m.
Design Pressure	: 5 bars
Materials	: mild steel 8 mm. thickness Sand blast with corrosive protection coating
Piping	: SUS 304 - 4 inch dia. Pipe
Media	: Grade sand 3,000 liters Anthracite 3,000 liters
Back wash operation	: Auto, Pneumatic valves

**5.2.4 Activated Carbon Filter Tank**

Quantity	: 1 unit
Capacity	: 50 m <sup>3</sup> /hr. Feed
Diameter	: 2.5 m.
Height(straight)	: 2.0 m.
Design Pressure	: 5 bars
Materials	: mild steel 8 mm. thickness Sand blast with corrosive protection coating
Piping	: SUS 304 - 4 inch dia. Pipe
Media	: Activated Carbon 3,500 liters Grade sand 2,500 liters
Back wash operation	: Auto, Pneumatic valves

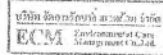
**5.3 REVERSE OSMOSIS SYSTEM (basis on one module)**

**5.3.1 Membrane Elements**

Quantity	: 45 elements
Size	: 8 inches diameter x 1 m. length
Membrane type	: Thin film composite polyamide, spiral wound

**5.3.2 Membrane Vessels**

Quantity	: 9 vessels
Size / Material	: 8 Inches diameter x 5.0 m. length / FRP



Manufacture	: Prominent or equivalent
Rating	: 300 psi
Arrangement	: 2 arrays, 6 vessels in 1 <sup>st</sup> array and 3 vessels in 2 <sup>nd</sup> array

**5.3.3 Cartridge Filter**

Quantity	: 2 units
Housing	: SUS 304
Cartridge	: 5 micron 2.5" diameter x 40 length each
Number of cartridge	: 7 pcs./unit

**5.3.4 High pressure RO Pump**

Quantity	: 1 sets
Type	: Vertical-multistage centrifugal
Manufacture	: Grundfos or equivalent
Capacity	: 50 m <sup>3</sup> /hr., at 10 bar, 22 KW.
Materials	: Body/Impeller/Shaft/Cast Iron/SS304/SS431

**5.3.5 Cleaning Pump**

Quantity	: 1 sets
Type	: Vertical-multistage centrifugal
Manufacture	: Grundfos or equivalent
Capacity	: 50 m <sup>3</sup> /hr., at 10.5 bar, 7.5 KW.
Materials	: Body/Impeller/Shaft/Cast Iron/SS304/SS431

**5.3.6 Instruments**

**5.3.6.1 Pressure Transmitter**

Quantity	: 7 sets
----------	----------

**5.3.6.2 Flow meter for feed water**

Quantity	: 1 sets
Type	: Electromagnetic Flow meter
Manufacture	: Endress + Hauser or equivalent

**5.3.6.3 Flow meter for product water**

Quantity	: 7 sets
Type	: Turbine type (NPC Required)
Manufacture	: To be submitted later



**5.3.6.4 ORP Monitor/ Controller**

Quantity	: 1 sets
Manufacture	: +GF+ or equivalent

**5.3.6.5 pH Controller**

Quantity	: 2 sets
Manufacture	: +GF+ or equivalent

**5.3.6.6 Conductivity Monitor/Controller**

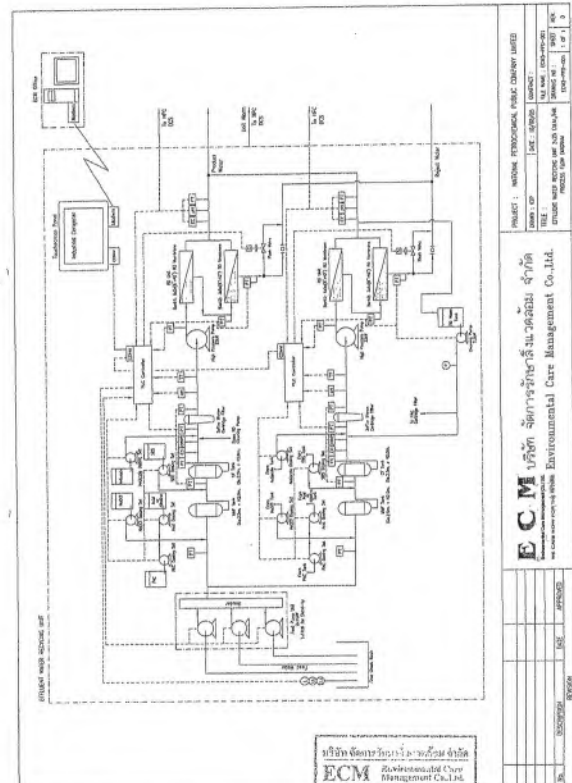
Quantity	: 2 sets
Manufacture	: +GF+ or equivalent

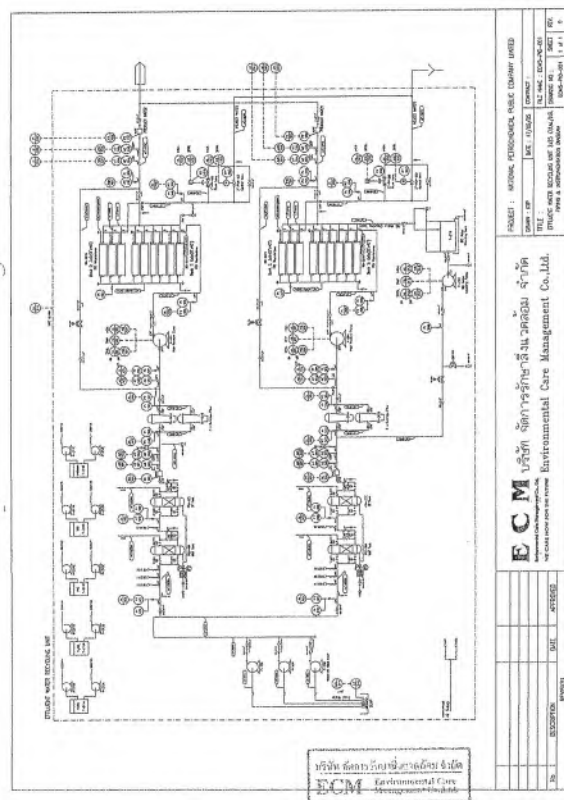
**5.3.7 Electrical Control Panel**

Quantity	: 1 set (Allen Bradley PLC Control)
----------	-------------------------------------

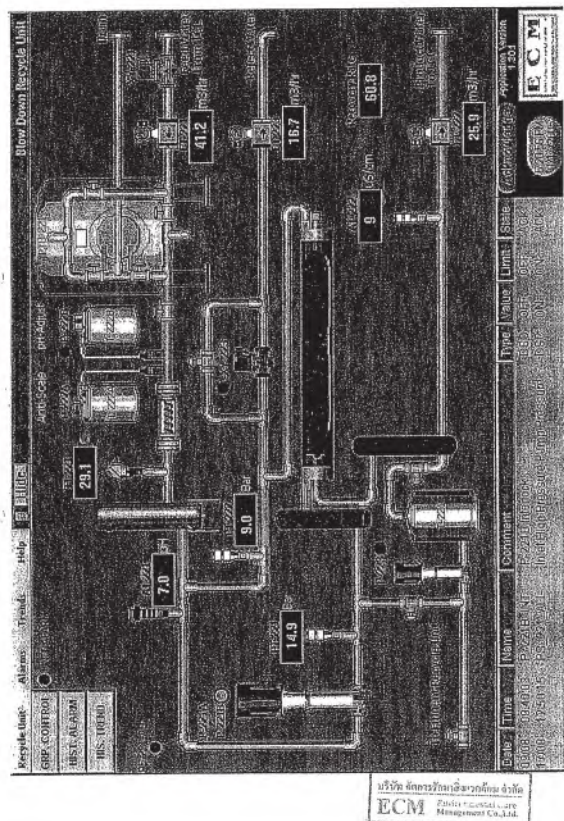
**5.3.8 Industrial Computer with touch screen for remote monitoring**

Quantity	: 2 sets (for two modules)
----------	----------------------------

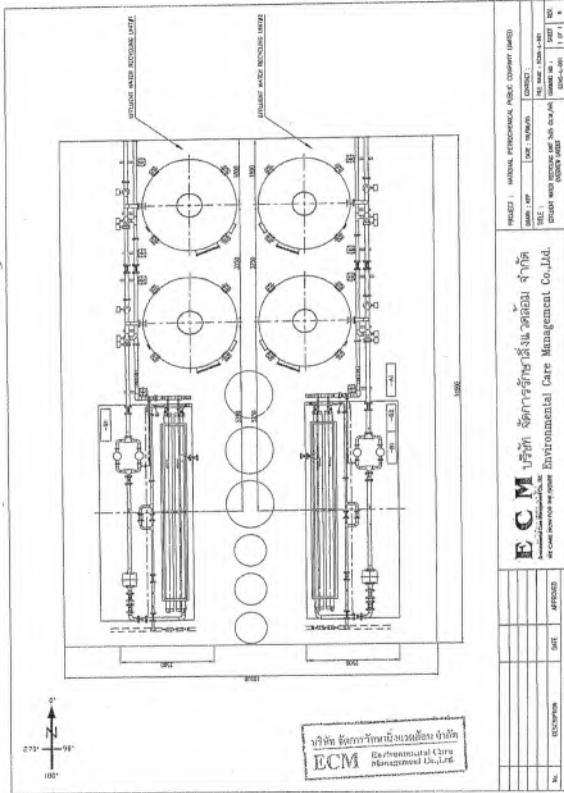




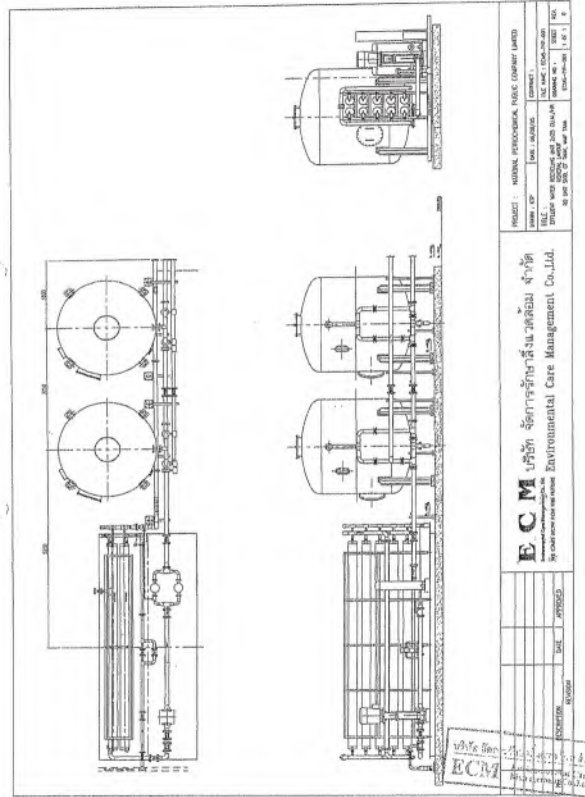
รูปที่ 17



รูปที่ 18



รูปที่ 19



รูปที่ 20

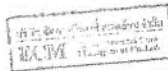


โดยเด็ดขาด โดยนำใบตรวจการของบริษัทฯ ทั้งด้านการบริการในลักษณะนี้เนื่องจากจะไม่ทำให้เกิดการทวีโตของของเสียแล้วจึงไม่เป็นการเสียเวลาการทำงานของเครื่องบำบัดน้ำเสียอีกด้วย เพราะสามารถทำงานต่อไปได้ในวันที่ไม่เสียของเสียใหม่บรรจุเข้าแทนที่

ของเสียและวัตถุเหลือใช้ที่ถูกนำมาพร้อมกับการบริการของ บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด จะถูกนำไปยังสำนักงานของบริษัท สาธารณชน ซึ่งที่สำนักงานจะมีอุปกรณ์และเครื่องมือในการทำความสะอาดหลอดบรรจุเยื่อกรองและเยื่อกรองที่ถูกสุขลักษณะวิธีและวิธีการ ตลอดจนของเสียอื่นๆที่ไม่สามารถกำจัดได้ด้วยวิธีการตามปกติจะส่งไปยัง ศูนย์บริหารจัดการวัตถุเหลือใช้อุตสาหกรรมบางปู (เคหะเขตอุตสาหกรรม) ซึ่งทาง บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด เป็นผู้บริหารจัดการอยู่ ดังนั้นจึงไม่เป็นที่น่าวิตกกังวลว่า ของเสียและวัตถุเหลือใช้ที่เกิดจากการบำบัดน้ำเสียด้วยระบบ Reverse osmosis จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งที่โรงงานของบริษัท นิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) และที่สำนักงานของบริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด

หมายเหตุ ของเสียและวัตถุเหลือใช้ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียด้วยวิธี Reverse Osmosis ของ บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานของ บริษัท นิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) อย่างแน่นอน เนื่องด้วย ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท มีระบบตรวจสอบค่าต่างๆ ระบบป้องกันและระบบเตือนภัยตลอด 24 ชั่วโมง ที่สามารถแสดงผลค่าต่างๆทางหน้าจอแสดงผลที่ติดตั้งประจำจุดบนเครื่องบำบัดน้ำเสียอีกทั้งค่าต่างๆเหล่านี้ยังถูกเชื่อมต่อ (On line) ไปยังเครื่องคอมพิวเตอร์ ที่อยู่ที่สำนักงาน สาธารณชนอีกด้วย ซึ่งจะทำให้รู้ถึงข้อมูลต่างๆที่เกิดขึ้นกับการบำบัดน้ำเสียเพิ่มขึ้นอีกด้วย

ดังนั้น บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด เป็นผู้บริการ ศูนย์บริหารจัดการวัตถุเหลือใช้อุตสาหกรรมบางปู (เคหะเขตอุตสาหกรรม) ของกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม ดังนั้นภาคเอกชนหรือวัตถุเหลือใช้ ตลอดจนสารเคมีและน้ำที่ใช้ล้างทำความสะอาดชิ้นส่วนของระบบบำบัดน้ำเสียที่นำออกมาจากโรงงานของ บริษัท นิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) แล้วนำมาถึงสำนักงานของ บริษัท จัดการรักษาสีสิ่งแวดล้อม จำกัด เพื่อทำความสะอาด จะถูกส่งต่อไปยัง เคหะเขตอุตสาหกรรม ในลำดับต่อไป ดังนั้นในระบบของโรงงานที่เกี่ยวเนื่องกับ ISO 14000 สามารถอ้างถึงส่วนของภาคเอกชนและวัตถุเหลือใช้เหล่านี้ได้



ภาคผนวก ข.2-16

---

แผนปรับลดการใช้น้ำ กรณีมีปัญหาการขาดแคลนน้ำ/ภัยแล้ง

## แผนปรับลดการใช้น้ำช่วงภัยแล้ง

### มาตรการ **Water Consumption Reduction** ในช่วง **Water Crisis**

Plant	Project	Water Reduction Volume Target (m3/h)	Actual saving (m3/h)
O-P1	ขยายเวลาในการล้าง (Backwash) ถึงกรองทรายของระบบ Cooling water	8	6
	ปรับ TDS spec พร้อมทำหนังสือแจ้งกนอ. เพื่อเพิ่ม RO recovery	10	10
U-P1	Optimize chemical injection in CW to increase CoC as calcium, Cl	4	4
P-HD2	Increase cycle of from 6 to 8 CW by reducing B/D	4	4
	Extend service time of side stream filter from 36 hr to 48 hr (saving 1.0 m3/hr)	1	1
	Reduce DWM consumption at D-404 by setting target in each grade	0.2	0.2
	Total saving (m3/h)	27.2	25.2

**ภาคผนวก ข.2-17**

---

**ผลการตรวจวัด Conductivity จาก Cooling Water  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567**

ผลการตรวจวัด Conductivity จาก Cooling Water  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

Start	1-7-67
End	1-1-68
Interval	1D

Date	Result (µs/cm)
01-07-24	1648.05
02-07-24	1615.10
03-07-24	1634.52
04-07-24	1627.84
05-07-24	1667.78
06-07-24	1677.98
07-07-24	1701.03
08-07-24	1714.69
09-07-24	1768.42
10-07-24	1772.27
11-07-24	1833.86
12-07-24	1846.43
13-07-24	1847.95
14-07-24	1841.55
15-07-24	1835.54
16-07-24	1839.57
17-07-24	1840.26
18-07-24	1836.43
19-07-24	1811.19
20-07-24	1805.67
21-07-24	1819.12
22-07-24	1840.89
23-07-24	1851.41
24-07-24	1856.11
25-07-24	1867.07
26-07-24	1869.88
27-07-24	1862.07
28-07-24	1850.04
29-07-24	1821.17
30-07-24	1826.06
31-07-24	1806.52

Date	Result (µs/cm)
01-08-24	1801.02
02-08-24	1836.63
03-08-24	1857.60
04-08-24	1837.11
05-08-24	1843.67
06-08-24	1833.49
07-08-24	1858.35
08-08-24	1872.37
09-08-24	1924.82
10-08-24	1907.81
11-08-24	1921.65
12-08-24	1906.21
13-08-24	1936.20
14-08-24	1923.22
15-08-24	1951.40
16-08-24	1937.80
17-08-24	1971.27
18-08-24	1950.46
19-08-24	1908.65
20-08-24	1872.03
21-08-24	1895.38
22-08-24	1953.54
23-08-24	1963.01
24-08-24	1882.92
25-08-24	1850.88
26-08-24	1885.77
27-08-24	1905.90
28-08-24	1838.65
29-08-24	1870.26
30-08-24	1824.31
31-08-24	1913.07

ผลการตรวจวัด Conductivity จาก Cooling Water  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

Start	1-7-67
End	1-1-68
Interval	1D

Date	Result (µs/cm)
01-09-24	1940.02
02-09-24	1811.08
03-09-24	1735.72
04-09-24	1695.20
05-09-24	1694.97
06-09-24	1714.12
07-09-24	1743.83
08-09-24	1773.46
09-09-24	1813.72
10-09-24	1836.18
11-09-24	1863.87
12-09-24	1893.51
13-09-24	1927.61
14-09-24	1938.12
15-09-24	1939.43
16-09-24	1926.55
17-09-24	1913.92
18-09-24	1895.59
19-09-24	1884.47
20-09-24	1870.67
21-09-24	1870.54
22-09-24	1890.28
23-09-24	1909.45
24-09-24	1905.38
25-09-24	1966.96
26-09-24	1979.43
27-09-24	1985.85
28-09-24	1964.88
29-09-24	1966.35
30-09-24	1956.35

Date	Result (µs/cm)
01-10-24	1974.56
02-10-24	1942.72
03-10-24	1941.87
04-10-24	1925.08
05-10-24	1929.36
06-10-24	1918.96
07-10-24	1934.78
08-10-24	1908.69
09-10-24	1899.62
10-10-24	1861.47
11-10-24	1865.70
12-10-24	1877.73
13-10-24	1913.52
14-10-24	1905.71
15-10-24	1928.41
16-10-24	1923.86
17-10-24	1934.08
18-10-24	1891.30
19-10-24	1889.40
20-10-24	1861.11
21-10-24	1870.79
22-10-24	1840.20
23-10-24	1679.33
24-10-24	1404.32
25-10-24	1346.65
26-10-24	1400.37
27-10-24	1424.52
28-10-24	1404.05
29-10-24	255.50
30-10-24	18.40
31-10-24	17.82

ผลการตรวจวัด Conductivity จาก Cooling Water  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

Start	1-7-67
End	1-1-68
Interval	1D

Date	Result (µs/cm)
01-11-24	17.49
02-11-24	117.49
03-11-24	655.37
04-11-24	1460.31
05-11-24	1597.63
06-11-24	1631.13
07-11-24	1533.05
08-11-24	1166.28
09-11-24	971.77
10-11-24	847.23
11-11-24	702.15
12-11-24	691.78
13-11-24	773.35
14-11-24	924.62
15-11-24	985.69
16-11-24	1059.20
17-11-24	1158.70
18-11-24	1252.20
19-11-24	1330.41
20-11-24	1422.81
21-11-24	1490.64
22-11-24	1579.48
23-11-24	1649.59
24-11-24	1730.02
25-11-24	1788.98
26-11-24	1884.00
27-11-24	1938.42
28-11-24	1995.77
29-11-24	2027.94
30-11-24	2064.88

Date	Result (µs/cm)
01-12-24	2080.78
02-12-24	2123.75
03-12-24	2135.73
04-12-24	2154.64
05-12-24	2149.82
06-12-24	2149.33
07-12-24	2169.68
08-12-24	2129.81
09-12-24	2093.04
10-12-24	2044.39
11-12-24	2004.36
12-12-24	1941.43
13-12-24	1885.12
14-12-24	1815.29
15-12-24	1764.70
16-12-24	1721.81
17-12-24	1691.24
18-12-24	1639.38
19-12-24	1605.11
20-12-24	1578.56
21-12-24	1577.03
22-12-24	1557.10
23-12-24	1582.22
24-12-24	1596.42
25-12-24	1609.46
26-12-24	1613.88
27-12-24	1584.59
28-12-24	1579.09
29-12-24	1624.31
30-12-24	1639.40
31-12-24	1661.40

ภาคผนวก ข.2-18

---

เอกสารผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย  
บริเวณถังตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียประจำวัน

Historical Report  
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Display Result
2407000634	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	15
2407000634	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	15
2407000634	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407000634	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407000634	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Jul-2024 08:00	pH	7
2407002671	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	52
2407002671	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	52
2407002671	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407002671	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407002671	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Jul-2024 08:00	pH	6.9
2407004661	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	41
2407004661	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	41
2407004661	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407004661	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407004661	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Jul-2024 08:00	pH	6.9
2407006561	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	59
2407006561	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	59
2407006561	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Jul-2024 08:00	COD mg/L	46
2407006561	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Jul-2024 08:00	COD mg/L	46
2407006561	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Jul-2024 08:00	pH	6.8
2407008519	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	14
2407008519	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	14
2407008519	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407008519	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407008519	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Jul-2024 08:00	pH	7
2407010395	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	40
2407010395	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	40
2407010395	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407010395	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407010395	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Jul-2024 08:00	pH	7.1
2407012061	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	27
2407012061	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	27
2407012061	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407012061	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407012061	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Jul-2024 08:00	pH	6.9
2407013910	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Jul-2024 08:00	pH	6.9
2407013910	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	32
2407013910	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	32
2407013910	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407013910	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407015799	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	48
2407015799	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	48
2407015799	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407015799	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407015799	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Jul-2024 08:00	pH	6.7
2407017692	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	82
2407017692	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	82
2407017692	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407017692	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407017692	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Jul-2024 08:00	pH	6.8
2407019549	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	38
2407019549	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	38
2407019549	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30

Historical Report  
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Display Result
2407019549	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407019549	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Jul-2024 08:00	pH	6.8
2407021371	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	28
2407021371	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	28
2407021371	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407021371	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407021371	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Jul-2024 08:00	pH	6.8
2407023171	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	33
2407023171	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	33
2407023171	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407023171	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407023171	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Jul-2024 08:00	pH	6.6
2407024748	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	21
2407024748	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	21
2407024748	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407024748	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407024748	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Jul-2024 08:00	pH	6.5
2407026583	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	35
2407026583	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	35
2407026583	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407026583	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407026583	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Jul-2024 08:00	pH	6.7
2407028569	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	57
2407028569	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	57
2407028569	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407028569	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407028569	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Jul-2024 08:00	pH	6.5
2407030555	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	32
2407030555	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	32
2407030555	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jul-2024 08:00	COD mg/L	32
2407030555	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jul-2024 08:00	COD mg/L	32
2407030555	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Jul-2024 08:00	pH	6.8
2407032536	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	43
2407032536	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	43
2407032536	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407032536	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407032536	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Jul-2024 08:00	pH	6.7
2407034642	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	47
2407034642	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	47
2407034642	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407034642	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407034642	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Jul-2024 08:00	pH	6.9
2407036611	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	41
2407036611	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	41
2407036611	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407036611	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407036611	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Jul-2024 08:00	pH	6.9
2407038246	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	11
2407038246	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	11
2407038246	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407038246	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407038246	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Jul-2024 08:00	pH	6.9
2407040093	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	48

Historical Report  
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Display Result
2407040093	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	48
2407040093	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407040093	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407040093	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Jul-2024 08:00	pH	6.8
2407042019	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	44
2407042019	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	44
2407042019	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407042019	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407042019	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Jul-2024 08:00	pH	6.7
2407044008	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	92
2407044008	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	92
2407044008	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407044008	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407044008	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Jul-2024 08:00	pH	6.6
2407045939	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	83
2407045939	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	83
2407045939	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407045939	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407045939	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Jul-2024 08:00	pH	7.1
2407047793	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	62
2407047793	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	62
2407047793	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407047793	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407047793	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Jul-2024 08:00	pH	6.8
2407049605	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	61
2407049605	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	61
2407049605	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407049605	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407049605	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Jul-2024 08:00	pH	7.1
2407051147	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	65
2407051147	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	65
2407051147	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407051147	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407051147	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Jul-2024 08:00	pH	6.8
2407052975	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	24
2407052975	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	24
2407052975	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407052975	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407052975	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Jul-2024 08:00	pH	7.1
2407054871	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	35
2407054871	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	35
2407054871	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407054871	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407054871	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Jul-2024 08:00	pH	6.9
2407056834	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	43
2407056834	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Jul-2024 08:00	TSS mg/L	43
2407056834	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407056834	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Jul-2024 08:00	COD mg/L	<30
2407056834	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Jul-2024 08:00	pH	7
2408000500	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	34
2408000500	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	34
2408000500	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408000500	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30

Historical Report  
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Display Result
2408000500	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Aug-2024 08:00	pH	7.2
2408002539	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	44
2408002539	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	44
2408002539	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408002539	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408002539	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Aug-2024 08:00	pH	7
2408004388	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	21
2408004388	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	21
2408004388	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408004388	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408004388	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Aug-2024 08:00	pH	6.9
2408006067	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	69
2408006067	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	69
2408006067	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408006067	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408006067	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Aug-2024 08:00	pH	6.9
2408008067	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	88
2408008067	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	88
2408008067	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408008067	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408008067	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Aug-2024 08:00	pH	6.8
2408010203	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	49
2408010203	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	49
2408010203	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Aug-2024 08:00	COD mg/L	34
2408010203	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Aug-2024 08:00	COD mg/L	34
2408010203	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Aug-2024 08:00	pH	6.5
2408012241	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	40
2408012241	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	40
2408012241	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408012241	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408012241	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Aug-2024 08:00	pH	7
2408014298	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	29
2408014298	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	29
2408014298	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408014298	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408014298	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Aug-2024 08:00	pH	7.2
2408016395	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	96
2408016395	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	96
2408016395	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408016395	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408016395	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Aug-2024 08:00	pH	6.6
2408018200	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	89
2408018200	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	89
2408018200	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408018200	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408018200	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Aug-2024 08:00	pH	7.2
2408019793	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	35
2408019793	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	35
2408019793	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408019793	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408019793	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Aug-2024 08:00	pH	7.2
2408021567	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Aug-2024 08:00	pH	7
2408021567	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	50

Historical Report  
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Display Result
2408021567	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	50
2408021567	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408021567	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408023388	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	43
2408023388	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	43
2408023388	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408023388	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408023388	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Aug-2024 08:00	pH	7.2
2408025334	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	35
2408025334	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	35
2408025334	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408025334	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408025334	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Aug-2024 08:00	pH	6.6
2408027296	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	32
2408027296	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	32
2408027296	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408027296	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408027296	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Aug-2024 08:00	pH	6.7
2408029304	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	35
2408029304	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	35
2408029304	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408029304	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408029304	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Aug-2024 08:00	pH	6.5
2408031185	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	53
2408031185	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	53
2408031185	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408031185	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408031185	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Aug-2024 08:00	pH	6.5
2408032798	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	73
2408032798	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	73
2408032798	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408032798	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408032798	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Aug-2024 08:00	pH	6.6
2408034720	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	43
2408034720	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	43
2408034720	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408034720	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408034720	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Aug-2024 08:00	pH	6.6
2408036649	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	67
2408036649	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	67
2408036649	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408036649	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408036649	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Aug-2024 08:00	pH	6.6
2408038572	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	16
2408038572	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	16
2408038572	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408038572	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408038572	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Aug-2024 08:00	pH	6.9
2408044203	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	44
2408044203	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	44
2408044203	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408044203	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408044203	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Aug-2024 08:00	pH	6.8

Historical Report  
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Display Result
2408045781	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	19
2408045781	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	19
2408045781	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408045781	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408045781	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Aug-2024 08:00	pH	7
2408049339	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	20
2408049339	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	20
2408049339	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408049339	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408049339	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Aug-2024 08:00	pH	6.9
2408051176	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	8
2408051176	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	8
2408051176	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408051176	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408051176	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Aug-2024 08:00	pH	7.8
2408052970	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	22
2408052970	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	22
2408052970	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408052970	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408052970	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Aug-2024 08:00	pH	7.7
2408054677	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	13
2408054677	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	13
2408054677	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408054677	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408054677	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Aug-2024 08:00	pH	7.7
2408056329	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	24
2408056329	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Aug-2024 08:00	TSS mg/L	24
2408056329	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408056329	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Aug-2024 08:00	COD mg/L	<30
2408056329	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Aug-2024 08:00	pH	6.9
2409000418	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	6
2409000418	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	6
2409000418	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409000418	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409000418	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Sep-2024 08:00	pH	6.6
2409002199	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	24
2409002199	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	24
2409002199	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409002199	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409002199	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Sep-2024 08:00	pH	7.2
2409004011	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	20
2409004011	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	20
2409004011	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409004011	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409004011	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Sep-2024 08:00	pH	7
2409005922	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	58
2409005922	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	58
2409005922	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409005922	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409005922	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Sep-2024 08:00	pH	7.3
2409007791	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	35
2409007791	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	35
2409007791	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30

Historical Report  
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Display Result
2409007791	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409007791	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Sep-2024 08:00	pH	7
2409009607	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	40
2409009607	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	40
2409009607	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409009607	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409009607	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Sep-2024 08:00	pH	7.1
2409011295	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	76
2409011295	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	76
2409011295	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409011295	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409011295	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Sep-2024 08:00	pH	6.8
2409012749	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	28
2409012749	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	28
2409012749	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409012749	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409012749	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Sep-2024 08:00	pH	7
2409014503	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Sep-2024 08:00	pH	6.8
2409014503	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	16
2409014503	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	16
2409014503	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409014503	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	29
2409016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	29
2409016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409016402	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Sep-2024 08:00	pH	6.7
2409018358	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	27
2409018358	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	27
2409018358	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409018358	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409018358	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Sep-2024 08:00	pH	6.7
2409020261	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	14
2409020261	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	14
2409020261	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409020261	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409020261	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Sep-2024 08:00	pH	6.7
2409022178	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	51
2409022178	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	51
2409022178	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409022178	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409022178	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Sep-2024 08:00	pH	6.9
2409024050	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	35
2409024050	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	35
2409024050	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409024050	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409024050	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Sep-2024 08:00	pH	6.9
2409025740	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	44
2409025740	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	44
2409025740	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409025740	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409025740	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Sep-2024 08:00	pH	6.8
2409027754	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	56

Historical Report  
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Display Result
2409027754	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	56
2409027754	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409027754	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409027754	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Sep-2024 08:00	pH	6.8
2409029724	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	36
2409029724	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	36
2409029724	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409029724	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409029724	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Sep-2024 08:00	pH	6.8
2409031663	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	24
2409031663	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	24
2409031663	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409031663	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409031663	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Sep-2024 08:00	pH	6.9
2409033555	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	24
2409033555	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	24
2409033555	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409033555	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409033555	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Sep-2024 08:00	pH	6.9
2409035404	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	26
2409035404	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	26
2409035404	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409035404	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409035404	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Sep-2024 08:00	pH	7.3
2409037216	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	32
2409037216	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	32
2409037216	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409037216	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409037216	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Sep-2024 08:00	pH	6.8
2409038852	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	88
2409038852	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	88
2409038852	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409038852	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409038852	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Sep-2024 08:00	pH	6.8
2409040735	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	37
2409040735	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	37
2409040735	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409040735	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409040735	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Sep-2024 08:00	pH	6.9
2409042581	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	97
2409042581	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	97
2409042581	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409042581	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409042581	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Sep-2024 08:00	pH	6.6
2409044631	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	48
2409044631	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	48
2409044631	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409044631	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409044631	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Sep-2024 08:00	pH	7.7
2409046639	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	45
2409046639	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	45
2409046639	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409046639	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30

Historical Report  
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Display Result
2409046639	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Sep-2024 08:00	pH	6.5
2409048576	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	27
2409048576	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	27
2409048576	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409048576	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409048576	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Sep-2024 08:00	pH	6.9
2409050314	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	22
2409050314	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	22
2409050314	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409050314	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409050314	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Sep-2024 08:00	pH	6.8
2409051909	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	36
2409051909	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	36
2409051909	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409051909	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409051909	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Sep-2024 08:00	pH	6.9
2409053760	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	43
2409053760	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Sep-2024 08:00	TSS mg/L	43
2409053760	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409053760	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Sep-2024 08:00	COD mg/L	<30
2409053760	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Sep-2024 08:00	pH	7.3
2410000518	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	35
2410000518	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	35
2410000518	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410000518	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410000518	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Oct-2024 08:00	pH	6.7
2410002474	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	43
2410002474	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	43
2410002474	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410002474	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410002474	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Oct-2024 08:00	pH	6.8
2410004572	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	99
2410004572	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	99
2410004572	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Oct-2024 08:00	COD mg/L	36
2410004572	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Oct-2024 08:00	COD mg/L	36
2410004572	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Oct-2024 08:00	pH	6.8
2410006513	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	39
2410006513	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	39
2410006513	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410006513	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410006513	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Oct-2024 08:00	pH	6.8
2410008316	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	72
2410008316	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	72
2410008316	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410008316	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410008316	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Oct-2024 08:00	pH	6.6
2410009887	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	23
2410009887	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	23
2410009887	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410009887	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410009887	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Oct-2024 08:00	pH	6.8
2410011789	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	32
2410011789	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	32

Historical Report  
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Display Result
2410011789	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410011789	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410011789	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Oct-2024 08:00	pH	6.9
2410013787	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	83
2410013787	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	83
2410013787	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410013787	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410013787	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Oct-2024 08:00	pH	6.6
2410015846	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	43
2410015846	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	43
2410015846	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410015846	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410015846	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Oct-2024 08:00	pH	7.3
2410017758	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	42
2410017758	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	42
2410017758	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410017758	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410017758	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Oct-2024 08:00	pH	7.2
2410019580	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	53
2410019580	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	53
2410019580	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410019580	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410019580	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Oct-2024 08:00	pH	6.8
2410021469	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	47
2410021469	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	47
2410021469	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410021469	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410021469	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Oct-2024 08:00	pH	6.8
2410022876	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	54
2410022876	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	54
2410022876	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410022876	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410022876	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Oct-2024 08:00	pH	6.8
2410024564	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Oct-2024 08:00	pH	6.9
2410024564	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	58
2410024564	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	58
2410024564	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410024564	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410026303	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	52
2410026303	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	52
2410026303	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410026303	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410026303	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Oct-2024 08:00	pH	7.3
2410028147	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	43
2410028147	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	43
2410028147	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410028147	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410028147	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Oct-2024 08:00	pH	7.1
2410029918	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	15
2410029918	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	15
2410029918	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410029918	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410029918	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Oct-2024 08:00	pH	7.1

Historical Report  
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Display Result
2410031612	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	32
2410031612	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	32
2410031612	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410031612	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410031612	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Oct-2024 08:00	pH	7.5
2410033349	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	41
2410033349	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	41
2410033349	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410033349	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410033349	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Oct-2024 08:00	pH	7
2410034807	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	31
2410034807	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	31
2410034807	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410034807	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410034807	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Oct-2024 08:00	pH	7.7
2410036592	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	34
2410036592	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	34
2410036592	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410036592	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410036592	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Oct-2024 08:00	pH	7.1
2410038367	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	35
2410038367	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Oct-2024 08:00	TSS mg/L	35
2410038367	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410038367	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Oct-2024 08:00	COD mg/L	<30
2410038367	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Oct-2024 08:00	pH	7
Annual Shutdown ไม่มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำ						
2411021185	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	106
2411021185	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	106
2411021185	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Nov-2024 08:00	COD mg/L	32
2411021185	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Nov-2024 08:00	COD mg/L	32
2411021185	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Nov-2024 08:00	pH	7
2411023111	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	154
2411023111	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	154
2411023111	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Nov-2024 08:00	COD mg/L	73
2411023111	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Nov-2024 08:00	COD mg/L	73
2411023111	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Nov-2024 08:00	pH	7.6
2411024902	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	100
2411024902	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	100
2411024902	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Nov-2024 08:00	COD mg/L	47
2411024902	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Nov-2024 08:00	COD mg/L	47
2411024902	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Nov-2024 08:00	pH	7.4
2411026678	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	69
2411026678	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	69
2411026678	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411026678	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411026678	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Nov-2024 08:00	pH	7.1
2411028386	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	26
2411028386	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	26
2411028386	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411028386	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411028386	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Nov-2024 08:00	pH	7.2

Historical Report  
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Display Result
2411029820	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	31
2411029820	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	31
2411029820	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411029820	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411029820	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Nov-2024 08:00	pH	7.1
2411031600	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	44
2411031600	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	44
2411031600	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411031600	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411031600	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Nov-2024 08:00	pH	7.1
2411033389	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	36
2411033389	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	36
2411033389	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411033389	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411033389	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Nov-2024 08:00	pH	6.9
2411035193	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	32
2411035193	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	32
2411035193	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411035193	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411035193	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Nov-2024 08:00	pH	6.9
2411037048	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	43
2411037048	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	43
2411037048	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411037048	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411037048	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Nov-2024 08:00	pH	6.8
2411038874	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	21
2411038874	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	21
2411038874	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411038874	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411038874	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Nov-2024 08:00	pH	7.2
2411040579	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	10
2411040579	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	10
2411040579	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411040579	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411040579	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Nov-2024 08:00	pH	6.6
2411042032	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	21
2411042032	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	21
2411042032	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411042032	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411042032	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Nov-2024 08:00	pH	7.1
2411043738	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	18
2411043738	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	18
2411043738	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411043738	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411043738	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Nov-2024 08:00	pH	6.8
2411045469	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	70
2411045469	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	70
2411045469	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411045469	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411045469	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Nov-2024 08:00	pH	6.6
2411047263	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	55
2411047263	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	55
2411047263	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30

Historical Report  
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Display Result
2411047263	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411047263	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Nov-2024 08:00	pH	6.8
2411048987	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	75
2411048987	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	75
2411048987	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411048987	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411048987	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Nov-2024 08:00	pH	6.8
2411050677	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	40
2411050677	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	40
2411050677	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411050677	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411050677	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Nov-2024 08:00	pH	7.6
2411052286	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	41
2411052286	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Nov-2024 08:00	TSS mg/L	41
2411052286	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411052286	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Nov-2024 08:00	COD mg/L	<30
2411052286	Waste Water	HD2-S924	Completed	30-Nov-2024 08:00	pH	6.7
2412000379	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	50
2412000379	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	50
2412000379	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412000379	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412000379	Waste Water	HD2-S924	Completed	01-Dec-2024 08:00	pH	6.7
2412002155	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	40
2412002155	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	40
2412002155	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412002155	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412002155	Waste Water	HD2-S924	Completed	02-Dec-2024 08:00	pH	7.1
2412004001	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	92
2412004001	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	92
2412004001	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412004001	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412004001	Waste Water	HD2-S924	Completed	03-Dec-2024 08:00	pH	6.8
2412005909	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	29
2412005909	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	29
2412005909	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412005909	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412005909	Waste Water	HD2-S924	Completed	04-Dec-2024 08:00	pH	7.4
2412007755	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	40
2412007755	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	40
2412007755	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412007755	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412007755	Waste Water	HD2-S924	Completed	05-Dec-2024 08:00	pH	6.6
2412009545	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	102
2412009545	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	102
2412009545	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412009545	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412009545	Waste Water	HD2-S924	Completed	06-Dec-2024 08:00	pH	6.8
2412011344	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	132
2412011344	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	132
2412011344	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Dec-2024 08:00	COD mg/L	49
2412011344	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Dec-2024 08:00	COD mg/L	49
2412011344	Waste Water	HD2-S924	Completed	07-Dec-2024 08:00	pH	6.7
2412012878	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	82

Historical Report  
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Display Result
2412012878	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	82
2412012878	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412012878	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412012878	Waste Water	HD2-S924	Completed	08-Dec-2024 08:00	pH	6.9
2412014634	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Dec-2024 08:00	pH	7.3
2412014634	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	71
2412014634	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	71
2412014634	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412014634	Waste Water	HD2-S924	Completed	09-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412016522	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	47
2412016522	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	47
2412016522	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Dec-2024 08:00	COD mg/L	31
2412016522	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Dec-2024 08:00	COD mg/L	31
2412016522	Waste Water	HD2-S924	Completed	10-Dec-2024 08:00	pH	6.9
2412018489	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	33
2412018489	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	33
2412018489	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412018489	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412018489	Waste Water	HD2-S924	Completed	11-Dec-2024 08:00	pH	6.8
2412020409	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	38
2412020409	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	38
2412020409	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412020409	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412020409	Waste Water	HD2-S924	Completed	12-Dec-2024 08:00	pH	6.9
2412022218	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	37
2412022218	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	37
2412022218	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412022218	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412022218	Waste Water	HD2-S924	Completed	13-Dec-2024 08:00	pH	6.5
2412023893	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	39
2412023893	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	39
2412023893	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412023893	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412023893	Waste Water	HD2-S924	Completed	14-Dec-2024 08:00	pH	6.6
2412025487	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	40
2412025487	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	40
2412025487	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412025487	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412025487	Waste Water	HD2-S924	Completed	15-Dec-2024 08:00	pH	6.8
2412027283	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	80
2412027283	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	80
2412027283	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412027283	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412027283	Waste Water	HD2-S924	Completed	16-Dec-2024 08:00	pH	7.2
2412029078	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	63
2412029078	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	63
2412029078	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412029078	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412029078	Waste Water	HD2-S924	Completed	17-Dec-2024 08:00	pH	6.6
2412030810	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	50
2412030810	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	50
2412030810	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412030810	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30

Historical Report  
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Display Result
2412030810	Waste Water	HD2-S924	Completed	18-Dec-2024 08:00	pH	6.6
2412032607	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	41
2412032607	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	41
2412032607	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412032607	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412032607	Waste Water	HD2-S924	Completed	19-Dec-2024 08:00	pH	6.9
2412034383	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	33
2412034383	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	33
2412034383	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412034383	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412034383	Waste Water	HD2-S924	Completed	20-Dec-2024 08:00	pH	6.9
2412036027	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	32
2412036027	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	32
2412036027	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412036027	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412036027	Waste Water	HD2-S924	Completed	21-Dec-2024 08:00	pH	6.6
2412037472	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	43
2412037472	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	43
2412037472	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412037472	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412037472	Waste Water	HD2-S924	Completed	22-Dec-2024 08:00	pH	7
2412039291	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	39
2412039291	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	39
2412039291	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412039291	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412039291	Waste Water	HD2-S924	Completed	23-Dec-2024 08:00	pH	6.9
2412040993	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	90
2412040993	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	90
2412040993	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412040993	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412040993	Waste Water	HD2-S924	Completed	24-Dec-2024 08:00	pH	6.5
2412042805	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	109
2412042805	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	109
2412042805	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Dec-2024 08:00	COD mg/L	84
2412042805	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Dec-2024 08:00	COD mg/L	84
2412042805	Waste Water	HD2-S924	Completed	25-Dec-2024 08:00	pH	6.9
2412044552	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	94
2412044552	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	94
2412044552	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412044552	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412044552	Waste Water	HD2-S924	Completed	26-Dec-2024 08:00	pH	7.1
2412046246	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	44
2412046246	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	44
2412046246	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412046246	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412046246	Waste Water	HD2-S924	Completed	27-Dec-2024 08:00	pH	6.8
2412047858	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	38
2412047858	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	38
2412047858	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Dec-2024 08:00	COD mg/L	34
2412047858	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Dec-2024 08:00	COD mg/L	34
2412047858	Waste Water	HD2-S924	Completed	28-Dec-2024 08:00	pH	7
2412049311	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	48
2412049311	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	48

Historical Report  
Raw Style, Search by Sampling Point and Date

Sample Id	Sample Name	Sampling Point Id	Sample Status	Sampling Date Time	Parameter	Display Result
2412049311	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412049311	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412049311	Waste Water	HD2-S924	Completed	29-Dec-2024 08:00	pH	7.1
2412052789	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	43
2412052789	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Dec-2024 08:00	TSS mg/L	43
2412052789	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412052789	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Dec-2024 08:00	COD mg/L	<30
2412052789	Waste Water	HD2-S924	Completed	31-Dec-2024 08:00	pH	7.4

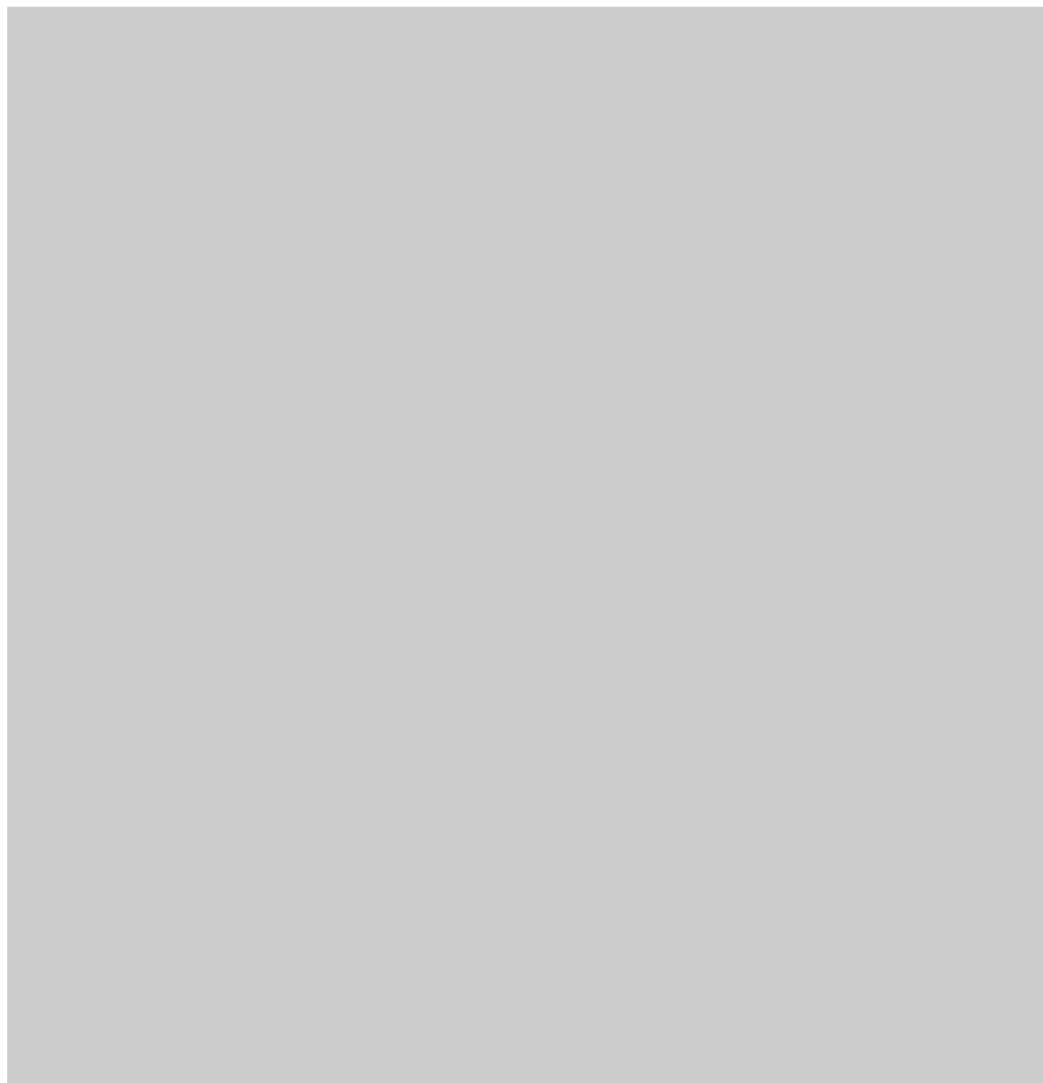
**ภาคผนวก ข.2-19**

---

**วิธีการควบคุมการส่งน้ำจากระบบการผลิต HDPE-1  
เพื่อไปบำบัดที่หน่วยบำบัดน้ำเสียของโรงโอดีฟีนส์ I-1**



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก  
กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย  
บำบัดน้ำเสียของโรงโอเลฟินส์ I-1



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก  
กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย  
บำบัดน้ำเสียของโรงโอเลฟินส์ I-1



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก  
กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย  
บำบัดน้ำเสียของโรงโอเลฟินส์ I-1



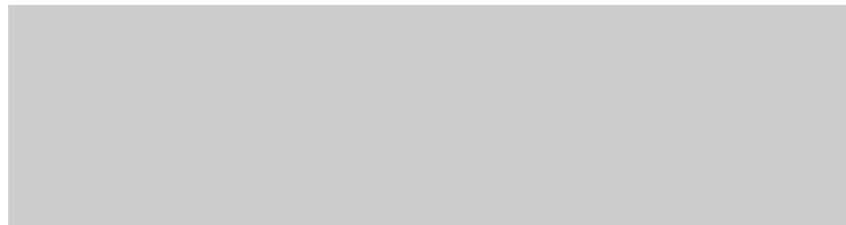
PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก  
กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย  
บำบัดน้ำเสียของโรงโอเลฟินส์ I-1



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก  
กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย  
บำบัดน้ำเสียของโรงโอเลฟินส์ I-1

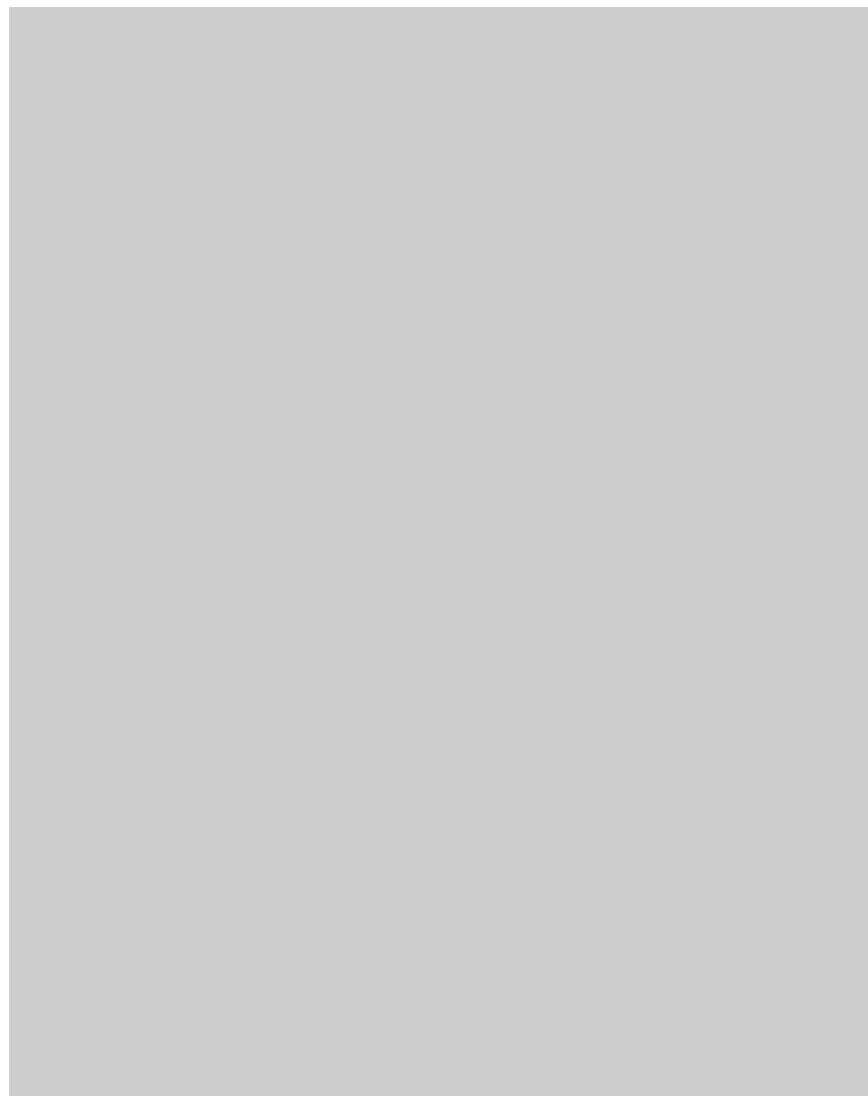


Internal Use Only



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก  
กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย  
บำบัดน้ำเสียของโรงโอเลฟินส์ I-1





PTT Global Chemical Public  
Company Limited

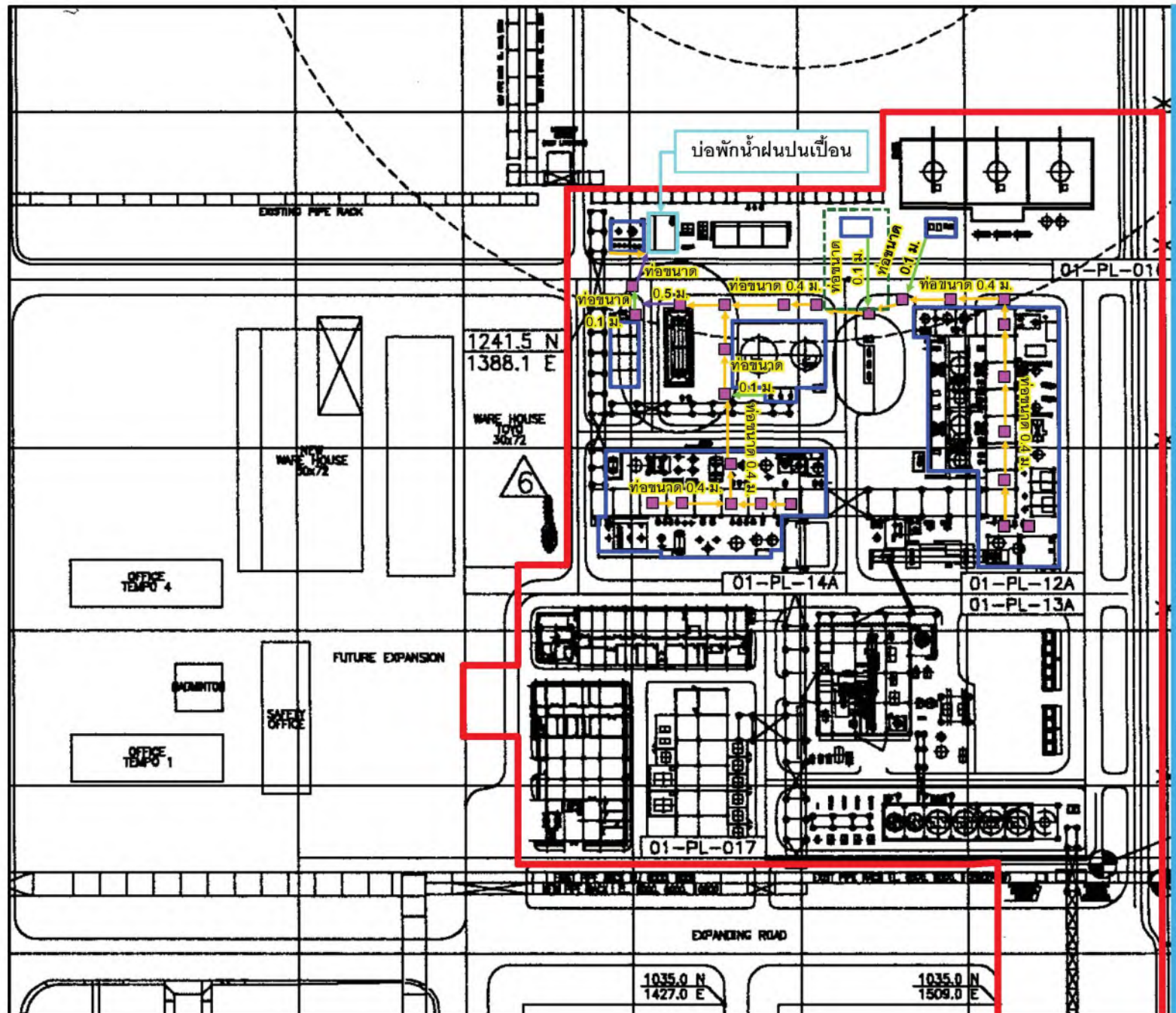
W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก  
กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย  
บำบัดน้ำเสียของโรงโอเลฟินส์ I-1



ภาคผนวก ข.2-20

---

แผนผังระบายน้ำฝนทั่วไป ระบายน้ำฝนปนเปื้อน  
และระบายน้ำเสีย



#### สัญลักษณ์

- ขอบเขตพื้นที่โครงการ
- พื้นที่ที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการขยายกำลังการผลิต
- MANHOLE
- ท่อขนาด 0.5 ม.
- ท่อขนาด 0.4 ม.
- ท่อขนาด 0.1 ม.
- คลองขากหมาก



ภาคผนวก ข.2-21

---

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

---

## แผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ.2567

# 2024 POL CSR Programs

Strategy/	CSR Portfolio	Projects/Timeline	Key Activities	Focus Area	Focal Point	Remark
1) เป้าหมายบริษัทฯ (Circular Economy)	Circular Economy <i>Community Loop Connecting</i>	โครงการ POL Circular Living- Community Waste Hub	- พัฒนาระบบการบริหารจัดการ Community Hub ครบวงจร	- ชุมชนวัดซากลูกหญ้า - ชุมชนเขาไฟ - เทศบาลเมืองบ้านฉาง	Envicco/LLDPE /LDPE/PS	- EIA/EHIA / ธงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
		โครงการ Think Cycle Bank	- กิจกรรมคัดแยก รับฝากขยะ	- รร.ระยองวิทย นิคม	HDPE1	- EIA/EHIA / ธงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
2) เป้าหมายบริษัทฯ (Decarbonization)	Environment <i>Net Zero support</i>	โครงการฟื้นฟูป่า เขาห้วยมะหาด	- ปรับปรุงฝาย - ทำแนวกันไฟ	- ชมรมคนรักป่าฯ เขาห้วยมะหาด	HDPE1/HDPE2/PS	- EIA/EHIA / ธงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
3) บริหารฯ ชุมชน (CSR project : 2E1S)	Environment <i>ดูแลระบบนิเวศ</i>	โครงการ Plogging Plus+	- รวบรวมขยะชายหาด / ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ - ฟื้นฟูพื้นที่สีเขียวปากคลองบางกระพูน	ชุมชนหนองแฟบ / กลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ	LDPE/LLDPE (GC11)	- EIA/EHIA / ธงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
4) บริหารฯ ชุมชน (CSR project : 2E1S)	Economy <i>สร้างเสริมคุณภาพชีวิตที่ดี</i>	โครงการ POL marketplace	- ลดต้นทุนสินค้าชุมชน / จัดตลาดนัดใน plant - อบรมให้ความรู้การบริหารจัดการร้านค้า/SME/วิสาหกิจชุมชน	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบขลุ่ย - ชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	ALL	- EIA/EHIA / ธงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
		โครงการSmart Green House	- พัฒนาระบบการจัดการในโรงเรือน (smart farm) - การทำการตลาด / ร้านรับซื้อผลผลิต	-ชุมชนหนองแฟบ	P-MN (GC11)	- EIA/EHIA / ธงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
5) บริหารฯ ชุมชน (CSR project : 2E1S)	Health <i>สร้างเสริมสุขภาพที่ดี</i>	โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพ (โครงการรณรงค์สุขภาพเพื่อผู้สูงอายุ)	- ให้ความรู้ด้านสุขภาพ - ตรวจสุขภาพเบื้องต้นของชุมชน - Knowledge Sharing เรื่องของ ความปลอดภัย	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบขลุ่ย - ชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	HDPE2	- EIA/EHIA / ธงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
6) บริหารฯ ชุมชน (CSR project : 2E1S)	Quality of life <i>ชุมชนปลอดภัย</i>	โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย	- อบรมการเตรียมตัวรับมือ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-กลุ่มผู้นำชุมชน ชุมชนหนองแฟบ และใกล้เคียง	ร่วมกับ Q-SH-CM (GC11)	- EIA/EHIA / ธงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
7) บริหารฯ ชุมชน (CSR project : 2E1S)	Education <i>ส่งเสริมการศึกษา พัฒนาทักษะวิชาชีพ</i>	โครงการแนะแนวการอาชีพ	- กิจกรรมแนะแนวสายอาชีพ ให้กับน้องๆ นักเรียนและคณะผู้ปกครอง	- รร.ระยองวิทย นิคม - วิทยาลัยสารพัดช่าง	ALL	- EIA/EHIA / ธงขาวดาวเขียว - CSR-DIW
8) บริหารฯ ชุมชน	Relations <i>สานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน</i>	- ร่วมกิจกรรม ประเพณีชุมชนในพื้นที่ - Get Together	ร่วมกิจกรรม ประเพณีชุมชนในพื้นที่ อาทิ - งานปีใหม่ / งานบุญชาวหลาม / งานสงกรานต์ - งานกลั่น ผ้าป่า กิจกรรม Get Together	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบขลุ่ย - ชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	All	- EIA/EHIA / ธงขาวดาวเขียว - CSR-DIW

กิจกรรม/โครงการ CSR เพิ่มเติมร่วมกับส่วนกลาง (กรณีที่ไม่สามารถเข้าร่วมตามแผนงาน CSR ได้ หรือ อยาก initiative กิจกรรมเพิ่มเติม)



กิจกรรมเก็บ  
ขยะชายหาด



Challenge ระหว่างสายงาน เพื่อจัดอันดับ สายงานที่ Green ที่สุด!



---

## การดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ.2567



### ซ่อมบำรุงฝายชะลอน้ำภายใต้โครงการฟื้นฟูป่าสร้างแหล่งเรียนรู้วิถีชุมชนยั่งยืน (CSR by POL)

คุณปราโมทย์ ขอดทอง P-HD1 สายงาน POL ร่วมกับ SC-SR-CR1 และ SC-SR-DP นำจิตอาสา กว่า 40 คน ลงพื้นที่เขาห้วยมะหาด เพื่อทำการซ่อมบำรุงฝายชะลอน้ำ จำนวน 15 ฝาย ภายใต้โครงการฟื้นฟูป่าสร้างแหล่งเรียนรู้วิถีชุมชนยั่งยืน ณ เขาห้วยมะหาด

วันที่ 4 กรกฎาคม 2567 ณ เขาห้วยมะหาด

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



### ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน

คุณอิทธิ แจ่มแจ้ง ประธานชุมชนหนองแฟบ คุณธีชาญ สิงห์คำ ผู้จัดการส่วน Q-SH-O1 และหน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่พบคุณสมโชค ใจตั้ง รองประธานวิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้ สวนคุณย่า ชุมชนบ้านหนองแฟบ พร้อมพูดคุยสถานการณ์ทั่วไปของชุมชน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี

วันที่ 23 กรกฎาคม 2567 ณ สวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



### ลงพื้นที่หรือการจัดกิจกรรมThinkCycle Bank และปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว (CSR by PHN,POL)

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม พุดคุยรายละเอียดการจัดกิจกรรม ThinkCycle Bank (CSR BY POL) โดยมีกำหนดจัดกิจกรรม วันที่ 23 สิงหาคม 2567

เข้าพบคุณจิรภา มาหาเทพ ประธานชุมชนมาบขุด หัวเรือรายละเอียดการจัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว (CSR BY PHN) ซึ่งจะปลูกต้นไม้ บริเวณศาลาเอนกประสงค์ชุมชนมาบขุด วันที่ 13 กันยายน 2567

วันที่ 1 สิงหาคม 2567 ณ พื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



### ตลาดวันสุข @PTT AuTo OnE (CRS by POL)

GC ร่วมกับสถานีบริการน้ำมัน PTT AuTo OnE และ บริษัท ประชากรูรักสามัคคีระยอง (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด ร่วมกันจัดตลาดวันสุข @PTT AuTo OnE (CRS by POL) โดยมีร้านค้าชุมชนเข้าร่วมจำนวน 17 ร้าน สร้างรายได้สู่ชุมชนรวมทั้งสิ้นกว่า 77,900บาท (กำไร 36,400 บาท หรือคิดเป็น 46%) สำหรับวันนี้ได้รับเกียรติจากคุณปานโชค เอื้อธนาภา รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเมอร์ (POL) และพนักงานจิตอาสาสายงาน POL ร่วมทำกิจกรรมพิเศษเพื่อช่วยกระตุ้นยอดขายสินค้าชุมชน และในโอกาสนี้ได้มอบของที่ระลึกให้คุณกติกา พิเศษพล ผู้จัดการ PTT AuTo OnE ทั้งนี้ได้มีกิจกรรมเสริมนำขวดพลาสติกมาแลกสินค้า ซึ่งได้ส่งมอบต่อให้ศูนย์บริการและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนวัดเขาไผ่ เป็นจำนวน 30 KG.

วันที่ 2 สิงหาคม 2567 ณ สถานีบริการน้ำมัน PTT AuTo OnE

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



**ลงพื้นที่จัดกิจกรรมมอบบรมสารเคมีและซ่อมแผนฉุกเฉิน (CSR by POL)**

คุณอนันต์ สุขแท้ ผู้จัดการส่วน Q-SH-O3 พนักงานจิตอาสาสายงาน POL สมาคมเพื่อนชุมชน บริษัทกลุ่ม ZONE 6 ดูแลพื้นที่ชุมชนหนองแฟบ ประกอบด้วย WGCL LNG TPAC พร้อมด้วย หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่จัดกิจกรรมมอบบรมสารเคมีในชีวิตประจำวันและซ่อมแผนฉุกเฉิน ให้กับนักเรียนและคณะครูโรงเรียนบ้านหนองแฟบ จำนวน 175 คน ภายใต้โครงการ POLห่วงใยสร้างชุมชนปลอดภัย เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับสารเคมีประเภทต่างๆที่พบเจอในชีวิตประจำวัน รวมถึงการซ่อมแผนฉุกเฉินในการอพยพและปฐมพยาบาลเบื้องต้น โดยมีนางพวรรณ ศรีไพร รองผู้อำนวยการโรงเรียนฯ ให้เกียรติกล่าวต้อนรับและร่วมซ่อมแผน ในครั้งนี้

วันที่ 20 กันยายน 2567 ณ โรงเรียนบ้านหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ  
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน  
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

**ลงพื้นที่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนจ.คู่ บ้านฉาง จัดอบรมความปลอดภัยในการทำงานและร่วมคัดแยกขวดพลาสติก(CSR By POL)**

คุณภาณุสิทธิ์ อูระท่า P-LL พร้อมพนักงานจิตอาสาสายงาน POL ลงพื้นที่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนจ.คู่ บ้านฉาง จัดอบรมความปลอดภัยในการทำงาน และบำรุงรักษาเครื่องจักรให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในศูนย์ฯ ในโอกาสนี้พนักงานจิตอาสาได้มีการส่งมอบขวดพลาสติกให้แก่ศูนย์ฯ 1.4 Kg และได้ร่วมคัดแยกขวดพลาสติกกว่า 100 Kg

วันที่ 20 กันยายน 2567 ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนจ.คู่ บ้านฉาง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ  
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน  
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

**ลงพื้นที่หาหรือการจัดทำโรงเรียนเมลอนและกิจกรรม POL Hero ต่อชีวิต (CSR by POL)**

หน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่พบคุณสมโชค ใจตั้ง รองประธานวิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า ชุมชนบ้านหนองแฟบ เพื่อหาหรือและดูพื้นที่การจัดทำโรงเรียนเมลอน โรงเรียนที่ 2 และลงพื้นที่พบคุณจิตราวดี พันธุ์ไม้ เจ้าหน้าที่อสม. เพื่อหาหรือการจัดกิจกรรมโครงการ POL Hero ต่อชีวิต ในโครงการ CSR by BUs โดยกิจกรรมดังกล่าวจะจัดขึ้นในเดือนถัดไป

วันที่ 1 ตุลาคม 2567 ณ สวนคุณย่าชุมชนบ้านหนองแฟบ,เทศบาลเมืองมาบตาพุด

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ  
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน  
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

**GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC12**

หน่วยงาน SC-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกจำหน่ายสินค้า GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC12 ซึ่งเป็นร้านค้าจากชุมชนบ้านบน มาบตา หนองแฟบ เน้นกระป๋อง2 ซอยศิริ และชุมชนนอก 4 เขตเทศบาล สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 21,210 บาท (กำไร 9,521 บาท)

วันที่ 10 ตุลาคม 2567 ณ GC12

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ  
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน  
3)ด้านสิ่งแวดล้อม





## GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

### กิจกรรมเก็บขยะชายหาดหนองแฟบ (CSR BY POL)

พนักงานจิตอาสา GC Group กว่า 54 คน พร้อมทั้งกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหนองแฟบ ร่วมกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดหนองแฟบปริมาณขยะทั่วไปที่เก็บได้รวมทั้งหมด 120 กิโลกรัม และขยะขวดพลาสติก 4 กิโลกรัม

วันที่ 9 ตุลาคม 2567 ณ ชายหาดหนองแฟบ  
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ  
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน  
3)ด้านสิ่งแวดล้อม



## GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

### ลงพื้นที่หาหรือการทำถังเผาด่านรัษฎาโลก (CSR by POL)

คุณทรงศักดิ์ เล้าวิบูลย์ ผู้จัดการส่วน P-HD2-OP และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่หาหรือกับคณะอาจารย์วิทยาลัยเทคนิคอุตสาหกรรมระยอง ในการทำถังเผาด่านรัษฎาโลก ภายใต้โครงการถังเผาด่านรัษฎาโลก CSR BY POL ทั้งนี้ ได้มีการจัดจ้างการทำถังเผาด่านกับนักศึกษาเพื่อเป็นการสร้างอาชีพและรายได้ให้นักศึกษา โดยจัดทำทั้งสิ้นจำนวน 10 ถัง เพื่อมอบให้แก่เทศบาลเมืองมาบตาพุด และจะมีการส่งมอบถังเผาด่านรัษฎาโลก ในเดือน พฤศจิกายน ต่อไป

วันที่ 21 ตุลาคม 2567 ณ วิทยาลัยเทคนิคอุตสาหกรรมระยอง  
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ  
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน  
3)ด้านสิ่งแวดล้อม



## GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

### ลงพื้นที่ติดตั้งป้ายการคัดแยกขยะและส่งมอบขวดพลาสติก (CSR by POL)

คุณภาณุสิทธิ์ สุระท่า P-LL พร้อมด้วยพนักงานจิตอาสา ลงพื้นที่ Hub บ้านฉางเพื่อติดตั้งป้ายการคัดแยกขยะจากเดิมเป็นกระดาษให้เป็นพลาสติก พร้อมทั้งส่งมอบขวดพลาสติกเป็นจำนวน 8.65 kg

วันที่ 22 ตุลาคม 2567 ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนจ.คู่  
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ  
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน  
3)ด้านสิ่งแวดล้อม



## GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

### GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC11

หน่วยงาน C-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกจากร้านจำหน่ายสินค้า GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ซึ่งเป็นร้านค้าจากชุมชนบ้านบน,หนองแฟบ,เนินกระปรอก,เขาภูธร,เกาะกอก และชุมชนนอก 4 เขตเทศบาล ณ GC11 สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 18,550 บาท (กำไร 8,191 บาท คิดเป็น 44.15%)

วันที่ 26 พฤศจิกายน 2567 ณ GC11  
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ  
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน  
3)ด้านสิ่งแวดล้อม





## GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

### ลงพื้นที่จัดกิจกรรม POL Hero ต่อชีวิต (CSR by POL)

คุณณัฐพล ศรีเพชรวรรณดี ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิต HDPE Plant II และพนักงานจิตอาสาสายงาน POL และหน่วยงาน C-SR-CR1 จัดกิจกรรม POL Hero ต่อชีวิต (CSR by POL) ร่วมกับเจ้าหน้าที่สาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อส่งเสริมพัฒนาสุขภาพผู้สูงอายุ ทั้งนี้มีการทำกิจกรรมเอ็นจิ้งน้อยเพื่อนรัก พร้อมทั้งมอบของที่ระลึกจำนวน 70 ชุด โดยมีคุณณัฐพล โพธิ์บัวทอง ร่วมต้อนรับและกล่าวขอบคุณในการร่วมกิจกรรมในครั้งนี้

วันที่ 26 พฤศจิกายน 2567 ณ ห้องประชุมอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านสำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด

ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



## GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

### กิจกรรม GC11 Plogging Plus (CSR by POL)

คุณชัยยันต์ พบลาก ผู้จัดการฝ่าย O-P3 และพนักงานจิตอาสาสายงาน POL สำนักงานกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง คณะครู ผู้ปกครอง และนักเรียนโรงเรียนบ้านพุนนและหน่วยงาน C-SR-CR1 ร่วมจัดกิจกรรม GC11 Plogging Plus (เดิน-วิ่ง-เก็บขยะ)เพื่อส่งเสริมและกระตุ้นให้เกิดการตื่นตัวเรื่องการดูแลสุขภาพไปและการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ โดยมีการวิ่งเก็บขยะระยะทาง 3 กิโลเมตร สามารถเก็บขยะได้ จำนวน 110กก. และขยะขวดพลาสติก 4.5Kgs. บริเวณชายหาดพุนน อีกทั้งยังได้รับเกียรติจาก คุณสุชิน พูนศิริฎ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง คุณสุพัฒน์ ชูโต ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมฯ ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก(มาบตาพุด) ร่วมกิจกรรมและกล่าวแสดงความขอบคุณในการจัดกิจกรรมในครั้งนี้

วันที่ 27 พฤศจิกายน 2567 ณ ชายหาดพุนน

ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



## GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ

### ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC 11 (CSR by POL)

คุณชัยยันต์ พบลาก ผู้จัดการฝ่าย O-P3 หน่วยงาน Q-SH-O3 และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC 11 เพื่อสร้างความสัมพันธ์และพูดคุยสถานการณ์ทั่วไปในชุมชน พร้อมทั้งชี้แจงชุมชน กรณีโรงงานสาขา 11 มีเหตุเสี่ยงดังเมื่อคืนที่ผ่านมา

วันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 ณ ชุมชนหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



## GC Group | Community Relations

โครงการตาม EIA ด้าน : 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ

### GC ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน สาขา 11

คุณชัยยันต์ พบลาก ผู้จัดการฝ่าย O-P3,Q-SH-O3, C-SR-CR1 ลงพื้นที่ชุมชนหนองแฟบพบคุณวรรณดา บุญโค้ว คุณสิริพงษ์ ดอกไม้เย็นคุณหิรัช สุธิมาลัย กรรมการชุมชนหนองแฟบชี้แจงชุมชนกรณีสาขา 11เสี่ยงดัง ชุมชนได้รับผลกระทบด้านเสียง ร่วมพูดคุยสถานการณ์ทั่วไปของชุมชนเพื่อสร้างความสัมพันธ์

วันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 ณ ชุมชนหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน





### ร่วมทบทวนข้อแผนฉุกเฉินชุมชนหนองแฟบ

หน่วยงาน Q-SH-CM ,Q-SH-O3, SC-SR-CR1 , สมาคมเพื่อนชุมชน และ เทศบาลเมืองมาบตาพุด ร่วมกิจกรรมการทบทวนแผนฉุกเฉินชุมชนหนองแฟบประจำปี 2567 ที่ GC 11เป็นที่เสด็จดูแลภายในงานมีการอบรมให้ความรู้เรื่องการจัดการสารอันตรายให้ชุมชน โดยวิทยากรจากเทศบาลเมืองมาบตาพุด มีเจ้าอาวาสวัดหนองแฟบและคณะกรรมการชุมชนหนองแฟบเข้าร่วม ร่วมข้อแผน

วันที่ 14 พฤศจิกายน 2567 ณ ที่ทำการชุมชนหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



### ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC 11 (CSR by POL)

คุณชัยยันต์ พบลาภ ผู้จัดการฝ่าย O-P3 หน่วยงาน Q-SH-O3 และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC 11 เพื่อสร้างความสัมพันธ์และพูดคุยสถานการณ์ทั่วไปในชุมชน

วันที่ 10 ธันวาคม 2567 ณ ชุมชนรอบรั้วโรงงาน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



แผนการดำเนินการความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม (CSR) ที่โครงการได้ทำร่วมกับกลุ่มบริษัท พีพีพี โกลบอล เคมิคอล ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

กิจกรรม	วันที่ดำเนินการ	กลุ่มเป้าหมาย	วัตถุประสงค์	วิธีการประเมินดัชนีชี้วัด	วิธีการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน	งบประมาณ (บาท)	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ปี พ.ศ. 2567									
1. ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน <b>กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี)</b> 1.1 โครงการแนะแนวสายอาชีพ	ก.ค. - ก.ย. 2567	- โรงเรียนมัธยมในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล รอบรั้วโรงงาน โรงเรียนของวิทยาลัยเทคนิคอุตสาหกรรมของ	- เพื่อให้ความรู้ และแนวทางการศึกษาอาชีพที่เกี่ยวข้องในสายงานอุตสาหกรรมและ EEC - เพื่อช่วยให้นักเรียนค้นหาความชอบ หรือความสนใจที่จะนำไปสู่การประกอบอาชีพ	- จำนวนนักเรียนเข้าร่วมกิจกรรม อย่างน้อย 200 คน - ความพึงพอใจของการเข้าร่วมกิจกรรมในระดับ ระดับดีมาก (>86 - 90%)	- และแนะแนวทางศึกษาต่อ / สายอาชีพ ให้กับนักเรียนที่เข้าร่วมกิจกรรม	จำนวนนักเรียนเข้าร่วมกิจกรรม 1,223 คน ความพึงพอใจของการเข้าร่วมกิจกรรม 91.78% ระดับดีเยี่ยม (>90%)	50,000	1 วัน	All
<b>กิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนเสนอแนะ)</b> 1.4 กิจกรรมวันเด็ก ร่วมกับโรงเรียนและชุมชน	ม.ค. 2567	- โรงเรียนระดับมัธยมศึกษา ในเขตพื้นที่เทศบาล เมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง	- สร้างความสัมพันธ์กับโรงเรียนและชุมชน	- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กกับโรงเรียน และหน่วยราชการในพื้นที่ อย่างน้อย 1 โรงเรียน	- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กให้โรงเรียนในพื้นที่ อย่างน้อย 1 โรงเรียน	- สนับสนุนของรางวัลร่วมกับสำนักงานดินฯ ตำบลวิเศษตะวันออก (มาบตาพุด) - สนับสนุนของรางวัลให้โรงเรียนวัดหนองเพ็ง	5,000	1 เดือน	POL
2. ด้านคุณภาพชีวิต <b>กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี)</b> 2.1 โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพกลุ่มโรค NCD	ก.ค.-ธ.ค. 2567	- ชุมชนในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล ชุมชนหนองเพ็ง ชุมชนมาบชูด ชุมชนมาบชูดจากกลาง	- เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนได้มีความรู้ด้านสุขภาพกลุ่มโรค NCD - เพื่อให้ความรู้ เรื่องความปลอดภัย	- ความพึงพอใจของการเข้าร่วมกิจกรรมระดับ ดีมาก (>86-90%) จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรมอย่างน้อย 50 คน	- จัดกิจกรรมให้ความรู้กลุ่มโรค NCD แก่ชุมชน	ความพึงพอใจของการเข้าร่วมกิจกรรม 92.07% ระดับดีเยี่ยม (>90%) จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม 70 คน	100,000	3 เดือน	POL
2.2 โครงการ POL ห่วงใยสร้างชุมชนปลอดภัย	ก.ค.-ก.ย. 2567	- ชุมชนหนองเพ็ง	- เพื่อให้ความรู้ เรื่องความปลอดภัย	- ความพึงพอใจของการเข้าร่วมกิจกรรมระดับ ดีมาก (>86-90%) - จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรมอย่างน้อย 50 คน	- จัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและการดูแลสุขภาพพร้อมรับมือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	ความพึงพอใจของการเข้าร่วมกิจกรรม 92.43% ระดับดีเยี่ยม (>90%) จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม 175 คน	50,000	1 วัน	POL
3. ด้านสิ่งแวดล้อม <b>กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี)</b> 3.1 โครงการ POL Circular Living- Community Waste Hub ปี 3	ม.ค. - ธ.ค. 2567	- ชุมชนวัดจากลูกหมึก - ชุมชนเขาไม้ - เทศบาลเมืองบ้านฉาง	- พัฒนาระบบการบริหารจัดการ Community Hub ครบวงจร	- ปริมาณขยะรีไซเคิลที่ได้จากกิจกรรม 2 ตัน - รายได้จากการขายขยะรีไซเคิลไม่น้อยกว่า 30,000 บาท	- ลงพื้นที่จัดกิจกรรมทบทวนความรู้การคัดแยกขยะ - ค่อยอดและพัฒนาอุปกรณ์สำหรับช่วยแยกและบีบอัด - จัดเก็บขยะรีไซเคิลภายในโรงเรียน	- ชยะ Recycle ขวดแก้ว และขวดพลาสติกประมาณ 62,429 กก. - จัดทำรถไฟไฟฟ้าเพื่อใช้ในการยก Bigbag ให้กับ Hub เขาไม้/hub วัดจากลูกหมึก/hub จ.คู่ - กิจกรรมล้างป้ายขยะรีไซเคิลเพื่อการศึกษา	150,000	12 เดือน	LLDPE LDPE PS
3.2 โครงการ Think Cycle Bank ปี 3	ก.ค. - ก.ย. 2567	โรงเรียนของวิทยาลัยเทคนิคอุตสาหกรรมของ	- เพื่อให้ความรู้การคัดแยกขยะประเภทต่างๆ - เพื่อสร้างจิตสำนึกในการจัดการขยะอย่างถูกต้อง	- จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรมอย่างน้อย 100 คน - ความพึงพอใจของการเข้าร่วมกิจกรรมระดับ ดีมาก (>86-90%) - -	- ลงพื้นที่จัดกิจกรรมทบทวนความรู้การคัดแยกขยะ และรับฝากขยะ - ค่อยอดและพัฒนาอุปกรณ์สำหรับ จัดเก็บขยะรีไซเคิลภายในโรงเรียน	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม 120 คน ความพึงพอใจของการเข้าร่วมกิจกรรม 92.44% ระดับดีเยี่ยม (>90%)	50,000	3 เดือน	HDPE1/HDPE2
3.3 โครงการฟื้นฟูป่า เขาค้อและหาด	ก.ค. - ก.ย. 2567	- ชมรมศรป่าภัยป่า เขาค้อและหาด	- เพื่อซ่อมบำรุงสายชล่อน้ำ	- พนักงานจิตอาสาเข้าร่วมกิจกรรม ไม่น้อยกว่า 30 คน - จำนวนฝ่ายที่สร้างป่าอนุรักษ์ อย่างน้อย 10 ฝ่าย	- เข้าตรวจสอบสภาพสายชล่อน้ำและซ่อม แซมให้มีสภาพที่สามารถใช้งานได้	- พนักงานจิตอาสาเข้าร่วมกิจกรรม 40 คน - จำนวนฝ่ายที่ป่าอนุรักษ์ 15 ฝ่าย	10,000	1 วัน	HDPE1/HDPE2 PS
3.4 โครงการ Flogging Plus+	ก.ค. - ก.ย. 2567	ชุมชนหนองเพ็ง - กลุ่มประมงเรือเล็กหนองเพ็ง	- เพื่อฟื้นฟูพื้นที่สีเขียวป่าคลองบางกระพูน - เพื่อส่งเสริมให้มีการอนุรักษ์ และขยายพันธุ์ต้นไม้ - เพื่อสร้างความสามัคคีในหมู่คณะ และสร้างความสัมพันธ์อันดี ระหว่างชุมชน กลุ่มประมงกับปวช.วิฑา - เพื่อขอผลพวงจากการผ่านศกศ.ไปจากภาคการเกษตรและภาคครัวเรือน	- พนักงานจิตอาสาเข้าร่วมกิจกรรม ไม่น้อยกว่า 150 คน - ปริมาณขยะที่เก็บได้ไม่น้อยกว่า 100 กิโลกรัม - - - - ผลผลิตและส้มอบถึงขนาดนำไปให้กับเกษตรกรและชุมชนจำนวน 5 ใบ - จำนวนพนักงานมีส่วนร่วมในกิจกรรมไม่น้อยกว่า 20 คน	- วันเก็บขยะชายหาดปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ฟื้นฟูพื้นที่สีเขียวป่าคลองบางกระพูน - พัฒนาดินแบบถ่วงน้ำผ่านใบของพนักงาน GC - นำไปทดสอบการนำผ่านกับเกษตรกรในพื้นที่ - นำดินแบบถ่วงน้ำผ่านไปติดตั้งเมื่อกับวิทยาลัยเทคนิค ดินอุตสาหกรรมของ	พนักงานจิตอาสาเข้าร่วมกิจกรรม 170 คน ปริมาณขยะที่เก็บได้ 110 กิโลกรัม	50,000	1 วัน	LDPE/LDPE GC11/GC12/PS
3.5 ถังน้ำถาวรบ้านฉาง		- กลุ่มเกษตรกรและชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด -				ผลิตและส่งมอบถังน้ำถาวรให้กับเกษตรกรและชุมชนจำนวน 10 ใบ จำนวนพนักงานมีส่วนร่วมในกิจกรรม 30 คน	70,000	12 เดือน	HDPE2 (GC2)
4. ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ 4.1 การสื่อสารชี้แจงชุมชน Plant Activity: Turn Around , Major project Unplanned shutdown , ซ่อมแผนฉุกเฉิน	ม.ค. - ธ.ค. 2567	- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด ชุมชนหนองเพ็ง ชุมชนมาบชูด ชุมชนมาบชูดจากกลาง	- สื่อสารการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทฯ รวมถึงกิจกรรมต่างๆ ให้ชุมชนได้รับทราบ	- มีการลงพื้นที่ชี้แจง หรือแจ้งข่าวสารผ่านไลน์กลุ่มชุมชนก่อนดำเนินการ การซ่อมบำรุงต่างๆล่วงหน้า 2-5 วัน	- ผู้บริหารของโรงงานลงพื้นที่แจ้งข่าวสารการดำเนินงานของโรงงานให้ชุมชนรับทราบก่อนวันที่จะเริ่ม ดำเนินงาน	ผู้บริหารของโรงงานลงพื้นที่เพื่อพบปะชุมชนและสื่อสารการดำเนินงาน ของโรงงานให้ชุมชนทราบจำนวน 5 ครั้ง	10,000	12 เดือน	POL
5. ด้านการสร้างความสัมพันธ์ และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน <b>กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี)</b> 5.1 ลงพื้นที่พบปะ/เยี่ยมชุมชน (Get Together)	ม.ค. - ธ.ค. 2567	- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด ชุมชนหนองเพ็ง ชุมชนมาบชูด ชุมชนมาบชูดจากกลาง	- สร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- จำนวนการลงพื้นที่พบปะ พูดคุย สร้างความสัมพันธ์และรับฟังความคิดเห็น รวมทั้งข้อเสนอแนะต่างๆ จากชุมชน ไม่น้อยกว่า 10 ครั้ง - ผลการประเมินความพึงพอใจด้านเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 89	- ลงพื้นที่เพื่อพบปะ พูดคุยและสื่อสารข้อมูล ที่เกี่ยวข้อง	- ลงพื้นที่ชุมชนจำนวน 10 ครั้ง - ชุมชนมีความพึงพอใจด้านเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ 94.31 %	10,000	12 เดือน	POL
<b>กิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนเสนอแนะ)</b> 5.2 ร่วมงานต่างๆ ของชุมชนและกิจกรรมประเพณี เช่น งานทำบุญ งานบวช งานแต่งงาน งานศพ งานสงกรานต์ งานลอยกระทง งานบุญข้าวหลาม เป็นต้น	ม.ค. - ธ.ค. 2567	- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด ชุมชนหนองเพ็ง ชุมชนมาบชูด ชุมชนมาบชูดจากกลาง	- สร้างความสัมพันธ์อันดีร่วมกับชุมชน สืบสานประเพณีอันดีของชุมชน - สร้างความสัมพันธ์อันดีร่วมกับชุมชน	- จำนวนการเข้าร่วมงานต่างๆ ของชุมชนและกิจกรรมประเพณี ไม่น้อยกว่า 8 ครั้ง	- ร่วมกิจกรรมประเพณีและงานต่างๆของชุมชน	- ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมชุมชน จำนวน 10 ครั้ง	10,000	12 เดือน	POL
6 ด้านเศรษฐกิจ <b>กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี)</b> 6.1 โครงการ POL marketplace #POL ถึงใจ ถึงได้ ปี 3	มิ.ย. - พ.ย. 2567	- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด ชุมชนหนองเพ็ง ชุมชนมาบชูด ชุมชนมาบชูดจากกลาง	- เพิ่มรายได้ให้กับชุมชน และพัฒนาสินค้าชุมชน - ประชาสัมพันธ์สินค้าชุมชนให้เป็นที่ยอมรับมากขึ้น	- เพิ่มรายได้ให้ชุมชน ยอดขายสินค้าไม่น้อยกว่า 50,000 บาท	- จัดพื้นที่สำหรับจำหน่ายสินค้าชุมชนภายในโรงงาน เดือนละ 1 ครั้ง	- สร้างรายได้สู่ชุมชน155,685 บาท - มีร้านค้าชุมชนเข้าร่วม 11 ร้าน	20,000	6 เดือน	POL
6.2 โครงการพัฒนาระบบโรงเรือน ปี3	ก.ค. - ธ.ค. 2567	ชุมชนหนองเพ็ง	- เพื่อพัฒนาระบบการจัดการภายในโรงเรือนให้เป็นระบบ Smart farm - เพื่อเพิ่มรายได้ให้กับชุมชน และพัฒนาสินค้าชุมชน	- ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ smart farming - ยอดขายสินค้าไม่น้อยกว่า 10,000 บาท - มีการจัดสร้างโรงเรือนใหม่เพิ่ม 1 โรง	- มีการจัดสร้างโรงเรือนเพิ่มเดิม 1 หลัง - พัฒนาระบบการจัดการในโรงเรือน - หาช่องทางทางการขายสินค้าให้แก่ชุมชน ทำการตลาด ประชาสัมพันธ์	ดำเนินการติดตั้งและส่งมอบระบบน้ำอัตโนมัติแล้ว	150,000	3 เดือน	P-MN GC11

หมายเหตุ : แผนงานฯ ในปี พ.ศ. 2567 กำหนดเป้าหมายดัชนีชี้วัดความพึงพอใจของผู้เข้าร่วมกิจกรรม โดยแบ่งระดับความพึงพอใจออกเป็น 3 ระดับ ได้แก่ ดี (86%) ดีมาก (>86-90%) และ ดีเยี่ยม (>90%) \*\*กรณี <86% revise/develop

## ภาคผนวก ข.22

---

### จดหมายขอความร่วมมือเรื่องการขนส่ง

## 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- ❑ มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลักเลี่ยงเส้นทางชุมชน และหลักเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาดำเนินการ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถปิกอัพ และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถพ่วง (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	-
รถบรรทุกหัวลาก (รถบรรทุก)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุก (container) รถพ่วง (trailer)	๕๕ กม./ชม.	-
รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๕๕ กม./ชม.	-
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๕๕ กม./ชม.	-

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อกทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๒ ห้ามหนึ่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน

๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลางของทางเดินรถ

๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์ส่วนบุคคล

๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลางของทางเดินรถ

๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

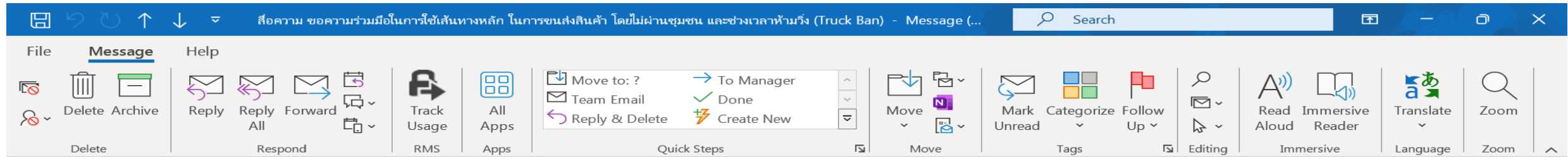
๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลางของทางเดินรถ

๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

## 9.การจราจรขนส่ง

### 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- ❑ มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลักเลียงเส้นทางชุมชน และหลักเลียงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



ข้อความ ขอความร่วมมือในการใช้เส้นทางหลัก ในการขนส่งสินค้า โดยไม่ผ่านชุมชน และช่วงเวลาห้ามวิ่ง (Truck Ban)

Reply Reply All Forward ...

พ. 7/6/2566 16:37

เส้นทางรถบรรทุกห้ามวิ่ง.jpg 96 KB

เรียน พันธมิตรขนส่งทุกท่าน,

สืบเนื่องจาก GCL ได้รับร้องเรียนจากชุมชน เรื่อง มีรถบรรทุกขนาดใหญ่วิ่งผ่านชุมชน โดยมีรถวิ่งผ่านทุกวัน และยังไม่ได้รับการแก้ไข ซึ่งทางชุมชนได้เพ่งเล็งโรงงานขนาดใหญ่ทุกโรงงาน รวมถึงบริษัท GCL ด้วย เนื่องจากเป็นบริษัทที่ใช้บริการรถขนส่งเป็นจำนวนมาก

ดังนั้น จึงขอความร่วมมือพันธมิตรขนส่งทุกท่าน ให้ใช้เส้นทางหลักในการขนส่งสินค้า โดยไม่ผ่านชุมชน และช่วงเวลาห้ามวิ่ง (Truck Ban) เช่น ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนห้วยโป่ง ชุมชนเขาภูธร ชุมชนบ้านฉาง เป็นต้น เพื่อป้องกันการเกิดกรณีพิพาท ข้อขัดแย้ง และข้อร้องเรียนจากชุมชน

ทั้งนี้ หากบริษัทฯ ตรวจสอบว่า บริษัทขนส่งที่ GCL ใช้บริการ มีการขนส่งสินค้าโดยใช้เส้นทางวิ่งผ่านชุมชน และช่วงเวลาห้ามวิ่ง (Truck Ban) ทาง GCL จะขอดำเนินการ ออก NCR, ทักคะแนนาการ ประเมินผลรายเดือน และสงวนสิทธิในการปรับตามสัญญา ค่ะ

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดดำเนินการ

Best Regards,

ภาคผนวก ข.2-23

---

เอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย



## SSHE Safety Site Specific GC2 HDPE

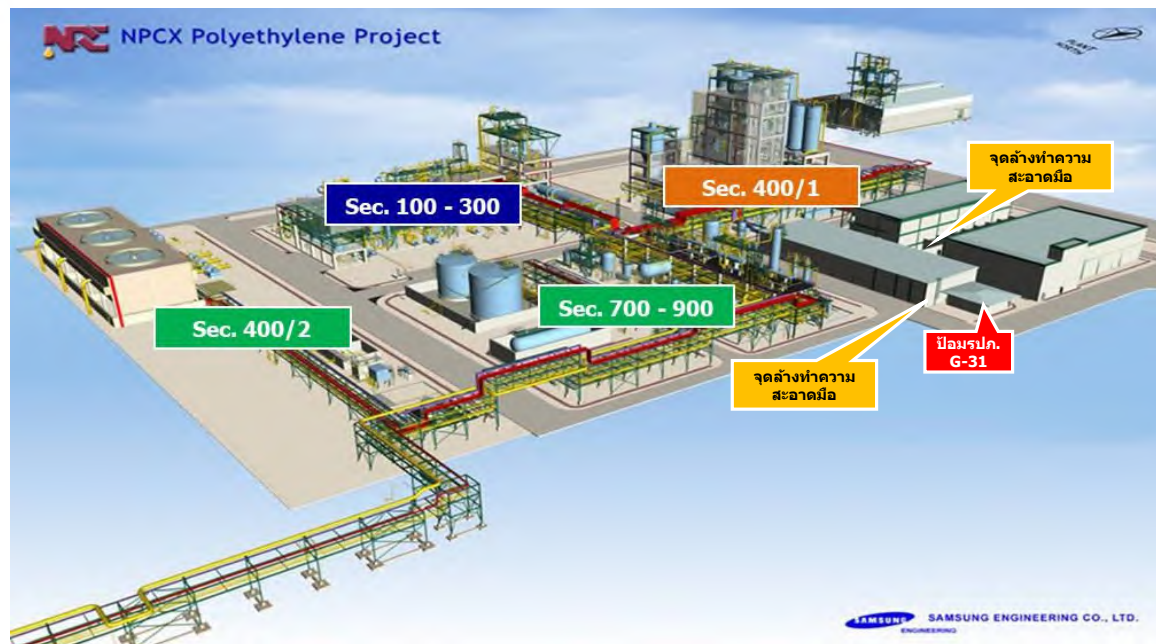
By Yongyuth R.  
Umaporn N.  
SHE Polymer



ข้อกำหนดด้าน SSHE  
(PPE, Life Saving Rule, B-CARES  
และกฎระเบียบความปลอดภัย)



## แผนผังพื้นที่ HDPE2



รูปถ่ายเจ้าของบัตร ①

พื้นที่ที่เข้าทำงานได้  
และวันหมดอายุ  
สัญญาจ้างงาน (PO) ⑥

② ชื่อ-นามสกุล เจ้าของบัตร

③ เลขประจำตัวผู้รับเหมา

④ ชื่อบริษัทผู้รับเหมา

⑤ อายุบัตรอ้างอิงตามอายุ  
การอบรม Basic Safety

### ระเบียบการใช้บัตร

- ☐ ต้องพกบัตรตลอดเวลา
- ☐ ห้ามใช้บัตรผู้อื่น หรือใช้แทนกัน
- ☐ ห้ามปลอมแปลง เลียนแบบบัตร

หมายเหตุ: หากฝ่าฝืนจะ Blacklist มีให้ทำงาน  
ภายใน GC Group ได้

### Skill Assessment

- ☐ Scaffolding ( นั่งร้าน )
- ☐ Welding & Cutting (เชื่อม ตัด)
- ☐ High Pressure Water Jet (น้ำแรงดันสูง)

Safety Competency Record			
Basic S	PTW Req	PTW Sup	PTW Apr
CF	CF Sup	CF Res	CF Apr
Crane O	Crane Su	Crane R	Forklift
SAFETY	Photogr	Cut/Grin	Welder
SCBA	AGT	RT Apr	HPWJ
Lift Apr	Scaffo	Health C	

## กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

- ผู้รับเหมาที่เข้าในพื้นที่ GC ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา
- ห้าม!** นำไฟแช็ค ไม่ขีดไฟ โทรศัพท์มือถือ หรืออุปกรณ์จุดไฟเข้าเขตหวงห้าม (เขตกระบวนการผลิต)
- ห้าม!** นำสารเสพติดทุกชนิดเข้าพื้นที่ของ GC โดย GC จะมีการสุ่มตรวจเพื่อหาสารเสพติดและแอลกอฮอล์ โดยไม่แจ้งล่วงหน้า
- ห้าม!** นำอาหาร เครื่องดื่ม ที่ไม่ใช่ น้ำเปล่า เข้าเขตหวงห้าม (เขตกระบวนการผลิต)
- ห้าม!** ถ่ายรูปในพื้นที่ GC ก่อนได้รับอนุญาต
- ห้าม!** จอดยานพาหนะทุกชนิด ในบริเวณหัวจ่ายน้ำดับเพลิง กรณีจำเป็นต้องจอดต้องห่างมากกว่า 5 เมตร
- ห้าม!** ขับรถใช้ความเร็วเกิน 20 กม./ชม.
- ห้าม!** ผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ของ GC ในเขตหวงห้าม ก่อนได้รับอนุญาต (เช่น น้ำดับเพลิง ระบบสาธารณูปการ เป็นต้น)
- การนำวัสดุ สิ่งของเข้า-ออก GC
  - นำวัสดุ สิ่งของเข้ามาใน GC ต้องเขียนใบสำแดงนำของเข้า (Material Declaration)
  - นำวัสดุ/สิ่งของ ของ GC ออกนอกเขตพื้นที่ GC ต้องเขียนใบนำของออก (Material Gate Pass) และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจของ GC ก่อน



## อุปกรณ์ PPE สำหรับพื้นที่โรงงาน



ถุงมือตามประเภทงาน



หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง  
ให้แน่นหนาและติดสติ๊กเกอร์  
ของแต่ละบริษัทให้ชัดเจน



อุปกรณ์ลดเสียง

ชุดปฏิบัติงานห้ามใช้ผ้าใย  
สังเคราะห์ มีโลโก้ บริษัทเด่น  
ชัดเจน แต่งกายให้รัดกุม



แว่นตานิรภัยเฉพาะเลนส์ใส เท่านั้นชนิด  
กันฝ้า ไม่มีรอยขีดข่วน ลาย ชุ่นมัว



รองเท้านิรภัยพื้นเหล็กแบบเต็มแผ่น พื้นกันลื่น  
สภาพดี พอดีกับขนาดเท้า ผูกเชือกให้รัดกุม

กรณีที่ได้รับเหมาที่เข้า  
ทำงานในเขตหวงห้ามไม่มี PPE  
ใช้งานตามที่กำหนด หรือใช้  
PPE ที่ไม่ได้มาตรฐานหรือ  
ชำรุด

จะไม่อนุญาตให้ทำงานในเขต  
หวงห้าม จนกว่าจะจัดให้มี PPE  
ใช้งานที่กำหนดและได้  
มาตรฐาน

ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียม PPE ที่ได้มาตรฐาน  
สำรองพร้อมใช้ที่หน้างาน กรณี PPE ชำรุด  
สามารถเปลี่ยนได้ทันที

## PPE ตามความเสี่ยงของงาน ที่ต้องสวมใส่

	หมวก นิรภัย + สายรัดคาง	แว่นตา นิรภัย	รองเท้า นิรภัย	ถุงมือหนัง	แว่นครอบ ตา นิรภัย	กระบังหน้า นิรภัย	หน้ากาก กรอง สารเคมี	ถุงมือกัน สารเคมี	ชุดป้องกัน สารเคมี	หน้ากาก กรองฝุ่น พ่น	หน้ากาก เชื่อม	Ear Plug Ear Muff	เข็มขัด นิรภัยแบบ เต็มตัว (2 สาย)
ทั่วไป													
สารเคมี													
น้ำแรงดันสูง													
ตัดเชื่อม													
เจียร													
ที่สูง 2.7 เมตร													



## กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

### 26. สีและสัญลักษณ์ เครื่องหมายความปลอดภัย

เครื่องหมายห้าม					
เครื่องหมายบังคับ					
เครื่องหมายเตือน					
เครื่องหมายแสดงภาวะปลอดภัย					



## กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงานในพื้นที่ HDPE2

### 19. การทำงาน เกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

#### AT Catalyst

การไม่อย่างรุนแรงต่อผิวหนังและดวงตา  
STD: NIOSH TWA = 2mg/m<sup>3</sup> as Al

อุณหภูมิ = < 23 °C ติดไฟได้ภายใน 5 นาทีเมื่อสัมผัสกับอากาศ

ห้ามสัมผัสน้ำ

หากสัมผัสกับน้ำที่อุณหภูมิห้อง จะปล่อยแก๊สออกมา ซึ่งแก๊สนี้จะเป็นแก๊สไวไฟ

#### การปฐมพยาบาล เมื่อได้รับ AT Catalyst

- **กรณีสูดดม** ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังพื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ และทำการหายใจออก หากยังมีอาการหายใจลำบาก ต้องให้เครื่องส่งออกซิเจนแก่ผู้ป่วย ซึ่งจะต้องทำโดยผู้ชำนาญการ
- **กรณีสัมผัสทางตา** ตรวจสอบผู้ป่วยหากสวมแว่นสายตาให้ถอดแว่นสายตาออก เปิดเปลือกตาล้างด้วยน้ำสะอาดต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที **ห้ามขยี้ดวงตา ห้ามใช้สารประเภท ด่าง น้ำมัน มาเจจาง** แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์
- **กรณีสัมผัสทางผิวหนัง** ห้ามถอดแว่นคอนแทกซ์ออก และพยายามป้องกันไม่ให้สารเคมีถูกผิวหนังและดวงตาของผู้ป่วย ล้างด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที ถ้าพบว่ามีตุ่มน้ำใสที่ผิวหนังเกิดขึ้นหรือผิวหนังบริเวณนั้นติดกับผิวหนัง **ห้ามแกะ/ถอดออก ห้ามใช้ด่างมาเจจาง** แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์โดยเร็ว
- **กรณีการกิน** ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียน **ให้ดื่มน้ำสะอาดมากๆ** ห้ามให้ผู้ป่วยดื่ม/กินใดๆ ทั้งสิ้น หากผู้ป่วยไม่มีความรู้สึกตัว แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์

#### อุปกรณ์ดับเพลิง/ผจญเพลิง



ชนิดผงเคมีแห้ง



Dry Sand



Vermiculite



ลุกติดไฟเมื่อสัมผัสกับอากาศ และถ้าสัมผัสกับน้ำจะปล่อยแก๊สไวไฟออกมาแล้วทำให้ลุกติดไฟได้ ทำให้เกิดแผลไหม้ที่ผิวหนังอย่างรุนแรงและดวงตาถูกทำลายได้

## กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงานในพื้นที่ HDPE2

### 19. การทำงาน เกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

#### Sulfuric acid (กรดซัลฟิวริก)

มีความเป็นพิษสูงมาก การสูดดมอาจทำให้เกิดมะเร็ง  
STD = NIOSH TWA 1 mg/m<sup>3</sup>

3 0 2

ห้ามสัมผัสน้ำ

ป้องกันการใช้สารเคมีกับน้ำ เบส เฮไลต์ และสารอินทรีย์

#### การปฐมพยาบาล เมื่อได้รับ Sulfuric Acid

- **กรณีสูดดม** ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังพื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ และทำการหายใจออก หากยังมีอาการหายใจลำบาก ต้องให้เครื่องส่งออกซิเจนแก่ผู้ป่วย ซึ่งจะต้องทำโดยผู้ชำนาญการ
- **กรณีสัมผัสทางตา** ตรวจสอบผู้ป่วยหากสวมแว่นสายตาให้ถอดแว่นสายตาออก เปิดเปลือกตาล้างด้วยน้ำสะอาดต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์
- **กรณีสัมผัสทางผิวหนัง** ให้ล้างด้วยฟ็อกบิวจิกเงินต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที ถอดเสื้อผ้าบริเวณที่สัมผัสออก แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์
- **กรณีการกิน** ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียน ให้ป้อนน้ำด้วยน้ำมาก (หากมีสติ) ห้ามให้ผู้ป่วยดื่ม/กินใดๆ ทั้งสิ้นหากผู้ป่วยไม่มีความรู้สึกตัว แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์

#### อุปกรณ์ดับเพลิง/ผจญเพลิง



ชนิดผงเคมีแห้ง



ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์



AFFF FOAM FIRE EXTINGUISHER



ชนิดโฟม



เป็นสารกัดกร่อน ทำให้เกิดแผลไหม้ที่รุนแรงต่อผิวหนัง และดวงตาถูกทำลายได้

**ห้ามใช้น้ำดับเพลิง**

## กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงานในพื้นที่ HDPE2

### 19. การทำงาน เกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

#### Hexane (เฮกเซน)

ระคายเคืองต่อผิวหนัง  
STD: NIOSH TWA = 50 ppm

3 1 0

อุณหภูมิ = -27 °C

#### การปฐมพยาบาล เมื่อได้รับเฮกเซน

- **กรณีสูดดม** ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังพื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ และทำการหายใจออก หากยังมีอาการหายใจลำบาก ต้องให้เครื่องส่งออกซิเจนแก่ผู้ป่วย ซึ่งจะต้องทำโดยผู้ชำนาญการ
- **กรณีสัมผัสทางตา** ตรวจสอบผู้ป่วยหากสวมแว่นสายตาให้ถอดแว่นสายตาออก แล้วให้ล้างด้วยน้ำสะอาดต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์
- **กรณีสัมผัสทางผิวหนัง** ให้ล้างด้วยฟ็อกบิวจิกเงินต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที ถอดเสื้อผ้าบริเวณที่สัมผัสออก สำหรับกรณีที่ได้รับอย่างรุนแรงให้ทาด้วยครีม anti-Bacteria แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์
- **กรณีการกิน** ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียน ห้ามให้ผู้ป่วยดื่ม/กินใดๆ ทั้งสิ้นหากผู้ป่วยไม่มีความรู้สึกตัว แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์

#### อุปกรณ์ดับเพลิง/ผจญเพลิง



ชนิดผงเคมีแห้ง



ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์



AFFF FOAM FIRE EXTINGUISHER



ชนิดโฟม



## กฎพิทักษ์ชีวิต LIFE SAVING RULES



### Work Permit

ปฏิบัติตามกฎใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด



- สิ่งที่ต้อง** มีใบอนุญาตทำงาน เมื่อทำงานในพื้นที่หวงห้าม
- ต้อง** ตรวจสอบเอกสารติดไฟทุกครั้ง
- ต้อง** ทำงานภายในขอบเขตการทำงานที่ได้รับอนุญาต
- ปฏิบัติ** ต้องได้รับการยืนยันจุดหรืออุปกรณ์ที่ได้รับอนุญาตให้ทำงานให้ถูกต้องโดยผู้ซื้อหรือหมายเลขอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน

### Energy Isolation

ตรวจสอบความพร้อมของการตัดแยกก่อนเริ่มงาน



- สิ่งที่ต้อง** ติดแยกระบบ(Isolation) ตามแผนการตัดแยก
- ต้อง** ล็อกคูล็อกเอาท์(Lock out) และแท็กเอาท์(Tag out) ทั้ง Area Owner และ Job Owner ให้ครบถ้วนก่อนเริ่มงาน
- ปฏิบัติ** ต้องตรวจสอบความพร้อมของการตัดแยกให้มั่นใจว่าปลอดภัย
- ร่วมกันระหว่าง Operation และ Job Owner ก่อนเริ่มงานเสมอ

### Confined Space

งานที่อับอากาศต้องได้รับอนุญาตและตรวจวัดบรรยากาศก่อนเริ่มงานเสมอ



- สิ่งที่ต้อง** ได้รับอนุญาตทำงานที่อับอากาศเสมอ
- ต้อง** ตรวจสอบอากาศตามที่กำหนดเสมอ
- ต้อง** Fit to work test กรณีงานที่ใช้ SCBA หรือ Airline
- ปฏิบัติ** ต้อง มีบุคลากรที่ทำงานอับอากาศถูกต้องตามกฎหมาย

### Work at Height

มาตรการป้องกันการตกเสมอ



- สิ่งที่ต้อง** มีมาตรการป้องกันการตก กรณีทำงานสูงตั้งแต่ 1.8 เมตร
- ต้อง** คล้อง Safety Harness กรณีทำงานตั้งแต่ 2.7 เมตร
- ต้อง** Fit for work test กรณีทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 15 เมตร
- ปฏิบัติ** ต้อง ปิดกั้นช่องเปิดป้องกันการตกจากที่สูง
- ต้อง** มีมาตรการป้องกันการอุปกรณ์ตกจากที่สูง

## Life-Saving Rules – To Do List



### Work Permit

ปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด

**สิ่งที่ต้องปฏิบัติ**

- ต้อง มีใบอนุญาตทำงาน เมื่อทำงานในพื้นที่หวงห้าม
- ต้อง ตรวจสอบสารตัดไฟทุกครั้ง ในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
- ต้อง ทำงานภายในขอบเขตการทำงานที่ได้รับอนุญาต
- ต้อง ได้รับการยืนยันจุดหรืออุปกรณ์ที่ได้รับอนุญาตให้ทำงาน ให้ถูกต้องโดยดูชื่อหรือหมายเลขอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน

## Life-Saving Rules – To Do List



### Energy Isolation

ตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยก ก่อนเริ่มงานเสมอ

**สิ่งที่ต้องปฏิบัติ**

- ต้อง ตัดแยกระบบ(Isolation) ตามแผนการตัดแยก
- ต้อง ล็อกกุญแจ(Log out) และแขวนป้ายเตือน(Tag out) ทั้ง Area Owner และ Job Owner ให้ครบถ้วนก่อนเริ่มงาน
- ต้อง ตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยกให้มั่นใจว่าปลอดภัย ร่วมกับระหว่าง Operation และ Job Owner ก่อนเริ่มงานเสมอ

## Life-Saving Rules – To Do List



### Work at Height

มีมาตรการป้องกันการตกเสมอ

**สิ่งที่ต้องปฏิบัติ**

- ต้อง มีมาตรการป้องกันการตก กรณีทำงานสูงตั้งแต่ 1.8 เมตร
- ต้อง คล้อง Safety harness กรณีทำงานตั้งแต่ 2.7 เมตร
- ต้อง Fit for work test กรณีทำงานบนที่สูง ตั้งแต่ 15 เมตร
- ต้อง ปิดกั้นช่องเปิดป้องกันการตกจากที่สูง
- ต้อง มีมาตรการป้องกันอุปกรณ์ตกจากที่สูง

## Life-Saving Rules – To Do List



### Confined Space

งานที่อับอากาศ ต้องได้รับอนุญาตและตรวจวัดบรรยากาศก่อนเริ่มงานเสมอ

**สิ่งที่ต้องปฏิบัติ**

- ต้อง ได้รับใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศเสมอ
- ต้อง ตรวจสอบอากาศตามที่กำหนดเสมอ
- ต้อง Fit to work test กรณีงานที่ใช้ SCBA หรือ Airline
- ต้อง มีบุคลากรที่ทำงานอับอากาศถูกต้องตามกฎหมาย

กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน  
ในพื้นที่ HDPE2

9. อุปกรณ์เครื่องมือ/เครื่องจักร/ยานพาหนะ/อุปกรณ์ไฟฟ้า/อุปกรณ์ดับเพลิง **ต้องผ่านการตรวจสอบและติด Tag ก่อนเข้าเขตหวงห้าม**

ลำดับ	รายการตรวจ	วิธีดำเนินการ	หน่วยงาน ตรวจรับรอง	อายุการใช้งาน
1	อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	ทำการ วันจันทร์ - วันศุกร์ 10:00 – 12:00 น. ขอรับแบบฟอร์มกรอก รายการอุปกรณ์ที่จะขอรับการตรวจ 13:30 – 16:00 น. นำอุปกรณ์เข้าตรวจ สถานที่ อาคาร Lab.HDPE ชั้น 2 GC2	P-MN-HD2 แผนกไฟฟ้า (I&E)	1 เดือน
2	อุปกรณ์เกี่ยวกับงานยก เช่น รอก สลิง เป็นต้น อุปกรณ์เกี่ยวกับการทำความสะอาด ด้วยน้ำแรงดันสูง เช่น เครื่อง Generator เป็นต้น	ทำการ วันจันทร์ - วันศุกร์ 10:00 – 12:00 น. ขอรับแบบฟอร์มกรอก รายการอุปกรณ์ที่จะขอรับการตรวจ 13:30 – 16:00 น. นำอุปกรณ์เข้าตรวจ สถานที่ อาคาร Lab.HDPE ชั้น 2 GC2	P-MN-HD2 แผนกเครื่องกล (MECH)	1 เดือน
3	ยานพาหนะ รถปัมพ์จัน รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟท์ เครื่องจักรกลทุกชนิด	ทำการ วันจันทร์ - วันศุกร์ 09:00 – 15:00 น. ติดต่อขอตรวจสอบ สถานที่ Heavy Shop GC2	P-MN-HD2	1 เดือน



การจัดเตรียมอุปกรณ์

10. ในกรณีที่มีการใช้เครื่อง **Generator** ต้องมีถาดรองน้ำมัน (ถาดรอง 1 ชั้น) และต้องจัดเตรียมปั้มสูบน้ำ และอุปกรณ์ที่ใช้ระงับเหตุการณ์ที่มีการหกรั่วไหล สำหรับงานที่ใช้แรงดันน้ำสูงทำความสะอาด  
อุปกรณ์/เครื่องจักร หรืองานที่อาจมีสารเคมี/น้ำมันรั่วไหลลงรางระบายน้ำ

Form Bund Inspection and Test Leak

1. Bund Information

Picture :

Vendor : J.K  
Usage : Generator Area : Sec.400/2

2. Bund Calculation

Fuel volume : 0.04 m<sup>3</sup>  
Width : 1 m  
Length : 1.71 m  
Height : 0.005 m  
Bund Volume : 0.11115 m<sup>3</sup>  
Percent : 277.875 % (Accept more than 110%)

3. Bund Inspection

Date : to :   
 (Signature of Inspector)

Signature of Inspector (Signature)



การจัดเตรียมอุปกรณ์

การเติมน้ำมันอนุญาตให้เฉพาะช่วงเวลาพัก และต้องดับเครื่องที่จะเติมน้ำมันอย่างน้อย **5 นาที** เครื่อง **Generator** จะต้องมีถาดรองน้ำมันเพื่อป้องกันการหกรั่วไหล



กำหนด SPEC ถาดรองน้ำมันเครื่องจักร

1. ระยะห่างจากตัวเครื่องถึงขอบถาดห่างข้างละ 30 ซม. (ชนิดมีล้อ ล้อต้องอยู่ในถาดรองทั้งหมด)
2. ความสูงจากพื้นถาดถึงขอบสูง 10 ซม.
3. แผ่นเหล็กที่ใช้ประกอบถาดหนาไม่น้อยกว่า 2 มม.
4. หูจับอย่างน้อย 2 ข้าง
5. มีฝาหรือผ้าปิด



การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุ  
ฉุกเฉิน



หมายเหตุ : กรณีฝนตกให้จัดเตรียมผ้าใบคลุมเครื่องจักร เพื่อป้องกันน้ำซังในถาดรอง

## การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



การทดสอบเสียงสัญญาณฉุกเฉิน  
\* ทุกวันพุธ เวลา 11.30 น.

การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

• บริเวณอาคารสำนักงาน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติ

- ออกจากห้องและปิดประตู (ห้ามล็อก)
- อพยพออกไปตามทางหนีไฟ
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที

• บริเวณพื้นที่หวงห้าม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติ

- หยุดงานและปิดสวิตช์เครื่องจักรทันที
- อพยพจากพื้นที่ในทิศทางเหนือทิศทางลม
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
- ห้ามกลับเข้าเขตพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณสิ้นสุดเหตุฉุกเฉิน

กรณีเกิดเหตุก๊าซพิษรั่วไหล ให้เข้าไปอยู่ภายในอาคาร ปิดประตู หน้าต่าง  
เครื่องปรับอากาศ และพัดลมดูดอากาศ



## การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ช่องทางการติดต่อประสานงานกับหน่วยงาน Operation ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



ตู้สื่อสาร Intercom ประจำพื้นที่



วิทยุสื่อสาร ช่อง 4



## กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

### 19. การทำงาน เกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

- เมื่อได้รับอันตรายจากสารเคมี ต้องปฏิบัติตามดังต่อไปนี้

การสัมผัส	การปฏิบัติตัวเบื้องต้น
ทางการหายใจ	ถ้าได้กลิ่นผิดปกติ ให้ออกนอกพื้นที่ ไปที่อากาศบริสุทธิ์ และแจ้งหัวหน้างาน
ทางตา	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที

**สิ่งสำคัญ** เมื่อเข้าทำงานต้อง  
สำรวจหาจุด ล้างตัวและตา  
ฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน



## การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ภาพ Top View แสดงจุดรวมพลพื้นที่ HDPE2 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



## การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ให้หยุดการทำงานทั้งหมด ปิดสวิตช์เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน และให้ใช้การเดินเร็ว ห้ามวิ่ง ไปยังจุดรวมพล

### จุดรวมพลพื้นที่ HDPE2 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



จุดที่ 1 ด้านหน้า  
อาคารบานขึ้น



จุดที่ 2 ด้านหน้า  
อาคาร Chemical  
W/H



มาตรการป้องกันและ  
ควบคุม COVID-19  
ขณะทำงาน



## การรายงานเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

1. เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ ให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันที  
แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน
2. กรณีเกิดการบาดเจ็บ ให้นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาลของบริษัทฯ หรือติดต่อพยาบาลเพื่อขอรถพยาบาล (ถ้าจำเป็น)
3. ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข ภายใน 24 ชั่วโมง
4. การแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุ ต้องดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มงานได้ใหม่

**ห้าม** นำผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยออกไปรักษาพยาบาลเอง โดยไม่แจ้งให้พนักงานของ GC (Sponsors/เจ้าของพื้นที่/Safety) ทราบ



## มาตรการป้องกันและควบคุม COVID-19 ขณะทำงาน

1. ให้ผู้ปฏิบัติงาน สวมหน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้าก่อนเข้าพื้นที่บริษัท GC และสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท GC
2. ให้ผู้ปฏิบัติงาน เข้ารับการตรวจวัดอุณหภูมิร่างกายที่ Main Gate - 1 ก่อนเข้าพื้นที่ทำงาน GC2 หากพบว่าอุณหภูมิร่างกายมีค่าตั้งแต่ 37.5 องศาเซลเซียส **ให้งดเข้าร่วมกิจกรรม**
3. ให้ผู้ปฏิบัติงาน สวมใส่ **PPE** สำหรับป้องกันและควบคุม COVID-19 เพิ่มเติมจาก PPE พื้นฐานที่บริษัท GC กำหนด และ PPE ที่ถูกกำหนดตามลักษณะความเสี่ยงอันตรายของงาน





## บทลงโทษ



# Thank You

หน่วยงาน SHE Polymer



## บทลงโทษ

### การลงโทษทางวินัย กรณีละเมิดกฎระเบียบด้านความปลอดภัยฯ

หากพนักงานผู้รับเหมาละเมิดกฎระเบียบ ข้อบังคับด้านความปลอดภัยฯ จะมีบทลงโทษทางวินัยตามความหนักเบาหรือชนิดของการกระทำผิด โดยจะพิจารณาจากเจตนา สภาพแวดล้อม ผลจากการทำความผิด หรือโอกาสจะเกิดผลดังกล่าว โดยอาจได้รับบทลงโทษ ตามดุลยพินิจของบริษัทฯ ดังต่อไปนี้

- ✓ ตักเตือนด้วยวาจา
- ✓ ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร
- ✓ สกกลับต้นสังกัด
- ✓ ไม่อนุญาตให้ทำงานในบริษัทฯ

หมายเหตุ: กรณีที่ถูกลงโทษทางวินัยขั้นสูงสุด คือไม่อนุญาตให้ทำงานใน GC Group และจะถูกขึ้นบัญชีดำ (Blacklist) ของ GC Group และไม่อนุญาตให้เข้าทำงานใน GC Group ทุกโรงงาน



ภาคผนวก ข.2-24

---

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีที่ขนส่ง

(Safety Data Sheet : SDS)




ข้อมูลความปลอดภัยสำหรับกรดซัลฟิวริก 98% โดยน้ำหนัก

หัวข้อ	หน้า
1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี หรือ การผสม และบริษัทผู้ผลิตและ / หรือจำหน่าย	1-3
2. ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย	2-4
3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม	9-10
4. มาตรการปฐมพยาบาล	10
5. มาตรการกักขัง	11
6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสารโดยอุบัติเหตุ	12-13
7. การขนส่งโดยเครื่องบินและการจัดเก็บ	13
8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล	14
9. สมบัติทางกายภาพและทางเคมี	15
10. ความเสถียรและการไวต่อปฏิกิริยาเคมี	16
11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา	16
12. ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศน์	17
13. ข้อมูลพิจารณาในการกำจัด	17
14. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง	18
15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎและข้อบังคับ	18-19
16. ข้อมูลอื่นๆ	19



1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสารผสม และบริษัทผู้ผลิตและ / หรือจำหน่าย (Identification)

1.1 ข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์

ชื่อผลิตภัณฑ์ : กรดซัลฟิวริก ความเข้มข้น ไม่ต่ำกว่า 98% โดยน้ำหนัก  
ชื่อทางเคมี : SULFURIC ACID 98% (W/W)  
ชื่อเรียกอื่น : กรดกำมะถัน, กรดแบตเตอรี่  
CAS NO. : 7664-93-9  
สูตรเคมี :  $H_2SO_4$   
มวลโมเลกุล : 98.07948  
สูตรโครงสร้าง :   
:  $H(2) = 1.00794(2), S = 32.066, O(4) = 15.9994(4)$

1.2 ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ผลิต/ผู้จำหน่าย

ผู้ผลิต/จำหน่าย : บริษัท ศักดิ์ศรีอุตสาหกรรม จำกัด  
ที่ตั้ง : ตำบลวังนกบพ, หมู่ที่ 10 ถนนราชพฤกษ์ แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170 โทร. 02-8862000  
โรงงานราชบุรี  
151 หมู่ 10 ถนนหนองแขงเสา ต.หินกอง อ.เมืองราชบุรี จ.ราชบุรี 70000 โทร. 032-373560 - 2 โทรสาร. 032 - 373563

1.3 หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

1.3.1 ผู้จัดการโรงงาน คุณอนันตพล ต่ำฟ้าเจริญ เบอร์ 081-5

1.3.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) คุณสมศักดิ์ ปั่วดี เบอร์ 084-0788755



1.4 ข้อเสนอแนะ และข้อจำกัด ต่างๆในการใช้งาน

การนำไปใช้ : กรดซัลฟิวริกเป็นกรดที่ละลายน้ำได้

- การใช้ในการผลิตต่างๆ เช่น สารส้ม ผงฟูรศ คาโปรแลคคีน เกล็ดโซลิดเรยอน กรดแลคติก กรดซัลฟิวริก เป็นต้น
- การใช้ประโยชน์อื่นๆ เช่น ถ้างดซึมเหล็ก คราตกัดแร่ คิวส่ง ปฏิกิริยา สารลดความชื้น เป็นต้น

ข้อจำกัด/ข้อควรระวัง

กรดซัลฟิวริก เป็น สารเคมีที่มีประโยชน์ แต่ ถ้าการผลิต การใช้ การขนส่ง และ การจัดเก็บอย่าง ไม่ถูกต้อง อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมอย่างรุนแรง ดังนั้น...

- ควรศึกษาข้อมูลความปลอดภัยและข้อควรระวังต่างๆ ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน
- ควรหลีกเลี่ยงอย่าให้น้ำเข้าภาชนะที่บรรจุกรดซัลฟิวริก
- ควรหลีกเลี่ยงการจัดเก็บร่วมกับ สารหรือวัสดุที่เข้ากันไม่ได้
- ควรบรรจุในภาชนะที่เหมาะสม


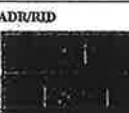


2. ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย (Hazard Identification)

2.1 ข้อมูลด้านวัตถุอันตราย

วัตถุอันตรายชนิดที่ 3 (กรด ความเข้มข้นมากกว่า 50% w/w) ตามพระราชบัญญัติ วัตถุอันตราย พ.ศ. 2535

การผลิต การนำเข้า การส่งออก หรือการมีไว้ในครอบครองต้องได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วได้รับยกเว้น ไม่ต้องขึ้นทะเบียน

สัญลักษณ์และภาพเป็นอันตราย	
ข้อกำหนดและคำอธิบาย	คำอธิบาย
UNRTDG 	ข้อกำหนดการขนส่งวัตถุอันตรายของสหประชาชาติ (UN Recommendation on the Transportation of Dangerous Goods) UN Class 8 (สารกัดกร่อน : Corrosive Substances) หมายถึง สารที่เป็นสาเหตุในการทำลายผิวหนังหรือกัดกร่อนเนื้อเยื่อหรืออุปกรณ์ที่ไม่ได้มีการเคลือบผิว
ADR/RID 	ข้อตกลงของยุโรปว่าด้วยดาวงส่งสินค้าอันตรายระหว่างประเทศทางถนน (รหัสความอันตรายและหมายเลขสหประชาชาติ) 80 : เป็นวัตถุอันตรายหรือ กัดกร่อน UN Number 1830 : กรดซัลฟิวริก ความเข้มข้นมากกว่า 50% โดยน้ำหนัก



2.1 ข้อมูลวัตถุอันตราย ... ต่อ

ข้อมูลลักษณะและการแบ่งจำแนกเป็นอันตราย	
ข้อกำหนดและ สัญลักษณ์	คำอธิบาย
NFPA 704	ความเป็นอันตรายของสารเคมี (NFPA : National Fire Protection Association)
	<p>ความไวไฟ : 0 ไม่ติดไฟ</p> <p>สุขภาพ : 3 อันตรายสูง</p> <p>ความไวในปฏิกิริยา : 2 ปฏิกิริยารุนแรง</p> <p>ข้อมูลพิเศษ : W</p>
R Phrases	รหัสแสดงความเสี่ยง
R35	กัดกร่อนโลหะอย่างรุนแรง



2.1 ด้านข้อมูลอันตราย... ต่อ

ข้อมูลลักษณะและการแบ่งจำแนกเป็นอันตราย	
ข้อกำหนด และ สัญลักษณ์	คำอธิบาย
S Phrases	รหัสแสดงความปลอดภัย (Safety phrases)
S 1/2	เก็บในสถานที่ปิดสนิท และพ้นจากมือเด็ก
S26	กรณีที่มีการเข้าตา ให้ล้างออกทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก และไปพบแพทย์
S30	ห้ามเติมลงในสารนี้
S45	กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือรู้สึกไม่สบาย ให้ไปพบแพทย์ทันที (นำฉลากของสารไปด้วย)
GHS	
1. ความเป็นอันตรายทางกายภาพ	<p>การจำแนกประเภทและการติดฉลากสารเคมีที่เป็นระบบเดียวกันทั่วโลก</p> <p>(Globally Harmonized System of Classification and Labeling of Chemicals)</p> <p>สารกัดกร่อนโลหะ : กลุ่ม 1 - กัดกร่อน</p>



2.1 ด้านข้อมูลอันตราย... ต่อ

ข้อมูลลักษณะและการแบ่งจำแนกเป็นอันตราย	
ข้อกำหนดและ สัญลักษณ์	คำอธิบาย
<p>2. ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ</p> <p></p> <p>ความเป็นพิษเฉียบพลัน (เป็นอันตรายถึงชีวิต)</p> <p>ทางปาก : กลุ่ม 5 - รุนแรง</p> <p>ทางสูดดม (ละอองไอ) : กลุ่ม 2 - อันตราย</p> <p>การกลืนหรือเมื่อสัมผัส/ ระคายเคือง</p> <p>ต่อผิวหนัง : กลุ่ม 1 - อันตราย</p> <p>ต่อดวงตา : กลุ่ม 1 - อันตราย</p> <p>ความเป็นพิษเรื้อรังหรืออาจเป็นพิษเรื้อรัง</p> <p>จากการรับสัมผัสครั้งเดียว : กลุ่ม 1 - อันตราย</p> <p>จากการรับสัมผัสซ้ำ : กลุ่ม 1 - อันตราย</p> <p>การก่อมะเร็ง : กลุ่ม 1 - อันตราย</p>	
3. ความเป็นอันตรายทางสิ่งแวดล้อม	<p>ความเป็นพิษเฉียบพลัน</p>



2. ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย (Hazard Identification) ... ต่อ

2.2 ข้อมูลความเป็นอันตรายต่อมนุษย์และสิ่งแวดล้อม

2.2.1 ทั้งเนื้อสารที่เป็นของเหลว และ ไอระเหย มีฤทธิ์กัดกร่อนเนื้อเยื่อของมนุษย์ สัตว์ และพืชต่าง ๆ

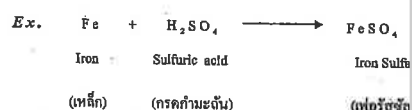
- ทำให้ผิวหนัง เนื้อเยื่อ ต่างๆ เกิดแผลพุพอง - ไหมอย่างรุนแรง
- ทำลายดวงตาอย่างรุนแรง
- อาจก่อให้เกิดมะเร็ง (การหายใจ)
- เป็นอันตรายถึงเสียชีวิต หากกลืนกิน หรือหายใจเข้าไป
- เป็นอันตรายต่อสัตว์มีชีวิตในน้ำ

2.2.2 มีฤทธิ์ในการกัดกร่อนเหล็กหรืออลูมิเนียม ที่ไม่ได้มีการเคลือบผิว

- มีผลให้โลหะดังกล่าว ระเบิด หากโลหะดังกล่าว คือ ภาชนะบรรจุ (TANK) ที่ทำให้เกิดประกายไฟ

- ทำให้เกิดแก๊ส Hydrogen  $H_2(g)$  ซึ่งแก๊สดังกล่าวเป็นแก๊สไวไฟ และมีคุณสมบัติมากกว่าอากาศ (ความหนาแน่นสัมพัทธ์ ของแก๊สไฮโดรเจน = 0.07, อากาศ = 1)

หากมีประกายไฟอาจเกิดการระเบิด - ถูกไหม้ได้









#### 11.2 ค่าความเป็นพิษ

- ความเป็นพิษเฉียบพลันทางปาก

ค่า LD<sub>50</sub> เท่ากับ 2,140 mg/kg ทดลองกับหนู (Rat)

- ความเป็นพิษเฉียบพลันทางการหายใจ

ค่า LC<sub>50</sub> เท่ากับ 0.375 mg/l ทดลองกับหนู (Rat) เป็นระยะเวลา 4 ชั่วโมง

#### 12. ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศน์ (Ecological Information)

- ความเป็นพิษเฉียบพลันต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

ค่า ค่า LC<sub>50</sub> เท่ากับ 16 - 28 mg/l ทดลองกับปลา Blue Gill เป็นระยะเวลา 96 ชั่วโมง

#### 13. ข้อมูลพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations)

- ห้ามทิ้งลงสู่แหล่งน้ำหรือดิน เนื่องจากสารนี้เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ และ ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงค่าความเป็นค่า - กรด
- ของเสียที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่ มีสมบัติเป็นกรดต้องปรับสภาพให้เป็นกลางก่อนจะนำไปกำจัดทิ้งเป็นดิน และ นำกากของเสียที่ได้ไปฝังกลบตามกฎหมาย



#### 14. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Consideration)

ชื่อในการขนส่ง

กรดซัลฟิวริก (Sulfuric acid) 98%

UN Class

8

(ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง)



Hazardous Chemical Code

8

(รหัสความเป็นอันตรายและวิธีปฏิบัติ)

UN Number

1830

มาตรฐานที่ขนส่งที่ออกติดกันตัวรถ

L4BN

ซึ่งเป็นหมายเลขทะเบียนที่ออกโดย  
อุตสาหกรรม

#### 15. ข้อมูลเกี่ยวกับข้อบังคับ (Regulatory Information)

- พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 เป็นวัตถุ  
อันตราย หรือกรณีวัตถุอันตรายต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน  
อุตสาหกรรม

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2546



- ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม (สารเคมี) พ.ศ. 2520
- ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2534
- ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ. 2550

#### 16. ข้อมูลอื่นๆ (Other Informations)

เอกสารอ้างอิง

1. เอกสารคู่มือการปลอดภัย สำหรับ Sulfuric acid, บริษัท เมอร์ค จำกัด
2. ฐานความรู้เรื่องความปลอดภัยด้านสารเคมี
3. สัญลักษณ์และป้ายเตือนอันตรายสารเคมี
4. <http://www.thaibesthardware.com/content/sign.php>

ข้อมูลทั้งเล่ม และกรณีฉุกเฉิน

1. กองจัดการสารอันตรายและกากของเสีย กรมควบคุมพิษ

โทร . 02 - 298 - 2447, 02 - 298 - 2457

2. ข้อมูลการระบุจุดเกิดเหตุจากสารเคมี สายด่วน 1650

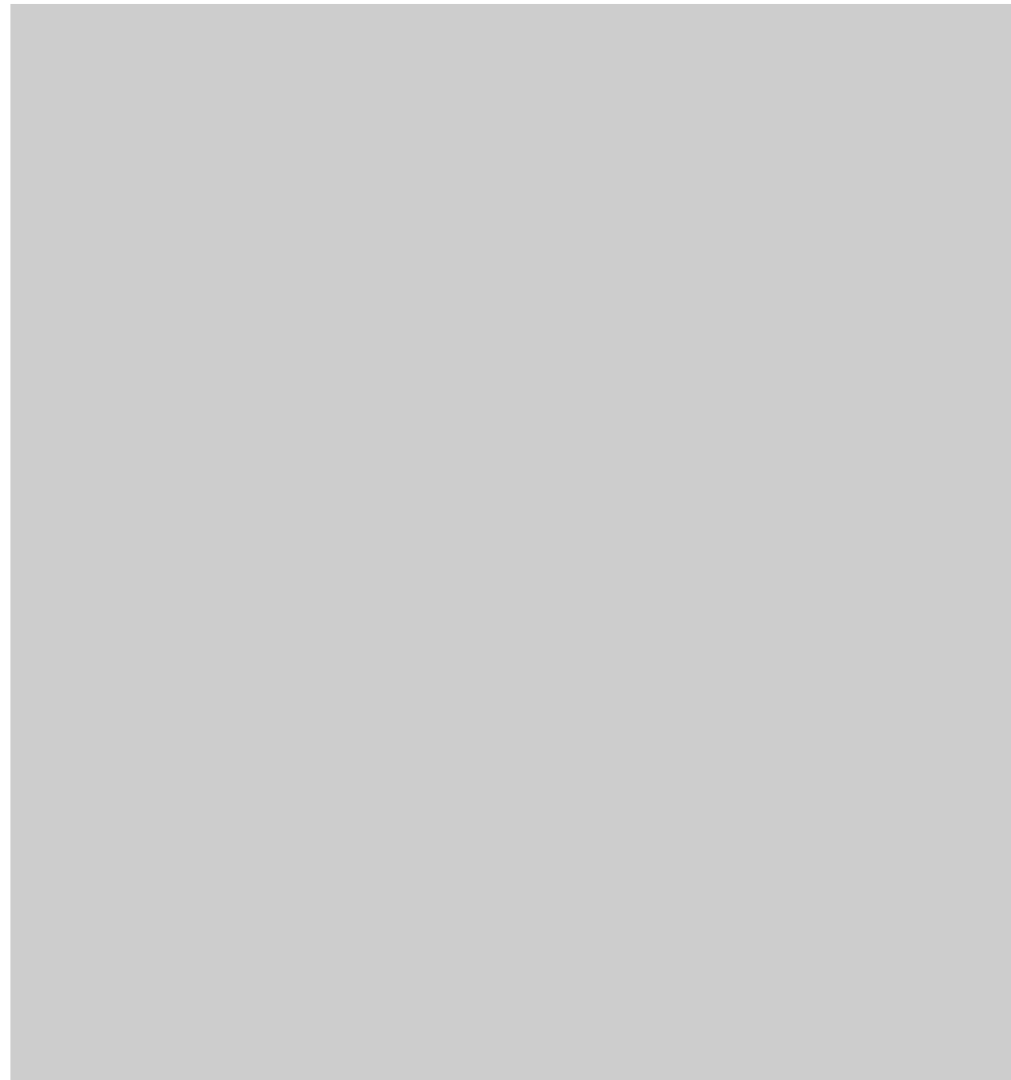
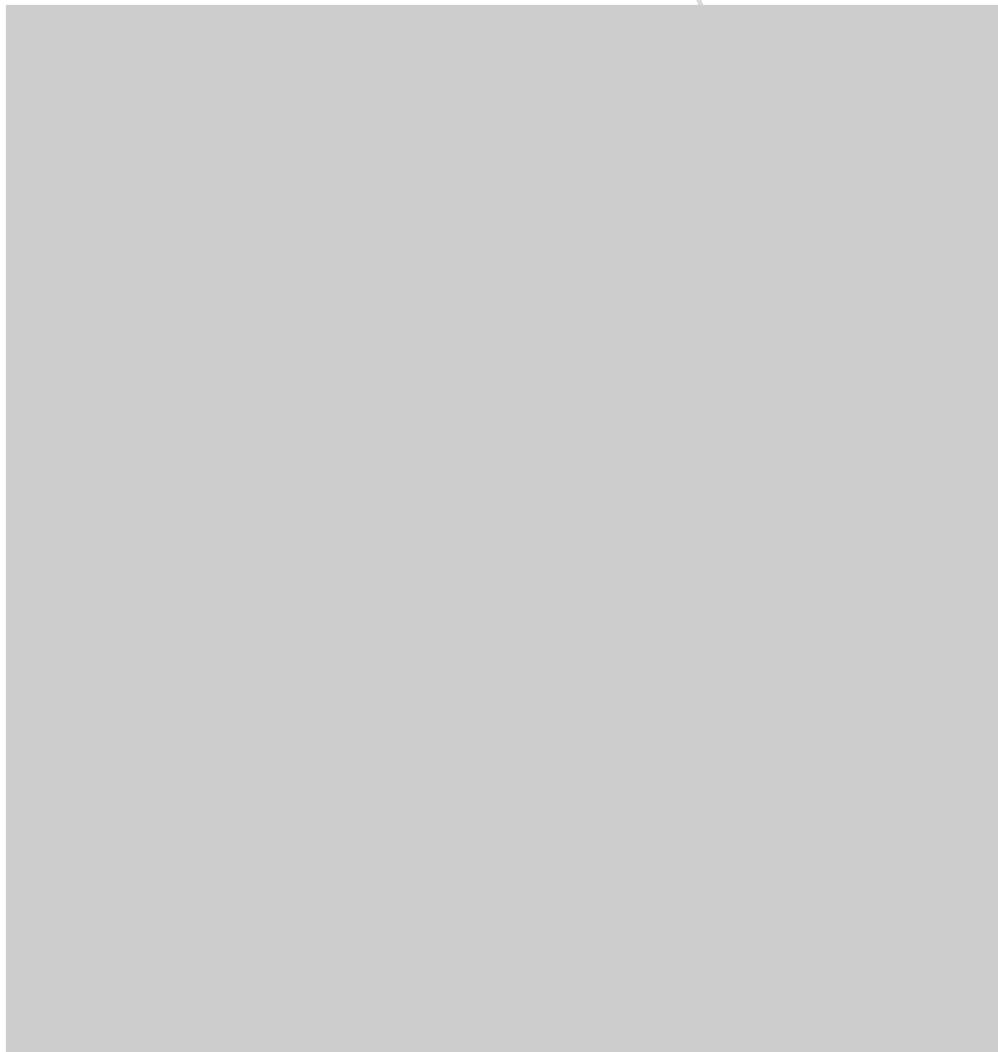
ภาคผนวก ข.2-25

---

## คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่าย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





PTT Global Chemical Public  
Company Limited


W-(P-HD2-OP)-021: ก๊าซ Load Low Polymer  
ทาง Truck



PTT Global Chemical Public  
Company Limited


W-(P-HD2-OP)-021: ก๊าซ Load Low Polymer  
ทาง Truck



	PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(P-HD2-OP)-021: ถัง Load Low Polymer พาง Truck
--	---	---



Internal Use Only

	PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(P-HD2-OP)-021: ถัง Load Low Polymer พาง Truck
--	---	---



Internal Use Only



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: ถัง Load Low Polymer  
พาง Truck



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

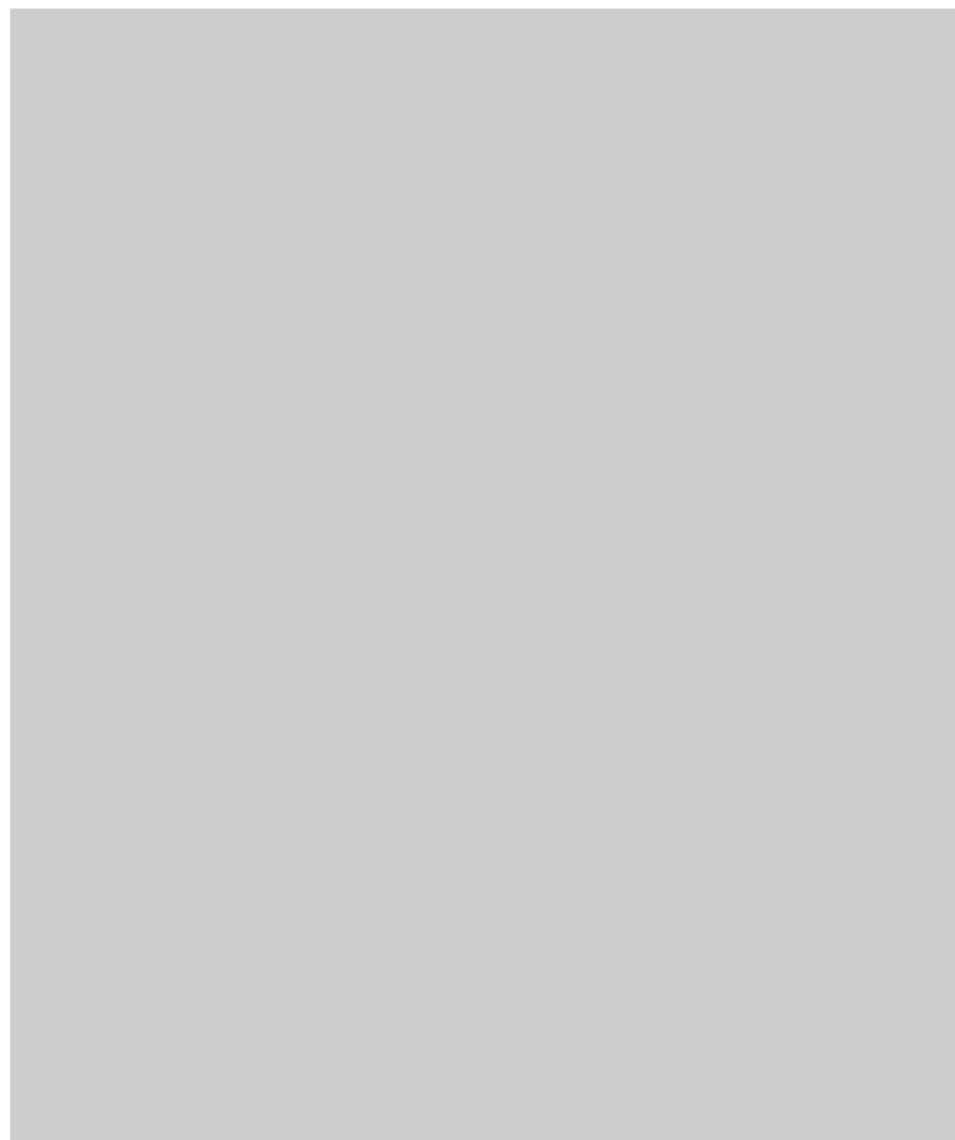
W-(P-HD2-OP)-021: ถัง Load Low Polymer  
พาง Truck

Internal Use Only



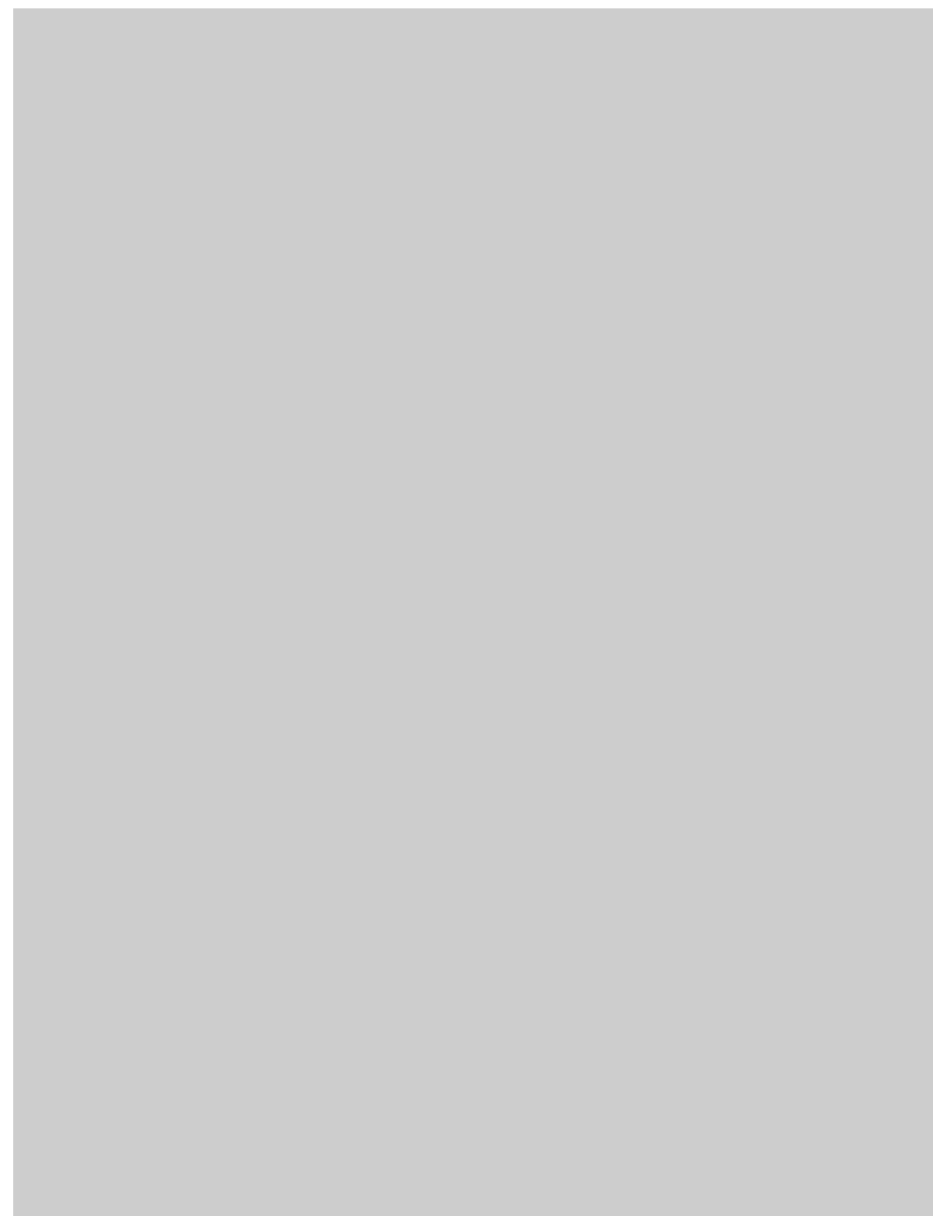
PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: กาว Load Low Polymer  
ทาง Truck



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

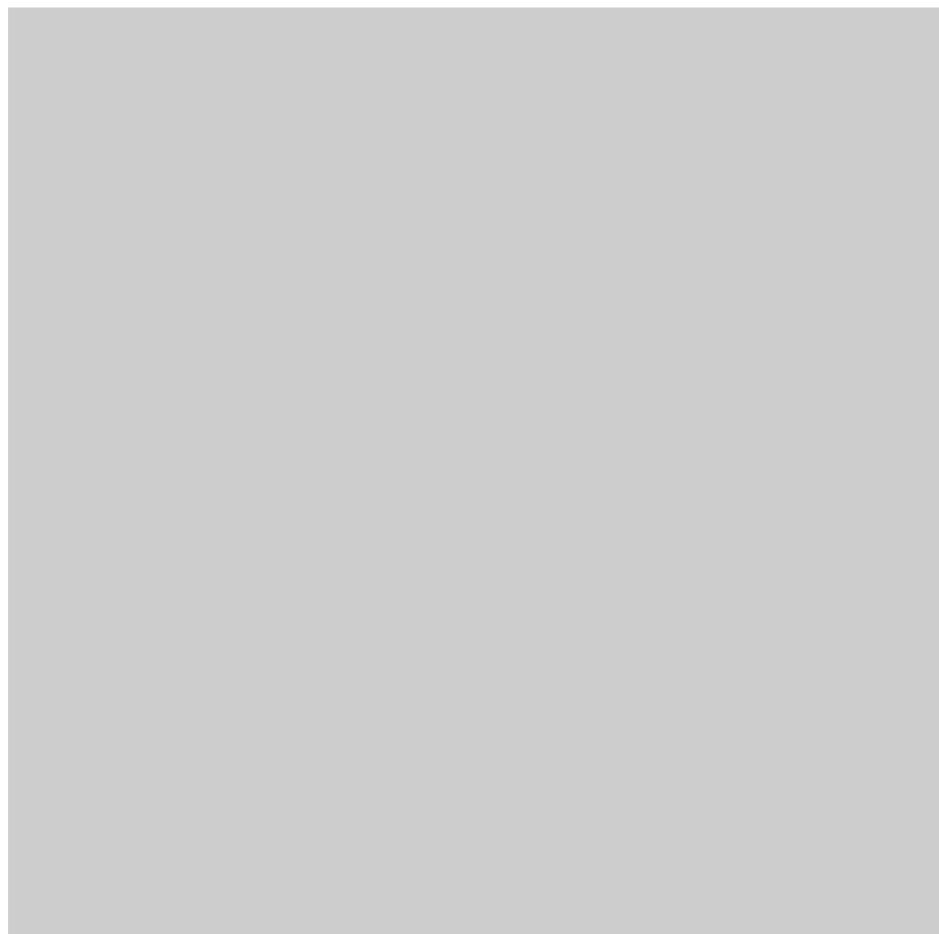
W-(P-HD2-OP)-021: กาว Load Low Polymer  
ทาง Truck





PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: กาว Load Low Polymer  
ทาง Truck



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: กาว Load Low Polymer  
ทาง Truck





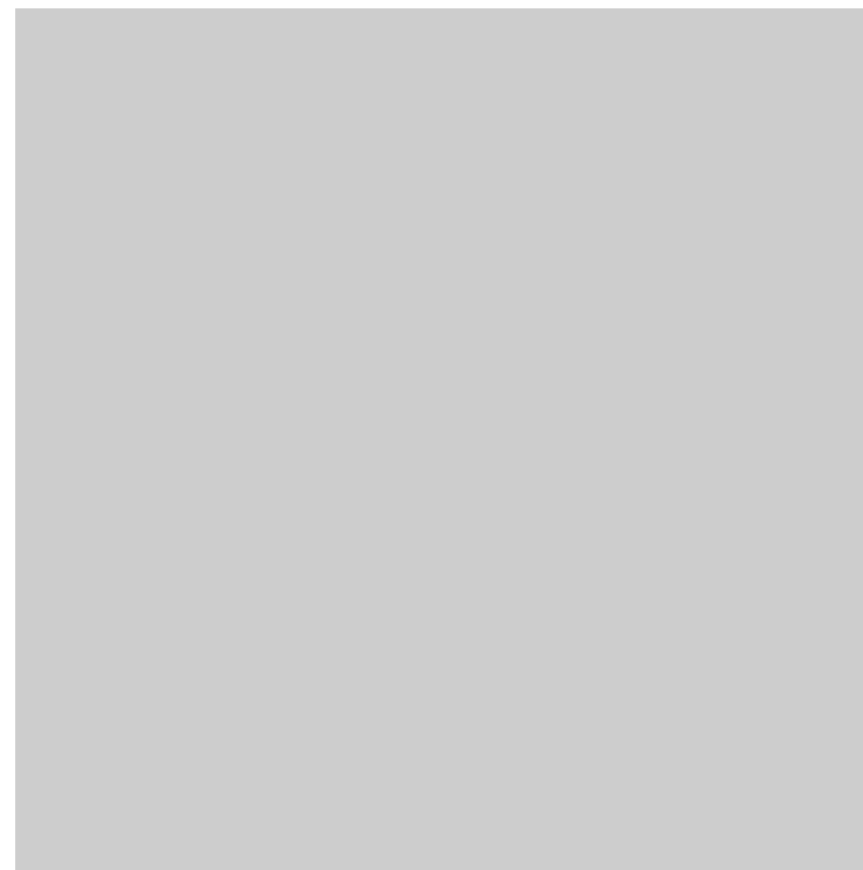
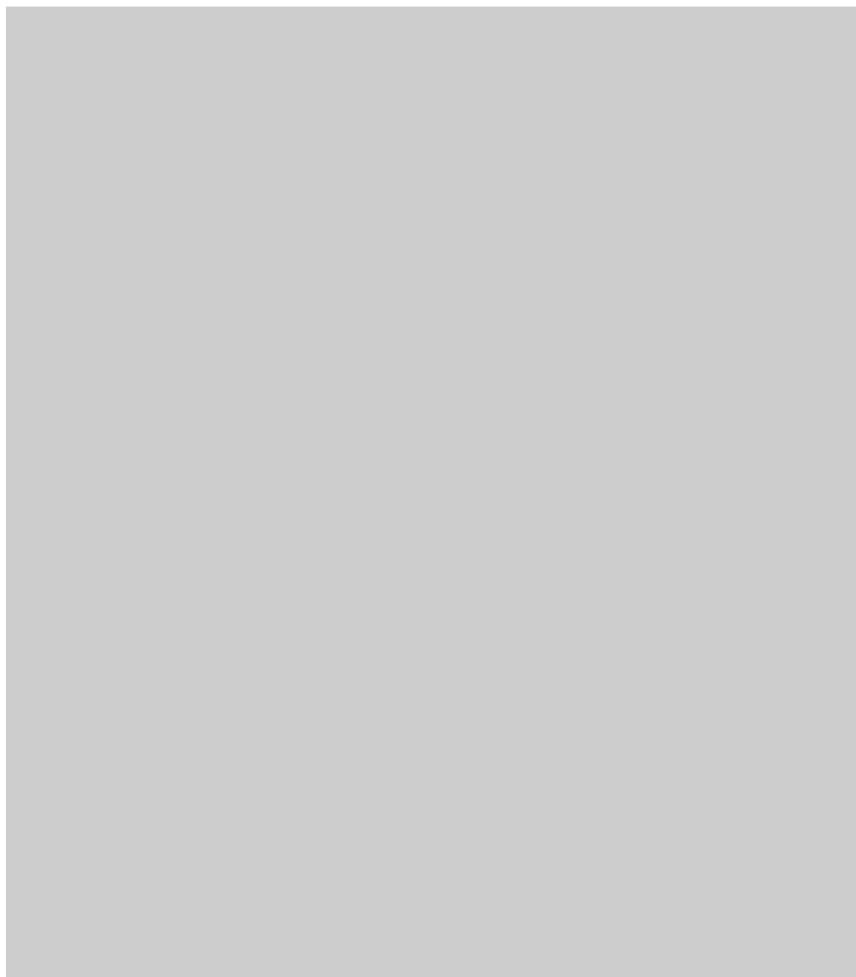
PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: กาว Load Low Polymer  
ทาง Truck



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

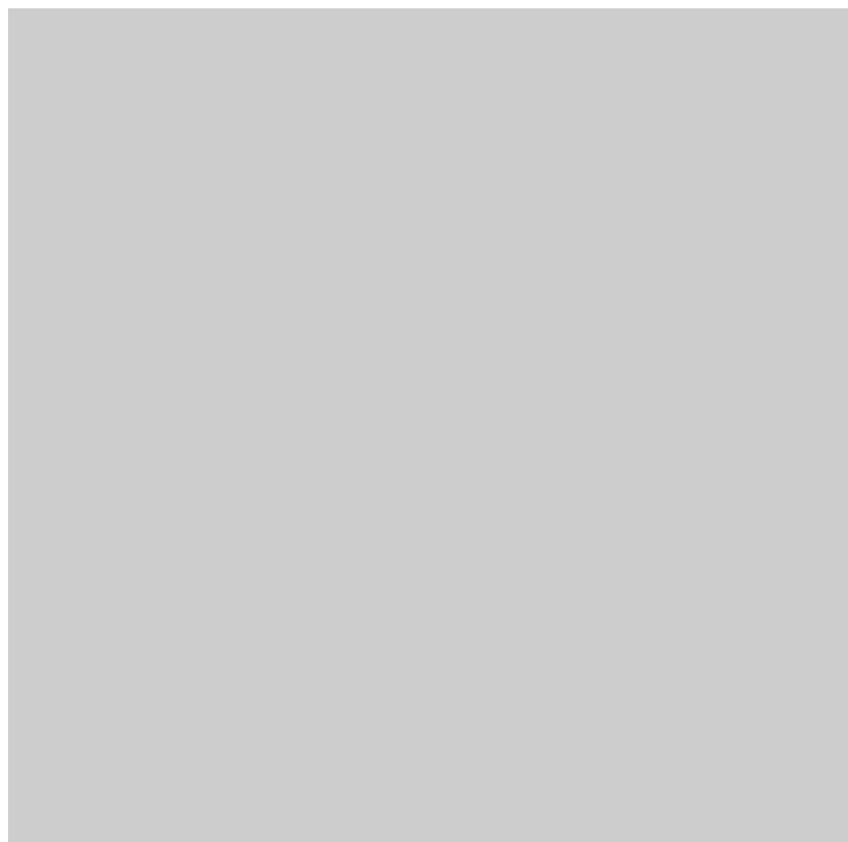
W-(P-HD2-OP)-021: กาว Load Low Polymer  
ทาง Truck





PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: กาว Load Low Polymer  
ทาง Truck



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

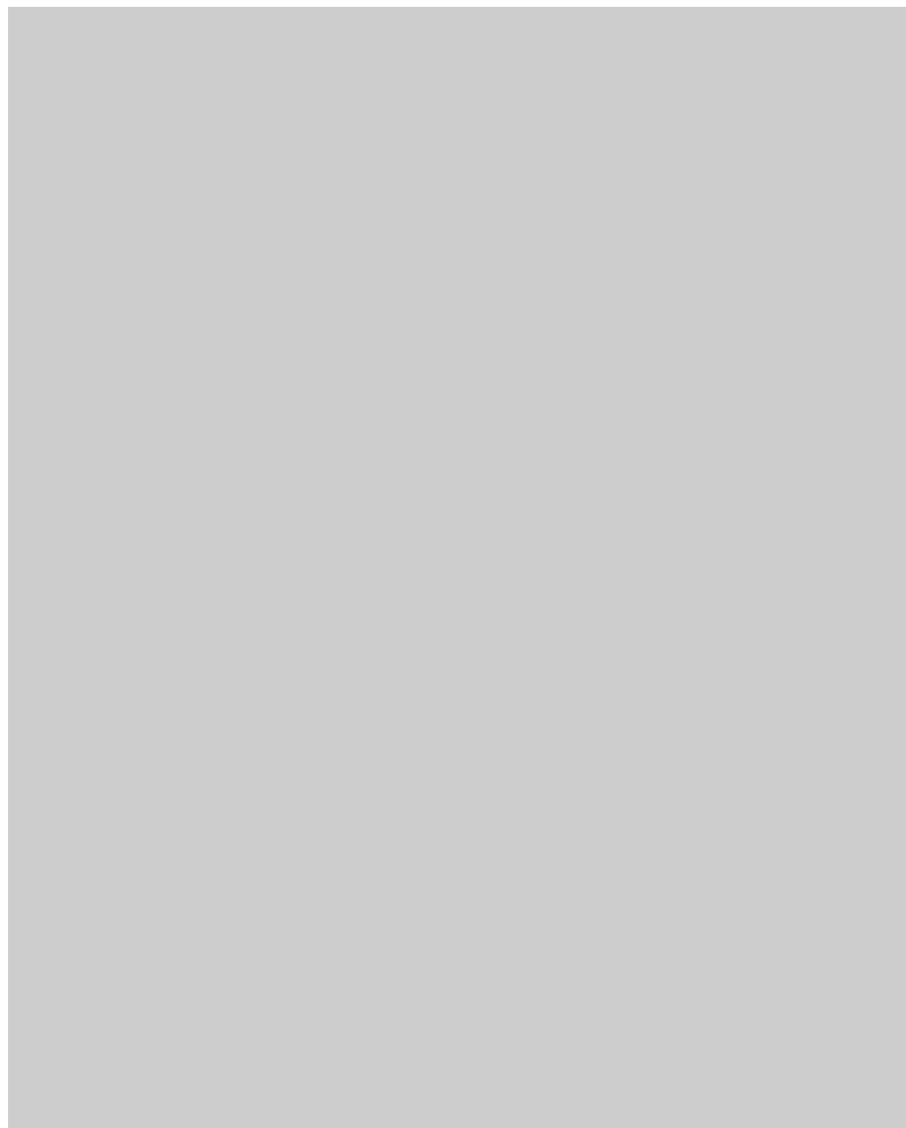
W-(P-HD2-OP)-021: กาว Load Low Polymer  
ทาง Truck





PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: กาว Load Low Polymer  
ทาว Truck



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: กาว Load Low Polymer  
ทาว Truck





PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: กาว Load Low Polymer  
ทาง Truck



Internal Use Only



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ขั้นตอนการ Load Sulfuric  
จาก Tank Car ลง TK-921



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ขั้นตอนการ Load Sulfuric  
จาก Tank Car ลง TK-921



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ขั้นตอนการ Load Sulfuric  
จาก Tank Car ลง TK-921



Internal Use



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ขั้นตอนการ Load Sulfuric  
จาก Tank Car ลง TK-921



Internal Use



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ขั้นตอนการ Load Sulfuric  
จาก Tank Car ดัง TK-921

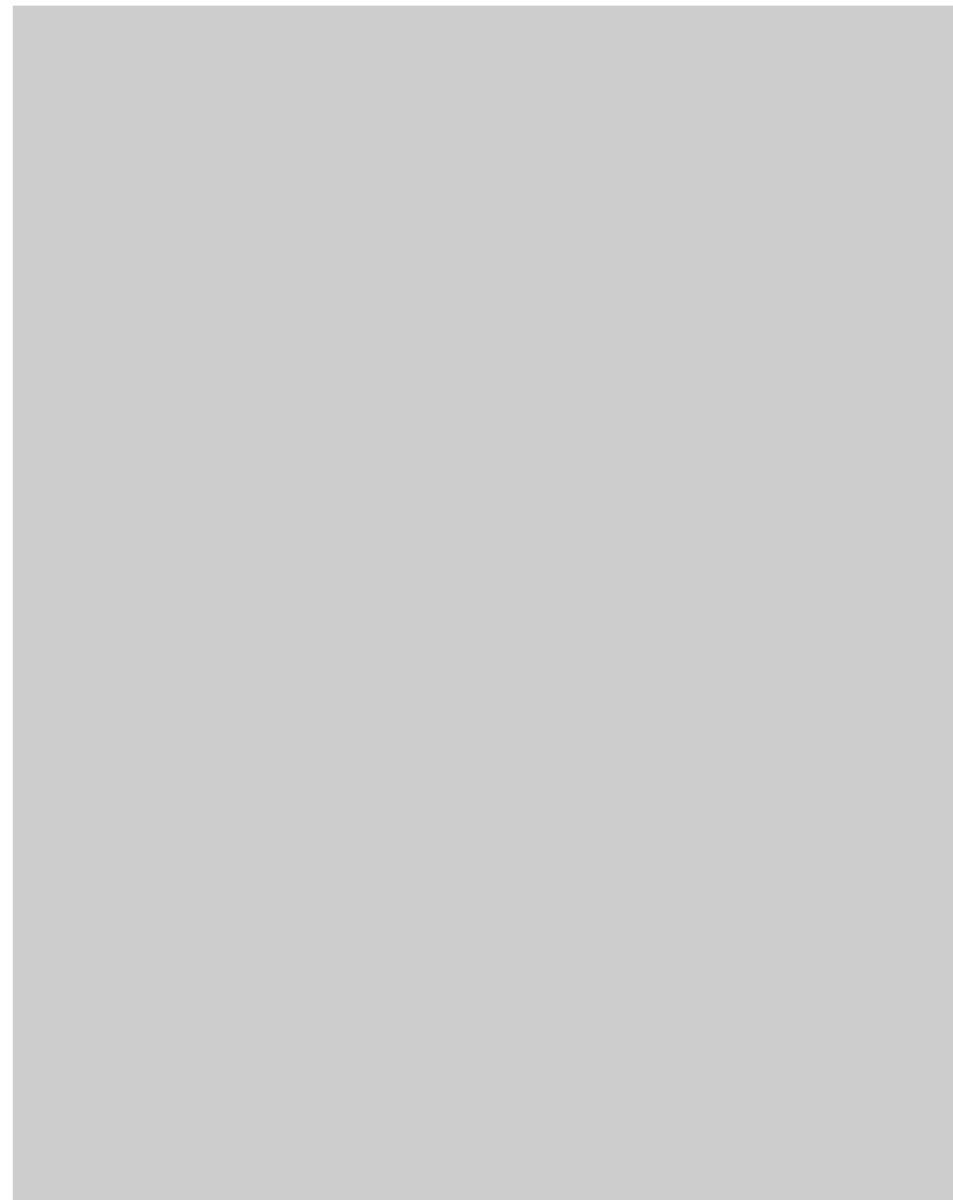


Internal Use Only



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

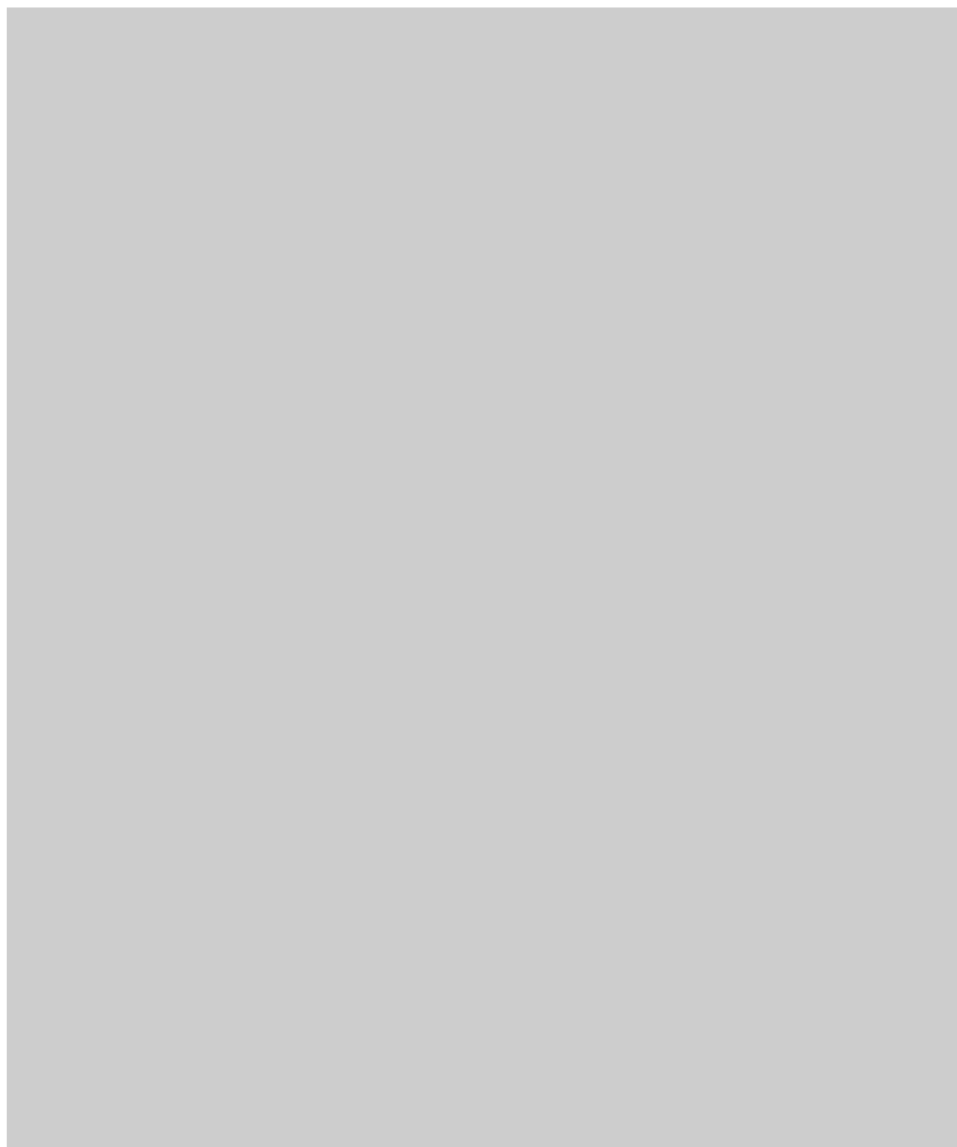
W-(P-HD2-OP)-055: ขั้นตอนการ Load Sulfuric  
จาก Tank Car ดัง TK-921





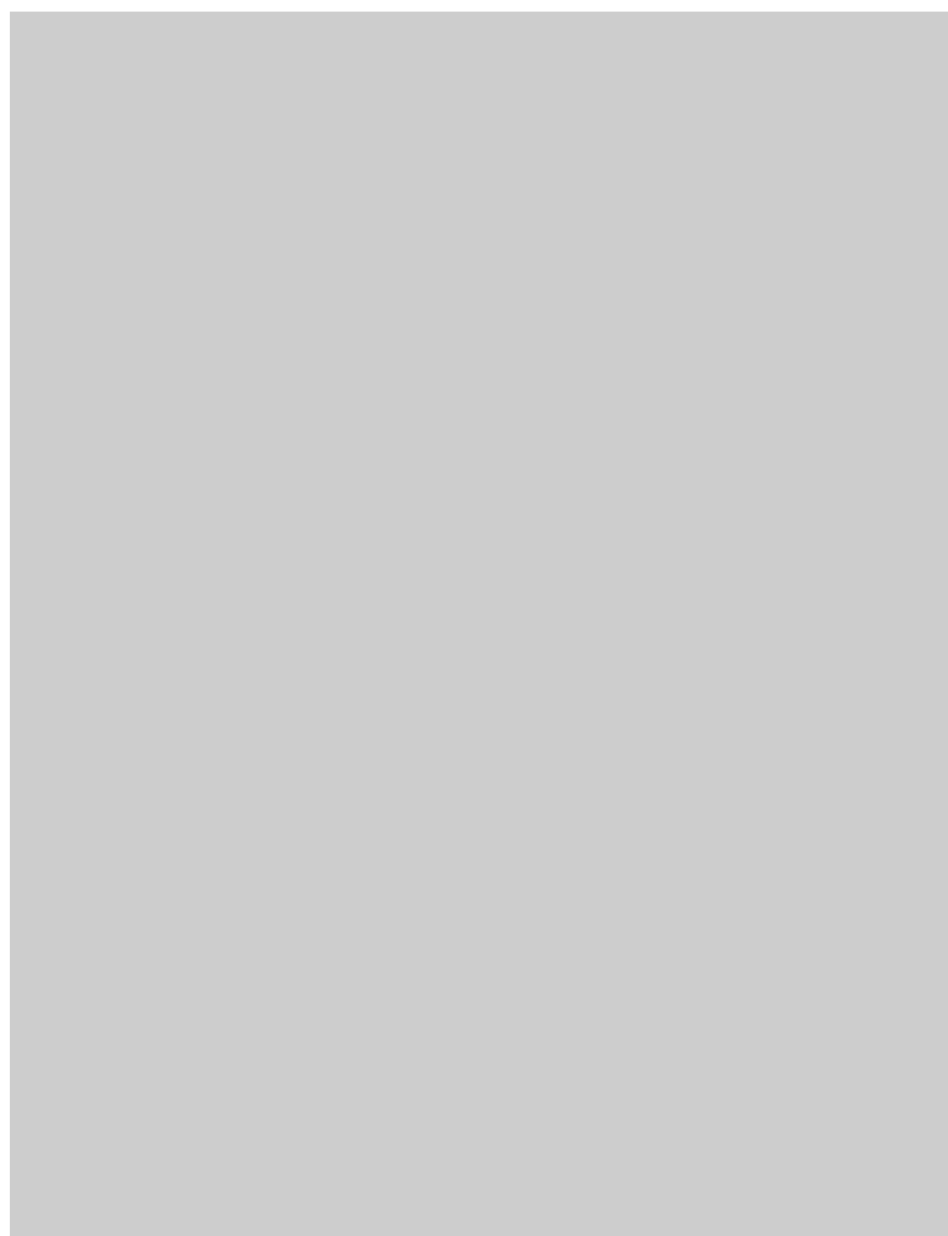
PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ขั้นตอนการ Load Sulfuric  
จาก Tank Car ลง TK-921



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ขั้นตอนการ Load Sulfuric  
จาก Tank Car ลง TK-921





PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ขั้นตอนการ Load Sulfuric  
จาก Tank Car ลง TK-921



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ขั้นตอนการ Load Sulfuric  
จาก Tank Car ลง TK-921

Internal Use Only

Internal Use Only

## ภาคผนวก ข.2-26

---

### เอกสารการจัดการกากของเสีย

- หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
- หนังสือแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)
- สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน  
และขยะมูลฝอย ของ GC2  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567
- แผนผังพื้นที่จัดเก็บและภาพถ่ายการจัดเก็บกากของเสีย  
และมูลฝอยรวม ของ GC2

---

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)

(ข้อมูลแสดงชนิดและปริมาณกากของเสีย

เป็นของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

ซึ่งครอบคลุมพื้นที่โครงการโรงโหล่ฟีนส์ 1 โรงโหล่ฟีนส์ 4

หน่วยผลิตไฟฟ้า (Power Plant) และโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน (HDPE2)

โดยการรายงานปริมาณของกากของเสียของโรงงานที่ต้องนำส่งให้กับทางราชการ

จึงครอบคลุมรายละเอียดของทั้ง 3 โครงการดังกล่าว)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-9183  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070002725352  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	060101	กรดเสื่อมสภาพ	24.167	053	82170009625627	
2	070107	Spent caustic	66.667	042	10190001625562	
3	070110	Coke	133.334	041	10190000225448	
4	070110	Molecular Sieve And Support ball	150.630	044	10190000325446	
5	070110	Coke	33.333	042	10190104125536	
6	070110	Coke	27.333	043	72070001525621	
7	070201	Waste water From Cleaning	66.000	065	91060300125410	
8	070213	Lump Polymer / เม็ดพลาสติก / พลาสติกชนิดผง Powder	74.860	049	20210200125475	
9	120116	Copper slag	66.666	044	10190000225448	
10	120116	Copper slag	64.666	044	10190000325446	
11	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว )	33.333	042	10190107125533	
12	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว )	46.840	049	10200002425514	
13	130208	น้ำมันใช้แล้ว	33.334	049	10240004525614	
14	130899	Wash Oil	4.430	042	10190107125533	
15	150102	เศษฟิล์มถุง / Jumbo Bag ใช้งานแล้ว / Stretch hood	67.903	049	20210200125475	
16	150110	ถังโลหะปนเปื้อนขนาด 200 ลิตร / Contaminated Container	44.863	049	10190107125533	
17	150110	ถังโลหะปนเปื้อนขนาด 200 ลิตร	16.016	049	10200002425514	
18	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายคงค้าง	66.307	033	72020000525320	
19	150110	ถุงปนเปื้อน Stabilizer	26.537	043	72070001525621	
20	150111	Spray Can	1.006	049	10130001925570	
21	150202	Sand+Rock Contaminated / Air Filter	95.874	042	10130001925570	
22	150202	Sand rock contaminated with oil and chemical	100.000	044	10190000325446	
23	150202	Oil Contaminated Garbage	33.333	042	10190104125536	
24	150202	Molecular Sieve and inner ball	66.667	042	10190107125533	
25	150202	Oil Contaminated Garbage / Spent Activated carbon contaminated	51.723	043	72070001525621	
26	150202	Air Filter	29.574	075	82020000125442	
27	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	5.130	049	10210333425646	
28	160215	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ	0.720	049	10130001925570	
29	160305	Polymer	33.333	042	10190104125536	

30	160305	Polymer	33.333	043	72070001525621	
31	160601	แบตเตอรี่ใช้แล้ว	32.000	049	10110100825152	
32	160708	Yellow Oil And Caustic soda	185.297	042	10190107125533	
33	160709	MEA (Amine+Treated Water)	166.667	076	10190000225448	
34	160709	MEA (Amine+Treated Water)	586.666	076	10190000325446	
35	160802	Spent Catalyst Olemax201	10.000	081	บริษัทพลัสเอ็กซ์โพลเรชั่น จำกัด ลก0309033005766	
36	160807	Spent Palladium Alumina Catalyst	10.000	059	10210001825572	
37	161001	Chemical Cleaning Waste Water	296.473	065	91060300125410	
38	161105	Refractory brick	57.614	044	10130001925570	
39	161105	Refractory brick	32.134	044	10190000325446	
40	170203	Fill Pack	6.667	042	10190000825494	
41	170203	แผ่นพลาสติกจาก Cooling	32.833	043	72070001525621	
42	170603	Insulation (Rock wool Ceramic Fiber) / Insulation (foam glass)	138.080	044	10190000325446	
43	170603	Insulation (Foam Glass)	15.640	044	10190107125533	
44	170603	Insulation (Rock wool Ceramic Fiber)	49.434	075	82020000125442	
45	170604	Insulation (Polyurethane foam)	125.334	041	10190000325446	
46	170604	Insulation (Polyurethane foam)	16.667	042	10190104125536	
47	170604	Insulation (Polyurethane foam)	12.333	043	72070001525621	
48	190810	Oily Waste Water	666.666	076	10190000225448	
49	190810	Oily Waste Water	666.666	076	10190000325446	
50	190810	Oily sludge / Oily waste water	661.013	042	10190000825494	
51	190810	Oily Waste Water	177.667	042	10190001625562	
52	190810	Oily Waste Water	476.617	042	10190107125533	
53	190813	Oily sludge	1,063.520	075	82020000125442	
54	190904	Spent Activated Carbon / Spent Activated Carbon Contaminated	30.333	042	10190107125533	
55	190904	Spent Activated Carbon	162.657	059	10210001825572	
56	190905	Resin	31.334	042	10190003325500	
57	198003	Sludge	66.666	044	10190000225448	
58	198003	Sludge	33.333	044	10190107125533	
59	170402	เศษอลูมิเนียม	10.000	011	10210004225564	
60	170405	เศษเหล็ก	100.000	011	10210004225564	
61	150101	เศษกระดาษ	50.000	011	10210004225564	
62	160802	SCR Catalyst	100.000	045	10190107125533	
63	150202	Sand Rock Contaminated with oil and chemical	100.000	045	10190107125533	
64	190810	Oily Waste Water	177.667	042	10190001625562	
65	190810	Oily Waste Water	476.617	042	10190107125533	
66	190810	Oily Waste Water	177.667	042	10190001625562	
67	190810	Oily Waste Water	476.617	042	10190107125533	
68	190810	Oily Waste Water	476.617	042	10190107125533	
69	170405	เศษเหล็ก	900.000	011	10210259425638	
70	150202	Resin	20.000	042	10190000825494	
71	170603	Insulation (Rock wool Ceramic Fiber )	100.000	045	10130001925570	
72	070201	สารเคมีเสื่อมสภาพ	10.000	075	82020000125442	
73	150110	Contaminated Container	50.000	039	72080000125455	
74	150111	Spray Can	2.000	049	72080000125455	

75	160601	Battery เสื่อมสภาพ	10.000	021	10210333425646	
76	160709	Monoethanolamine and Water	100.000	042	10190001625562	
77	070101	Yellow Oil And Caustic Soda	500.000	042	10190001625562	
78	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนน้ำมัน	100.000	039	10110102325581	
79	160801	Spent Palladium Alumina Catalyst	40.000	054	10210001825572	
80	130208	Used oil	100.000	042	10110102325581	
81	170402	อลูมิเนียม	50.000	011	10110100225577	
82	170405	เศษเหล็กไม่ปนเปื้อน	100.000	011	10110100225577	
83	170407	สแตนเลส	10.000	011	10110100225577	
84	191204	ปลอกสายไฟที่เป็นพลาสติก	5.000	011	10110100225577	
85	160216	สายไฟ	5.000	011	10110100225577	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขั้้นอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

**รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว**

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไม่บรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เเผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้กระบวนการบำบัดหลายลักษณะใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้กระบวนการนำโลหะกลับมาใช้ใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้กระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้กระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้กระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้กระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้มาแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

**เหตุผลเพิ่มเติม**

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไม่ใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไม่ใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไม่ใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตประกอบกิจการหรือโรงงานอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

- 057 เข้กระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้มาแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใช้ใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ทำชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้ระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสียด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ให้อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

**เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้**

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย

---

## หนังสือแสดงการจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

(ข้อมูลแสดงชนิดและปริมาณกากของเสีย

เป็นของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

ซึ่งครอบคลุมพื้นที่โครงการโรงโหลาฟิเนส 1 โรงโหลาฟิเนส 4

หน่วยผลิตไฟฟ้า (Power Plant) และโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน (HDPE2)



โดยการรายงานปริมาณของกากของเสียของโรงงานที่ต้องนำเสนอให้กับทางราชการ

จึงครอบคลุมรายละเอียดของทั้ง 3 โครงการดังกล่าว)

เอกสารส่งงานการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ					
ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท พัททิ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 72070002725352			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 14 หมู่ที่ ๗ ถนนโอ-หมี ตำบลบางคาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150					
เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : ปฏิวัติ สว่างการนอก ไม่มี		เลขทะเบียนพาหนะ : 65-4117/64-8934 ทท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง			
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		ไปยังจังหวัด : ระยอง			
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน			
สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ ๗ ถนน- ตำบลบางคาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070001525621			
เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Oil Contaminated Garbage	150202	รถพ่วง	1	1.23
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.23 ตัน ของแข็งเหลว 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.23 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของ			วันที่ส่งมอบ : 04/10/2567		
ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : รัฐพล ก้อนอุย ลายมือชื่อ :			เวลาที่ส่งมอบ :		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ปฏิวัติ สว่างการนอก ลายมือชื่อ :			วันที่ : 4/10/67		
[ ] ผู้ก่อกำเริบได้มอบหมายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070001525621		
ส่วนที่ ๓/๑	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : นายจึงหัวดี :		
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ใช้ระยะเวลา : วัน		
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : วันที่มาถึง : เวลาที่มาถึง :		
ส่วนที่ ๓/๓	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		ปริมาณที่รับมอบ : ตัน		
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : วันที่ : ปริมาณที่เหลือ : ตัน		
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : วันที่ : [ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเริบสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : ลายมือชื่อ : วันที่ :					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)															
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการผิด															
ชื่อผู้ก่อการผิด : บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 72070002725352													
สถานที่ตั้งโรงงาน : 14 หมู่ที่ 1 null ถนน-โฮมใหม่ ตำบลบางตาหงาย อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150															
เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :													
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :															
ชื่อผู้ขับขี่ : ปฏิวัติ สร้างการนอก ไม่มี		เลขทะเบียนพาหนะ : 64-8934 / 65-4117 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง													
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน													
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070001525621													
สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 1 null ถนน- ตำบลบางตาหงาย อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150															
เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :													
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :															
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">ภาษาชนบรจุ</th> <th rowspan="2">ปริมาณ (ตัน)</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">ชนิด</th> <th style="text-align: center;">จำนวน</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ถุงปูนเบรียน Stabilizer</td> <td>150110</td> <td>รถพ่วง</td> <td>1</td> <td>2.46</td> </tr> </tbody> </table>		ภาษาชนบรจุ		ปริมาณ (ตัน)	ชนิด	จำนวน	1	ถุงปูนเบรียน Stabilizer	150110	รถพ่วง	1	2.46
ภาษาชนบรจุ		ปริมาณ (ตัน)													
ชนิด	จำนวน														
1	ถุงปูนเบรียน Stabilizer	150110	รถพ่วง	1	2.46										
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.46 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน															
[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ															
ข้อควรระวังระหว่างการเดินทาง :															
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.46 ตัน													
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 07/11/2567													
และกำหนดขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามข้อกำหนดของกฎหมาย		เวลาที่ส่งมอบ :													
ลงชื่อผู้ก่อการผิด : วัชรพล ก้อนอุย ลายมือชื่อ :		7/11/67													
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว															
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และกำหนดขนส่ง															
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และกำหนดขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ															
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ปฏิวัติ สร้างการนอก ลายมือชื่อ :		วันที่ : 7/11/67													
[ ] ผู้ก่อการผิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ [ ] ที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว															
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ															
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070001525621													
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด : มาบตาพุด จังหวัด : ระยอง														
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ระยะเวลา : วัน													
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง :													
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :		เวลาที่มาถึง :													
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ : ตัน														
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ													
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : เวลาที่รับมอบ :													
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :		[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ													
		[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว													
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน														
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :													
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		ปริมาณคงเหลือ : ตัน													
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :		[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่แนบมาครบถ้วนถูกต้อง													
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการผิดสรุปผลการจัดการ															
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น															
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)															
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)															
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๕)															
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)															
ลงชื่อผู้ก่อการผิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :															

เอกสารแจ้งการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด				
ชื่อผู้ก่อเกิด : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 72070002725352		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 14 หมู่ที่ 1 null ถนนโล-หมี ตำบลสมบทตาพร อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150				
เบอร์โทรศัพท์ต่อ :		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :				
ชื่อผู้ขับขี : ประชากร แสงงาม ไม่มี เลขทะเบียนพาหนะ : 71-1618 ปท พาหนะที่ใช้ : รถอู่ ๑				
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ปทุมธานี		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท พีทีที คอร์ปอเรชั่น จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001925570		
สถานที่ตั้ง : 32/3-4 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลห้วยเกาะ อำเภอสามโคก จังหวัดปทุมธานี 12160				
เบอร์โทรศัพท์ต่อ :		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	
			ชนิด	จำนวน
1	Insulation (Rock wool)	170603	Roll off	1
ปริมาณ (ตัน)				
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.56 ตัน ของแข็งที่เหลือ 0 ตัน				
[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ				
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.56 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 06/12/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดคชช		เวลาที่ส่งมอบ :		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด : รัฐพล งามอญ ลายมือชื่อ : 6/12/67				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง		
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้ขับขี : ประชากร แสงงาม ลายมือชื่อ : 6/12/67		วันที่ : 6/12/67		
[ ] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท พีทีที คอร์ปอเรชั่น จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001925570		
ส่วนที่ ๓/๑	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ขนส่งจากจังหวัด : มาบฉิมพัตร์ :		
	ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	ใช้ระยะเวลา : วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :	ลายมือชื่อ :	วันที่มาถึง :		
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	ปริมาณที่รับมอบ : ตัน		
	ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :	ลายมือชื่อ :	วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :		
	วันที่ :	[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
		[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน		
	ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต	วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :	ลายมือชื่อ :	ปริมาณคงเหลือ : ตัน		
	วันที่ :	[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๕)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
ลงชื่อผู้ก่อเกิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :				

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ				
ชื่อผู้ก่อการเกิด : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 72070002725352		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 14 หมู่ที่ ๑ ถนนโอ-เอช-หนึ่ง ตำบลบางปะกาศ อำเภอมะนัง จังหวัดยะลา 21150		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :		
ชื่อผู้ขับขี่ : ประชากร แสงงาม ไม่มี เลขทะเบียนพาหนะ : 71-1618 ปท พาหนะที่ใช้ : รถอู่คัน ๑		โดยขนส่งจากจังหวัด : ยะลา ไปยังจังหวัด : ปทุมธานี		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฟอซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001925570		
สถานที่ตั้ง : 52/3-4 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลห้วยเกาะ อำเภอสวนโคก จังหวัดปทุมธานี 12160		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	Sand+Rock Contaminated	150202	Roll off	1
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.36 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน				
[ ] นำหนักเชิงจริง [ ] นำหนักประมาณการ				
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.36 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 06/12/2567		
และทำการขนส่งปฏิบัติตามข้อกำหนดของ [ ]		เวลาที่ส่งมอบ :		
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : รัฐพล ก้อนอยู่ ลายมือชื่อ : 		วันที่ : 6/12/67		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และทำการขนส่ง				
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ประชากร แสงงาม ลายมือชื่อ : 		วันที่ : 6/12/67		
[ ] ผู้ก่อการเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการ				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฟอซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001925570		
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด : ยะลาไปยังจังหวัด : ปทุมธานี			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	โดยระยะเวลา : วัน			
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	วันที่มาถึง :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :	ลายมือชื่อ : เวลาที่มาถึง :			
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ : ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	[ ] นำหนักเชิงจริง [ ] นำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :	ลายมือชื่อ : วันที่ : [ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต	ปริมาณคงเหลือ : ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :	ลายมือชื่อ : วันที่ : [ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด :	ลายมือชื่อ : วันที่ :			

---

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน  
และขยะมูลฝอย ของ GC2  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

ปริมาณที่ส่งกำจัด Waste & Scrap ปี 2567

ที่	รหัส	รหัสกำจัด	ชื่อที่ขออนุญาต	ผู้รับดำเนินการ	ปริมาณ Waste & Scarp ปี 2567 ประจำเดือน (หน่วย/ก.ก.)						จำนวนรวม/ปี
					Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	16 01 19	049	เม็ดพลาสติก	LTH	2,000			2,210	1,390	1,140	6,740
				LTH	1,330				710		2,040
				LTH	2,180				1,330		3,510
				LTH	740				1,460		2,200
2	07 02 13	049	พลาสติกชนิดผง Powder	LTH						-	
				LTH	2,520		2,700		11,830	2,480	19,530
				LTH				1,070	2,520	2,100	5,690
3	07 02 13	049	Lump Polymer	LTH	2,820		3,900		5,710	980	13,410
4	15 01 09	049	Jumbo Bag ใช้งานแล้ว	LTH	930	3,880	6,490	5,000	5,750	5,320	27,370
				LTH	1,330					470	1,800
5	15 01 02	049	เศษฟิล์มถุง	LTH	890	1,280	2,090	980	920	770	6,930
				LTH	130	230	210	120	150	110	950
				LTH	3,470	4,490	4,270	4,020	3,850	3,950	24,050
6		049	เศษไม้	3K Recycle Co., Ltd.							-
7		049	เศษพลาสติก(พาเลท)	3K Recycle Co., Ltd.	3,770	1,980	740	2,350	1,820	1,840	12,500
8		049	เศษกระดาษ (รองบรรจุภัณฑ์)	3K Recycle Co., Ltd.	770		980	200	380		2,330
		049	เศษเหล็ก	3K Recycle Co., Ltd.	800		1,820			640	3,260
9		049	เศษอลูมิเนียม	3K Recycle Co., Ltd.							-
10		049	เศษสายไฟ								-
11		049	คอมไฟ,กระจก								-
12		049	กล่องกระดาษ	3K Recycle Co., Ltd.							-
	แผ่นพลาสติก Cooling		SCI Eco							-	
Total Non-Hazardous waste					23,680	11,860	23,200	15,950	37,820	19,800	132,310
			เศษคอนกรีต								-
7			เศษไม้				2780	12300			15,080
8			เศษพลาสติก(พาเลท)								-
9	17 04 05		เศษเหล็ก				2,500				2,500
			เศษอลูมิเนียม				350				
10			เศษสายไฟ								-
11			คอมไฟ,กระจก								-
12			กล่องกระดาษ				1,220				1,220
1	15 01 10	049	ภาชนะปนเปื้อน (Contaminated Container)	ESBEC/ TARF							-
2	15 01 10	049	กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ใช้งานแล้ว (Contaminated Container)	Ak khie (อัคคี)							-
3	15 01 10	049	ถัง PZ-Catalyst (ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร)	AK Mechanical			5,430	10350			15,780
4	16 05 06	75	Waste Lab	ESBEC							-
5	16 02 15	49	หลอดไฟ Fluorescent (หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ)	ESBEC							-
6	16 02 15	049	Electronic waste (ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า)	ESBEC							-
7	15 01 10	042	ถุงปนเปื้อน Stabilizer	SCI Eco	1,980		1,570	2,190	2,460		8,200
8	16 03 05	042	Waste Polymer (Polymer)	SCI Eco						6,310	6,310
9	17 06 03	042	Insulation (Rock wool ,Ceramic fiber)	TARF/ Ak khie (อัคคี) / Foresee						560	560
10			Oily Sludge	TARF							
11	19 08 10	42	Oily Waste Water น้ำปนเปื้อนน้ำมัน (Oily Waste Water)	สยามเอ็นไวรอนเมน						5,630	5,630
12	19 08 10	42	Oily Waste Water	SCI Eco							-
13	15 02 02	042	Oil Contaminated Garbage	SCI Eco	2,640			1,230	2,680		6,550
14		44	Insulation (foam glass)	TARF							-
15	13 02 06	042	Used Oil	AK Mechanical , กรีนเซฟ			4950		4580		9,530
16		42	Molecular Sieve and Innerball	TARF							-
17	19 09 04	042	Spent Activated Carbon (Spent Activated Carbon Contaminated)	SCI Eco							-
18	16 02 15	49	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ	Foresee							-
19	15 02 02	42	หินและดินปนเปื้อน (Sand rock contaminated with oil and chemical)	Foresee						360	360
20	13 08 99	042	Wash oil	-							-
Total Hazardous waste					4,620.00	-	11,950.00	13,770.00	9,720.00	12,860.00	52,920.00



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขผ.03

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีเพนส์ ไอ-หนึ่ง

Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	เศษขยะมูลฝอย	1	23,523	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	23,523	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

วันที่ 09/08/67

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

☒ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของทุกเดือน)

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน กรกฎาคม 2567

ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีเพนส์ ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลเมืองมาบตาพุด ชื่อผู้ให้บริการรวบรวมและขนส่ง เทศบาลเมืองมาบตาพุด  
ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง รถเก็บขยะ (บรรทุก 6 ล้อ) หมายเลขทะเบียน 545

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน ถัง	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน ถัง
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	858	286	17	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	753	251
2	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	837	279	18	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	606	202
3	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	855	285	19	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	741	247
4	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	819	273	20	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	753	251
5	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	678	226	21	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	732	244
6	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	786	262	22	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	738	246
7	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	813	271	23	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	765	255
8	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	747	249	24	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	744	248
9	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	762	254	25	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	735	245
10	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	813	271	26	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	702	234
11	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	717	239	27	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	750	250
12	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	759	253	28	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	723	241
13	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	777	259	29	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	774	258
14	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	837	279	30	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	732	244
15	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	774	258	31	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	720	240
16	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	723	241	รวม									23,523	7,841

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องวันที่  
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่นๆ ระบุไว้ และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยที่ได้จากโรงงานให้แจ้งส่งแล้ว

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง วิศวกร / ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 31 กรกฎาคม 2567

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ หลุมฝังกลบเทศบาลเมืองมาบตาพุด

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง พนักงานขับรถ / ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 31 กรกฎาคม 2567

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน

หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง ผู้ควบคุมงาน

วัน/เดือน/ปี 31 กรกฎาคม 2567

คำเตือน

- ผู้ประกอบการต้องแจ้งแผนการจัดเก็บและการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย
- ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

1. ผู้ประกอบการต้องจําแนกรการจัดเก็บและกาขนสงขยะแต่ละประเภทในภาาขนบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย
2. ในกํากับกาขนสง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับกาตรวจสอบของเจ้าหน้าที่



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขผ.03

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)  
ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีเพนส์ ไอ-หนึ่ง  
Manifest Form ประจำเดือน กันยายน 2567

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	เศษขยะมูลฝอย	1	26,430	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	26,430	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

วันที่ 11/10/67

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

☒ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของทุกเดือน)

ปล. สนพ.

แบบ กนอ.ขผ.03

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน กันยายน 2567

ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีเพนส์ ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลเมืองมาบตาพุด ชื่อผู้ให้บริการรวบรวมและขนส่ง เทศบาลเมืองมาบตาพุด  
ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง รถเก็บขยะ (บรรทุก 6 ล้อ) หมายเลขทะเบียน 545

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	906	302	17	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	861	287
2	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	921	307	18	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	885	295
3	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	876	292	19	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	888	296
4	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	864	288	20	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	306	918
5	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	933	311	21	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	882	294
6	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	900	300	22	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	867	289
7	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	933	311	23	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	912	304
8	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	843	281	24	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	888	296
9	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	849	283	25	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	885	295
10	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	813	272	26	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	876	292
11	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	873	291	27	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	825	275
12	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	876	292	28	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	861	287
13	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	885	295	29	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	900	300
14	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	885	295	30	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	882	294
15	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	867	289	31	-	-	-	-	-	-	-	-		
16	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	876	292	รวม									26,430	8,811

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว  
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่นๆ ในไม่...  
ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยที่ได้ลงทะเบียนไว้

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง วิศวกร / ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 30 กันยายน 2567

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่.....หลุมฝังกลบเทศบาลเมืองมาบตาพุด.....

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง.....พนักงานขับรถ...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 30 กันยายน 2567

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง.....ผู้ควบคุมงาน.....

วัน/เดือน/ปี 30 กันยายน 2567

คำเตือน

- ผู้ประกอบการต้องแจ้งแผนการจัดเก็บและการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาษาบรรทัดที่เหมาะสม และปลอดภัย
- ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

1. ผู้ประกอบการต้องจําแนกการจัดเก็บและรายงานสังกะยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

1. ผู้ประกอบการต้องจำแนกการจัดเก็บและการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย
2. ใบกำกับขนถ่ายของผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่



---

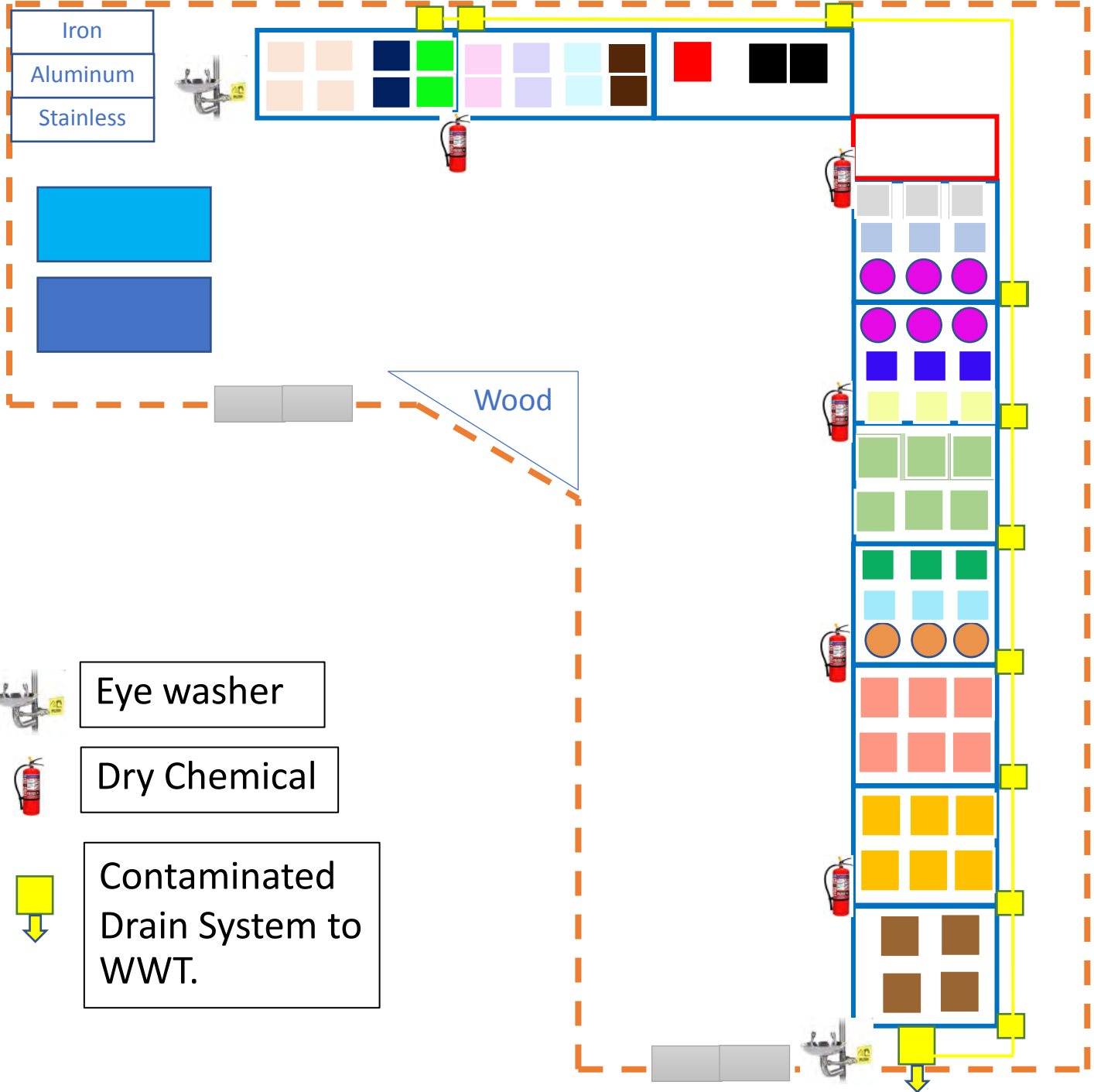
แผนผังพื้นที่จัดเก็บและภาพถ่ายการจัดเก็บกากของเสีย  
และมูลฝอยรวม ของ GC2

# Waste Yard GC2 by Q-SH-O1

Remark:

	Scrap Yard
	Contaminated Garbage
	Insulation Rock Wool

	ภาชนะปนเปื้อน		Used Oil
	Molecular Sieve		Polyurethane foam
	Coke		Foam Glass
	Sand+Rock		Tank เปล่ารอขาย
	Spent Carbon		E-Waste
	Spray Can		แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ
	Copper Slag		ถังโลหะเปล่า 200 ลิตร
	ทรายถูกเงิน		Spent Caustic
	Tank เสื่อมสภาพ		Yellow Oil
	Oily Sludge		ห้องแยก Liquid Waste
	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ		



Eye washer

Dry Chemical

Contaminated  
Drain System to  
WWT.

# Waste Yard GC2 by Q-SH-O1

ปิดกันไม่ให้  
ผู้เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่

กำหนดผู้รับผิดชอบดูแล  
Housekeeping

แยกประเภท จัดแบ่งพื้นที่  
และมีป้ายกำกับ

กำหนดเวลาเปิด-ปิด  
ชัดเจน



# ห้องจัดเก็บ Waste

ภาชนะปนเปื้อน

Molecular Sieve And Inner Ball

Coke



# ห้องจัดเก็บ Waste

- Sand + Rock Contaminate
- Spent Activated Carbon Contaminated
- Spray Can
- Copper Slag



# ห้องจัดเก็บ Waste

- Tank เลื่อนสภาพ

- ทรายฉุกเงิน

- Tank Vocs

- สายสูบ-ปล่อย



# ห้องจัดเก็บ Waste

- Oily Sludge
- Used Oil
- หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ



# ห้องจัดเก็บ Waste

- Used Oil
- Polyurethen Foam
- Foam Glass



# ห้องจัดเก็บ Waste

- Waste Yellow Oil And Caustic Soda

- Spent Caustic



# ห้องจัดเก็บ Waste

- Waste Yellow Oil And Caustic Soda



# ห้องจัดเก็บ Waste

- Waste Yellow Oil And Caustic Soda
- ห้องแยก Liquid Waste



# ห้องจัดเก็บ Waste

- E-Waste
- แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ
- ถังโลหะเปล่า 200 ลิตร

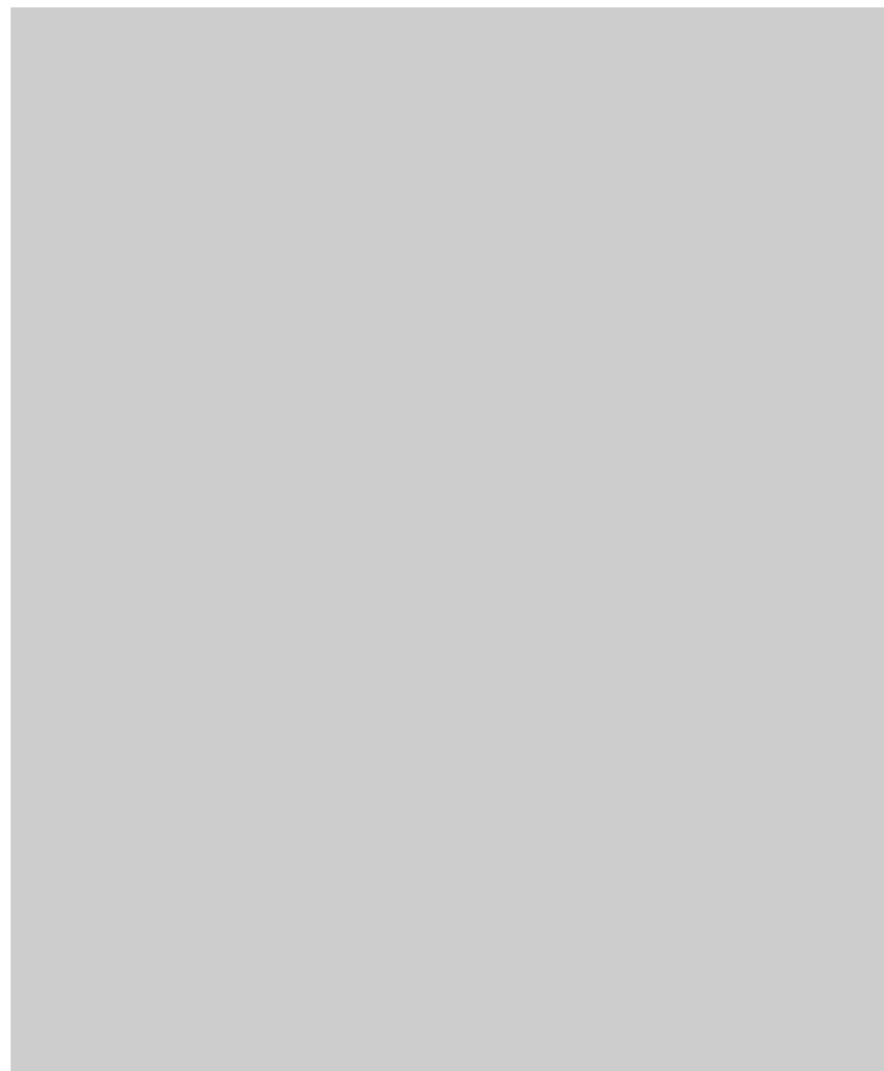


---

## วิธีปฏิบัติ (WI) เกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง  
ปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



Internal Use Only



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง  
ปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



Internal Use Only



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง  
ปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



Internal Use Only



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง  
ปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



Internal Use Only



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง  
ปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

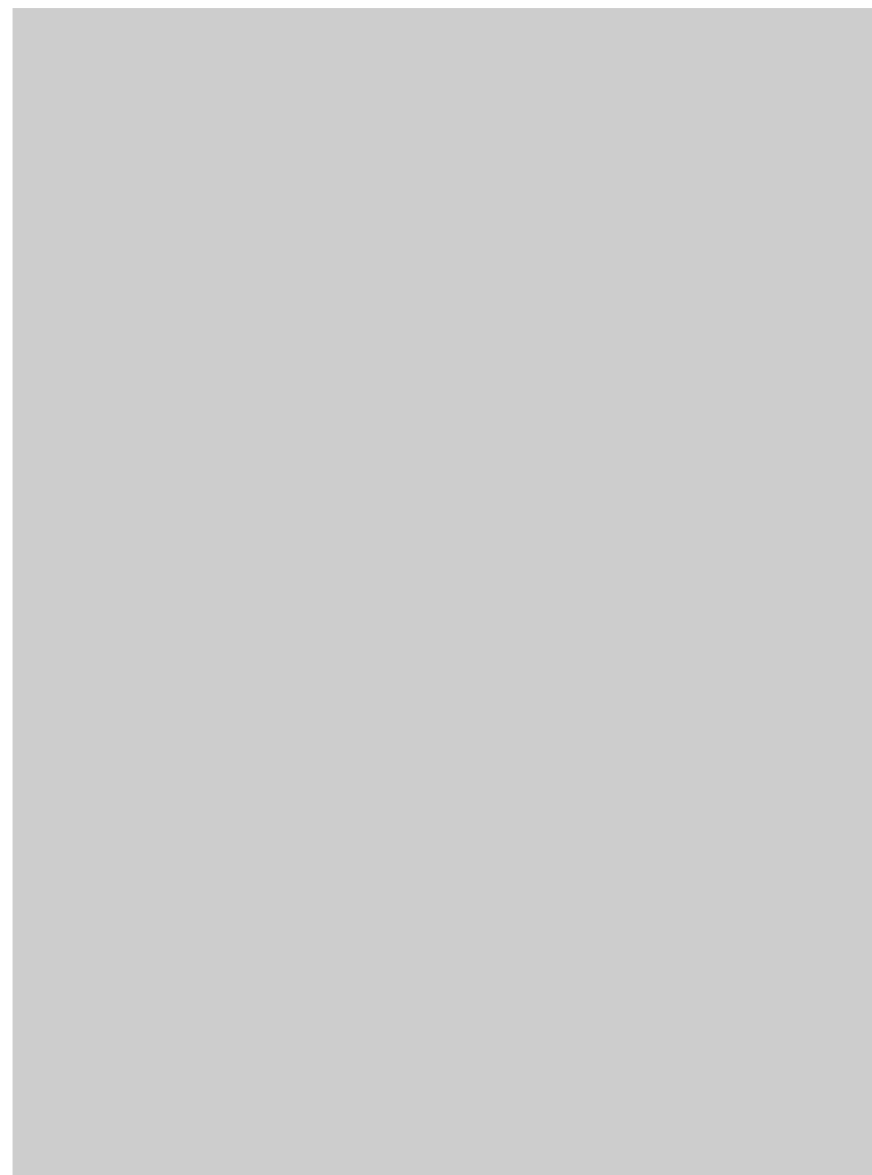


Internal Use Only



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

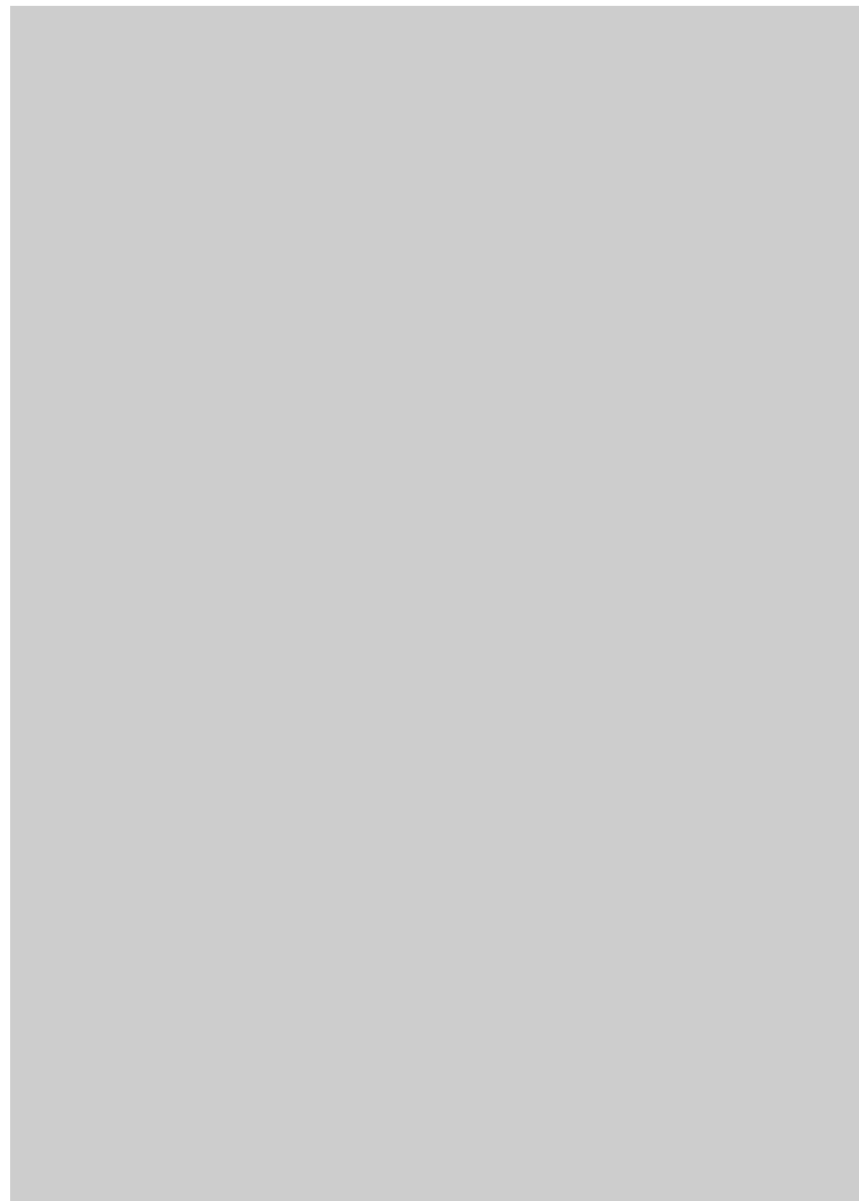
P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง  
ปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว





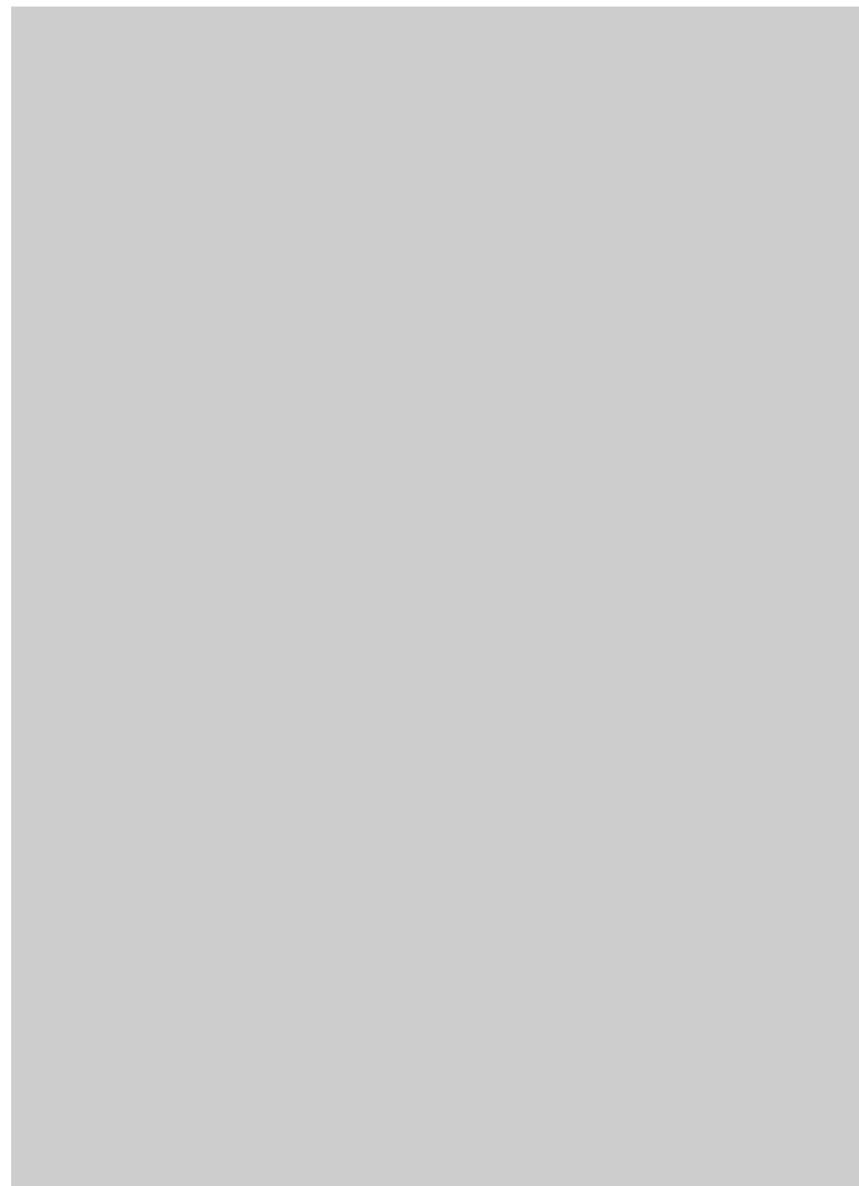
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง  
ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง  
ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง  
ปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง  
ปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง  
ปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง  
ปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ภาคผนวก ข.2-27

---

เอกสารหลักการ 5R ในการจัดการขยะมูลฝอย  
และกากของเสียอุตสาหกรรม

# Environmental Culture by

# 5Rs



มาร่วมกันใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจ

## 1 REDUCE ลดการใช้



ตัวอย่างเช่น

ลดการใช้วัตถุดิบหรือใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด

- นำ Tail Gas กลับมาใช้เป็นวัตถุดิบที่โรงโกลีนส์ ซึ่งสามารถลดการสูญเสียไฮโดรคาร์บอนในกระบวนการผลิตเข้าสู่ระบบหอเผาทิ้ง (Flare)
- ลดการใช้พลังงานไอน้ำแรงดันสูง โดยปรับเปลี่ยนปั้มน้ำหล่อเย็นจากเดิมระบบใบพัดมาเป็นระบบไฟฟ้า

ตัวอย่างเช่น

- ปรับเปลี่ยนบรรจุภัณฑ์ของสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์มาใช้ถัง Reusable ให้สามารถใช้หมุนเวียนได้
- หมุนเวียนใช้น้ำให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด เช่น การเพิ่มรอบน้ำหมุนเวียนในระบบหล่อเย็น

## 2 REUSE ใช้ซ้ำ

เลือกใช้บรรจุภัณฑ์ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้



## 3 RECYCLE แปรรูปเพิ่มมูลค่า

มีการจัดการที่ถูกประเภทหรือเพิ่มมูลค่าด้วยการ Upcycling

ตัวอย่างเช่น นำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ โดยปรับปรุงคุณภาพผ่านระบบ (Wastewater Reverse Osmosis: WWRO) เพื่อนำกลับไปใช้ในกระบวนการหล่อเย็น

ตัวอย่างเช่น ลดใช้สารกลุ่มคลอโรฟลูโอโรคาร์บอน ชนิด R-22 ซึ่งนับเป็นสารทำลายชั้นบรรยากาศที่ใช้ มาใช้สารทำความเย็นรักษโลก (Non-CFC)



## 4 REFUSE ปฏิเสธการใช้สารอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม เลือกใช้สารที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

## 5 RENEWABLE เลือกได้ ใช้แบบหมุนเวียน เพื่อการใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุด

ตัวอย่างเช่น ลดการใช้พลังงานจากเชื้อเพลิงฟอสซิล เพิ่มเติมการใช้พลังงานคาร์บอนต่ำ (Low Carbon Power and Heat) เช่น การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์



ภาคผนวก ข.2-28

---

เอกสารตรวจสอบหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

## การตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากของเสียอย่างต่อเนื่อง

วัน/เดือน/ปี	บริษัทรับกำจัด
28 พฤศจิกายน 2567	บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4 ธันวาคม 2567	บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)
9 ธันวาคม 2567	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
12 ธันวาคม 2567	บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

วัน/เดือน/ปี	บริษัทรับกำจัด
11 ธันวาคม 2567	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
16 ธันวาคม 2567	บ.อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
16 ธันวาคม 2567	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด

ภาคผนวก ข.2-29

---

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



คำสั่งบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่ กม. 004/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)

ประจำพื้นที่ สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีน

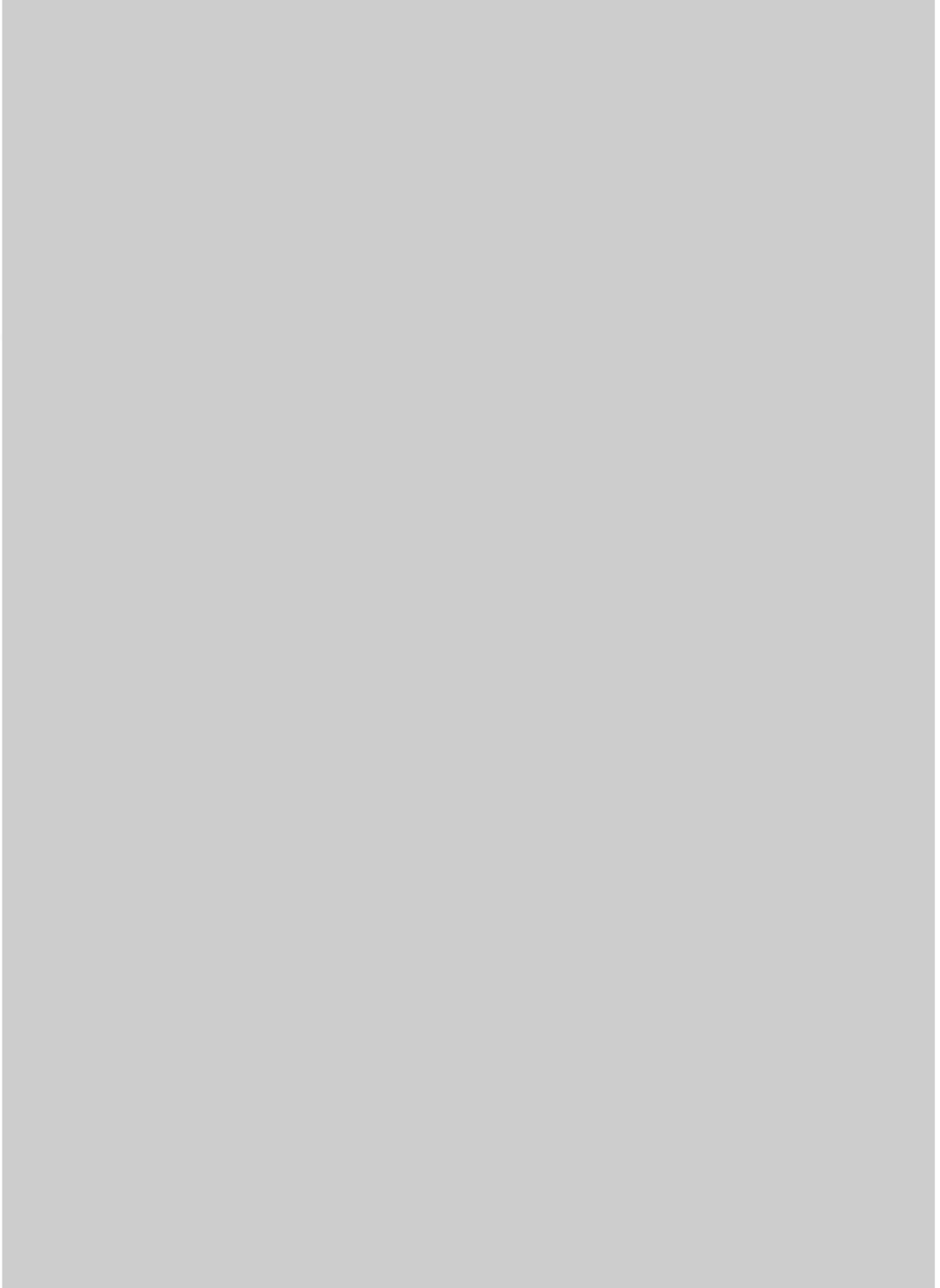
---

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดทำมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 นั้นจึงมี คำสั่ง ดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัทฯ ที่ กม. 016/2565 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่ สาขา 2 โรงงาน HDPE Plant 2 ฉบับลง วันที่ 9 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

ข้อ 2. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่ สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีน ประกอบด้วย







ภาคผนวก ข.2-30

---

แผนการอบรมด้านความปลอดภัย

Item	Sub Category	Course Name	Target Learners	Training Date	Learning Methods	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	Safety-CM	Basic Safety Training	พนักงานใหม่ทุกคน (ทุกคนต้องได้ ADE ตามเงื่อนไข)	Within 90 days	In-house (e-learning)		1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16
2	Safety-CM	Basic Fire Fighting	พนักงานใหม่ทุกคน / พนักงานที่ต้องเข้า confined space (ไม่มี Certificate)	Within 90 days	In-house/Domestic												
3	Safety-CM	Technique Fire Fighting	Operator ใหม่ อบรมหลังจากเข้า Basic Fire Training	Within 90 days	In-house/Domestic			6-7		9-10			8-9			3-4	
4	Safety-CM	Advanced Fire Fighting	Operator ใหม่	Within 90 days	In-house/Domestic			14-15		20-21			15-16			14-15	
5	Safety-CM	Refresh Basic Fire Fighting	25% ของพนักงาน Day Staff	Yearly	In-house												
6	Safety-CM	Refresh Basic Fire & Basic Safety for ENCO	พนักงานประจำ ENCO	Yearly	In-house												
7	Safety-CM	Refresh Advanced Fire Fighting #1	พนักงานระดับ Operator, Shift Supervisor และ Shift Manager ประสบการณ์มากกว่า 5 ปี	Yearly	In-house												
8	Safety-CM	Refresh Advanced Fire Fighting#2	พนักงานระดับ Operator, Shift Supervisor และ Shift Manager ประสบการณ์ไม่เกิน 5 ปี	Yearly	In-house												
9	Safety-CM	Refresh Fire Fighting for Technical Staff	พนักงาน LAB และ Warehouse	Yearly	In-house												
10	Safety-CM	Fire Command / On-scene Command	พนักงานระดับ Senior Operator, Shift Supervisor, Shift Manager และ ERF Chief เมื่อได้รับอนุญาต/มีใบสั่ง	Within 90 days	In-house/Domestic												
11	Safety-CM	Refresh Hazmat & SCBA	Shift Operator	ทุก 2 ปี	In-house												
12	Safety-CM	Refresh First Aid & Rescue	Shift Operator	ทุก 2 ปี	In-house												
13	Safety-CM	Refresh First Aid for Technical Staff	50% ของพนักงาน (LAB, Warehouse)	Yearly	In-house												
14	Safety-CM	การช่วยเหลือและหนีในอาคารสูงสำหรับ Area Wardens	Area Wardens และ คบ่อ ประจำสำนักงาน ENCO	Yearly	In-house												
15	Safety-CM	IMO Level 1	Operator และ ERS Chief ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	Yearly	In-house												
16	Safety-CM	IMO Level 2	พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมาย (ไม่ต้องทดแทน)	Domestic												
17	Safety-CM	IMO Level 3	EM, Emergency Duty Team หรือพนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ควบคุมส่งการเหตุ Oil spill	เมื่อได้รับมอบหมาย (ไม่ต้องทดแทน)	Domestic												
18	Safety-CM	Emergency Response Plan for ED, Emergency Duty Team, Area Warden	ED Duty, Emergency Duty Team, Area Warden หรือพนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมาย (ไม่ต้องทดแทน)	In-house												
19	Safety-SS	Safety Officer for Management level จป.บริหาร	ผู้จัดการส่วนชั้นเป็ & Shift Manager เมื่อได้รับการแต่งตั้ง/ไม่เคยอบรม	ภายใน 120 วันหลังจากได้รับการแต่งตั้ง	In-house/Domestic				29-30								
20	Safety-SS	Safety Officer for Supervisor Level จป.หัวหน้างาน	พนักงานที่มีลูกน้อง 1 ระดับ ให้พิจารณาถึงหน้าที่รับผิดชอบกำกับดูแลและควบคุมงาน/ Shift sup/ Maintenance Crew	ภายใน 120 วันหลังจากได้รับการแต่งตั้ง	In-house/Domestic				29-30		26-27	1-2					
21	Safety-SS	Safety Committee คณะกรรมการความปลอดภัย	คณะกรรมการการคอบ. ทุกคน เมื่อได้รับการแต่งตั้ง	ภายใน 60 วันหลังจากได้รับการแต่งตั้ง	In-house/Domestic				29-30			15-16					
22	Safety-SS	SSHE Procedure Refresh Training	พนักงานทุกสายงานที่ปฏิบัติงานใน plant นั้น ๆ	ทบทวนตามการเปลี่ยนแปลง	In-house												
23	Safety-SS	Industrial Gas Controller	พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ (ตามงาน Maintenance, Lab, Warehouse)	เมื่อได้รับมอบหมายหรือมีการเปลี่ยนแปลง	In-house/Domestic												
24	Safety-SS	Operation in LPG Station (ผู้ปฏิบัติงาน สถานีบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว)	Operator ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมายหรือมีการเปลี่ยนแปลง	In-house/Domestic												
25	Safety-SS	Operation in the Natural Gas Plant (ผู้ปฏิบัติงานสถานีใช้ก๊าซธรรมชาติ)	Operator ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมายหรือมีการเปลี่ยนแปลง	In-house/Domestic												
26	Safety-SS	Operation in Oil Depot and Pipeline Transportation (ผู้ปฏิบัติงานคลังน้ำมัน และระบบท่อส่งน้ำมัน)	Operator ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมายหรือมีการเปลี่ยนแปลง	In-house/Domestic												
27	Safety-SS	Operation in Oil Storage Facility (ผู้ปฏิบัติงานสถานีเก็บรักษาน้ำมัน)	Operator ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมายหรือมีการเปลี่ยนแปลง	In-house/Domestic												
28	Safety-SS	Electrical Safety	Operator ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมายและทบทวนทุก 1 ปี	In-house/Domestic												
29	Safety-SS	Industrial Waste Management Supervisor (ผู้ควบคุมมลพิษจากอุตสาหกรรม)	Plant Technic / วิศวกรสิ่งแวดล้อม / SHE ที่ได้รับมอบหมายหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมายหรือมีการเปลี่ยนแปลง	In-house/Domestic												
30	Safety-SS	Water Pollution Supervisor (ผู้ควบคุมมลพิษน้ำ)	Plant Technic / วิศวกรสิ่งแวดล้อม / SHE ที่ได้รับมอบหมายหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมายหรือมีการเปลี่ยนแปลง	In-house/Domestic			18-22				1-5		16-20			
31	Safety-SS	Air Pollution Supervisor (ผู้ควบคุมมลพิษอากาศ)	Plant Technic / วิศวกรสิ่งแวดล้อม / SHE ที่ได้รับมอบหมายหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมายหรือมีการเปลี่ยนแปลง	In-house/Domestic		19-23				17-21		19-23			18-22	
32	Safety-SS	Industrial Waste Operator (ผู้ปฏิบัติงานมลพิษจากอุตสาหกรรม)	Senior Operator/Operator ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมายหรือมีการเปลี่ยนแปลง	In-house/Domestic				22-26				26-30				
33	Safety-SS	Water Pollution Operator (ผู้ปฏิบัติงานมลพิษน้ำ)	Senior Operator/Operator ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมายหรือมีการเปลี่ยนแปลง	In-house/Domestic												
34	Safety-SS	Air Pollution Operator (ผู้ปฏิบัติงานมลพิษอากาศ)	Senior Operator/Operator ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมายหรือมีการเปลี่ยนแปลง	In-house/Domestic												
35	Safety-SS	Radiation Safety	พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ (F/O, C/O, S/S, S/M Area ที่มี Sourceรังสี, พนักงาน T-II, พนักงานปฏิบัติงานในอาคารสูงที่ต้องใช้เครื่องมือวัดรังสี)	Yearly	In-house												
36	Safety-SS	Forklift Safety Driving	พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมายหรือมีการเปลี่ยนแปลง	Domestic												
37	Safety-SS	Safety Crane Operation for Controller/Operator/Rigger/Signaller	พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมาย	In-house/Domestic												
38	Safety-SS	Refresh Safety Crane Operation for Controller/Operator/Rigger/Signaller	พนักงานที่ผ่านการอบรม Safety Crane ครบ 2 ปี	every 2 yrs	In-house/Domestic			26	25		18						
39	Safety-SS	Confined Space (Approver, Controller, Rescuer and Operator)	พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมาย	In-house/Domestic												
40	Safety-SS	Refresh Confined Space Training	พนักงานที่ผ่านการอบรม Confined Space ครบ 5 ปี	every 5 yrs	In-house												
41	Safety-SS	Chemical Handling	พนักงาน LAB, Warehouse, Innovation, Maintenance ที่ได้รับมอบหมาย (ทั้งผู้เขียนใหม่และ	Yearly	In-house												

Item	Sub Category	Course Name	Target Learners	Training Date	Learning Methods	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
42	Safety-SS	Boiler Operator & Thermal Oil Operator (ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ)	ผู้ซึ่งทะเบียนเป็นผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ของแต่ละโรงงาน	เมื่อได้รับมอบหมายหรือมีการเปลี่ยนแปลง	Domestic												
43	Safety-SS	Refresh for Boiler Controller	ผู้ซึ่งทะเบียนเป็นผู้ควบคุมหม้อไอน้ำที่ผ่านการอบรม Boiler Operator ครบ 1 ปี	Yearly	e-learning												
44	Safety-SS	Scaffolding Inspection	พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมาย	In-house/Domestic												
45	Safety-SS	Refresh Scaffolding Inspection	พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	every 2 yrs	In-house/Domestic												
46	Safety-PSM	PSM Internal Auditor	พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ PSM internal auditor	เมื่อได้รับมอบหมายหรือมีการเปลี่ยนแปลง	In-house												
47	Safety-PSM	Hazop Study	พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ Hazop member	เมื่อได้รับมอบหมาย	e-learning												
48	Safety-PSM	HAZOP Leader (Eng)	พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ Hazop leader	เมื่อได้รับมอบหมาย	In-house												
49	Safety-PSM	Awareness of Process Safety in Design	พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ Hazop leader	เมื่อได้รับมอบหมาย	In-house												
50	Safety-EE	หลักสูตรผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส(ผสร.)	พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมาย	Domestic												
51	Safety-EE	หลักสูตรผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส(ผอส.)	พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมาย	Domestic												
52	Safety-EE	Environmental Manager	พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่	เมื่อได้รับมอบหมาย	Domestic							4	8		4		

**ภาคผนวก ข.2-31**

---

**เอกสาร Procedure ขั้นตอนการบริหาร  
อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)  
และระบบการเบิกจ่าย PPE Online**



**PTT Global Chemical Public Company Limited**  
**Technical Safety and PSM**

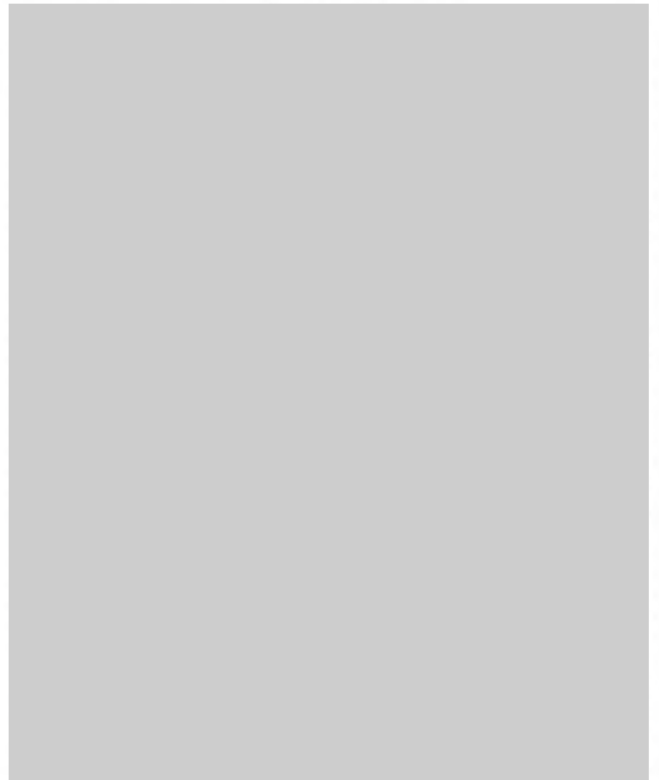


Revision No.: 1      Copy No. 01      Date: 11 Dec 2018



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective  
Equipment



Revision No.: 1      Copy No. 01      Page i  
Date: 11 Dec 2018



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective  
Equipment



Revision No.: 1      Copy No. 01      Page ii  
Date: 11 Dec 2018

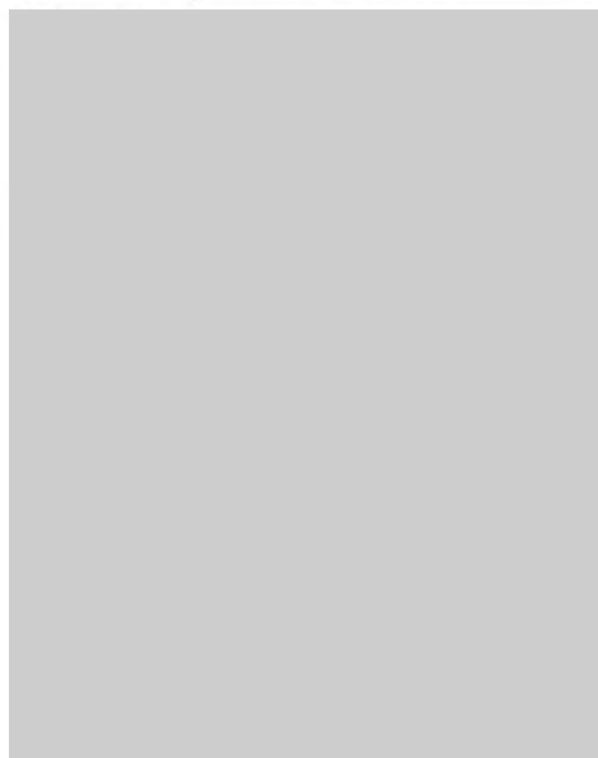
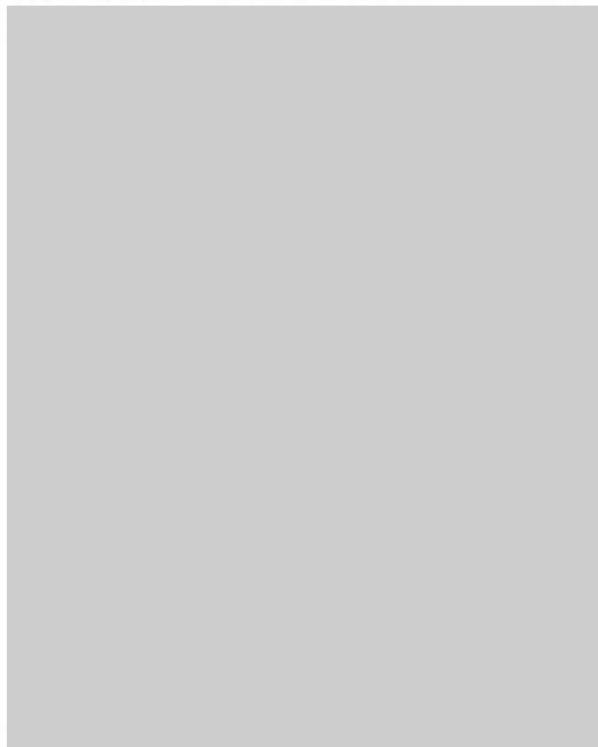


PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective  
Equipment



Revision No.: 1      Copy No. 01      Page 1 of 20  
Date: 11 Dec 2018





PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective  
Equipment



Revision No.: 1  
Date: 11 Dec 2018

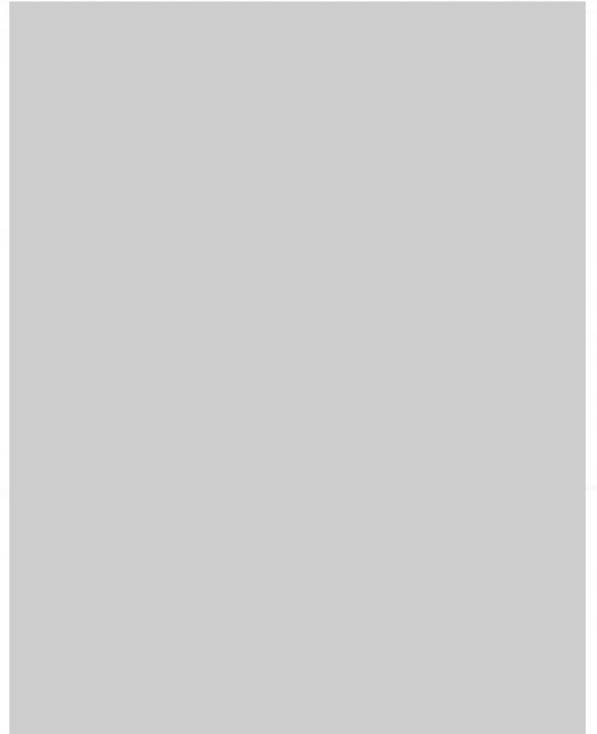
Copy No. 01

Page 6 of 20



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective  
Equipment



Revision No.: 1  
Date: 11 Dec 2018

Copy No. 01

Page 7 of 20



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective  
Equipment



Revision No.: 1  
Date: 11 Dec 2018

Copy No. 01

Page 8 of 20



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective  
Equipment



Revision No.: 1  
Date: 11 Dec 2018

Copy No. 01

Page 9 of 20



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment



Revision No.: 1  
Date: 11 Dec 2018

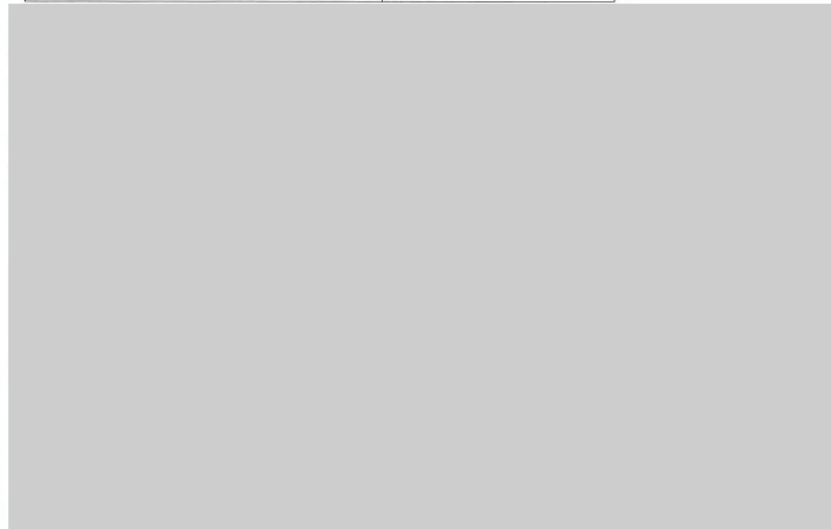
Copy No. 01

Page 12 of 20



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment



Revision No.: 1  
Date: 11 Dec 2018

Copy No. 01

Page 13 of 20



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment



Revision No.: 1  
Date: 11 Dec 2018

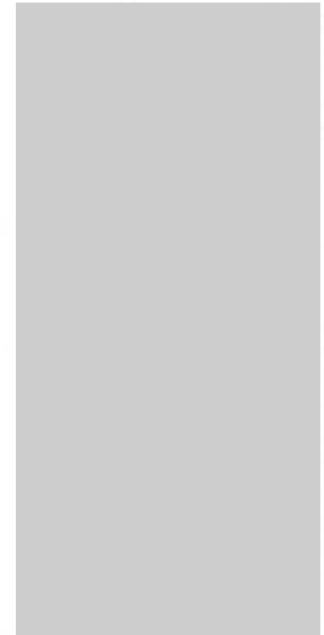
Copy No. 01

Page 11 of 20



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment



Revision No.: 1  
Date: 11 Dec 2018

Copy No. 01

Page 10 of 20



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective  
Equipment



Revision No.: 1  
Date: 11 Dec 2018

Copy No. 01

Page 16 of 20



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective  
Equipment



Revision No.: 1  
Date: 11 Dec 2018

Copy No. 01

Page 14 of 20



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective  
Equipment



Revision No.: 1  
Date: 11 Dec 2018

Copy No. 01

Page 17 of 20



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective  
Equipment



Revision No.: 1  
Date: 11 Dec 2018

Copy No. 01

Page 15 of 20

